

JCGM 200:2008

**Međunarodni mjeriteljski rječnik –
Osnovni i opći pojmovi i pridruženi nazivi (VIM)**

**DRŽAVNI ZAVOD ZA
MJERITELJSTVO**

Međunarodni mjeriteljski rječnik – Osnovni i opći pojmovi i pridruženi nazivi (VIM)

JCGM 200:2008

**Međunarodni mjeriteljski rječnik –
Osnovni i opći pojmovi i pridruženi nazivi (VIM)**

**DRŽAVNI ZAVOD ZA
MJERITELJSTVO**

Svi proizvodi JCGM-a međunarodno su zaštićeni pravom umnožavanja. Ovaj prijevod izvornog dokumenta JCGM-a izrađen je s dopuštanjem JCGM-a. JCGM u potpunosti zadržava međunarodno zaštićeno pravo na oblikovno uređenje i sadržaj dokumenta te na naslove, krilatice i logotipe JCGM-a. Organizacije članice JCGM-a u potpunosti zadržavaju međunarodno zaštićeno pravo na svoje naslove, krilatice i logotipe uključene u publikacije JCGM-a. Jedina je službena verzija dokumenta ona koju je JCGM objavio na izvornim jezicima.

Naslov izvornika:

International vocabulary of metrology – Basic and general concepts and associated terms (VIM)

Vocabulaire international de métrologie – Concepts fondamentaux et généraux et termes associés (VIM)

NAKLADNIK: *Državni zavod za mjeriteljstvo* • ZA IZDAVAČA: *Mirko Vuković* • PREVEO S ENGLESKOG JEZIKA: *Mirko Vuković* • LEKTORIRAO I IZVRŠIO PREGLED PRIJEVODA S IZVORNIKOM: *dr. Luka Vukojević* • KORIGIRAO: *Domagoj Škarica* • PRIPREMA SLOGA: *LASERplus d.o.o., Zagreb, Mirela Mikić Muha* • Zagreb, siječnja 2009.

ISBN 978-953-6783-06-9

Dokument je izradila Radna skupina 2 Zajedničkog odbora za upute u mjeriteljstvu (JCGM/WG 2)

Pravo umnožavanja ovih uputa JCGM-a zajednički dijele organizacije članovi JCGM-a (BIPM, IEC, IFCC, ILAC, ISO, IUPAC, IUPAP i OIML).

Pravo umnožavanja

Premda je elektronička verzija 3. izdanja VIM-a besplatno dostupna na mrežnoj stranici BIPM-a (www.bipm.org), pravo umnožavanja ovoga dokumenta zajednički dijele organizacije članice JCGM-a, a svi njihovi odgovarajući logotipovi i znakovi raspoznavanja koji im zakonski pripadaju međunarodno su zaštićeni. Treće strane ne mogu prepisivati ili preinačivati, izdavati ili prodavati kopije javnosti, raspačavati elektroničkim putem ili stavljati na mrežu 3. izdanje VIM-a. Za svaku komercijalnu uporabu, pretisak ili prijevod ovoga dokumenta i/ili uporabu logotipova, znakova raspoznavanja, odnosno dijelova dokumenta mora se prethodno dobiti pismeno odobrenje ravnatelja BIPM-a.

Document produced by Working Group 2 of the Joint Committee for Guides in Metrology (JCGM/WG 2).

Copyright of this JCGM guidance document is shared jointly by the JCGM member organizations (BIPM, IEC, IFCC, ILAC, ISO, IUPAC, IUPAP and OIML).

Copyright

Even if the electronic version of the 3rd edition of the VIM is available free of charge on the BIPM's website (www.bipm.org), copyright of this document is shared jointly by the JCGM member organizations, and all respective logos and emblems are vested in them and are internationally protected. Third parties cannot rewrite or re-brand, issue or sell copies to the public, broadcast or use on-line the 3rd edition of the VIM. For all commercial use, reproduction or translation of this document and/or of the logos, emblems, publications or other creations contained therein, the prior written permission of the Director of the BIPM must be obtained.

Document produit par le Groupe de travail 2 du Comité commun pour les guides en métrologie (JCGM/WG 2).

Les droits d'auteur relatifs à ce document sont la propriété conjointe des organisations membres du JCGM (BIPM, CEI, IFCC, ILAC, ISO, UICPA, UIPPA et OIML).

Droits d'auteur

Même si une version électronique de la 3^e édition du VIM peut être téléchargée gratuitement sur le site internet du BIPM (www.bipm.org), les droits d'auteur relatifs à ce document sont la propriété conjointe des organisations membres du JCGM et l'ensemble de leurs logos et emblèmes respectifs leur appartiennent et font l'objet d'une protection internationale. Les tiers ne peuvent réécrire ou modifier, distribuer ou vendre des copies au public, diffuser ou mettre en ligne, la 3^e édition du VIM. Tout usage commercial, reproduction ou traduction de la 3^e édition du VIM et/ou des logos, emblèmes et/ou publications qu'il comporte, doit recevoir l'autorisation écrite préalable du directeur du BIPM.



Sadržaj**Contents****Sommaire**

Napomena o pravu umnožavanja JCGM-a	5	JCGM Copyright notice	5	Notice du droit d'auteur JCGM (en anglais)	5
Predgovor JCGM-a	9	JCGM Foreword	9	Avant-propos JCGM	9
Uvod	11	Introduction	11	Introduction	11
Dogovori	16	Conventions	16	Conventions	16
Područje primjene	19	Scope	19	Domaine d'application	19
1. Veličine i jedinice	20	1 Quantities and units	20	1 Grandeurs et unités	20
2. Mjerenje	38	2 Measurement	38	2 Mesurages	38
3. Mjerni uređaji	62	3 Devices for measurement	62	3 Dispositifs de mesure	62
4. Svojstva mjernih uređaja	67	4 Properties of measuring devices	67	4 Propriétés des dispositifs de mesure	67
5. Mjerni etaloni	78	5 Measurement standards (Etalons)	78	5 Étalons	78
Dodatak A (obavijesni) Pojmovni dijagrami	88	Annex A (Informative): Concept diagrams	88	Annex A (Informative) : Schémas conceptuels	88
Bibliografija	127	Bibliography	127	Bibliographie	127
Popis akronima	129	List of acronyms	129	Liste des sigles	129
Abecedno kazalo	131	English index	134	Index français	139

Predgovor

Godine 1997. sedam međunarodnih organizacija osnovala su Zajednički odbor za upute u mjeriteljstvu (JCGM) kojemu predsjedava ravnatelj BIPM-a, koji je priredio izvorne verzije *Uputa za iskazivanje mjerne nesigurnosti* (GUM) i *Međunarodnog rječnika osnovnih i općih naziva u mjeriteljstvu* (VIM). Zajednički je odbor taj dio posla preuzeo od tehničke savjetodavne skupine 4 ISO-a (TAG 4) koja je izradila GUM i VIM. Zajednički je odbor izvorno bio sastavljen od predstavnika Međunarodnog ureda za utege i mjere (BIPM-a), Međunarodnoga elektrotehničkog povjerenstva (IEC-a), Međunarodnog saveza za kliničku kemiju i laboratorijsku medicinu (IFCC-a), Međunarodne organizacije za normizaciju (ISO-a), Međunarodne unije za čistu i primijenjenu kemiju (IUPAC-a), Međunarodne unije za čistu i primijenjenu fiziku (IUPAP-a) i Međunarodne organizacije za zakonsko mjeriteljstvo (OIML-a). Godine 2005. skupini od tih sedam organizacija osnivača službeno se pridružila i Međunarodna suradnja na akreditaciji laboratorija (ILAC).

JCGM ima dvije radne skupine. Radna skupina 1 (JCGM/WG 1) o GUM-u ima zadaću promicanja uporabe GUM-a i pripreme dopuna GUM-u za širu primjenu. Radna skupina 2 (JCGM/WG 2) o VIM-u ima zadatak preradbe VIM-a i promicanja njegove uporabe. Radna skupina 2 sastavljena je od najviše dva predstavnika svake organizacije člana, dopunjena ograničenim brojem stručnjaka. Ovo 3. izdanje VIM-a priredila je radna skupina 2.

Godine 2004. prvi je nacrt ovoga 3. izdanja VIM-a podnesen na mišljenja i prijedloge toj skupini od osam organizacija koje su zastupljene u JCGM-u i koje su se u najvećem broju slučajeva savjetovale sa svojim članovima ili pridruženim članovima, uključujući brojne nacionalne mjeriteljske institute. JCGM/WG 2 proučio je mišljenja i o njima je raspravljao, uzimajući ih u obzir kad je to prikladno, i na njih odgovarao. Konačni nacrt trećeg izdanja podnesen je 2006. godine toj skupini od osam organizacija na ocjenu i odobrenje.

Foreword

In 1997 the Joint Committee for Guides in Metrology (JCGM), chaired by the Director of the BIPM, was formed by the seven International Organizations that had prepared the original versions of the Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM) and the International Vocabulary of Basic and General Terms in Metrology (VIM). The Joint Committee took on this part of the work of the ISO Technical Advisory Group 4 (TAG 4), which had developed the GUM and the VIM. The Joint Committee was originally made up of representatives from the International Bureau of Weights and Measures (BIPM), the International Electrotechnical Commission (IEC), the International Federation of Clinical Chemistry and Laboratory Medicine (IFCC), the International Organization for Standardization (ISO), the International Union of Pure and Applied Chemistry (IUPAC), the International Union of Pure and Applied Physics (IUPAP), and the International Organization of Legal Metrology (OIML). In 2005, the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) officially joined the seven founding international organizations.

The JCGM has two Working Groups. Working Group 1 (JCGM/WG 1) on the GUM has the task of promoting the use of the GUM and preparing Supplements to the GUM for broad application. Working Group 2 (JCGM/WG 2) on the VIM has the task of revising the VIM and promoting its use. Working Group 2 is composed of up to two representatives of each member organization, supplemented by a limited number of experts. This 3rd edition of the VIM has been prepared by Working Group 2.

In 2004, a first draft of this 3rd edition of the VIM was submitted for comments and proposals to the eight organizations represented in the JCGM, which in most cases consulted their members or affiliates, including numerous National Metrology Institutes. Comments were studied and discussed, taken into account when appropriate, and replied to by JCGM/WG 2. A final draft of the 3rd edition was submitted in 2006 to the eight organizations for comment and approval.

Avant-propos

En 1997 le Comité commun pour les guides en métrologie (JCGM), présidé par le Directeur du BIPM, a été formé par les sept Organisations internationales qui avaient préparé les versions originales du Guide pour l'expression de l'incertitude de mesure (GUM) et du Vocabulaire international des termes fondamentaux et généraux en métrologie (VIM). Le Comité commun a repris cette partie du travail du Groupe technique consultatif 4 (TAG 4) de l'ISO, qui avait élaboré le GUM et le VIM. Le Comité commun était constitué à l'origine de représentants du Bureau international des poids et mesures (BIPM), de la Commission électrotechnique internationale (CEI), de la Fédération internationale de chimie clinique et de biologie médicale (IFCC), de l'Organisation internationale de normalisation (ISO), de l'Union internationale de chimie pure et appliquée (IUPAC), de l'Union internationale de physique pure et appliquée (IUPAP) et de l'Organisation internationale de métrologie légale (OIML). En 2005, la Coopération internationale sur l'agrément des laboratoires d'essais (ILAC) a rejoint officiellement les sept organisations internationales fondatrices.

Le JCGM a deux Groupes de travail. Le Groupe de travail 1 (JCGM/WG 1) sur le GUM a la tâche de promouvoir l'usage du GUM et de préparer des suppléments au GUM pour en élargir le champ d'application. Le Groupe de travail 2 (JCGM/WG 2) sur le VIM a la tâche de réviser le VIM et d'en promouvoir l'usage. Le Groupe de travail 2 est composé de deux représentants au plus de chaque organisation membre et de quelques autres experts. Cette 3^{ème} édition du VIM a été préparée par le Groupe de travail 2.

En 2004, un premier projet de 3^{ème} édition du VIM a été soumis pour commentaires et propositions aux huit organisations représentées dans le JCGM, qui pour la plupart ont consulté leurs membres ou affiliés, y compris de nombreux laboratoires nationaux de métrologie. Le JCGM/WG 2 a étudié et discuté les commentaires, les a éventuellement pris en compte et a élaboré des réponses. Une version finale de la 3^{ème} édition a été soumise en 2006 aux huit organisations pour commentaires et approbation.

Na dva su sastanka 2007. godine razmotrene i kad je to bilo prikladno uzete u obzir sve nove primjedbe, ali bez detaljnih odgovora. Opći izvještaj bit će dan na otvorenoj mrežnoj stranici BIPM-a.

Ovo 3. izdanje jednoglasno je odobrilo i prihvatilo osam organizacija članica JCGM-a

Ovo 3. izdanje poništava i zamjenjuje 2. izdanje iz 1993. godine. Ovo 3. izdanje također je objavio ISO kao ISO upute 99 (ISO/IEC upute 99-12:2007, Međunarodni rječnik mjeriteljstva – Osnovni i opći pojmovi i pridruženi nazivi, VIM).

At two meetings in 2007 all new comments were considered and taken into account as appropriate, but with no detailed replies. A general statement will be provided on the open web site of the BIPM.

This 3rd edition has been approved and adopted by each and all of the eight JCGM Member organizations.

This 3rd edition cancels and replaces the 2nd edition 1993. This 3rd edition is also published as ISO Guide 99 by ISO (ISO/IEC Guide 99-12:2007 International Vocabulary of Metrology – Basic and General Concepts and Associated Terms, VIM).

Lors de deux réunions en 2007, tous les nouveaux commentaires ont été examinés et éventuellement pris en compte, mais sans réponses détaillées. Une réponse générale sera publiée sur le site Web public du BIPM.

Cette 3^{ème} édition a été approuvée et adoptée à l'unanimité par les huit organisations membres du JCGM.

Cette 3^{ème} édition annule et remplace la 2^{ème} édition de 1993. Cette troisième édition a aussi été publiée par l'ISO comme »Guide ISO/CEI 99:2007, Vocabulaire international de métrologie – Concepts fondamentaux et généraux et termes associés (VIM)«.

Uvod

0.1 Općenito

Rječnik je općenito »terminološki rječnik koji sadržava oznake i definicije iz jednog ili više posebnih predmetnih područja« (ISO 1087-1:2000, podtočka 3.7.2). Prikazani rječnik pripada mjeriteljstvu, znanosti o mjerenju i njezinim primjenama. On također obuhvaća osnovna načela kojima se uređuju veličine i jedinice. Područje veličina i jedinica moglo bi se obrađivati na više različitih načina. Točka 1. ovog rječnika jedna je takva obradba, a temelji se na načelima utvrđenim u različitim dijelovima međunarodne norme ISO 31, *Veličine i jedinice*, koja se postupno zamjenjuje nizom norma ISO/IEC 80000, *Veličine i jedinice* te u SI brošuri, *Međunarodni sustav jedinica* (koju objavljuje BIPM).

Drugo izdanje *Međunarodnog rječnika osnovnih i općih naziva u mjeriteljstvu* objavljeno je 1993. godine. Potreba da se po prvi put obuhvate mjerenja u kemiji i laboratorijskoj medicini te uključe pojmovi kao što su oni koji se odnose na mjeriteljsku sljedivost, mjernu nesigurnost i nazivna svojstva dovela su do ovog trećeg izdanja. Njegov je naslov sada *Međunarodni rječnik mjeriteljstva – Osnovni i opći pojmovi i pridruženi nazivi* (VIM), kako bi se istaknula primarna uloga pojmova u razvoju rječnika.

U ovome se rječniku uzima kao dano da ne postoji temeljna razlika u osnovnim načelima mjerenja bez obzira na to jesu li mjerenja u fizici, kemiji, laboratorijskoj medicini, biologiji ili tehnici. Nadalje je učinjen pokušaj da se zadovolje konceptijske potrebe mjerenja u područjima biokemije, znanosti o hrani, forenzičke znanosti i molekularne biologije.

Više pojmova koji se pojavljuju u drugome izdanju VIM-a ne pojavljuju se više u trećemu izdanju jer se ne mogu više smatrati temeljnim ili općim pojmovima. Npr. nije uključen pojam »vrijeme odziva« koji se upotrebljava za opis vremenskog ponašanja mjernog sustava. Za pojmove koji

Introduction

0.1 General

In general, a vocabulary is a »terminological dictionary that contains designations and definitions from one or more specific subject fields« (ISO 1087-1:2000, subclause 3.7.2). The present Vocabulary pertains to metrology, the »science of measurement and its application«. It also covers the basic principles governing quantities and units. The field of quantities and units could be treated in many different ways. Chapter 1 of this Vocabulary is one such treatment, and is based on the principles laid down in the various parts of the International Standard ISO 31, *Quantities and units*, currently being replaced by ISO/IEC 80000, *Quantities and units*, and in the SI Brochure, *The International System of Units*, (published by the BIPM).

The 2nd edition of the *International Vocabulary of Basic and General Terms in Metrology* was published in 1993. The need to cover measurements in chemistry and laboratory medicine for the first time, as well as to incorporate concepts such as those that relate to metrological traceability, measurement uncertainty, and nominal properties, led to this 3rd edition. Its title is now *International Vocabulary of Metrology – Basic and General Concepts and Associated Terms*, (VIM), in order to emphasize the primary role of concepts in developing a vocabulary.

In this Vocabulary, it is taken for granted that there is no fundamental difference in the basic principles of measurement in physics, chemistry, laboratory medicine, biology, or engineering. Furthermore, an attempt has been made to meet conceptual needs of measurement in fields such as biochemistry, food science, forensic science, and molecular biology.

Several concepts that appeared in the 2nd edition of the VIM do not appear in this 3rd edition because they are no longer considered to be basic or general. For example, the concept 'response time', used in describing the temporal behavior of a measuring system, is not included. For concepts related to

Introduction

0.1 Général

En général, un vocabulaire est un »dictionnaire terminologique contenant les désignations et définitions concernant un ou plusieurs domaines spécifiques« (ISO 1087-1:2000, paragraphe 3.7.2). Le présent Vocabulaire concerne la métrologie, »science des mesurages et ses applications«. Il couvre aussi les principes de base régissant les grandeurs et unités. Le domaine des grandeurs et unités peut être traité de différentes manières. Celle retenue pour le Chapitre 1 de ce Vocabulaire est fondée sur les principes exposés dans les différentes parties de la Norme internationale ISO 31, *Grandeurs et unités*, en cours de remplacement par l'ISO/CEI 80000, *Grandeurs et unités*, et dans la Brochure sur le SI, *Le Système international d'unités*, (publiée par le BIPM).

La 2^{ème} édition du *Vocabulaire international des termes fondamentaux et généraux de métrologie* a été publiée en 1993. Le besoin de couvrir pour la première fois les mesures en chimie et en biologie médicale, ainsi que celui d'inclure des concepts relatifs, par exemple, à la traçabilité métrologique, à l'incertitude de mesure et aux propriétés qualitatives, ont conduit à cette 3^{ème} édition. Son titre est devenu *Vocabulaire international de métrologie – Concepts fondamentaux et généraux et termes associés*, (VIM), afin de mettre en évidence le rôle primordial des concepts dans l'élaboration d'un vocabulaire.

Dans ce Vocabulaire, on considère qu'il n'y a pas de différence fondamentale dans les principes de base des mesurages en physique, chimie, biologie médicale, biologie ou sciences de l'ingénieur. De plus, on a essayé de couvrir les besoins conceptuels des mesurages dans des domaines tels que la biochimie, la science des aliments, l'expertise médicolégale et la biologie moléculaire.

Plusieurs concepts qui apparaissaient dans la 2^{ème} édition du VIM n'apparaissent pas dans la 3^{ème} édition car il ne sont plus considérés comme étant fondamentaux ou généraux. Par exemple, le concept de temps de réponse, utilisé pour décrire le comportement temporel d'un système de mesure, n'est pas

se odnose na mjerne uređaje koji nisu obuhvaćeni ovim 3. izdanjem VIM-a, čitatelj treba uvid u druge rječnike kao što je IEC 60050, Međunarodni elektrotehnički rječnik, IEV. Za pojmove koji se odnose na upravljanje kakvoćom, sporazume o međusobnom priznavanju iz područja mjeriteljstva ili zakonsko mjeriteljstvo, čitatelj se upućuje na dokumente dane u bibliografiji.

Izrada ovoga trećeg izdanja VIM-a iznijela je na vidjelo neka temeljna pitanja o različitim postojećim filozofijama i opisima mjerenja, kao što će biti prikazano u sažetu obliku u nastavku. Te razlike katkad dovode do poteškoća u oblikovanju definicija koje se mogu upotrebljavati u različitim opisima. U ovome trećemu izdanju prednost se ne daje nijednom posebnome opisu.

Promjena u obradbi mjerne nesigurnosti od pristupa koji se temelji na pogrješci (koji se katkad naziva tradicionalnim pristupom ili pristupom koji se temelji na istinitoj vrijednosti) prema pristupu koji se temelji na nesigurnosti doveo je do potrebe da se ponovno razmotre odgovarajuće definicije iz drugog izdanja VIM-a. Cilj je mjerenja u pristupu koji se temelji na pogrješci određivanja procjene istinite vrijednosti koja je što je moguće bliža toj jedinstvenoj istinitoj vrijednosti. Odstupanje od istinite vrijednosti sastoji se od slučajnih i sustavnih pogrješaka. Te dvije vrste pogrješaka, za koje se pretpostavlja da se uvijek mogu razlikovati, treba obrađivati na različit način. Ne mogu se izvesti nikakva pravila o tome kako se one sastavljaju kako bi se dobila ukupna pogrješka kojega danog mjernog rezultata obično uzeta kao procjena. Obično se procjenjuje samo gornja granica apsolutne vrijednosti ukupne pogrješke, koja se katkad slobodno pogrješno naziva »nesigurnost«.

U Preporuci INC-1 (1980.) CIPM-a o iskazivanju nesigurnosti preporučeno je da se u skladu s pravilima matematičke teorije vjerojatnosti sastavnice mjerne nesigurnosti trebaju razvrstavati u dvije kategorije (tipa A i B) u skladu s tim izračunavaju li se statističkim metodama ili na drugi način te da se sastavljaju tako da se sastavnice B također obrađuju kao varijancije. Dobiveno standardno odstupanje izraz je za mjernu nesigurnost. Stajalište pristupa koji se temelji na nesigurnosti detaljno je razrađeno u *Uputama za iskazivanje mjerne nesigurnosti* (GUM) (1993., ispravljene i pretiskane

measurement devices that are not covered by this 3rd edition of the VIM, the reader should consult other vocabularies such as IEC 60050, *International Electrotechnical Vocabulary*, IEV. For concepts concerned with quality management, mutual recognition arrangements pertaining to metrology, or legal metrology, the reader is referred to documents given in the bibliography.

Development of this 3rd edition of the VIM has raised some fundamental questions about different current philosophies and descriptions of measurement, as will be summarized below. These differences sometimes lead to difficulties in developing definitions that could be used across the different descriptions. No preference is given in this 3rd edition to any of the particular approaches.

The change of the treatment of measurement uncertainty from an Error Approach (sometimes called Traditional Approach or True Value Approach) to an Uncertainty Approach necessitated reconsideration of some of the related concepts appearing in the 2nd edition of the VIM. The objective of measurement in the Error Approach is to determine an estimate of the true value that is as close as possible to that single true value. The deviation from the true value is composed of random and systematic errors. The two kinds of errors, assumed to be always distinguishable, have to be treated differently. No rule can be derived on how they combine to form the total error of any given measurement result, usually taken as the estimate. Usually, only an upper limit of the absolute value of the total error is estimated, sometimes loosely named »uncertainty«.

In the CIPM Recommendation INC-1 (1980) on the Statement of Uncertainties it is suggested that the components of measurement uncertainty should be grouped into two categories, Type A and Type B, according to whether they were evaluated by statistical methods or otherwise, and that they be combined to yield a variance according to the rules of mathematical probability theory by also treating the Type B components in terms of variances. The resulting standard deviation is an expression of a measurement uncertainty. A view of the Uncertainty Approach was detailed in the *Guide to the*

inclus. Pour des concepts relatifs aux dispositifs de mesure qui ne figurent pas dans cette 3^{ème} édition du VIM, le lecteur pourra se reporter à d'autres vocabulaires comme la CEI 60050, *Vocabulaire électrotechnique international*, VEI. Pour ceux se rapportant à la gestion de la qualité, aux arrangements de reconnaissance mutuelle ou à la métrologie légale, le lecteur se reportera à la bibliographie.

Le développement de cette 3^{ème} édition du VIM a soulevé quelques questions fondamentales, résumées ci-dessous, concernant différentes approches utilisées pour la description des mesures. Ces différences ont parfois rendu difficile le développement de définitions compatibles avec les différentes descriptions. Dans cette 3^{ème} édition, les différentes approches sont traitées sur un pied d'égalité.

Le changement dans le traitement de l'incertitude de mesure, d'une approche »erreur« (quelquefois appelée approche traditionnelle ou approche de la valeur vraie) à une approche »incertitude«, a conduit à reconsidérer certains des concepts correspondants qui figuraient dans la 2^{ème} édition du VIM. L'objectif des mesures dans l'approche »erreur« est de déterminer une estimation de la valeur vraie qui soit aussi proche que possible de cette valeur vraie unique. L'écart par rapport à la valeur vraie est constitué d'erreurs aléatoires et systématiques. Les deux types d'erreurs, que l'on admet pouvoir toujours distinguer, doivent être traités différemment. On ne peut pas établir de règle indiquant comment les combiner pour obtenir l'erreur totale caractérisant un résultat de mesure donné, celui-ci étant en général l'estimation. En général il est seulement possible d'estimer une limite supérieure de la valeur absolue de l'erreur totale, appelée parfois abusivement »incertitude«.

La Recommandation INC-1 (1980) du CIPM sur l'expression des incertitudes suggère que les composantes de l'incertitude de mesure soient groupées en deux catégories, Type A et Type B, selon qu'elles sont évaluées par des méthodes statistiques ou par d'autres méthodes, et qu'elles soient combinées pour obtenir une variance conformément aux règles de la théorie mathématique des probabilités, en traitant aussi les composantes de Type B en termes de variances. L'écart type qui en résulte est une expression de l'incertitude de mesure. Une description de l'approche »incertitude« a été détaillée dans le *Guide*

1995.) koje su usmjerene na matematičku obradbu mjerne nesigurnosti preko eksplicitnog modela mjerenja pod pretpostavkom da se mjerena veličina može opisati u biti jednom vrijednošću. Štoviše u GUM-u, a i u dokumentima IEC-a, daju se upute o pristupu koji se temelji na nesigurnosti u slučaju pojedinačnog očitavanja umjerenog mjerila, što je situacija s kojom se normalno susreće u industrijskome mjeriteljstvu.

U pristupu koji se temelji na nesigurnosti cilj mjerenja nije odrediti istinitu vrijednost što je bliže moguće. Bolje rečeno pretpostavlja se da podatci iz mjerenja samo omogućuju dodjelu odsječka razumnih vrijednosti mjerenoj veličini na temelju pretpostavke da pri provedbi mjerenja nisu učinjene pogreške. Odgovarajućim dodatnim podacima taj se skup vrijednosti može svesti na vrijednosti koje se mogu razumno pripisati mjerenoj veličini. Međutim čak ni najpreciznije mjerenje ne može svesti odsječak na jednu vrijednost zbog svojstvenoga konačnog broja podataka u definiciji mjerene veličine: definicijska nesigurnost prema tomu utvrđuje najmanju granicu neke mjerne nesigurnosti. Odsječak se može predstavljati jednom od njegovih vrijednosti koja se naziva »vrijednošću mjerene veličine«.

U GUM-u se smatra da je definicijska nesigurnost zanemari-va u odnosu na druge sastavnice mjerne nesigurnosti. Tada je cilj mjerenja utvrditi vjerojatnost da ta u biti jedinstvena vrijednost koja se temelji na podacima dostupnim iz mjerenja leži u odsječku izmjerenih vrijednosti veličine.

Scenarij IEC-a usmjeruje se na mjerenja s pojedinačnim očitanjima, omogućujući istraživanje o tome variraju li veličine u vremenu dokazivanjem jesu li mjerni rezultati sukladni. Stajališta IEC-a također dopuštaju nezanemarive definicijske nesigurnosti. Valjanost mjernih rezultata u velikoj je mjeri ovisna o mjeriteljskim svojstvima mjerila kako je određena njihovim umjeravanjem. Odsječak vrijednosti koje se nude za opis mjerene veličine odsječak je vrijednosti mjernih etalona koji bi dali isto pokazivanje.

Expression of Uncertainty in Measurement, GUM (1993, corrected 1995) that focused on the mathematical treatment of measurement uncertainty through an explicit measurement model under the assumption that the measurand can be characterized by an essentially unique value. Moreover, in the GUM as well as in IEC documents, guidance is provided on the Uncertainty Approach in the case of a single reading of a calibrated instrument, a situation normally met in industrial metrology.

The objective of measurement in the Uncertainty Approach is not to determine a true value as closely as possible. Rather, it is assumed that the information from measurement only permits assignment of an interval of reasonable values to the measurand, based on the assumption that no mistakes have been made in performing the measurement. Additional relevant information may reduce the range of the interval of values that can reasonably be attributed to the measurand. However, even the most refined measurement cannot reduce the interval to a single value because of the finite amount of detail in the definition of a measurand. The definitional uncertainty, therefore, sets a minimum limit to any measurement uncertainty. The interval can be represented by one of its values, called a »measured quantity value«.

In the GUM, the definitional uncertainty is considered to be negligible with respect to the other components of measurement uncertainty. The objective of measurement is then to establish a probability that this essentially unique value lies within an interval of measured quantity values, based on the information available from measurement.

The IEC scenario focuses on measurements with single readings, permitting the investigation of whether quantities vary in time by demonstrating whether measurement results are compatible. The IEC view also allows non-negligible definitional uncertainties. The validity of the measurement results is highly dependent on the metrological properties of the instrument as demonstrated by its calibration. The interval of values offered to describe the measurand is the interval of values of measurement standards that would have given the same indications.

pour l'expression de l'incertitude de mesure, GUM (1993, corrigé en 1995), qui met l'accent sur le traitement mathématique de l'incertitude à l'aide d'un modèle de mesure explicite supposant que le mesurande puisse être caractérisé par une valeur par essence unique. De plus, dans le GUM aussi bien que dans les documents de la CEI, des indications sont données sur l'approche »incertitude« dans le cas d'une lecture unique d'un instrument étalonné, une situation qui se rencontre couramment en métrologie industrielle.

L'objectif des mesurages dans l'approche »incertitude« n'est pas de déterminer une valeur vraie le mieux possible. On suppose plutôt que l'information obtenue lors d'un mesurage permet seulement d'attribuer au mesurande un intervalle de valeurs raisonnables, en supposant que le mesurage a été effectué correctement. Des informations additionnelles pertinentes peuvent réduire l'étendue de l'intervalle des valeurs qui peuvent être attribuées raisonnablement au mesurande. Cependant, même le mesurage le plus raffiné ne peut réduire l'intervalle à une seule valeur à cause de la quantité finie de détails dans la définition d'un mesurande. L'incertitude définitionnelle impose donc une limite inférieure à toute incertitude de mesure. L'intervalle peut être représenté par une de ses valeurs, appelée »valeur mesurée«.

Dans le GUM, l'incertitude définitionnelle est supposée négligeable par rapport aux autres composantes de l'incertitude de mesure. L'objectif des mesurages est alors d'établir une probabilité que la valeur par essence unique soit à l'intérieur d'un intervalle de valeurs mesurées, en se fondant sur l'information obtenue lors des mesurages.

Les documents de la CEI mettent l'accent sur des mesurages comportant une seule lecture, qui permettent d'étudier si des grandeurs varient en fonction du temps par détermination de la compatibilité des résultats de mesure. La CEI traite aussi le cas d'incertitudes définitionnelles non négligeables. La validité des résultats de mesure dépend grandement des propriétés métrologiques de l'instrument, déterminées lors de son étalonnage. L'intervalle des valeurs attribuées au mesurande est l'intervalle des valeurs des étalons qui auraient donné les mêmes indications.

U GUM-u je zadržan pojam istinite »vrijednosti« za opis cilja mjerenja, ali se pridjev »istinita« smatra suvišnim. IEC ne upotrebljava taj pojam za opis tog cilja. U ovome su rječniku taj pojam i naziv zadržani zbog opće uporabe i važnosti toga pojma.

0.2 Povijest VIM-a

Godine 1997. sedam međunarodnih organizacija osnovale su Zajednički odbor za upute u mjeriteljstvu (JCGM) kojem predsjedava ravnatelj BIPM-a, koji je priredio izvorne verzije *Uputa za iskazivanje mjerne nesigurnosti (GUM)* i *Međunarodnog rječnika osnovnih i općih naziva u mjeriteljstvu (VIM)*. Taj dio posla Zajednički je odbor prepustio Tehničkoj savjetodavnoj skupini ISO-a (TAG 4) koja je izradila GUM i VIM. Zajednički odbor izvorno su činili predstavnici iz Međunarodnog ureda za utege i mjere (BIPM-a), Međunarodnoga elektrotehničkog povjerenstva (IEC-a), Međunarodnog saveza za kliničku kemiju i laboratorijsku medicinu (IFCC-a), Međunarodne organizacije za normizaciju (ISO-a), Međunarodne unije za čistu i primijenjenu fiziku (IUPAP-a), i Međunarodne organizacije za zakonsko mjeriteljstvo (OIML-a). Godine 2005. skupini od tih sedam međunarodnih organizacija osnivača službeno se pridružila i Međunarodna suradnja na akreditaciji laboratorija (ILAC).

JCGM ima dvije radne skupine. Radna skupina 1 (JCGM/WG 1) o GUM-u ima zadaću promicanja uporabe GUM-a i pripreme dopuna GUM-u za širu primjenu. Radna skupina 2 (JCGM/WG 2) o VIM-u ima zadatak preradbe VIM-a i promicanja njegove uporabe. Radna skupina sastavljena je od predstavnika svih članova organizacija, dopunjenih ograničenim brojem stručnjaka. Treće izdanje VIM-a priredila je Radna skupina 2.

In the GUM, the concept of true value is kept for describing the objective of measurement, but the adjective »true« is considered to be redundant. The IEC does not use the concept to describe this objective. In this Vocabulary the concept and term are retained because of common usage and the importance of the concept.

0.2 History of the VIM

In 1997 the Joint Committee for Guides in Metrology (JCGM), chaired by the Director of the BIPM, was formed by the seven International Organizations that had prepared the original versions of the *Guide to the expression of uncertainty in measurement (GUM)* and the *International vocabulary of basic and general terms in metrology (VIM)*. The Joint Committee took on this part of the work of the ISO Technical Advisory Group 4 (TAG 4), which had developed the GUM and the VIM. The Joint Committee was originally made up of representatives from the International Bureau of Weights and Measures (BIPM), the International Electrotechnical Commission (IEC), the International Federation of Clinical Chemistry and Laboratory Medicine (IFCC), the International Organization for Standardization (ISO), the International Union of Pure and Applied Chemistry (IUPAC), the International Union of Pure and Applied Physics (IUPAP), and the International Organization of Legal Metrology (OIML). In 2005, the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) officially joined the seven founding international organizations.

The JCGM has two Working Groups. Working Group 1 (JCGM/WG 1) on the GUM has the task of promoting the use of the GUM and preparing Supplements to the GUM for broad application. Working Group 2 (JCGM/WG 2) on the VIM has the task of revising the VIM and promoting its use. Working Group 2 is composed of up to two representatives of each member organization, supplemented by a limited number of experts. The third edition of the VIM has been prepared by Working Group 2.

Dans le GUM, le concept de valeur vraie est retenu pour décrire l'objectif des mesurages, mais l'adjectif »vraie« est considéré comme étant redondant. La CEI n'utilise pas le concept pour décrire cet objectif. Dans le présent Vocabulaire, le concept et le terme sont retenus, compte tenu de leur usage fréquent et de l'importance du concept.

0.2 L'histoire du VIM

En 1997, le Comité commun pour les guides en métrologie (JCGM), présidé par le Directeur du BIPM, a été formé par les sept Organisations internationales qui avaient préparé les versions originales du *Guide pour l'expression de l'incertitude de mesure (GUM)* et du *Vocabulaire international des termes fondamentaux et généraux en métrologie (VIM)*. Le Comité commun a repris cette partie du travail du Groupe technique consultatif 4 (TAG 4) de l'ISO, qui avait élaboré le GUM et le VIM. Le Comité commun était constitué à l'origine de représentants du Bureau international des poids et mesures (BIPM), de la Commission électrotechnique internationale (CEI), de la Fédération internationale de chimie clinique et de biologie médicale (IFCC), de l'Organisation internationale de normalisation (ISO), de l'Union internationale de chimie pure et appliquée (UICPA), de l'Union internationale de physique pure et appliquée (UIPPA) et de l'Organisation internationale de métrologie légale (OIML). En 2005, la Coopération internationale sur l'agrément des laboratoires d'essais (ILAC) a rejoint officiellement les sept organisations internationales fondatrices.

Le JCGM a deux Groupes de travail. Le Groupe de travail 1 (JCGM/WG 1) sur le GUM a la tâche de promouvoir l'usage du GUM et de préparer des suppléments au GUM pour en élargir le champ d'application. Le Groupe de travail 2 (JCGM/WG 2) sur le VIM a la tâche de réviser le VIM et d'en promouvoir l'usage. Le Groupe de travail 2 est composé de deux représentants au plus de chaque organisation membre et de quelques autres experts. Cette troisième édition du VIM a été préparée par le Groupe de travail 2.

Godine 2004. godine prvi je nacrt VIM-a podnesen na mišljenja i prijedloge toj skupini od osam organizacija koje su zastupljene u JCGM-u koje su se u najvećem broju slučajeva savjetovale sa svojim članovima ili pridruženim članovima uključujući brojne nacionalne mjeriteljske institute. JCGM/WG 2 je proučio mišljenja i o njima se raspravljao, uzimajući ih u obzir kad je to prikladno, i na njih odgovarao. Konačni nacrt trećeg izdanja podnesen je 2006. godine toj skupini od osam organizacija na ocjenu i odobrenje.

Radna skupina 2 razmotrila je i gdje je to prikladno uzela u obzir sve naknadne mišljenja.

Treće izdanje VIM-a odobrio je svaki i svi od osam organizacija članova JCGM.

In 2004, a first draft of the third edition of the VIM was submitted for comments and proposals to the eight organizations represented in the JCGM, which in most cases consulted their members or affiliates, including numerous National Metrology Institutes. Comments were studied and discussed, taken into account when appropriate, and replied to by JCGM/WG 2. A final draft of the third edition was submitted in 2006 to the eight organizations for review and approval.

All subsequent comments were considered and taken into account as appropriate by Working Group 2.

The third edition of the VIM has been approved by each and all of the eight JCGM Member organizations.

En 2004, un premier projet de troisième édition du VIM a été soumis pour commentaires et propositions aux huit organisations représentées dans le JCGM, qui pour la plupart ont consulté leurs membres ou affiliés, y compris de nombreux laboratoires nationaux de métrologie. Le JCGM/WG 2 a étudié et discuté les commentaires, les a éventuellement pris en compte et a élaboré des réponses. Une version finale de la troisième édition a été soumise en 2006 aux huit organisations pour évaluation et approbation.

Tous les commentaires ultérieurs ont été examinés et éventuellement pris en compte par le Groupe de travail 2.

Cette troisième édition a été approuvée à l'unanimité par les huit organisations membres du JCGM.

Dogovori

Pravila za nazivlje

Definicije i nazivi, te njihovi oblici, predloženi u ovome trećemu izdanju zadovoljavaju koliko je to moguće pravila koja se trebaju primjenjivati u terminološkome radu kako je u općim crtama dano u normama ISO 704 i ISO 1087-1 te u normi ISO 10241. Posebno bi trebalo primjenjivati načelo zamjene; čime je u svakoj definiciji svaki naziv koji je definiran drugdje u VIM-u moguće zamijeniti njegovom definicijom bez unošenja kontradikcije ili kružnosti.

Pojmovi se navode u pet poglavlja i logičkim redom u svakome poglavlju.

U formuliranju rječnika neizbježna je uporaba nekih nedefiniranih pojmova (koji se također nazivaju »primitivnima«). U ovome rječniku takvi nedefinirani pojmovi uključuju: sustav, sastavnicu, pojavu, tijelo, tvar, svojstvo, referenciju, ispitivanje, veličinu, gradivo, uređaj i signal.

Kako bi se olakšalo razumijevanje različitih odnosa između različitih pojmova danih u ovome rječniku uvedeni su pojmovni dijagrami. Oni su dani u (obavijesnom) dodatku A.

Referentni broj

Pojmovi koji se pojavljuju u drugom i trećem izdanju imaju dvostruki broj natuknice; broj natuknice iz trećeg izdanja tiskan je masno, a prijašnji broj natuknice iz drugog izdanja u zagradama normalnim tiskom.

Sinonimi

Za isti je pojam dopušteno više naziva. Ako je dano više naziva, prvom se nazivu daje prednost te se on upotrebljava gdje god je to moguće u tekstu.

Masna slova

Nazivi koji se upotrebljavaju za pojam koji treba definirati tiskaju se **masno**. U tekstu dane natuknice, nazivi pojmova koji su definirani drugdje u VIM-u također se tiskaju **masno** kad se pojavljuju prvi put.

Conventions

Terminology rules

The definitions and terms given in this 3rd edition, as well as their formats, comply as far as possible with the rules of terminology work, as outlined in the International Standards ISO 704, ISO 1087-1, and ISO 10241. In particular, the substitution principle applies; that is, it is possible in any definition to replace a term referring to a concept defined elsewhere in the VIM by the definition corresponding to that term, without introducing contradiction or circularity.

Concepts are listed in five chapters and in logical order in each chapter.

In some definitions, the use of non-defined concepts (also called »primitives«) is unavoidable. In this Vocabulary, such non-defined concepts include: system, component, phenomenon, body, substance, property, reference, experiment, examination, magnitude, material, device, and signal.

To facilitate the understanding of the different relations between the various concepts given in this Vocabulary, concept diagrams have been introduced. They are given in Annex A (informative).

Reference number

Concepts appearing in both the 2nd and 3rd editions have a double reference number; the 3rd edition reference number is printed in bold font, and the earlier reference from the 2nd edition is given in parenthesis and in light font.

Synonyms

Multiple terms for the same concept are permitted. If more than one term is given, the first term is the preferred one, and it is used throughout as far as possible.

Bold face

Terms used for a concept to be defined are printed in **bold face**. In the text of a given entry, terms of concepts defined elsewhere in the VIM are also printed in **bold face** the first time they appear.

Conventions

Règles terminologiques

Les définitions et termes donnés dans cette 3^{ème} édition, ainsi que leurs formats, sont conformes autant que possible aux règles de terminologie exposées dans les Normes internationales ISO 704, ISO 1087-1 et ISO 10241. En particulier le principe de substitution s'applique : il est possible dans toute définition de remplacer un terme désignant un concept défini ailleurs dans le VIM par la définition correspondante, sans introduire de contradiction ou de circularité.

Les concepts sont répartis en cinq chapitres et présentés dans un ordre logique dans chaque chapitre.

Dans certaines définitions, l'utilisation de concepts non définis (aussi appelés des concepts »premiers«) est inévitable. Dans ce Vocabulaire, on trouve parmi eux : système, composante ou constituant, phénomène, corps, substance, propriété, référence, expérience, examen, quantitatif, matériel, dispositif, signal.

Pour faciliter la compréhension des différentes relations entre les concepts définis dans ce Vocabulaire, des schémas conceptuels ont été introduits. Ils sont donnés dans l'Annexe A (informative).

Numéro de référence

Les concepts figurant à la fois dans la 2^{ème} et la 3^{ème} éditions ont un double numéro de référence. Le numéro de référence de la 3^{ème} édition est imprimé en gras, le numéro antérieur de la 2^{ème} édition est placé entre parenthèses en maigre.

Synonymes

Plusieurs termes sont autorisés pour un même concept. S'il y a plusieurs termes, le premier est le terme privilégié et est utilisé ailleurs dans le VIM dans la mesure du possible.

Caractères gras

Les termes désignant un concept à définir sont imprimés en **gras**. Dans le texte d'un article donné, les termes correspondant à des concepts définis ailleurs dans le VIM sont aussi imprimés en **gras** à leur première apparition.

Navodnici

U engleskome se jeziku oko pojma stavljaju jednostruki navodnici ('...'), osim ako su tiskani masno, dok dvostruki navodnici ("...") označuju naziv ili citat. U francuskome se jeziku navodnici («...») upotrebljavaju za citiranje ili za isticanje (izdvajanje) riječi ili skupina riječi (iz njihova konteksta).

Desetični znak

Desetični je znak u engleskome tekstu točka, a u francuskome tekstu desetični je znak zarez.

Francuski nazivi »measure« i »mesurage« (mjerenje)

Francuska riječ »measure« ima nekoliko značenja u svakodnevnome francuskom jeziku. S tog se razloga ona u rječniku ne upotrebljava bez dodatne kvalifikacije. S istog je razloga za opis čina mjerenja uvedena francuska riječ »mesurage«. Ipak se francuska riječ »measure« u ovome rječniku pojavljuje mnogo puta u tvorbi naziva primjenom uobičajene uporabe i bez nejasnoća. Primjeri su: instrument de mesure, appareil de mesure, unité de mesure, méthode de mesure. To ne znači da u takvim nazivima nije dopuštena uporaba francuske riječi »mesurage« umjesto »measure« kad je to korisno.

Znak jednako po definiciji

Znak := označuje »jednako po definiciji« kako je dan u nizu norma ISO/IEC 80000.

Quotation marks

In the English text of this document, single quotation marks ('...') surround the term representing a concept unless it is in bold. Double quotation marks ("...") are used when only the term is considered, or for a quotation. In the French text, quotation marks («...») are used for quotations, or to highlight a word or a group of words.

Decimal sign

The decimal sign in the English text is the point on the line, and the comma on the line is the decimal sign in the French text.

French terms »measure« and »mesurage« (»measurement«)

The French word »measure« has several meanings in everyday French language. For this reason, it is not used in this Vocabulary without further qualification. It is for the same reason that the French word »mesurage« has been introduced to describe the act of measurement. Nevertheless, the French word »measure« occurs many times in forming terms in this Vocabulary, following current usage, and without ambiguity. Examples are: instrument de mesure, appareil de mesure, unité de mesure, méthode de mesure. This does not mean that the use of the French word »mesurage« in place of »measure« in such terms is not permissible when advantageous.

Equal-by-Definition Symbol

The symbol := denotes »is by definition equal to« as given in ISO/IEC 80000.

Guillemets

Dans le texte anglais du présent document, un terme représentant un concept est placé entre marques simples ('...') sauf s'il est en gras. Des marques doubles ("...") sont utilisées lorsque seul le terme est considéré ou pour une citation. Dans le texte français, les guillemets («...») sont employés pour les citations ou pour mettre en évidence un mot ou un groupe de mots.

Signe décimal

Le signe décimal est le point sur la ligne dans le texte anglais, la virgule sur la ligne dans le texte français.

Mesure et mesurage

Le mot »measure« a, dans la langue française courante, plusieurs significations. Aussi n'est-il pas employé seul dans le présent Vocabulaire. C'est également la raison pour laquelle le mot »mesurage« a été introduit pour qualifier l'action de mesurer. Le mot »measure« intervient cependant à de nombreuses reprises pour former des termes de ce Vocabulaire, suivant en cela l'usage courant et sans ambiguïté. On peut citer, par exemple : instrument de mesure, appareil de mesure, unité de mesure, méthode de mesure. Cela ne signifie pas que l'utilisation du mot »mesurage« au lieu de »measure« pour ces termes ne soit pas admissible si l'on y trouve quelque avantage.

Symbole d'égalité par définition

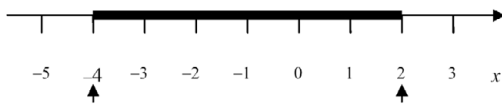
Le symbole := signifie »est par définition égal à«, comme indiqué dans l'ISO/CEI 80000.

Odsječak

Naziv »odsječak« upotrebljava se zajedno sa znakom $[a, b]$ za označivanje skupa realnih brojeva x za koje je $a \leq x \leq b$, gdje su a i $b > a$ realni brojevi. Naziv »odsječak« upotrebljava se ovdje za zatvoreni odsječak. Znakovi a i b označuju rubne točke odsječka $[a, b]$.

PRIMJER:

$[-4; 2]$



Rubna točka $a = -4$

Rubna točka $b = 2$

Dvije rubne točke 2 i -4 odsječka $[-4; 2]$ mogu se iskazati kao -1 ± 3 . Taj izraz ne označuje interval $[-4; 2]$. Ipak -1 ± 3 često se označuje za odsječak $[-4; 2]$.

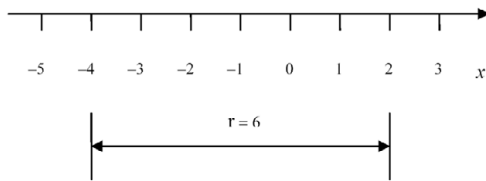
Duljina odsječka

Duljina

Duljina odsječka $[a, b]$ razlika je $b - a$ i označuje se s $r[a, b]$.

PRIMJER:

$$r[-4; 2] = 2 - (-4) = 6$$



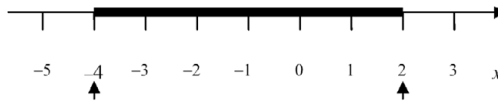
Napomena: Za taj se pojam katkad upotrebljava naziv »raspon«.

Interval

The term »interval« is used together with the symbol $[a; b]$ to denote the set of real numbers x for which $a \leq x \leq b$, where a and $b > a$ are real numbers. The term »interval« is used here for 'closed interval'. The symbols a and b denote the 'end-points' of the interval $[a; b]$.

EXAMPLE

$[-4; 2]$



End-point $a = -4$

End-point $b = 2$

The two end-points 2 and -4 of the interval $[-4; 2]$ can be stated as -1 ± 3 . The latter expression does not denote the interval $[-4; 2]$. Nevertheless, -1 ± 3 is often used to denote the interval $[-4; 2]$.

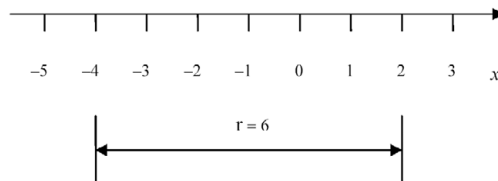
Range of interval

Range

The range of the interval $[a; b]$ is the difference $b - a$ and is denoted by $r[a; b]$.

EXAMPLE

$$r[-4; 2] = 2 - (-4) = 6$$



Note The term "span" is sometimes used for this concept.

Intervalle

Le terme »intervalle« et le symbole $[a; b]$ sont utilisés pour désigner l'ensemble des nombres réels x tels que $a \leq x \leq b$, où a et $b > a$ sont des nombres réels. Le terme »intervalle« est utilisé ici pour »intervalle fermé«. Les symboles a et b notent les extrémités de l'intervalle $[a; b]$.

EXEMPLE

$[-4; 2]$



Extrémité $a = -4$

Extrémité $b = 2$

Les deux extrémités 2 et -4 de l'intervalle $[-4; 2]$ peuvent être notées -1 ± 3 . Cette dernière expression ne désigne pas l'intervalle $[-4; 2]$. Cependant, -1 ± 3 est souvent utilisé pour désigner l'intervalle $[-4; 2]$.

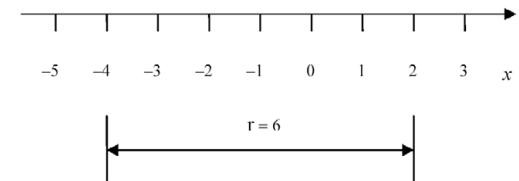
Étendue d'un intervalle

Étendue

L'étendue de l'intervalle $[a; b]$ est la différence $b - a$, notée $r[a; b]$.

EXEMPLE

$$r[-4; 2] = 2 - (-4) = 6$$



Note [En anglais, le terme »span« est parfois utilisé.]

Područje primjene

U ovome rječniku dan je skup definicija i pridruženih naziva na engleskome i francuskome jeziku za sustav osnovnih i općih naziva koji se upotrebljavaju u mjeriteljstvu zajedno s pojmovnim dijagramima za prikazivanje njihovih odnosa. Dodatni podatci dani su u obliku primjera i napomena u okviru mnogih definicija.

Ovaj je rječnik namijenjen da bude zajednička referencija za znanstvenike i inženjere, uključujući fizičare, kemičare, znanstvenike iz područja medicine te profesore i praktičare uključene u planiranje ili izvođenje mjerenja bez obzira na razinu mjerne nesigurnosti i bez obzira na područje primjene. Također je predviđen kao referencija za vladina i međuvladina tijela, trgovačke udruge, akreditacijska tijela, tijela koja donose propise i strukovna društva.

Pojmovi koji se upotrebljavaju u različitim pristupima za opis mjerenja prikazani su zajedno. Organizacije članovi JCGM-a mogu odabrati pojmove i definicije u skladu s njihovim odgovarajućim nazivljem. Ipak ovaj je rječnik namijenjen za promicanje globalnog usklađivanja nazivlja koje se upotrebljava u mjeriteljstvu.

Scope

In this Vocabulary, a set of definitions and associated terms is given, in English and French, for a system of basic and general concepts used in metrology, together with concept diagrams to demonstrate their relations. Additional information is given in the form of examples and notes under many definitions.

This Vocabulary is meant to be a common reference for scientists and engineers – including physicists, chemists, medical scientists, as well as for both teachers and practitioners – involved in planning or performing measurements, irrespective of the level of measurement uncertainty and irrespective of the field of application. It is also meant to be a reference for governmental and inter-governmental bodies, trade associations, accreditation bodies, regulators, and professional societies.

Concepts used in different approaches to describing measurement are presented together. The member organizations of the JCGM can select the concepts and definitions in accordance with their respective terminologies. Nevertheless, this Vocabulary is intended to promote global harmonization of terminology used in metrology.

Domaine d'application

Ce Vocabulaire donne un ensemble de définitions et de termes associés, en anglais et en français, pour un système de concepts fondamentaux et généraux utilisés en métrologie, ainsi que des schémas conceptuels illustrant leurs relations. Pour un grand nombre de définitions, des informations complémentaires sont données sous forme d'exemples et de notes.

Ce Vocabulaire se propose d'être une référence commune pour les scientifiques et les ingénieurs – y compris les physiciens, chimistes, biologistes médicaux, ainsi que pour les enseignants et praticiens –, impliqués dans la planification ou la réalisation de mesurages, quels que soient le domaine d'application et le niveau d'incertitude de mesure. Il se propose aussi d'être une référence pour les organismes gouvernementaux et intergouvernementaux, les associations commerciales, les comités d'accréditation, les régulateurs et les associations professionnelles.

Les concepts utilisés dans les différentes approches de la description des mesurages sont présentés ensemble. Les organisations membres du JCGM peuvent sélectionner les concepts et définitions en accord avec leurs terminologies respectives. Néanmoins, ce Vocabulaire vise à la promotion d'une harmonisation globale de la terminologie utilisée en métrologie.

1. Veličine i jedinice

1.1 (1.1) veličina

svojstvo pojave, tijela ili tvari pri čemu to svojstvo ima kakvu veličinu koja se može izraziti brojem i referencijom

Napomena 1.: Opći pojam »veličina« može se dalje dijeliti na nekoliko razina posebnih pojmova kako je prikazano u sljedećoj tablici. Na lijevoj strani tablice prikazani su posebni pojmovi pod veličina. To su opći pojmovi za pojedinačne veličine u desnome stupcu.

duljina, l	polumjer (r)	polumjer kruga A, r_A ili $r(A)$
	valna duljina (λ)	valna duljina zračenja natrija D (λ_D ili $\lambda(D, Na)$)
energija, E	kinetička energija (T)	kinetička energija čestice i u danome sustavu (T_i)
	toplina (Q)	Toplina isparavanja uzorka i vode (Q_i)
električni naboj (Q)		električni naboj protona (e)
električni otpor (R)		električni otpor otpornika i u danome krugu (R_i)
količina koncentracije tvari entiteta B (c_B)		koncentracija količine tvari etanola u uzorku i vina ($c_i(C_2H_5OH)$)
brojčana koncentracija jedinke B, C_B		brojčana koncentracija eritrocita u uzorku krvi i ($C(Erys; B_i)$)
Rockwellova tvrdoća C (opterećenje 150 kg) HRC(150 kg)		Rockwellova tvrdoća C čelika uzorka i (HRC _{i})

Napomena 2.: Referencija može biti **mjerna jedinica**, **mjerni postupak**, **referentna tvar** ili njihova kombinacija.

Napomena 3.: **Znakovi veličina** dani su u niz norma ISO 80000 i IEC 80000 *Veličine i jedinice*. Znakovi veličina pišu se kurzivom. Dani znak može označivati različite veličine.

Napomena 4.: U laboratorijskoj medicini preporučeni format označuje IUPAC/IFCC »Sustav – Sastavnica; vrsta veličine«.

1 Quantities and units

1.1 (1.1) quantity

property of a phenomenon, body, or substance, where the property has a magnitude that can be expressed as a number and a reference

Note 1 The generic concept 'quantity' can be divided into several levels of specific concepts, as shown in the following table. The left hand side of the table shows specific concepts under 'quantity'. These are generic concepts for the individual quantities in the right hand column.

length, l	radius, r	radius of circle A, r_A or $r(A)$
	wavelength, λ	wavelength of the sodium D radiation, λ_D or $\lambda(D; Na)$
energy, E	kinetic energy, T	kinetic energy of particle i in a given system, T_i
	heat, Q	heat of vaporization of sample i of water, Q_i
electric charge, Q		electric charge of the proton, e
electric resistance, R		electric resistance of resistor i in a given circuit, R_i
amount-of-substance concentration of entity B, c_B		amount-of-substance concentration of ethanol in wine sample i , $c_i(C_2H_5OH)$
number concentration of entity B, C_B		number concentration of erythrocytes in blood sample i , $C(Erys; B_i)$
Rockwell C hardness (150 kg load), HRC(150 kg)		Rockwell C hardness of steel sample i , HRC _{i} (150 kg)

Note 2 A reference can be a **measurement unit**, a **measurement procedure**, a **reference material**, or a combination of such.

Note 3 Symbols for quantities are given in the ISO 80000 and IEC 80000 series *Quantities and units*. The symbols for quantities are written in italics. A given symbol can indicate different quantities.

Note 4 The preferred IUPAC-IFCC format for designations of quantities in laboratory medicine is »System – Component; quantity«.

1 Grandeurs et unités

1.1 (1.1) grandeur, f

propriété d'un phénomène, d'un corps ou d'une substance, que l'on peut exprimer quantitativement sous forme d'un nombre et d'une référence

Note 1 Le concept générique de grandeur peut être subdivisé en plusieurs niveaux de concepts spécifiques, comme indiqué dans le tableau suivant. La moitié gauche du tableau présente des concepts spécifiques du concept de grandeur. Ce sont des concepts génériques pour les grandeurs individuelles de la moitié droite.

longueur, l	rayon, r	rayon du cercle A, r_A ou $r(A)$
	longueur d'onde, λ	longueur d'onde de la radiation D du sodium, λ_D ou $\lambda(D; Na)$
énergie, E	énergie cinétique, T	énergie cinétique de la particule i dans un système donné, T_i
	chaleur, Q	chaleur de vaporisation du spécimen i d'eau, Q_i
charge électrique, Q		charge électrique du proton, e
résistance électrique, R		résistance électrique de la résistance i dans un circuit donné, R_i
concentration en quantité de matière du constituant B, c_B		concentration en quantité de matière d'éthanol dans le spécimen i de vin, $c_i(C_2H_5OH)$
nombre volumique du constituant B, C_B		nombre volumique d'érythrocytes dans le spécimen i de sang, $C(Erc; Sg_i)$
dureté C de Rockwell (charge de 150 kg), HRC(150 kg)		dureté C de Rockwell du spécimen i d'acier, HRC _{i} (150 kg)

Note 2 La référence peut être une **unité de mesure**, une **procédure de mesure**, un **matériau de référence**, ou une de leur combinaisons.

Note 3 Les séries ISO 80000 et CEI 80000 *Grandeurs et unités* donnent des symboles de grandeurs. Les symboles de grandeurs sont écrits en italique. Un symbole donné peut noter des grandeurs différentes.

Note 4 Le format préféré par l'IUPAC-IFCC pour la désignation des grandeurs dans les laboratoires de biologie médicale est »Système – Constituant; grandeur«.

PRIMJER:

»Plazma (krvna) – natrijev ion; koncentracija količine tvari jednaka 143 mmol/l u danoj osobi u dano vrijeme«.

Napomena 5.: Veličina koja je ovdje definirana je skalar. Međutim vektor ili tenzor čije su sastavnice veličine također se smatraju veličinama.

Napomena 6.: Pojam »veličine« može se generički dijeliti na npr. »fizičku veličinu«, »kemijsku veličinu« i »biološku veličinu« ili **osnovnu i izvedenu veličinu**.

1.2 (1.1, napomena 2.) vrsta veličine

zajednički aspekt za međusobno usporedive
veličine

Napomena 1.: Potpodjela »veličina« u skladu s »vrstom veličine« u određenoj je mjeri navoljna.

PRIMJERI:

- Veličine, kao što su promjer, opseg i valna duljina, općenito se smatraju veličinama iste vrste, tj. vrstom veličina koje se nazivaju duljinom.
- Veličine, kao što su toplina, kinetička energija i potencijalna energija, općenito se smatraju veličinama iste vrste, tj. vrstom veličina koje se nazivaju energijom.

Napomena 2.: Veličine iste vrste u danome **sustavu veličina** imaju istu **dimenziju**. Međutim veličine iste dimenzije nisu nužno iste vrste.

PRIMJER:

Veličine moment sile i energija dogovorno se ne smatraju veličinama iste vrste premda imaju istu dimenziju. Slično je za toplinski kapacitet i entropiju, broj jedinki te relativnu permeabilnost i udio mase.

Napomena 3.: U engleskome jeziku nazivi »veličina« u lijevoj polovici tablice iz napomene 1. natuknice 1.1 često se upotrebljavaju

EXAMPLE

»Plasma (Blood) – Sodium ion; amount-of-substance concentration equal to 143 mmol/l in a given person at a given time«.

Note 5 A quantity as defined here is a scalar. However, a vector or a tensor the components of which are quantities is also considered to be a quantity.

Note 6 The concept 'quantity' may be generically divided into, e.g. 'physical quantity', 'chemical quantity', and 'biological quantity', or **base quantity** and **derived quantity**.

1.2 (1.1, Note 2) kind of quantity kind

aspect common to mutually comparable
quantities

Note 1 The division of the concept of 'quantity' according to 'kind of quantity' is to some extent arbitrary.

EXAMPLES

- The quantities diameter, circumference, and wavelength are generally considered to be quantities of the same kind, namely, of the kind of quantity called length.
- The quantities heat, kinetic energy, and potential energy, are generally considered to be quantities of the same kind, namely, of the kind of quantity called energy.

Note 2 Quantities of the same kind within a given **system of quantities** have the same **quantity dimension**. However, quantities of the same dimension are not necessarily of the same kind.

EXAMPLE

The quantities moment of force and energy are, by convention, not regarded as being of the same kind, although they have the same dimension. Similarly for heat capacity and entropy, as well as for number of entities, relative permeability, and mass fraction.

Note 3 In English, the terms for quantities in the left half of the table in 1.1, Note 1, are often used for the corresponding 'kinds of

EXEMPLE

»Plasma (Sang) – Ion sodium; concentration en quantité de matière égale à 143 mmol/l chez une personne donnée à un instant donné«.

Note 5 Une grandeur telle que définie ici est une grandeur scalaire. Cependant, un vecteur ou un tenseur dont les composantes sont des grandeurs est aussi considéré comme une grandeur.

Note 6 Le concept de »grandeur« peut être subdivisé génériquement, par exemple, »grandeur physique«, »grandeur chimique« et »grandeur biologique«, ou **grandeur de base** et **grandeur dérivée**.

1.2 (1.1, Note 2) nature de grandeur, f nature, f

aspect commun à des **grandeurs** mutuellement
comparables

Note 1 La répartition des grandeurs selon leur nature est dans une certaine mesure arbitraire.

EXEMPLES

- Les grandeurs diamètre, circonférence et longueur d'onde sont généralement considérées comme des grandeurs de même nature, à savoir la nature de la longueur.
- Les grandeurs chaleur, énergie cinétique et énergie potentielle sont généralement considérées comme des grandeurs de même nature, à savoir la nature de l'énergie.

Note 2 Les grandeurs de même nature dans un **système de grandeurs** donné ont la même **dimension**. Cependant des grandeurs de même dimension ne sont pas nécessairement de même nature.

EXEMPLE

On ne considère pas, par convention, les grandeurs moment d'une force et énergie comme étant de même nature, bien que ces grandeurs aient la même dimension. Il en est de même pour la capacité thermique et l'entropie, ainsi que pour un nombre d'entités, la perméabilité relative et la fraction massique.

Note 3 En français, le terme »nature« n'est employé que dans des expressions telles que »grandeurs de même nature« (en anglais

za odgovarajuće vrste veličine. U francuskome jeziku naziv »nature« upotrebljava se samo za izraze kao što su »grandeurs de même nature« (hrvatski: veličine iste vrste).

1.3 (1.2) sustav veličina

skup **veličina** zajedno sa skupom neproturječnih jednačaba koje povezuju te veličine

Napomena: **Redne veličine** kao što su Rockwelova tvrdoća C obično se ne smatraju dijelom sustava veličina jer su povezane s drugim veličinama samo empirijskim odnosima.

1.4 (1.3) osnovna veličina

veličina u dogovorno odabranome podskupu danoga **sustava veličina** gdje se nijedna veličina podskupa ne može izraziti s pomoću drugih **veličina**

Napomena 1.: Podskup spomenut u definiciji naziva se skupom osnovnih veličina.

PRIMJER:

Skup osnovnih veličina u **Međunarodnome sustavu veličina (ISQ)** dan je u natuknici 1.6.

Napomena 2.: Osnovne veličine nazivaju se međusobno neovisnim veličinama jer se osnovna veličina ne može izraziti kao umnožak potencija drugih osnovnih veličina.

Napomena 3.: U svakome sustavu veličina »broj entiteta« može se smatrati osnovnom veličinom.

1.5 (1.4) izvedena veličina

veličina u kojemu **sustavu veličina** definirana kao funkcija **osnovnih veličina** toga sustava

quantity'. In French, the term »nature« is only used in expressions such as »grandeurs de même nature« (in English, »quantities of the same kind«).

1.3 (1.2) system of quantities

set of **quantities** together with a set of non-contradictory equations relating those quantities

Note **Ordinal quantities**, such as Rockwell C hardness, are usually not considered to be part of a system of quantities because they are related to other quantities through empirical relations only.

1.4 (1.3) base quantity

quantity in a conventionally chosen subset of a given **system of quantities**, where no subset quantity can be expressed in terms of the others

Note 1 The subset mentioned in the definition is termed the »set of base quantities«.

EXAMPLE

The set of base quantities in the **International System of Quantities (ISQ)** is given in 1.6.

Note 2 Base quantities are referred to as being mutually independent since a base quantity cannot be expressed as a product of powers of the other base quantities.

Note 3 'Number of entities' can be regarded as a base quantity in any system of quantities.

1.5 (1.4) derived quantity

quantity, in a **system of quantities**, defined in terms of the **base quantities** of that system

»quantities of the same kind«). En anglais, les termes désignant les grandeurs de la moitié gauche du tableau en 1.1, note 1, sont souvent employés pour désigner les »natures« correspondantes.

1.3 (1.2) système de grandeurs, m

ensemble de **grandeurs** associé à un ensemble de relations non contradictoires entre ces grandeurs

Note Les **grandeurs ordinales**, telles que la dureté C de Rockwell, ne sont généralement pas considérées comme faisant partie d'un système de grandeurs, parce qu'elles ne sont reliées à d'autres grandeurs que par des relations empiriques.

1.4 (1.3) grandeur de base, f

grandeur d'un sous-ensemble choisi par convention dans un **système de grandeurs** donné de façon à ce qu'aucune grandeur du sous-ensemble ne puisse être exprimée en fonction des autres

Note 1 Le sous-ensemble mentionné dans la définition est appelé l'ensemble des grandeurs de base.

EXEMPLE

L'ensemble des grandeurs de base du **Système international de grandeurs (ISQ)** est donné en 1.6.

Note 2 Les grandeurs de base sont considérées comme mutuellement indépendantes puisqu'une grandeur de base ne peut être exprimée par un produit de puissances des autres grandeurs de base.

Note 3 On peut considérer la grandeur »nombre d'entités« comme une grandeur de base dans tout système de grandeurs.

1.5 (1.4) grandeur dérivée, f

grandeur définie, dans un **système de grandeurs**, en fonction des **grandeurs de base** de ce système

PRIMJER:

U sustavu veličina koji ima osnovne veličine duljinu i masu masena gustoća izvedena je veličina određena kao količnik mase i obujma (duljine na treću potenciju).

1.6 Međunarodni sustav veličina (engl.: International System of Quantities, ISQ) ISQ

sustav veličina koji se temelji na sedam **osnovnih veličina**: duljini, masi, vremenu, električnoj struji, termodinamičkoj temperaturi, količini tvari i svjetlosnoj jakosti

Napomena 1.: Taj je sustav veličina objavljen u nizu međunarodnih norma ISO/IEC 80000, *Veličine i jedinice*.

Napomena 2.: **Međunarodni sustav jedinica (SI)** (vidi natuknicu 1.16) temelji se na ISQ-u.

1.7 (1.5) dimenzija veličine dimenzija

izraz ovisnosti koje **veličine** o **osnovnim veličinama** kojeg **sustava veličina** kao umnožak potencija faktora koji odgovaraju osnovnim veličinama, izostavljajući bilo koji brojčani faktor

PRIMJERI:

- U **ISQ-u** dimenzija sile označuje se kao $\dim F = LMT^{-2}$
- U istome sustavu veličina $\dim \rho_B = ML^{-3}$ dimenzija je koncentracije mase, a također i dimenzija veličine masena gustoća (ρ) (obujamska masa) sastavnice B, a također ML^{-3} .

EXAMPLE

In a system of quantities having the base quantities length and mass, mass density is a derived quantity defined as the quotient of mass and volume (length to the third power).

1.6 International System of Quantities ISQ

system of quantities based on the seven **base quantities** length, mass, time, electric current, thermodynamic temperature, amount of substance, and luminous intensity

Note 1 This system of quantities is published in the ISO 80000 and IEC 80000 series *Quantities and units*.

Note 2 The **International System of Units (SI)**, see item 1.16, is based on the ISQ.

1.7 (1.5) quantity dimension dimension of a quantity dimension

expression of the dependence of a **quantity** on the **base quantities** of a **system of quantities** as a product of powers of factors corresponding to the base quantities, omitting any numerical factor

EXAMPLES

- In the **ISQ**, the quantity dimension of force is denoted by $\dim F = LMT^{-2}$.
- In the same system of quantities, $\dim \rho_B = ML^{-3}$ is the quantity dimension of mass concentration of component B, and ML^{-3} is also the quantity dimension of mass density, ρ , (volumic mass).

EXEMPLE

Dans un système de grandeurs ayant pour grandeurs de base la longueur et la masse, la masse volumique est une grandeur dérivée définie comme le quotient d'une masse par un volume (longueur au cube).

1.6 Système international de grandeurs, m ISQ, m

système de grandeurs fondé sur les sept **grandeurs de base** : longueur, masse, temps, courant électrique, température thermodynamique, quantité de matière, intensité lumineuse

Note 1 Ce système de grandeurs est publié dans les séries ISO 80000 et CEI 80000 *Grandeurs et unités*.

Note 2 Le **Système international d'unités (SI)**, voir n° 1.16, est fondé sur l'ISQ.

1.7 (1.5) dimension, f dimension d'une grandeur, f

expression de la dépendance d'une **grandeur** par rapport aux **grandeurs de base** d'un **système de grandeurs** sous la forme d'un produit de puissances de facteurs correspondant aux grandeurs de base, en omettant tout facteur numérique

EXEMPLES

- Dans l'**ISQ**, la dimension de la force est notée $\dim F = LMT^{-2}$.
- Dans le même système de grandeurs, $\dim \rho_B = ML^{-3}$ est la dimension de la concentration en masse du constituant B et ML^{-3} est aussi la dimension de la masse volumique ρ .

c) Perioda T njihala duljine l na mjestu s mjesnim ubrzanjem slobodnoga pada g jednaka je:

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g}} \quad \text{ili} \quad T = C(g)\sqrt{l} \quad \text{gdje je} \quad C(g) = \frac{2\pi}{\sqrt{g}}$$

Time je $\dim C(g) = L^{-1/2}T$.

Napomena 1.: Potencija faktora faktor je dignut na potenciju. Svaki je faktor dimenzija osnovne veličine.

Napomena 2.: Dogovoreni simbolički prikaz dimenzije osnovne veličine jedno je veliko slovo (uspravno) neserifnoga tipa. Taj dogovorni simbolički prikaz dimenzije **izvedene veličine** umnožak je potencija dimenzija osnovnih veličina u skladu s definicijom izvedene veličine. Dimenzija veličine Q označuje se s $\dim Q$.

Napomena 3.: Pri izvođenju dimenzije veličine ne uzima se u obzir brojni faktor ni njezin skalarni, vektorski ili tenzorski karakter.

Napomena 4.: U danome sustavu veličina:

- veličine iste **vrste** imaju istu dimenziju
- veličine različitih dimenzija uvijek su različite vrste i
- veličine koje imaju istu dimenziju nisu nužno veličine iste vrste.

Napomena 5.: U ISQ-u dimenzije osnovnih veličina prikazuju se sljedećim znakovima:

Osnovna veličina	Znak dimenzije
duljina	L
masa	M
vrijeme	T
električna struja	I
termodinamička temperatura	Θ
količina tvari	N
svjetlosna jakost	J

Tako je dimenzija neke veličine Q jednaka $\dim Q = L^\alpha M^\beta T^\gamma \Theta^\delta N^\zeta J^\eta$, gdje su eksponenti koji se nazivaju dimenzijskim eksponentima pozitivni i negativni brojevi ili ničtica.

c) The period T of a pendulum of length l at a place with the local acceleration of free fall g is

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g}} \quad \text{or} \quad T = C(g)\sqrt{l} \quad \text{where} \quad C(g) = \frac{2\pi}{\sqrt{g}}$$

Hence, $\dim C(g) = L^{-1/2}T$.

Note 1 A power of a factor is the factor raised to an exponent. Each factor is the dimension of a base quantity.

Note 2 The conventional symbolic representation of the dimension of a base quantity is a single upper case letter in roman (up-right) sans-serif type. The conventional symbolic representation of the dimension of a **derived quantity** is the product of powers of the dimensions of the base quantities according to the definition of the derived quantity. The dimension of a quantity Q is denoted by $\dim Q$.

Note 3 In deriving the dimension of a quantity, no account is taken of its scalar, vector, or tensor character.

Note 4 In a given system of quantities,

- quantities of the same **kind** have the same quantity dimension,
- quantities of different quantity dimensions are always of different kinds, and
- quantities having the same quantity dimension are not necessarily of the same kind.

Note 5 Symbols representing the dimensions of the base quantities in the ISQ:

Base quantity	Symbol for dimension
length	L
mass	M
time	T
electric current	I
thermodynamic temperature	Θ
amount of substance	N
luminous intensity	J

Thus, the dimension of a quantity Q is denoted by $\dim Q = L^\alpha M^\beta T^\gamma \Theta^\delta N^\zeta J^\eta$ where the exponents, named dimensional exponents, are positive, negative, or zero.

c) La période T d'un pendule de longueur l en un endroit où l'accélération locale de la pesanteur vaut g est

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g}} \quad \text{ou} \quad T = C(g)\sqrt{l} \quad \text{où} \quad C(g) = \frac{2\pi}{\sqrt{g}}$$

Par conséquent, $\dim C(g) = L^{-1/2}T$.

Note 1 Une puissance d'un facteur est le facteur muni d'un exposant. Chaque facteur exprime la dimension d'une grandeur de base.

Note 2 Par convention, la représentation symbolique de la dimension d'une grandeur de base est une lettre majuscule unique en caractère romain (droit) sans empattement. Par convention, la représentation symbolique de la dimension d'une **grandeur dérivée** est le produit de puissances des dimensions des grandeurs de base conformément à la définition de la grandeur dérivée. La dimension de la grandeur Q est notée $\dim Q$.

Note 3 Pour établir la dimension d'une grandeur, on ne tient pas compte du caractère scalaire, vectoriel ou tensoriel.

Note 4 Dans un système de grandeurs donné,

- les grandeurs de même **nature** ont la même dimension,
- des grandeurs de dimensions différentes sont toujours de nature différente,
- des grandeurs ayant la même dimension ne sont pas nécessairement de même nature.

Note 5 Dans l'ISQ, les symboles correspondant aux dimensions des grandeurs de base sont:

Grandeur de base	Symbole de la dimension
longueur	L
masse	M
temps	T
courant électrique	I
température thermodynamique	Θ
quantité de matière	N
intensité lumineuse	J

La dimension d'une grandeur Q est donc notée $\dim Q = L^\alpha M^\beta T^\gamma \Theta^\delta N^\zeta J^\eta$ où les exposants, appelés exposants dimensionnels, sont positifs, négatifs ou nuls.

1.8 (1.6) veličina dimenzije jedan nedimenzijska veličina

veličina za koju su svi eksponenti faktora koji odgovaraju **osnovnim veličinama** u njezinoj **dimenziji** jednaki ničtici

Napomena 1.: Naziv »nedimenzijska veličina« općenito se upotrebljava iz povijesnih razloga. On potječe iz činjenice da su za takve veličine svi eksponenti u simboličkome prikazu dimenzije jednaki ničtici. Naziv »veličina dimenzije jedan« odražava dogovor u kojemu je simbolički prikaz dimenzije za takve veličine znak 1 (vidi normu ISO 31-0:1992, podtočku 2.2.6).

Napomena 2.: **Mjerne su jedinice i vrijednosti** veličina dimenzije jedan brojevi, ali takve veličine nose više podataka nego broj.

Napomena 3.: Neke veličine dimenzije jedan definiraju se kao omjeri dviju veličina iste **vrste**.

PRIMJERI:

Ravninski kut, prostorni kut, indeks loma, relativna permeabilnost, maseni udio, faktor trenja ili Machov broj.

Napomena 4.: Veličine dimenzije jedan mogu također biti brojevi entiteta.

PRIMJERI:

Broj navoja zavojnice, broj molekula u danome uzorku, degeneracija broja energetske razine u kvantnome sustavu.

1.9 (1.7) mjerna jedinica jedinica

realna skalarna **veličina**, definirana i prihvaćena dogovorom, s kojom se uspoređuju druge veličine iste **vrste** kako bi se izrazio omjer tih dviju veličina kao broj

1.8 (1.6) quantity of dimension one dimensionless quantity

quantity for which all the exponents of the factors corresponding to the **base quantities** in its **quantity dimension** are zero

Note 1 The term »dimensionless quantity« is commonly used and is kept here for historical reasons. It stems from the fact that all exponents are zero in the symbolic representation of the dimension for such quantities. The term »quantity of dimension one« reflects the convention in which the symbolic representation of the dimension for such quantities is the symbol 1 (see ISO 31-0:1992, subclause 2.2.6).

Note 2 The **measurement units** and **values** of quantities of dimension one are numbers, but such quantities convey more information than a number.

Note 3 Some quantities of dimension one are defined as the ratios of two quantities of the same **kind**.

EXAMPLES

Plane angle, solid angle, refractive index, relative permeability, mass fraction, friction factor, Mach number.

Note 4 Numbers of entities are quantities of dimension one.

EXAMPLES

Number of turns in a coil, number of molecules in a given sample, degeneracy of the energy levels of a quantum system.

1.9 (1.7) measurement unit unit of measurement unit

real scalar **quantity**, defined and adopted by convention, with which any other quantity of the same **kind** can be compared to express the ratio of the two quantities as a number

1.8 (1.6) grandeur sans dimension, f grandeur de dimension un, f

grandeur pour laquelle tous les exposants des facteurs correspondant aux **grandeur de base** dans sa **dimension** sont nuls

Note 1 Le terme »grandeur sans dimension« est d'usage courant en français. Il provient du fait que tous les exposants sont nuls dans la représentation symbolique de la dimension de telles grandeurs. Le terme »grandeur de dimension un« reflète la convention selon laquelle la représentation symbolique de la dimension de telles grandeurs est le symbole 1 (voir l'ISO 31-0:1992, paragraphe 2.2.6).

Note 2 Les **unités de mesure** et les **valeurs** des grandeurs sans dimension sont des nombres, mais ces grandeurs portent plus d'information qu'un nombre.

Note 3 Certaines grandeurs sans dimension sont définies comme des rapports de deux grandeurs de même **nature**.

EXEMPLES

Angle plan, angle solide, indice de réfraction, perméabilité relative, fraction massique, facteur de frottement, nombre de Mach.

Note 4 Les nombres d'entités sont des grandeurs sans dimension.

EXEMPLES

Nombre de tours dans une bobine, nombre de molécules dans un spécimen donné, dégénérescence des niveaux d'énergie d'un système quantique.

1.9 (1.7) unité de mesure, f unité, f

grandeur scalaire réelle, définie et adoptée par convention, à laquelle on peut comparer toute autre grandeur de même **nature** pour exprimer le rapport des deux grandeurs sous la forme d'un nombre

Napomena 1.: Mjernim su jedinicama dogovorno dodijeljeni nazivi i znakovi.

Napomena 2.: Mjernim jedinicama veličina iste **dimenzije** može se dodijeliti isti naziv i znak i onda kad te veličine nisu iste vrste. Naprimjer, džul po kelvinu i J/K redom su naziv i znak jedinice toplinskoga kapaciteta i jedinice entropije, koje se općenito ne smatraju veličinama iste vrste. Međutim u nekim su slučajevima posebni nazivi mjernih jedinica ograničeni samo na uporabu s veličinama posebne vrste. Naprimjer, jedinica sekunda na minus prvu (1/s) naziva se herc (Hz) kad se upotrebljava za frekvencije, a bekerel (Bq) kad se upotrebljava za aktivnosti radionuklida

Napomena 3.: Mjerne su jedinice **veličina dimenzije jedan** brojevi. U nekim su slučajevima tim jedinicama dani posebni nazivi, npr. radijan, steradian i decibel, ili se izražavaju količnicima kao što su milimol po molu jednak 10^{-3} i mikrogram po kilogramu jednak 10^{-9} .

Napomena 4.: Za danu veličinu, kraći naziv »jedinica« često se kombinira s nazivom veličine, npr. »masena jedinica« ili »jedinica mase«.

1.10 (1.13) osnovna jedinica

mjerna jedinica koja je dogovorom jedinstveno prihvaćena za **osnovnu veličinu**

Napomena 1.: U svakome **suvislom sustavu jedinica** postoji samo jedna osnovna jedinica za svaku osnovnu veličinu.

PRIMJER:

U **SI**-u metar je osnovna jedinica duljine. Međutim u CGS sustavima centimetar je osnovna jedinica duljine.

Napomena 2.: Osnovna jedinica može također služiti za **izvedene veličine** iste **dimenzije**.

PRIMJER:

Količina kiše definirana kao plošni obujam (obujam po ploštinu) ima metar kao **suvislu izvedenu jedinicu** u **SI**-u.

Napomena 3.: Za broj entiteta broj jedan (znak 1) može se smatrati osnovnom jedinicom u kojemu **sustavu jedinica**.

Note 1 Measurement units are designated by conventionally assigned names and symbols.

Note 2 Measurement units of quantities of the same **quantity dimension** may be designated by the same name and symbol even when the quantities are not of the same kind. For example joule per kelvin and J/K are respectively the name and symbol of both a measurement unit of heat capacity and a measurement unit of entropy, which are generally not considered to be quantities of the same kind. However, in some cases special measurement unit names are restricted to be used with quantities of specific kind only. For example, the measurement unit 'second to the power minus one' (1/s) is called hertz (Hz) when used for frequencies and becquerel (Bq) when used for activities of radionuclides.

Note 3 Measurement units of **quantities of dimension one** are numbers. In some cases these measurement units are given special names, e.g. radian, steradian, and decibel, or are expressed by quotients such as millimole per mole equal to 10^{-3} and microgram per kilogram equal to 10^{-9} .

Note 4 For a given quantity, the short term »unit« is often combined with the quantity name, such as »mass unit« or »unit of mass«.

1.10 (1.13) base unit

measurement unit that is adopted by convention for a **base quantity**

Note 1 In each **coherent system of units** there is only one base unit for each base quantity.

EXAMPLE

In the **SI**, the metre is the base unit of length. In the CGS systems the centimetre is the base unit of length.

Note 2 A base unit may also serve for a **derived quantity** of the same **quantity dimension**.

EXAMPLE

Rainfall, when defined as areic volume (volume per area), has the metre as a **coherent derived unit** in the **SI**.

Note 3 For number of entities, the number one, symbol 1, can be regarded as a base unit in any **system of units**.

Note 1 On désigne les unités de mesure par des noms et des symboles attribués par convention.

Note 2 Les unités des grandeurs de même **dimension** peuvent être désignées par le même nom et le même symbole même si ces grandeurs ne sont pas de même nature. On emploie, par exemple, le nom »joule par kelvin« et le symbole J/K pour désigner à la fois une unité de capacité thermique et une unité d'entropie, bien que ces grandeurs ne soient généralement pas considérées comme étant de même nature. Toutefois, dans certains cas, des noms spéciaux sont utilisés exclusivement pour des grandeurs d'une nature spécifiée. C'est ainsi que l'unité seconde à la puissance moins un (1/s) est appelée hertz (Hz) pour les fréquences et becquerel (Bq) pour les activités de radionucléides.

Note 3 Les unités des **grandeurs sans dimension** sont des nombres. Dans certains cas, on leur donne des noms spéciaux, par exemple radian, stéradian et décibel, ou on les exprime par des quotients comme la millimole par mole égale à 10^{-3} , et le microgramme par kilogramme, égal à 10^{-9} .

Note 4 Pour une grandeur donnée, le nom abrégé »unité« est souvent combiné avec le nom de la grandeur, par exemple »unité de masse«.

1.10 (1.13) unité de base, f

unité de mesure adoptée par convention pour une **grandeur de base**

Note 1 Dans chaque **système cohérent d'unités**, il y a une seule unité de base pour chaque grandeur de base.

EXEMPLE

Dans le **SI**, le mètre est l'unité de base de longueur. Dans les systèmes CGS, le centimètre est l'unité de base de longueur.

Note 2 Une unité de base peut aussi servir pour une **grandeur dérivée** de même **dimension**.

EXEMPLE

La hauteur de pluie, définie comme un volume surfacique (volume par aire) a le mètre comme **unité dérivée cohérente** dans le **SI**.

Note 3 Pour un nombre d'entités, on peut considérer le nombre un, de symbole 1, comme une unité de base dans tout **système d'unités**.

1.11 (1.14) izvedena jedinica

mjerna jedinica za izvedenu veličinu

PRIMJERI:

Metar u sekundi (znak m/s) i centimetar u sekundi (znak cm/s) izvedene su jedinice brzine u SI-u. Kilometar po satu (znak km/h) jedinica je brzine izvan SI-a, ali je prihvaćena za uporabu sa SI-em. Čvor koji je jednak morskoj milji po satu jedinica je brzine izvan SI-a.

1.12 (1.10) suvisla izvedena jedinica

izvedena jedinica koja je za dani sustav veličina i za odabrani skup osnovnih jedinica jednaka umnošku potencija osnovnih jedinica bez faktora razmjernosti različita od jedan

Napomena 1.: Potencija osnovne jedinice je osnovna jedinica dignuta na potenciju.

Napomena 2.: Suvislost se može određivati samo u odnosu na posebni sustav veličina i dani skup osnovnih jedinica.

PRIMJERI:

Ako su metar, sekunda i mol osnovne jedinice, metar u sekundi suvisla je izvedena jedinica brzine kad je brzina definirana veličinskom jednadžbom $v = dr/dt$, a mol po kubičnome metru suvisla je izvedena jedinica koncentracije količine tvari kad je koncentracija količine tvari definirana veličinskom jednadžbom $c = n/V$. Kilometar po satu i čvor, dani u natuknici 1.11 kao primjeri izvedenih jedinica, u takvome sustavu veličina nisu suvisle izvedene jedinice.

Napomena 3.: Izvedena jedinica može biti suvisla u jednome sustavu veličina, ali ne i u drugome.

PRIMJER:

Centimetar u sekundi suvisla je izvedena jedinica brzine u CGS sustavu jedinica, ali nije suvisla izvedena jedinica u SI-u.

1.11 (1.14) derived unit

measurement unit for a derived quantity

EXAMPLES

The metre per second, symbol m/s, and the centimetre per second, symbol cm/s, are derived units of speed in the SI. The kilometre per hour, symbol km/h, is a measurement unit of speed outside the SI but accepted for use with the SI. The knot, equal to one nautical mile per hour, is a measurement unit of speed outside the SI.

1.12 (1.10) coherent derived unit

derived unit that, for a given system of quantities and for a chosen set of base units, is a product of powers of base units with no other proportionality factor than one

Note 1 A power of a base unit is the base unit raised to an exponent.

Note 2 Coherence can be determined only with respect to a particular system of quantities and a given set of base units.

EXAMPLES

If the metre, the second, and the mole are base units, the metre per second is the coherent derived unit of velocity when velocity is defined by the quantity equation $v = dr/dt$, and the mole per cubic metre is the coherent derived unit of amount-of-substance concentration when amount-of-substance concentration is defined by the quantity equation $c = n/V$. The kilometre per hour and the knot, given as examples of derived units in 1.11, are not coherent derived units in such a system of quantities.

Note 3 A derived unit can be coherent with respect to one system of quantities but not to another.

EXAMPLE

The centimetre per second is the coherent derived unit of speed in a CGS system of units but is not a coherent derived unit in the SI.

1.11 (1.14) unité dérivée, f

unité de mesure d'une grandeur dérivée

EXEMPLES

Le mètre par seconde, symbole m/s, et le centimètre par seconde, symbole cm/s sont des unités dérivées de vitesse dans le SI. Le kilomètre par heure, symbole km/h, est une unité de vitesse en dehors du SI mais dont l'usage est accepté avec le SI. Le nœud, égal à un mille marin par heure, est une unité de vitesse en dehors du SI.

1.12 (1.10) unité dérivée cohérente, f

unité dérivée qui, pour un système de grandeurs donné et pour un ensemble choisi d'unités de base, est un produit de puissances des unités de base sans autre facteur de proportionnalité que le nombre un

Note 1 Une puissance d'une unité de base est l'unité munie d'un exposant.

Note 2 La cohérence ne peut être déterminée que par rapport à un système de grandeurs particulier et un ensemble donné d'unités de base.

EXEMPLES

Si le mètre, la seconde et la mole sont des unités de base, le mètre par seconde est l'unité dérivée cohérente de vitesse lorsque la vitesse est définie par l'équation aux grandeurs $v = dr/dt$, et la mole par mètre cube est l'unité dérivée cohérente de concentration en quantité de matière lorsque la concentration en quantité de matière est définie par l'équation aux grandeurs $c = n/V$. Le kilomètre par heure et le nœud, donnés comme exemples d'unités dérivées en 1.11, ne sont pas des unités dérivées cohérentes dans un tel système.

Note 3 Une unité dérivée peut être cohérente par rapport à un système de grandeurs, mais non par rapport à un autre.

EXEMPLE

Le centimètre par seconde est l'unité dérivée cohérente de vitesse dans le système d'unités CGS mais n'est pas une unité dérivée cohérente dans le SI.

Napomena 4.: Suvisla izvedena jedinica za svaku **veličinu dimenzije jedan** u danome sustavu veličina broj je jedan (znak 1). Naziv i znak **mjerne jedinice** jedan općenito se ne prikazuju.

1.13 (1.9) sustav jedinica

skup **osnovnih i izvedenih jedinica** te njihovih **višekratnika i nižekratnika** definiranih u skladu s danim pravilima za dani **sustav veličina**

1.14 (1.11) suvisli sustav jedinica

sustav jedinica, utemeljen na danome **sustavu veličina**, u kojemu je **mjerna jedinica** svake **izvedene veličine suvisla izvedena jedinica**

PRIMJER:

Skup suvislih **SI** jedinica i odnosa među njima.

Napomena 1.: Sustav jedinica može biti suvisao samo u odnosu na sustav veličina i prihvaćene **osnovne jedinice**.

Napomena 2.: Za suvisli sustav jedinica **jednadžbe brojčanih vrijednosti** imaju isti oblik, uključujući brojčane faktore, kao odgovarajuće **veličinske jednadžbe**.

1.15 (1.15) mjerna jedinica izvan sustava jedinica izvan sustava

mjerna jedinica koja ne pripada danomu **sustavu jedinica**

PRIMJERI

- Elektronvolt (oko $1,602\ 18 \times 10^{-19}$ J) mjerna je jedinica energije izvan sustava s obzirom na **SI**.
- Dan, sat i minuta mjerne su jedinice vremena izvan sustava s obzirom na **SI**.

Note 4 The coherent derived unit for every derived **quantity of dimension one** in a given system of units is the number one, symbol 1. Name and symbol of the **measurement unit** one are generally not indicated.

1.13 (1.9) system of units

set of **base units** and **derived units**, together with their **multiples** and **submultiples**, defined in accordance with given rules, for a given **system of quantities**

1.14 (1.11) coherent system of units

system of units, based on a given **system of quantities**, in which the **measurement unit** for each **derived quantity** is a **coherent derived unit**

EXAMPLE

Set of coherent **SI** units and relations between them.

Note 1 A system of units can be coherent only with respect to a system of quantities and the adopted **base units**.

Note 2 For a coherent system of units, **numerical value equations** have the same form, including numerical factors, as the corresponding **quantity equations**.

1.15 (1.15) off-system measurement unit off-system unit

measurement unit that does not belong to a given **system of units**

EXAMPLES

- The electronvolt (about $1.602\ 18 \times 10^{-19}$ J) is an off-system measurement unit of energy with respect to the **SI**.
- Day, hour, minute are off-system measurement units of time with respect to the **SI**.

Note 4 Dans tout système d'unités, l'unité dérivée cohérente de toute **grandeur dérivée sans dimension** est le nombre un, de symbole 1. Le nom et le symbole de l'**unité de mesure** un sont généralement omis.

1.13 (1.9) système d'unités, m

ensemble d'**unités de base** et d'**unités dérivées**, de leurs **multiples** et **sous-multiples**, définis conformément à des règles données, pour un **système de grandeurs** donné

1.14 (1.11) système cohérent d'unités, m

système d'unités, fondé sur un **système de grandeurs** donné, dans lequel l'**unité de mesure** de chaque **grandeur dérivée** est une **unité dérivée cohérente**

EXEMPLE

L'ensemble des unités **SI** cohérentes et les relations entre elles.

Note 1 Un système d'unités ne peut être cohérent que par rapport à un système de grandeurs et aux **unités de base** adoptées.

Note 2 Pour un système cohérent d'unités, les **équations aux valeurs numériques** ont la même forme, y compris les facteurs numériques, que les **équations aux grandeurs** correspondantes.

1.15 (1.15) unité hors système, f

unité de mesure qui n'appartient pas à un **système d'unités** donné

EXEMPLES

- L'électronvolt (environ $1,602\ 18 \times 10^{-9}$ J) est une unité d'énergie hors système pour le **SI**.
- Le jour, l'heure, la minute sont des unités de temps hors système pour le **SI**.

1.16 (1.12) Međunarodni sustav jedinica SI

sustav jedinica koji se temelji na **Međunarodnome sustavu veličina**, njihovi nazivi i znakovi te niz predmetaka i njihovih naziva i znakova, zajedno s pravilima za njihovu uporabu koji je prihvatila Opća konferencija za utege i mjere (CGPM)

Napomena 1.: SI je utemeljen na ovih sedam **osnovnih veličina** **ISQ**-a i nazivima i znakovima **osnovnih jedinica** danih u sljedećoj tablici:

Osnovna veličina	Osnovna jedinica	
	Naziv	Znak
duljina	metar	m
masa	kilogram	kg
vrijeme	sekunda	s
električna struja	amper	A
termodinamička temperatura	kelvin	K
količina tvari	mol	mol
jakost svjetlosti	kandela	cd

Napomena 2.: Osnovne jedinice i **suvisle izvedene jedinice** SI-a čine suvisli skup koji se naziva »skupom suvislih SI jedinica«.

Napomena 3.: Za potpun opis i objašnjenja Međunarodnog sustava jedinica vidi najnovije izdanje SI brošure koju je objavio Međunarodni ured za utege i mjere (BIPM), a koja je dostupna na mrežnoj stranici BIPM-a.

Napomena 4.: U **algebri veličina**, veličina »broj entiteta« često se smatra osnovnom veličinom s osnovnom jedinicom jedan (znak 1).

Napomena 5.: SI predmetci za **višekratnike** i **nižekratnike jedinica** su:

1.16 (1.12) International System of Units SI

system of units based on the **International System of Quantities**, their names and symbols, including a series of prefixes and their names and symbols, together with rules for their use, adopted by the General Conference on Weights and Measures (CGPM)

Note 1 The SI is founded on the seven **base quantities** of the **ISQ** and the names and symbols of the corresponding **base units** that are contained in the following table.

Base quantity	Base unit	
	Name	Symbol
length	metre	m
mass	kilogram	kg
time	second	s
electric current	ampere	A
thermodynamic temperature	kelvin	K
amount of substance	mole	mol
luminous intensity	candela	cd

Note 2 The base units and the **coherent derived units** of the SI form a coherent set, designated the »set of coherent SI units«.

Note 3 For a full description and explanation of the International System of Units, see the current edition of the SI brochure published by the Bureau International des Poids et Mesures (BIPM) and available on the BIPM web site.

Note 4 In **quantity calculus**, the quantity 'number of entities' is often considered to be a base quantity, with the base unit one, symbol 1.

Note 5 The SI prefixes for **multiples of units** and **submultiples of units** are:

1.16 (1.12) Système international d'unités, m SI, m

système d'unités fondé sur le **Système international de grandeurs**, comportant les noms et symboles des unités, une série de préfixes avec leurs noms et symboles, ainsi que des règles pour leur emploi, adopté par la Conférence générale des poids et mesures (CGPM)

Note 1 Le SI est fondé sur les sept **grandeurs de base** de l'**ISQ**. Les noms et les symboles des **unités de base** sont donnés dans le tableau suivant.

Grandeur de base	Unité de base	
	Nom	Symbole
longueur	mètre	m
masse	kilogramme	kg
temps	seconde	s
courant électrique	ampère	A
température thermodynamique	kelvin	K
quantité de matière	mole	mol
intensité lumineuse	candela	cd

Note 2 Les unités de base et les **unités dérivées cohérentes** du SI forment un ensemble cohérent, appelé »ensemble des unités SI cohérentes«.

Note 3 Pour une description et une explication complètes du Système international d'unités, voir la dernière édition de la brochure du SI publiée par le Bureau international des poids et mesures (BIPM) et disponible sur le site internet du BIPM.

Note 4 En **algèbre des grandeurs**, la grandeur »nombre d'entités« est souvent considérée comme une grandeur de base, avec l'unité de base un, symbole 1.

Note 5 Les préfixes SI pour les **multiples** et **sous-multiples des unités** sont :

Faktor	Predmetak	
	Ime	Znak
10 ²⁴	jota	Y
10 ²¹	zeta	Z
10 ¹⁸	eksa	E
10 ¹⁵	peta	P
10 ¹²	tera	T
10 ⁹	giga	G
10 ⁶	mega	M
10 ³	kilo	k
10 ²	hekto	h
10 ¹	deka	da
10 ⁻¹	deci	d
10 ⁻²	centi	c
10 ⁻³	mili	m
10 ⁻⁶	mikro	μ
10 ⁻⁹	nano	n
10 ⁻¹²	piko	p
10 ⁻¹⁵	femto	f
10 ⁻¹⁸	ato	a
10 ⁻²¹	zepto	z
10 ⁻²⁴	jokto	y

Factor	Prefix	
	Name	Symbol
10 ²⁴	yotta	Y
10 ²¹	zetta	Z
10 ¹⁸	exa	E
10 ¹⁵	peta	P
10 ¹²	tera	T
10 ⁹	giga	G
10 ⁶	mega	M
10 ³	kilo	k
10 ²	hecto	h
10 ¹	deca	da
10 ⁻¹	deci	d
10 ⁻²	centi	c
10 ⁻³	milli	m
10 ⁻⁶	micro	μ
10 ⁻⁹	nano	n
10 ⁻¹²	pico	p
10 ⁻¹⁵	femto	f
10 ⁻¹⁸	atto	a
10 ⁻²¹	zepto	z
10 ⁻²⁴	yocto	y

Facteur	Préfixe	
	Nom	Symbole
10 ²⁴	yotta	Y
10 ²¹	zetta	Z
10 ¹⁸	exa	E
10 ¹⁵	péta	P
10 ¹²	téra	T
10 ⁹	giga	G
10 ⁶	méga	M
10 ³	kilo	k
10 ²	hecto	h
10 ¹	déca	da
10 ⁻¹	déci	d
10 ⁻²	centi	c
10 ⁻³	milli	m
10 ⁻⁶	micro	μ
10 ⁻⁹	nano	n
10 ⁻¹²	pico	p
10 ⁻¹⁵	femto	f
10 ⁻¹⁸	atto	a
10 ⁻²¹	zepto	z
10 ⁻²⁴	yocto	y

1.17 (1.16) višekratnik jedinice

mjerna jedinica dobivena množenjem dane jedinice cijelim brojem većim od jedan

PRIMJERI:

- Kilometar je desetični višekratnik metra.
- Sat je nedesetični višekratnik sekunde.

Napomena 1.: SI predmetci za desetične višekratnike **osnovnih SI jedinica** i **izvedenih SI jedinica** dani su u napomeni 5. natuknice 1.16.

1.17 (1.16) multiple of a unit

measurement unit obtained by multiplying a given measurement unit by an integer greater than one

EXAMPLES

- The kilometre is a decimal multiple of the metre.
- The hour is a non-decimal multiple of the second.

Note 1 SI prefixes for decimal multiples of **SI base units** and **SI derived units** are given in note 5 of 1.16.

1.17 (1.16) multiple d'une unité, m

unité de mesure obtenue en multipliant une unité de mesure donnée par un entier supérieur à un

EXEMPLES

- Le kilomètre est un multiple décimal du mètre.
- L'heure est un multiple non décimal de la seconde.

Note 1 Les préfixes **SI** pour les multiples décimaux des **unités de base** et des **unités dérivées** du SI sont donnés à la note 5 de 1.16.

Napomena 2.: SI predmetci strogo se odnose na potencije broja 10 i ne trebaju se upotrebljavati za potencije broja 2. Npr. 1 kilobit ne treba upotrebljavati za prikaz 1024 bita (2^{10} bita), što je kibibit.

Predmetci su za binarne višekratnike ovi:

Faktor	Predmetak	
	Naziv	Znak
$(2^{10})^8$	jobi	Yi
$(2^{10})^7$	zebi	Zi
$(2^{10})^6$	eksbi	Ei
$(2^{10})^5$	pebi	Pi
$(2^{10})^4$	tebi	Ti
$(2^{10})^3$	gibi	Gi
$(2^{10})^2$	mebi	Mi
$(2^{10})^1$	kibi	Ki

Izvor: IEC 80000-13.

1.18 (1.17) nižekratnik jedinice

mjerna jedinica dobivena dijeljenjem dane mjerne jedinice cijelim brojem većim od jedan

PRIMJERI:

- Milimetar je desetični nižekratnik metra.
- Za ravninski kut sekunda je nedesetični nižekratnik minute.

Napomena: SI predmetci za desetične nižekratnike SI **osnovnih jedinica** i **izvedenih SI jedinica** dani su u napomeni 5. natuknice 1.16.

1.19 (1.18) vrijednost veličine vrijednost

broj i referencija koji zajedno izražavaju vrijednost **veličine**

Note 2 SI prefixes refer strictly to powers of 10, and should not be used for powers of 2. For example, 1 kilobit should not be used to represent 1024 bits (2^{10} bits), which is a kibibit.

Prefixes for binary multiples are:

Factor	Prefix	
	Name	Symbol
$(2^{10})^8$	yobi	Yi
$(2^{10})^7$	zebi	Zi
$(2^{10})^6$	exbi	Ei
$(2^{10})^5$	pebi	Pi
$(2^{10})^4$	tebi	Ti
$(2^{10})^3$	gibi	Gi
$(2^{10})^2$	mebi	Mi
$(2^{10})^1$	kibi	Ki

Source: IEC 80000-13.

1.18 (1.17) submultiple of a unit

measurement unit obtained by dividing a given measurement unit by an integer greater than one

EXAMPLES

- The millimetre is a decimal submultiple of the metre.
- For plane angle, the second is a non-decimal submultiple of the minute.

Note SI prefixes for decimal submultiples of SI **base units** and SI **derived units** are given in note 5 of 1.16.

1.19 (1.18) quantity value value of a quantity value

number and reference together expressing magnitude of a **quantity**

Note 2 Les préfixes SI représentent strictement des puissances de 10 et il convient de ne pas les utiliser pour des puissances de 2. Par exemple, il convient de ne pas utiliser 1 kilobit pour représenter 1 024 bits (2^{10} bits), qui est 1 kibibit.

Les préfixes pour les multiples binaires sont :

Facteur	Préfixe	
	Nom	Symbole
$(2^{10})^8$	yobi	Yi
$(2^{10})^7$	zébi	Zi
$(2^{10})^6$	exbi	Ei
$(2^{10})^5$	pébi	Pi
$(2^{10})^4$	tébi	Ti
$(2^{10})^3$	gibi	Gi
$(2^{10})^2$	mébi	Mi
$(2^{10})^1$	kibi	Ki

Source: CEI 80000-13.

1.18 (1.17) sous-multiple d'une unité, m

unité de mesure obtenue en divisant une unité de mesure donnée par un entier supérieur à un

EXEMPLES

- Le millimètre est un sous-multiple décimal du mètre.
- Pour l'angle plan, la seconde est un sous-multiple non décimal de la minute.

Note Les préfixes SI pour les sous-multiples décimaux des **unités de base** et des **unités dérivées** du SI sont donnés à la note 5 de 1.16.

1.19 (1.18) valeur d'une grandeur, f valeur, f

ensemble d'un nombre et d'une référence constituant l'expression quantitative d'une **grandeur**

PRIMJERI:

- a) duljina danog štapa: 5,34 m ili 534 cm.
- b) masa danoga tijela: 0,152 kg ili 152 g.
- c) zakrivljenost danog luka 112 m^{-1} .
- d) Celzijeva temperatura danog uzorka: $-5 \text{ }^\circ\text{C}$.
- e) električna impedancija danog elementa kruga na danog frekvenciji: $(7 + 3j) \Omega$.
- f) indeks loma danog uzorka stakla: 1,32.
- g) Rockwellova tvrdoća C danog uzorka (teret od 150 kg): 43,5 HRC(150 kg).
- h) maseni udio kadmija u bakru: $3 \mu\text{g/kg}$ ili 3×10^{-9} .
- i) količina tvari sadržaja Pb^{2+} u vodi: $1,76 \mu\text{mol/kg}$.
- j) navoljna koncentracija količine tvari lutropina u danome uzorku plazme (Međunarodna norma 80/552 WHO-a): 5,0 međunarodnih jedinica/l

Napomena 1.: U skladu s tipom referencije vrijednost veličine jednaka je:

- umnošku broja i **mjerne jedinice** (vidi primjere a), b), c), d), e), h) i i)); mjerna jedinica jedan općenito se ne prikazuje za **veličine dimenzije jedan** (vidi primjere f) i h)), ili
- brojem i uputnicom na **mjerni postupak** (vidi primjer g)), ili
- brojem i **referentnom tvari** (vidi primjer j))

Napomena 2.: Broj može biti kompleksan (vidi primjer e)).

Napomena 3.: Vrijednost veličine može se prikazati na više načina (vidi primjere a), b) i h)).

Napomena 4.: U slučaju vektorskih ili tenzorskih veličina svaka sastavnica ima vrijednost veličine.

PRIMJER:

Sila koja djeluje na danu česticu, npr. u Kartezijevim koordinatama $(F_x, F_y, F_z) = (-31,5; 43,2, 17,0) \text{ N}$.

EXAMPLES

- a) length of a given rod: 5.34 m or 534 cm
- b) mass of a given body: 0.152 kg or 152 g
- c) curvature of a given arc: 112 m^{-1}
- d) Celsius temperature of a given sample: $-5 \text{ }^\circ\text{C}$
- e) electric impedance of a given circuit element at a given frequency, where j is the imaginary unit: $(7 + 3j) \Omega$.
- f) refractive index of a given sample of glass: 1.32
- g) Rockwell C hardness of a given sample (150 kg load): 43.5HRC(150kg)
- h) mass fraction of cadmium in a given sample of copper: $3 \mu\text{g/kg}$ or 3×10^{-9}
- i) molality of Pb^{2+} in a given sample of water: $1.76 \mu\text{mol/kg}$
- j) arbitrary amount-of-substance concentration of lutropin in a given sample of plasma (WHO International Standard 80/552): 5.0 International Unit/l

Note 1 According to the type of reference, a quantity value is either

- a product of a number and a **measurement unit** (see a), b), c), d.), e), h) and i)); the measurement unit one is generally not indicated for **quantities of dimension one** (see f), and h)), or
- a number and a reference to a **measurement procedure** (see g)), or
- a number and a **reference material** (see j).

Note 2 The number can be complex (see e)).

Note 3 A quantity value can be presented in more than one way (see examples a), b), and h)).

Note 4 In the case of vector or tensor quantities, each component has a quantity value.

EXAMPLE

Force acting on a given particle, e.g. in Cartesian components $(F_x; F_y; F_z) = (-31.5; 43.2; 17.0) \text{ N}$.

EXEMPLES

- a) Longueur d'une tige donnée: 5,34 m ou 534 cm
- b) Masse d'un corps donné: 0,152 kg ou 152 g
- c) Courbure d'un arc donné: 112 m^{-1}
- d) Température Celsius d'un spécimen donné: $-5 \text{ }^\circ\text{C}$
- e) Impédance électrique d'un élément de circuit donné à une fréquence donnée, où j est l'unité imaginaire: $(7 + 3j) \Omega$
- f) Indice de réfraction d'un spécimen donné de verre: 1,32
- g) Dureté C de Rockwell d'un spécimen donné (charge de 150 kg): 43,5HRC(150 kg)
- h) Fraction massique de cadmium dans un spécimen donné de cuivre: $3 \mu\text{g/kg}$ ou 3×10^{-9}
- i) Molalité de Pb^{2+} dans un spécimen donné d'eau: $1,76 \mu\text{mol/kg}$
- j) Concentration arbitraire en quantité de matière de lutropine dans un spécimen donné de plasma (étalon international 80/552 de l'OMS): 5,0 UI/l

Note 1 Selon le type de référence, la valeur d'une grandeur est

- soit le produit d'un nombre et d'une **unité de mesure** (voir les exemples a, b, c, d, e, h et i); l'unité un est généralement omise pour les **grandeurs sans dimension** (voir f et h);
- soit un nombre et la référence à une **procédure de mesure** (voir g);
- soit un nombre et un **matériau de référence** (voir j).

Note 2 Le nombre peut être complexe (voir l'exemple e).

Note 3 La valeur d'une grandeur peut être représentée de plus d'une façon (voir a, b et h).

Note 4 Dans le cas de grandeurs vectorielles ou tensorielles, chaque composante a une valeur.

EXEMPLE

Force agissant sur une particule donnée, par exemple en coordonnées cartésiennes $(F_x; F_y; F_z) = (-31.5; 43.2; 17.0) \text{ N}$.

1.20 (1.21) brojčana vrijednost veličine brojčana vrijednost

broj u izrazu **vrijednosti veličine** različit od broja koji služi kao referencija

Napomena 1.: Za **veličine dimenzije jedan** referencija je **mjerna jedinica** koja je broj i ne smatra se dijelom brojčane vrijednosti veličine.

PRIMJER:

U količini tvari udio jednak 3 mmol/mol je brojčana vrijednost 3, a jedinica je mmol/mol. Jedinica mmol/mol brojčana je vrijednost jednaka 0,001, ali taj broj 0,001 nije dio brojčane vrijednosti veličine koja ostaje 3.

Napomena 2.: Za **veličine** koje imaju mjernu jedinicu (tj. one koje su različite od **rednih veličina**) brojčana se vrijednost $\{Q\}$ veličine Q često označuje kao $\{Q\} = Q/[Q]$, gdje $[Q]$ označuje mjernu jedinicu.

PRIMJER:

Za vrijednost mase od 5,7 kg brojčana je vrijednost u kilogramima jednaka $\{m\} = (5,7 \text{ kg})/\text{kg} = 5,7$. Ista vrijednost veličine može se izraziti kao 5 700 g u kojem je slučaju brojčana vrijednost jednaka $\{m\} = (5\,700 \text{ g})/\text{g} = 5\,700$.

1.21 algebra veličina

skup matematičkih pravila i operacija primijenjenih na **veličine** različite od **rednih veličina**

Napomena: U algebri veličina **veličinske jednadžbe** imaju prednost pred jednadžbama **brojčanih vrijednosti** jer su veličinske jednadžbe neovisne o odabiru **mjernih jedinica**, dok jednadžbe brojčanih vrijednosti nisu (vidi ISO 31-0:1992, podtočku 2.2.2).

1.20 (1.21) numerical quantity value numerical value of a quantity numerical value

number in the expression of a **quantity value**, other than any number serving as the reference

Note 1 For **quantities of dimension one**, the reference is a **measurement unit** which is a number and this is not considered as a part of the numerical quantity value.

EXAMPLE

In an amount-of-substance fraction equal to 3 mmol/mol, the numerical quantity value is 3 and the unit is mmol/mol. The unit mmol/mol is numerically equal to 0.001, but this number 0.001 is not part of the numerical quantity value, which remains 3.

Note 2 For **quantities** that have a measurement unit (i.e. those other than **ordinal quantities**), the numerical value $\{Q\}$ of a quantity Q is frequently denoted $\{Q\} = Q/[Q]$, where $[Q]$ denotes the measurement unit.

EXAMPLE

For a quantity value of 5.7 kg, the numerical quantity value is $\{m\} = (5.7 \text{ kg})/\text{kg} = 5.7$. The same quantity value can be expressed as 5 700 g in which case the numerical quantity value $\{m\} = (5\,700 \text{ g})/\text{g} = 5\,700$.

1.21 quantity calculus

set of mathematical rules and operations applied to **quantities** other than **ordinal quantities**

Note In quantity calculus, **quantity equations** are preferred to **numerical value equations** because quantity equations are independent of the choice of **measurement units**, whereas numerical value equations are not (see ISO 31-0: 1992, subclause 2.2.2).

1.20 (1.21) valeur numérique, f valeur numérique d'une grandeur, f

nombre dans l'expression de la **valeur d'une grandeur**, autre qu'un nombre utilisé comme référence

Note 1 Pour les **grandeurs sans dimension**, la référence est une **unité de mesure** qui est un nombre, et ce nombre n'est pas considéré comme faisant partie de la valeur numérique.

EXEMPLE

Pour une fraction molaire égale à 3 mmol/mol, la valeur numérique est 3 et l'unité est mmol/mol. L'unité mmol/mol est numériquement égale à 0,001, mais ce nombre 0,001 ne fait pas partie de la valeur numérique qui reste 3.

Note 2 Pour les **grandeurs** qui ont une unité de mesure (c'est-à-dire autres que les **grandeurs ordinales**), la valeur numérique $\{Q\}$ d'une grandeur Q est fréquemment notée $\{Q\} = Q/[Q]$, où $[Q]$ est le symbole de l'unité de mesure.

EXEMPLE

Pour une valeur de 5,7 kg, la valeur numérique est $\{m\} = (5,7 \text{ kg})/\text{kg} = 5,7$. La même valeur peut être exprimée comme 5 700 g et la valeur numérique est alors $\{m\} = (5\,700 \text{ g})/\text{g} = 5\,700$.

1.21 algèbre des grandeurs, f

ensemble de règles et opérations mathématiques appliquées aux **grandeurs** autres que les **grandeurs ordinales**

Note En algèbre des grandeurs, les **équations aux grandeurs** sont préférées aux **équations aux valeurs numériques** car les premières, contrairement aux secondes, sont indépendantes du choix des **unités de mesure** (voir l'ISO 31-0:1992, paragraphe 2.2.2).

1.22 veličinska jednađba

matematički odnos između **veličina** u danome **sustavu veličina**, neovisan o **mjernim jedinicama**

PRIMJERI

- $Q_1 = \zeta Q_2 Q_3$, pri čemu Q_1, Q_2, Q_3 označuju različite veličine i gdje je ζ brojačani faktor.
- $T = (1/2)mv^2$, pri čemu je T kinetička energija, a v brzina specifičirane čestice mase m .
- $n = It/F$, pri čemu je n količina tvari jednovalentne sastavnice, I električna struja, t trajanje elektrolize, a F Faradayjeva stalnica.

1.23 jedinična jednađba

matematički odnos koji povezuje **osnovne jedinice**, **suvisle izvedene jedinice** ili druge **mjerne jedinice**

PRIMJERI

- Za **veličine** u primjeru a) iz natuknice 1.22, $[Q_1] = [Q_2][Q_3]$ gdje $[Q_1], [Q_2]$ i $[Q_3]$ redom označuju mjerne jedinice veličina Q_1, Q_2 i Q_3 , pod uvjetom da su te mjerne jedinice u **suvislome sustavu jedinica**.
- $J := \text{kg m}^2 \text{s}^{-2}$, pri čemu su J, kg, m i s redom znakovi za džul, kilogram, metar i sekundu. (Znak $:=$ označuje »jednako po definiciji« kako je dan u nizu norma ISO 80000 i IEC 80000).
- $1 \text{ km/h} = (1/3,6) \text{ m/s}$.

1.24 faktori pretvorbe među jedinicama

omjer dviju **mjernih jedinica** za **veličine** iste **vrste**

PRIMJER

$\text{km/m} = 1000$ i prema tomu $1 \text{ km} = 1000 \text{ m}$.

1.22 quantity equation

mathematical relation between **quantities** in a given **system of quantities**, independent of **measurement units**

EXAMPLES

- $Q_1 = \zeta Q_2 Q_3$ where Q_1, Q_2 , and Q_3 denote different quantities, and where ζ is a numerical factor.
- $T = (1/2)mv^2$, where T is the kinetic energy and v the speed of a specified particle of mass m .
- $n = It/F$ where n is the amount of substance of a univalent component, I is the electric current and t the duration of the electrolysis, and where F is the Faraday constant.

1.23 unit equation

mathematical relation between **base units**, **coherent derived units** or other **measurement units**

EXAMPLES

- For the **quantities** in example a) of item 1.22, $[Q_1] = [Q_2][Q_3]$ where $[Q_1], [Q_2]$, and $[Q_3]$ denote the measurement units of Q_1, Q_2 , and Q_3 , respectively, provided that these measurement units are in a **coherent system of units**.
- $J := \text{kg m}^2/\text{s}^2$, where J, kg, m, and s are the symbols for the joule, kilogram, metre, and second, respectively. (The symbol $:=$ denotes »is by definition equal to« as given in the ISO 80000 and IEC 80000 series).
- $1 \text{ km/h} = (1/3,6) \text{ m/s}$.

1.24 conversion factor between units

ratio of two **measurement units** for **quantities** of the same **kind**

EXAMPLE

$\text{km/m} = 1\ 000$ and thus $1 \text{ km} = 1\ 000 \text{ m}$.

1.22 équation aux grandeurs, f

relation d'égalité entre des **grandeurs** d'un **système de grandeurs** donné, indépendante des **unités de mesure**

EXEMPLES

- $Q_1 = \zeta Q_2 Q_3$, où Q_1, Q_2 et Q_3 représentent différentes grandeurs et où ζ est un facteur numérique.
- $T = (1/2)mv^2$, où T est l'énergie cinétique et v la vitesse d'une particule spécifiée de masse m .
- $n = It/F$ où n est la quantité de matière d'un composé univalent, I est le courant électrique et t la durée de l'électrolyse, F est la constante de Faraday.

1.23 équation aux unités, f

relation d'égalité entre des **unités de base**, des **unités dérivées cohérentes** ou d'autres **unités de mesure**

EXEMPLES

- Pour les **grandeurs** données dans l'exemple a) de 1.22, $[Q_1] = [Q_2][Q_3]$ où $[Q_1], [Q_2]$ et $[Q_3]$ représentent respectivement les unités de Q_1, Q_2 et Q_3 , pourvu que ces unités soient dans un **système cohérent d'unités**.
- $J := \text{kg m}^2/\text{s}^2$, où J, kg, m et s sont respectivement les symboles du joule, du kilogramme, du mètre et de la seconde. (Le symbole $:=$ signifie »est par définition égal à«, comme indiqué dans les séries ISO 80000 et CEI 80000).
- $1 \text{ km/h} = (1/3,6) \text{ m/s}$.

1.24 facteur de conversion entre unités, m

rapport de deux **unités de mesure** correspondant à des **grandeurs** de même **nature**

EXEMPLE

$\text{km/m} = 1\ 000$ et par conséquent $1 \text{ km} = 1\ 000 \text{ m}$.

Napomena: Mjerne jedinice mogu pripadati različitim **sustavima jedinica**.

PRIMJERI:

- a) $h/s = 3\,600$ i prema tomu $1\,h = 3\,600\,s$.
 b) $(km/h)/(m/s) = (1/3,6)$ i prema tomu $1\,km/h = (1/3,6)\,m/s$.

1.25 jednadžba brojevnih vrijednosti jednadžba brojevnih vrijednosti veličina

matematički odnos koji povezuje **brojčane vrijednosti veličine** utemeljene na danoj **veličinskoj jednadžbi** i specificiranim **mjernim jedinicama**

PRIMJERI

- a) Za **veličine** u primjeru a) natuknice 1.22, $\{Q_1\} = \zeta\{Q_2\}\{Q_3\}$, gdje $\{Q_1\}$, $\{Q_2\}$ i $\{Q_3\}$ označuju brojčane vrijednosti Q_1 , Q_2 i Q_3 , redom pod uvjetom da se izražavaju u **osnovnim jedincima** i/ili **suvislim izvedenim jedinicama**.
 b) U jednadžbi za kinetičku energiju čestice $T = (1/2)mv^2$, ako je $m = 2\,kg$, $v = 3\,m/s$, tada je $\{T\} = (1/2) \times 2 \times 3^2$ jednadžba brojevnih vrijednosti koja daje brojčanu vrijednost 9 za T u džulima.

1.26 redna veličina

veličina definirana dogovorenim **mjernim postupkom** za koju se može uspostaviti potpun redni odnos prema veličini, s drugim veličinama iste **vrste**, ali za koju ne postoje algebarske operacije među tim veličinama

PRIMJERI

- a) Rockwellova tvrdoća C.
 b) Oktanski broj za naftna goriva.

Note The measurement units may belong to different **systems of units**.

EXAMPLES

- a) $h/s = 3\,600$ and thus $1\,h = 3\,600\,s$.
 b) $(km/h)/(m/s) = (1/3,6)$ and thus $1\,km/h = (1/3,6)\,m/s$.

1.25 numerical value equation numerical quantity value equation

mathematical relation between **numerical quantity values**, based on a given **quantity equation** and specified **measurement units**

EXAMPLES

- a) For the **quantities** in example a) in item 1.22, $\{Q_1\} = \zeta\{Q_2\}\{Q_3\}$ where $\{Q_1\}$, $\{Q_2\}$, and $\{Q_3\}$ denote the numerical values of Q_1 , Q_2 , and Q_3 , respectively, provided that they are expressed in either **base units** or **coherent derived units** or both.
 b) In the quantity equation for kinetic energy of a particle, $T = (1/2)mv^2$, if $m = 2\,kg$ and $v = 3\,m/s$, then $\{T\} = (1/2) \times 2 \times 3^2$ is a numerical value equation giving the numerical value 9 of T in joules.

1.26 ordinal quantity

quantity, defined by a conventional **measurement procedure**, for which a total ordering relation can be established, according to magnitude, with other quantities of the same **kind**, but for which no algebraic operations among those quantities exist

EXAMPLES

- a) Rockwell C hardness.
 b) Octane number for petroleum fuel.

Note Les unités de mesure peuvent appartenir à des **systèmes d'unités** différents.

EXEMPLES

- a) $h/s = 3\,600$ et par conséquent $1\,h = 3\,600\,s$.
 b) $(km/h)/(m/s) = (1/3,6)$ et par conséquent $1\,km/h = (1/3,6)\,m/s$.

1.25 équation aux valeurs numériques, f

relation d'égalité entre des **valeurs numériques**, fondée sur une **équation aux grandeurs** donnée et des **unités de mesure** spécifiées

EXEMPLES

- a) Pour les **grandeurs** données dans l'exemple a) de 1.22, $\{Q_1\} = \zeta\{Q_2\}\{Q_3\}$, où $\{Q_1\}$, $\{Q_2\}$ et $\{Q_3\}$ représentent respectivement les valeurs numériques de Q_1 , Q_2 et Q_3 lorsqu'elles sont exprimées en **unités de base** ou en **unités dérivées cohérentes** ou les deux.
 b) Pour l'équation de l'énergie cinétique d'une particule, $T = (1/2)mv^2$, si $m = 2\,kg$ et $v = 3\,m/s$, alors $\{T\} = (1/2) \times 2 \times 3^2$ est une équation aux valeurs numériques donnant la valeur numérique 9 pour T en joules.

1.26 grandeur ordinale, f grandeur repérable, f

grandeur définie par une **procédure de mesure** adoptée par convention, qui peut être classée avec d'autres grandeurs de même **nature** selon l'ordre croissant ou décroissant de leurs expressions quantitatives, mais pour laquelle aucune relation algébrique entre ces grandeurs n'existe

EXEMPLES

- a) Dureté C de Rockwell.
 b) Indice d'octane pour les carburants.

- c) Jakost potresa na Richterovoj ljestvici.
 d) Subjektivna razina abdominalne boli na ljestvici od ništa do pet.

Napomena 1.: Redne veličine mogu samo ulaziti u empirijske odnose i nemaju **mjerne jedinice** ni **dimenziju veličine**. Razlike i omjeri rednih veličina nemaju fizikalno značenje.

Napomena 2.: Redne se veličine uređuju u skladu s **rednim ljestvicama veličine** (vidi natuknicu 1.28).

1.27 veličinska ljestvica

mjerna ljestvica

uređen skup **vrijednosti veličina** dane **vrste** koje se upotrebljavaju u rangiranju prema veličini veličina iste vrste

PRIMJERI

- a) Celzijeva temperaturna ljestvica.
 b) Vremenska ljestvica.
 c) Rockwellova ljestvica tvrdoće C.

1.28 (1.22) redna ljestvica vrijednosti veličine

redna ljestvica vrijednosti

ljestvica vrijednosti veličine za redne veličine

PRIMJERI:

- a) Rockwellova ljestvica C tvrdoće.
 b) Ljestvica oktanskih brojeva za naftna goriva.

Napomena: Redna ljestvica veličine može se uspostaviti **mjerenjima** u skladu s **mjernim postupkom**.

- c) Earthquake strength on the Richter scale.
 d) Subjective level of abdominal pain on a scale from zero to five.

Note 1 Ordinal quantities can enter into empirical relations only and have neither **measurement units** nor **quantity dimensions**. Differences and ratios of ordinal quantities have no physical meaning.

Note 2 Ordinal quantities are arranged according to **ordinal quantity-value scales** (see 1.28).

1.27 quantity-value scale

measurement scale

ordered set of **quantity values** of **quantities** of a given **kind of quantity** used in ranking, according to magnitude, quantities of that kind

EXAMPLES

- a) Celsius temperature scale.
 b) Time scale.
 c) Rockwell C hardness scale.

1.28 (1.22) ordinal quantity-value scale

ordinal value scale

quantity-value scale for ordinal quantities

EXAMPLES

- a) Rockwell C hardness scale.
 b) Scale of octane numbers for petroleum fuel.

Note An ordinal quantity-value scale may be established by **measurements** according to a **measurement procedure**.

- c) Magnitude d'un séisme sur l'échelle de Richter.
 d) Niveau subjectif de douleur abdominale sur une échelle de zéro à cinq.

Note 1 Les grandeurs ordinales ne peuvent prendre part qu'à des relations empiriques et n'ont ni **unités de mesure**, ni **dimensions**. Les différences et les rapports de grandeurs ordinales n'ont pas de signification.

Note 2 Les grandeurs ordinales sont classées selon des **échelles ordinales** (voir 1.28).

1.27 échelle de valeurs, f

échelle de mesure, f

ensemble ordonné de **valeurs de grandeurs** d'une **nature** donnée, utilisé pour classer des grandeurs de cette nature en ordre croissant ou décroissant de leurs expressions quantitatives

EXEMPLES

- a) Échelle des températures Celsius.
 b) Échelle de temps.
 c) Échelle de dureté C de Rockwell.

1.28 (1.22) échelle ordinale, f

échelle de repérage, f

échelle de valeurs pour grandeurs ordinales

EXEMPLES

- a) Échelle de dureté C de Rockwell.
 b) Échelle des indices d'octane pour les carburants.

Note Une échelle ordinale peut être établie par des **mesurages** conformément à une **procédure de mesure**.

1.29 dogovorena referentna ljestvica

ljestvica vrijednosti veličine definirana formalnim dogovorom

1.30 nazivno svojstvo

svojstvo pojave, tijela ili tvari pri čemu to svojstvo nema veličoće

PRIMJERI:

- a) Spol ljudi.
- b) Uzorak boje.
- c) Boja za nasumično ispitivanje u kemiji.
- d) Dvoslovni ISO kod država.
- e) Niz aminokiselina u polipeptidu.

Napomena 1.: Nazivno svojstvo ima vrijednost koja se može izraziti riječima, slovnobrojčanim kodovima ili na drugi način.

Napomena 2.: Vrijednost nazivnog svojstva ne smije se brkati s **nazivnom vrijednošću veličine**.

1.29 conventional reference scale

quantity-value scale defined by formal agreement

1.30 nominal property

property of a phenomenon, body, or substance, where the property has no magnitude

EXAMPLES

- a) Sex of a human being.
- b) Color of a paint sample.
- c) Color of a spot test in chemistry.
- d) ISO two-letter country code.
- e) Sequence of amino acids in a polypeptide.

Note 1 A nominal property has a value, which can be expressed in words, by alpha-numerical codes, or by other means.

Note 2 'Nominal property value' is not to be confused with **nominal quantity value**.

1.29 échelle de référence conventionnelle, f

échelle de valeurs définie par un accord officiel

1.30 propriété qualitative, f attribut, m

propriété d'un phénomène, d'un corps ou d'une substance, que l'on ne peut pas exprimer quantitativement

EXEMPLES

- a) Sexe d'une personne.
- b) Couleur d'un spécimen de peinture.
- c) Couleur d'un *spot test* en chimie.
- d) Code de pays ISO à deux lettres.
- e) Séquence d'acides aminés dans un polypeptide.

Note 1 Une propriété qualitative a une valeur, qui peut être exprimée par des mots, par des codes alphanumériques ou par d'autres moyens.

Note 2 La valeur d'une propriété qualitative ne doit pas être confondue avec la **valeur nominale** d'une grandeur.

2. Mjerenje

2.1 (2.1) mjerenje

proces eksperimentalnoga dobivanja jedne ili više **vrjednosti veličine** koje se mogu razumno pripisati **veličini**

Napomena 1.: Mjerenje se ne primjenjuje na **nazivna svojstva**.

Napomena 2.: Mjerenje podrazumijeva usporedbu veličina ili brojeve entiteta.

Napomena 3.: Mjerenje pretpostavlja opis veličine sumjerljiv s namjeravanom uporabom **mjernog rezultata**, **mjernoga postupka** i umjerenoga **mjernog sustava** koji djeluje u skladu sa specificiranim postupkom, uključujući mjerne uvjete.

2.2 (2.2) mjeriteljstvo metrologija

znanost o **mjerenju** i njegova primjena

Napomena: Mjeriteljstvo obuhvaća sve teoretske i praktične aspekte mjerenja bez obzira na njihovu **mjernu nesigurnost** i područje primjene.

2.3 (2.6) mjerena veličina

veličina koja se želi mjeriti

Napomena 1.: Specifikacija mjerene veličine zahtijeva znanje o **vrsti veličine**, opis stanja pojave, tijela ili tvari koja nosi tu veličinu, uključujući sve bitne sastavnice i uključene kemijske entitete.

Napomena 2.: U drugome izdanju VIM-a i u normi IEC 60050-300:2001 mjerena se veličina definira kao »veličina podvrgnuta mjerenju.«

2. Measurement

2.1 (2.1) measurement

process of experimentally obtaining one or more **quantity values** that can reasonably be attributed to a **quantity**

Note 1 Measurement does not apply to **nominal properties**.

Note 2 Measurement implies comparison of quantities, including counting of entities.

Note 3 Measurement presupposes a description of the quantity commensurate with the intended use of a **measurement result**, a **measurement procedure**, and a calibrated **measuring system** operating according to the specified measurement procedure, including the measurement conditions.

2.2 (2.2) metrology

science of **measurement** and its application

Note Metrology includes all theoretical and practical aspects of measurement, whatever the **measurement uncertainty** and field of application.

2.3 (2.6) measurand

quantity intended to be measured

Note 1 The specification of a measurand requires knowledge of the **kind of quantity**, description of the state of the phenomenon, body, or substance carrying the quantity, including any relevant component, and the chemical entities involved.

Note 2 In the 2nd edition of the VIM and in IEC 60050-300: 2001, the measurand is defined as the 'quantity subject to measurement'.

2 Mesurages

2.1 (2.1) mesurage, m mesure, f

processus consistant à obtenir expérimentalement une ou plusieurs **valeurs** que l'on peut raisonnablement attribuer à une **grandeur**

Note 1 Les mesurages ne s'appliquent pas aux **propriétés qualitatives**.

Note 2 Un mesurage implique la comparaison de grandeurs, y compris le comptage d'entités.

Note 3 Un mesurage suppose une description de la grandeur compatible avec l'usage prévu d'un **résultat de mesure**, une **procédure de mesure** et un **système de mesure** étalonné fonctionnant selon une procédure de mesure spécifiée, incluant les conditions de mesure.

2.2 (2.2) métrologie, f

science des **mesurages** et ses applications

Note La métrologie comprend tous les aspects théoriques et pratiques des mesurages, quels que soient l'**incertitude de mesure** et le domaine d'application.

2.3 (2.6) mesurande, m

grandeur que l'on veut mesurer

Note 1 La spécification d'un mesurande nécessite la connaissance de la **nature de grandeur** et la description de l'état du phénomène, du corps ou de la substance dont la grandeur est une propriété, incluant tout constituant pertinent et les entités chimiques en jeu.

Note 2 Dans la 2^{ème} édition du VIM et dans la CEI 60050-300:2001, le mesurande est défini comme la »grandeur soumise à mesurage«.

Napomena 3.: **Mjerenje**, uključujući **mjerni sustav** i uvjete pod kojima se mjerenje provodi, može mijenjati pojavu, tijelo ili tvar tako da se veličina koja se mjeri može razlikovati od **mjerene veličine**, kako je definirana. U tome je slučaju potreban odgovarajući **ispravak**.

PRIMJERI

- a) Potencijalna se razlika između priključaka baterije može smanjiti kad se za mjerenje upotrebljava voltmetar koji ima veću unutrašnju vodljivost. Razlika potencijala u otvorenome krugu može se izračunati iz unutrašnjih otpora baterije i voltmetra.
- b) Duljina čeličnog štapa u ravnotežnome stanju u okolišu s Celzijevom temperaturom od 23 °C razlikovat će se od duljine na specificiranoj temperaturi od 20 °C, mjerene veličine. U tome slučaju potreban je ispravak.

Napomena 4.: U kemiji su »analit« ili naziv tvari ili smjese nazivi koji se katkad upotrebljavaju za »mjerenu veličinu«. Ta je uporaba pogriješna jer se ti nazivi ne odnose na veličine.

2.4 (2.3)

mjerno načelo

načelo mjerenja

pojava koja služi kao temelj za **mjerenje**

PRIMJERI

- a) Termoelektrični pojav primijenjen na mjerenje temperature.
- b) Apsorpcija energije primijenjena na mjerenje koncentracije količine tvari.
- c) Sniženje koncentracije glukoze u krvi čvrsto svezanog zeca primijenjeno na mjerenje koncentracije inzulina u kojemu je pripravku.

Napomena: Pojava može biti fizičke, kemijske ili biološke naravi.

Note 3 The **measurement**, including the **measuring system** and the conditions under which the measurement is carried out, might change the phenomenon, body, or substance such that the quantity being measured may differ from the **measurand** as defined. In this case adequate **correction** is necessary.

EXAMPLES

- a) The potential difference between the terminals of a battery may decrease when using a voltmeter with a significant internal conductance to perform the measurement. The open-circuit potential difference can be calculated from the internal resistances of the battery and the voltmeter.
- b) The length of a steel rod in equilibrium with the ambient Celsius temperature of 23 °C will be different from the length at the specified temperature of 20 °C, which is the measurand. In this case a correction is necessary.

Note 4 In chemistry, »analyte«, or the name of a substance or compound, are terms sometimes used for 'measurand'. This usage is erroneous because these terms do not refer to quantities.

2.4 (2.3)

measurement principle

principle of measurement

phenomenon serving as the basis of a **measurement**

EXAMPLES

- a) Thermoelectric effect applied to the measurement of temperature.
- b) Energy absorption applied to the measurement of amount-of-substance concentration.
- c) Lowering of the concentration of glucose in blood in a fasting rabbit applied to the measurement of insulin concentration in a preparation.

Note The phenomenon can be of a physical, chemical, or biological nature.

Note 3 Il se peut que le **mesurage**, incluant le **système de mesure** et les conditions sous lesquelles le mesurage est effectué, modifie le phénomène, le corps ou la substance de sorte que la grandeur mesurée peut différer du mesurand. Dans ce cas, une **correction** appropriée est nécessaire.

EXEMPLES

- a) La différence de potentiel entre les bornes d'une batterie peut diminuer lorsqu'on la mesure en employant un voltmètre ayant une conductance interne importante. La différence de potentiel en circuit ouvert peut alors être calculée à partir des résistances internes de la batterie et du voltmètre.
- b) La longueur d'une tige en équilibre avec la température ambiante de 23 °C sera différente de la longueur à la température spécifiée de 20 °C, qui est le mesurand. Dans ce cas, une correction est nécessaire.

Note 4 En chimie, l'expression » substance à analyser », ou le nom d'une substance ou d'un composé, sont quelquefois utilisés à la place de »mesurand«. Cet usage est erroné puisque ces termes ne désignent pas des grandeurs.

2.4 (2.3)

principe de mesure, m

phénomène servant de base à un **mesurage**

EXEMPLES

- a) Effet thermoélectrique appliqué au mesurage de la température.
- b) Absorption d'énergie appliquée au mesurage de la concentration en quantité de matière.
- c) Diminution de la concentration de glucose dans le sang d'un lapin à jeun, appliquée au mesurage de la concentration d'insuline dans une préparation.

Note Le phénomène peut être de nature physique, chimique ou biologique.

2.5 (2.4)**mjerna metoda**

metoda mjerenja

opći opis smislene organizacije postupaka koji se upotrebljavaju u **mjerenju**

Napomena: Mjerne metode mogu se pobliže odrediti na različite načine, npr.:

- metoda zamjene
 - diferencijalna mjerna metoda i
 - ništična mjerna metoda
- ili

- izravna mjerna metoda i
- neizravna mjerna metoda.

Vidi normu IEC 60050-300:2001.

2.6 (2.5)**mjerni postupak**

podroban opis **mjerenja** u skladu s jednim ili više **mjernih načela** i danom **mjernom metodom**, na temelju **mjernog modela** i uključujući svaki izračun kako bi se dobio **mjerni rezultat**

Napomena 1: Mjerni postupak obično se dokumentira dostatno iscrpno kako bi se rukovatelju omogućila provedba mjerenja.

Napomena 2: Mjerni postupak može uključivati **ciljnu mjernu nesigurnost**.

Napomena 3: Mjerni postupak katkad se naziva normiranim radnim postupkom, kratica SOP (od engl.: Standard Operating Procedure).

2.7**referentni mjerni postupak**

mjerni postupak prihvaćen za osiguranje prikladnosti **mjernih rezultata** za njihovu namjeravanu uporabu u

2.5 (2.4)**measurement method**

method of measurement

generic description of a logical organization of operations used in a **measurement**

Note Measurement methods may be qualified in various ways such as:

- substitution measurement method,
 - differential measurement method, and
 - null measurement method;
- or

- direct measurement method, and
- indirect measurement method.

See IEC 60050-300:2001.

2.6 (2.5)**measurement procedure**

detailed description of a **measurement** according to one or more **measurement principles** and to a given **measurement method**, based on a **measurement model** and including any calculation to obtain a **measurement result**

Note 1 A measurement procedure is usually documented in sufficient detail to enable an operator to perform a measurement.

Note 2 A measurement procedure can include a statement concerning a **target measurement uncertainty**.

Note 3 A measurement procedure is sometimes called a standard operating procedure, abbreviated SOP.

2.7**reference measurement procedure**

measurement procedure accepted as providing **measurement results** fit for their intended use in assessing

2.5 (2.4)**méthode de mesure, f**

description générique de l'organisation logique des opérations mises en œuvre dans un **mesurage**

Note Les méthodes de mesure peuvent être qualifiées de diverses façons telles que:

- méthode de mesure par substitution,
 - méthode de mesure différentielle,
 - méthode de mesure par zéro;
- ou

- méthode de mesure directe,
- méthode de mesure indirecte.

Voir la CEI 60050-300:2001.

2.6 (2.5)**procédure de mesure, f**

procédure opératoire, f

description détaillée d'un **mesurage** conformément à un ou plusieurs **principes de mesure** et à une **méthode de mesure** donnée, fondée sur un **modèle de mesure** et incluant tout calcul destiné à obtenir un **résultat de mesure**

Note 1 Une procédure de mesure est habituellement documentée avec assez de détails pour permettre à un opérateur d'effectuer un mesurage.

Note 2 Une procédure de mesure peut inclure une assertion concernant une **incertitude cible**.

Note 3 Une procédure de mesure est quelquefois appelée en anglais *standard operating procedure*, abrégé en *SOP*. Le terme «mode opératoire de mesure» était employé en français dans la deuxième édition du VIM.

2.7**procédure de mesure de référence, f**

procédure opératoire de référence, f

procédure de mesure considérée comme fournissant des **résultats de mesure** adaptés à leur usage prévu pour

ocjeni **istinitosti mjerenja vrijednosti mjerne veličine** dobivenih iz drugih **mjernih postupaka** za **veličine iste vrste** ili u karakterizaciji **referentnih tvari**

2.8 primarni referentni mjerni postupak

primarni referentni postupak

referentni mjerni postupak koji se upotrebljava za dobivanje **mjernog rezultata** bez odnosa s **mjernim etalonom** za **veličinu iste vrste**

PRIMJER:

Obujam vode koji daje pipeta od 50 ml na temperaturi od 20 °C mjeri se vaganjem vode koju daje pipeta u vrč, uzimajući masu vrča uvećanu za masu vode i umanjenu za početnu masu praznog vrča i ispravkom razlike mase za stvarnu temperaturu vode uporabom obujamske mase (masene gustoće).

Napomena 1.: Za taj pojam Savjetodavni odbor za količinu tvari – Mjeriteljstvo u kemiji (CCQM), upotrebljava naziv »primarna mjerna metoda«.

Napomena 2.: Savjetodavni odbor za količinu tvari (CCQM) dao je definicije dvaju podređenih pojmova koji bi se mogli nazivati »izravnim primarnim referentnim mjernim postupkom« i »omjerom primarnoga referentnog mjernog postupka« (5. sjednica, 1999.)^[5].

2.9 (3.1) mjerni rezultat

rezultat mjerenja

skup **vrijednosti veličine** koje se pripisuju **mjerenoj veličini** zajedno sa svim drugim dostupnim bitnim podacima

Napomena 1.: **Mjerni rezultat** općenito sadržava odgovarajuće podatke o skupu vrijednosti veličine, tako da neki od njih mogu biti reprezentativniji za mjerenu veličinu nego drugi. To se može pokazati u obliku funkcije gustoće vjerojatnosti (PDF).

measurement trueness of measured quantity values obtained from other measurement procedures for **quantities** of the same **kind**, in **calibration**, or in characterizing **reference materials**

2.8 primary reference measurement procedure

primary reference procedure

reference measurement procedure used to obtain a **measurement result** without relation to a **measurement standard** for a **quantity** of the same **kind**

EXAMPLE

The volume of water delivered by a 50 ml pipette at 20 °C is measured by weighing the water delivered by the pipette into a beaker, taking the mass of beaker plus water minus the mass of the initially empty beaker, and correcting the mass difference for the actual water temperature using the volumic mass (mass density).

Note 1 The Consultative Committee for Amount of Substance – Metrology in Chemistry (CCQM) uses the term »primary method of measurement« for this concept.

Note 2 Definitions of two subordinate concepts, which could be termed »direct primary reference measurement procedure« and »ratio primary reference measurement procedure«, are given by the CCQM (5th Meeting, 1999)^[5].

2.9 (3.1) measurement result

result of measurement

set of **quantity values** being attributed to a **measurand** together with any other available relevant information

Note 1 A measurement result generally contains »relevant information« about the set of quantity values, such that some may be more representative of the measurand than others. This may be expressed in the form of a probability density function (PDF).

l'évaluation de la **justesse** de **valeurs mesurées** obtenues à partir d'autres procédures de mesure pour des **grandeurs** de la même **nature**, pour un **étalonnage** ou pour la caractérisation de **matériaux de référence**

2.8 procédure de mesure primaire, f

procédure opératoire primaire, m

procédure de mesure de référence utilisée pour obtenir un **résultat de mesure** sans relation avec un **étalon** d'une **grandeur** de même **nature**

EXEMPLE

Le volume d'eau délivré par une pipette de 5 ml à 20 °C est mesuré en pesant l'eau délivrée par la pipette dans un bécher, en prenant la différence entre la masse du bécher contenant l'eau et la masse du bécher initialement vide, puis en corrigeant la différence de masse pour la température réelle de l'eau par l'intermédiaire de la masse volumique.

Note 1 Le Comité consultatif sur la quantité de matière – Métrologie en chimie (CCQM) utilise pour ce concept le terme »méthode de mesure primaire«.

Note 2 Le CCQM a donné (5^e réunion, 1999)^[5] les définitions de deux concepts subordonnés, que l'on pourrait dénommer »procédure de mesure primaire directe« et »procédure primaire de mesure de rapports«.

2.9 (3.1) résultat de mesure, m

résultat d'un mesurage, m

ensemble de **valeurs** attribuées à un **mesurande**, complété par toute autre information pertinente disponible

Note 1 Un résultat de mesure contient généralement des informations pertinentes sur l'ensemble de valeurs, certaines pouvant être plus représentatives du mesurande que d'autres. Cela peut s'exprimer sous la forme d'une fonction de densité de probabilité.

Napomena 2.: Mjerni se rezultat općenito izražava jednom **vrijednošću mjerene veličine** i **mjernom nesigurnošću**. Ako se mjerna nesigurnost smatra zanemarivom za neku svrhu, mjerni se rezultat može izraziti kao pojedinačna izmjerena vrijednost veličine. U mnogim područjima to je uobičajeni način izražavanja mjernog rezultata.

Napomena 3.: U tradicionalnoj literaturi i prethodnome izdanju VIM-a mjerni se rezultat definirao kao vrijednost pripisana mjernoj veličini i objašnjavao da znači **pokazivanje** ili neispravljeni ili ispravljeni rezultat u skladu s kontekstom.

2.10 izmjerena vrijednost veličine izmjerena vrijednost

vrijednost veličine koja prikazuje **mjerni rezultat**

Napomena 1.: Za **mjerenje** koje uključuje opetovana **pokazivanja** svako se pokazivanje može upotrijebiti za davanje odgovarajuće izmjerene vrijednosti veličine. Taj se skup pojedinačnih vrijednosti može upotrijebiti za izračun rezultirajuće izmjerene vrijednosti veličine obično s padajućom pridruženom **mjernom nesigurnošću**.

Napomena 2.: Kad je područje **istinitih vrijednosti veličine** za koje se vjeruje da predstavlja **mjerenu veličinu** maleno u usporedbi s mjernom nesigurnošću, izmjerena vrijednost veličine može se smatrati najboljom procjenom u biti jedinstvene istinite vrijednosti veličine, a to je često prosječna vrijednost ili medijana pojedinačnih izmjerenih vrijednosti veličine dobivenih opetovanim mjerenjima.

Napomena 3.: U slučajevima gdje područje istinitih vrijednosti veličine za koje se vjeruje da predstavlja mjerenu veličinu nije maleno u usporedbi s mjernom nesigurnošću, izmjerena vrijednost često je procjena prosječne vrijednosti ili medijane skupa istinitih vrijednosti veličine.

Napomena 4.: U GUM-u se za »izmjerenu vrijednost veličine« upotrebljavaju nazivi »mjerni rezultat« i »procijenjena vrijednost mjerene veličine« ili samo »procjena mjerene veličine«.

Note 2 A measurement result is generally expressed as a single **measured quantity value** and a **measurement uncertainty**. If the measurement uncertainty is considered to be negligible for some purpose, the measurement result may be expressed as a single measured quantity value. In many fields, this is the common way of expressing a measurement result.

Note 3 In the traditional literature and in the previous edition of the VIM, measurement result was defined as a value attributed to a measurand and explained to mean an **indication**, or an uncorrected result, or a corrected result, according to the context.

2.10 measured quantity value measured value of a quantity measured value

quantity value representing a **measurement result**

Note 1 For a **measurement** involving replicate **indications**, each indication can be used to provide a corresponding measured quantity value. This set of individual measured quantity values can be used to calculate a resulting measured quantity value, such as an average or median, usually with a decreased associated **measurement uncertainty**.

Note 2 When the range of the **true quantity values** believed to represent the **measurand** is small compared with the measurement uncertainty, a measured quantity value can be considered to be an estimate of an essentially unique true quantity value and is often an average or median of individual measured quantity values obtained through replicate measurements.

Note 3 In the case where the range of the true quantity values believed to represent the measurand is not small compared with the measurement uncertainty, a measured value is often an estimate of an average or median of the set of true quantity values.

Note 4 In the GUM, the terms »result of measurement« and »estimate of the value of the measurand« or just »estimate of the measurand« are used for 'measured quantity value'.

Note 2 Le résultat de mesure est généralement exprimé par une **valeur mesurée** unique et une **incertitude de mesure**. Si l'on considère l'incertitude de mesure comme négligeable dans un certain but, le résultat de mesure peut être exprimé par une seule valeur mesurée. Dans de nombreux domaines, c'est la manière la plus usuelle d'exprimer un résultat de mesure.

Note 3 Dans la littérature traditionnelle et dans l'édition précédente du VIM, le résultat de mesure était défini comme une valeur attribuée à un mesurande et pouvait se référer à une **indication**, un résultat brut ou un résultat corrigé, selon le contexte.

2.10 valeur mesurée, f

valeur d'une grandeur représentant un **résultat de mesure**

Note 1 Pour un **mesurage** impliquant des **indications** répétées, chacune peut être utilisée pour fournir une valeur mesurée correspondante. Cet ensemble de valeurs mesurées individuelles peut ensuite être utilisé pour calculer une valeur mesurée résultante, telle qu'une moyenne ou une médiane, en général avec une **incertitude de mesure** associée qui décroît.

Note 2 Lorsque l'étendue des **valeurs vraies** considérées comme représentant le **mesurande** est petite par rapport à l'incertitude de mesure, on peut considérer une valeur mesurée comme une estimation d'une valeur vraie par essence unique, souvent sous la forme d'une moyenne ou d'une médiane de valeurs mesurées individuelles obtenues par des mesurages répétés.

Note 3 Lorsque l'étendue des valeurs vraies considérées comme représentant le mesurande n'est pas petite par rapport à l'incertitude de mesure, une valeur mesurée est souvent une estimation d'une moyenne ou d'une médiane de l'ensemble des valeurs vraies.

Note 4 Dans le GUM, les termes »résultat de mesure« et »estimation de la valeur du mesurande«, ou simplement »estimation du mesurande«, sont utilisés au sens de »valeur mesurée«.

2.11 (1.19)
istinita vrijednost veličine
 istinita vrijednost

vrijednost veličine sukladna s definicijom **veličine**

Napomena 1.: U pristupu opisa **mjerenja** koji se temelji na pogrešci istinita se vrijednost veličine smatra jedinstvenom i praktično nesaznatljivom. Pristup koji se temelji na nesigurnosti priznaje da zbog svojstvene nepotpune količine podataka u definiciji veličine ne postoji jedna istinita vrijednost veličine nego skup vrijednosti veličine koje su sukladne s definicijom. Međutim taj je skup vrijednosti načelno i praktično nesaznatljiv. Drugi pristupi ne trebaju nikakav pojam istinite vrijednosti veličine te se za ocjenu valjanosti mjernih rezultata oslanjaju na pojam **mjeriteljske kompatibilnosti mjernih rezultata**.

Napomena 2.: U posebnome slučaju kad je riječ o kojoj temeljnoj stalnici, smatra se da veličina ima jednu istinitu vrijednost.

Napomena 3.: Kad se **definicjska nesigurnost** pridružena **mjerenoj veličini** smatra zanemarivom u usporedbi s drugim sastavnicama **mjerne nesigurnosti**, može se smatrati da mjerena veličina predstavlja »u biti jedinstvenu« istinitu vrijednost veličine. Taj je pristup uzet iz GUM-a i srodnih dokumenata, gdje se smatra da je riječ »istinita« suvišna.

2.12
dogovorena istinita vrijednost
 dogovorena istinita vrijednost veličine
 dogovorena vrijednost

vrijednost veličine sporazumom pripisana kojoj **veličini** za danu svrhu

PRIMJERI:

- Normirano ubrzanje slobodnoga pada (koje se prije nazivalo »normiranim ubrzanjem sile teže«)
 $g_n = 9,806\ 65\ \text{m s}^{-2}$.
- Dogovorena vrijednost Josephsonove stalnice
 $K_{J-90} = 483\ 597,9\ \text{GHz V}^{-1}$.

2.11 (1.19)
true quantity value
 true value of a quantity
 true value

quantity value consistent with the definition of a **quantity**

Note 1 In the Error Approach to describing **measurement**, a true quantity value is considered unique and, in practice, unknowable. The Uncertainty Approach is to recognize that, owing to the inherently incomplete amount of detail in the definition of a quantity, there is not a single true quantity value but rather a set of true quantity values consistent with the definition. However, this set of values is, in principle and in practice, unknowable. Other approaches dispense altogether with the concept of true quantity value and rely on the concept of **metrological compatibility of measurement results** for assessing their validity.

Note 2 In the special case of a fundamental constant, the quantity is considered to have a single true quantity value.

Note 3 When the **definitional uncertainty** associated with the **measurand** is considered to be negligible compared to the other components of the **measurement uncertainty**, the measurand may be considered to have an »essentially unique« true quantity value. This is the approach taken by the GUM and associated documents, where the word »true« is considered to be redundant.

2.12
conventional quantity value
 conventional value of a quantity
 conventional value

quantity value attributed by agreement to a **quantity** for a given purpose

EXAMPLES

- Standard acceleration of free fall (formerly called »standard acceleration due to gravity«),
 $g_n = 9.806\ 65\ \text{m s}^{-2}$.
- Conventional quantity value of the Josephson constant,
 $K_{J-90} = 483\ 597.9\ \text{GHz V}^{-1}$.

2.11 (1.19)
valeur vraie, f
 valeur vraie d'une grandeur, f

valeur d'une grandeur compatible avec la définition de la **grandeur**

Note 1 Dans l'approche »erreur« de description des **mesurages**, la valeur vraie est considérée comme unique et, en pratique, impossible à connaître. L'approche »incertitude« consiste à reconnaître que, par suite de la quantité intrinsèquement incomplète de détails dans la définition d'une grandeur, il n'y a pas une seule valeur vraie mais plutôt un ensemble de valeurs vraies compatibles avec la définition. Toutefois, cet ensemble de valeurs est, en principe et en pratique, impossible à connaître. D'autres approches évitent complètement le concept de valeur vraie et évaluent la validité des **résultats de mesure** à l'aide du concept de **compatibilité de mesure**.

Note 2 Dans le cas particulier des constantes fondamentales, on considère la grandeur comme ayant une seule valeur vraie.

Note 3 Lorsque l'**incertitude définitionnelle** associée au **mesurand** est considérée comme négligeable par rapport aux autres composantes de l'**incertitude de mesure**, on peut considérer que le mesurand a une valeur vraie par essence unique. C'est l'approche adoptée dans le GUM, où le mot »vraie« est considéré comme redondant.

2.12
valeur conventionnelle, m
 valeur conventionnelle d'une grandeur, m

valeur attribuée à une **grandeur** par un accord pour un usage donné

EXEMPLES

- Valeur conventionnelle de l'accélération due à la pesanteur ou accélération normale de la pesanteur,
 $g_n = 9,806\ 65\ \text{m s}^{-2}$.
- Valeur conventionnelle de la constante de Josephson,
 $K_{J-90} = 483\ 597,9\ \text{GHz V}^{-1}$.

- c) Dogovorena vrijednost danog etalona mase
 $m = 100,003\ 47\ \text{g}$.

Napomena 1.: Za taj se pojam katkad upotrebljava naziv »dogovorena istinita vrijednost veličine«, ali se njegova uporaba ne potiče.

Napomena 2.: Dogovorena istinita vrijednost samo je procjena **istinite vrijednosti veličine**.

Napomena 3.: Općenito se prihvaća da je dogovorenoj vrijednosti veličine pridružena primjerena mala **mjerna nesigurnost** koja bi mogla biti jednaka ničici.

2.13 (3.5) mjerna točnost točnost mjerenja točnost

bliskost slaganja između **izmjerene vrijednosti veličine i istinite vrijednosti mjerene veličine**

Napomena 1.: Pojam mjerne točnosti nije **veličina**, a nije dan kao **brojčana vrijednost veličine**. Za **mjerenje** se kaže da je točnije kad daje manju **mjernu pogrešku**.

Napomena 2.: Naziv »mjerna točnost« ne treba upotrebljavati umjesto naziva »**istinitost mjerenja**«, a naziv »**preciznost mjerenja**« ne treba upotrebljavati umjesto naziva »mjerna točnost«, koja je međutim povezana s oba pojma.

Napomena 3.: Pod »mjernom točnošću« katkad se podrazumijeva bliskost slaganja između izmjerenih vrijednosti veličine koje su pripisane mjerenoj veličini.

2.14 mjerna istinitost istinitost mjerenja istinitost

bliskost slaganja između prosječne vrijednosti beskonačnog broja **izmjerenih vrijednosti veličine** dobivenih opetovanim mjerenjem i **referentne vrijednosti veličine**

Napomena 1.: Mjerna istinitost nije **veličina** i ne može se izraziti brojčanom vrijednošću, ali su mjere bliskosti slaganja dane u normi ISO 5725.

- c) Conventional quantity value of a given mass standard,
 $m = 100.003\ 47\ \text{g}$.

Note 1 The term »conventional true quantity value« is sometimes used for this concept, but its use is discouraged.

Note 2 Sometimes a conventional quantity value is an estimate of a **true quantity value**.

Note 3 A conventional quantity value is generally accepted as being associated with a suitably small **measurement uncertainty**, which might be zero.

2.13 (3.5) measurement accuracy accuracy of measurement accuracy

closeness of agreement between a **measured quantity value** and a **true quantity value** of a **measurand**

Note 1 The concept 'measurement accuracy' is not a **quantity** and is not given a **numerical quantity value**. A **measurement** is said to be more accurate when it offers a smaller **measurement error**.

Note 2 The term »measurement accuracy« should not be used for **measurement trueness** and the term **measurement precision** should not be used for 'measurement accuracy' which, however, is related to both concepts.

Note 3 'Measurement accuracy' is sometimes understood as closeness of agreement between measured quantity values that are being attributed to the measurand.

2.14 measurement trueness trueness of measurement trueness

closeness of agreement between the average of an infinite number of replicate **measured quantity values** and a **reference quantity value**

Note 1 Measurement trueness is not a **quantity** and thus cannot be expressed numerically, but measures for closeness of agreement are given in ISO 5725.

- c) Valeur conventionnelle d'un étalon de masse donné,
 $m = 100,003\ 47\ \text{g}$.

Note 1 Le terme »valeur conventionnellement vraie« est quelquefois utilisé pour ce concept, mais son utilisation est déconseillée.

Note 2 Une valeur conventionnelle est quelquefois une estimation d'une **valeur vraie**.

Note 3 Une valeur conventionnelle est généralement considérée comme associée à une **incertitude de mesure** convenablement petite, qui peut être nulle.

2.13 (3.5) exactitude de mesure, f exactitude, f

étroitesse de l'accord entre une **valeur mesurée** et une **valeur vraie d'un mesurande**

Note 1 L'exactitude de mesure n'est pas une **grandeur** et ne s'exprime pas numériquement. Un **mesurage** est quelquefois dit plus exact s'il fournit une plus petite **erreur de mesure**.

Note 2 Il convient de ne pas utiliser le terme »exactitude de mesure« pour la **justesse de mesure** et le terme »**fidélité de mesure**« pour »l'exactitude de mesure«. Celle-ci est toutefois liée aux concepts de justesse et de fidélité.

Note 3 L'exactitude de mesure est quelquefois interprétée comme l'étroitesse de l'accord entre les valeurs mesurées qui sont attribuées au mesurande.

2.14 justesse de mesure, f justesse, f

étroitesse de l'accord entre la moyenne d'un nombre infini de **valeurs mesurées** répétées et une **valeur de référence**

Note 1 La justesse de mesure n'est pas une **grandeur** et ne peut donc pas s'exprimer numériquement, mais l'ISO 5725 donne des caractéristiques pour l'étroitesse de l'accord.

Napomena 2.: Mjerna istinitost inverzno je povezana samo sa **sustavnom mjernom pogrješkom**, ali nije povezana sa slučajnom mjernom pogrješkom.

Napomena 3.: Naziv mjerna istinitost ne smije se upotrebljavati umjesto naziva **mjerna točnost** i obrnuto.

2.15 mjerna preciznost preciznost

bliskost slaganja između **pokazivanja** ili **izmjerenih vrijednosti veličine** dobivenih opetovanjem **mjerenja** na istim ili sličnim predmetima pod utvrđenim uvjetima

Napomena 1.: Mjerna preciznost obično se izražava brojčano mjera nepreciznosti, kao što su standardno odstupanje, varijancija ili koeficijent promjene pod utvrđenim mjernim uvjetima.

Napomena 2.: »Posebni uvjeti« mogu biti npr. **uvjeti ponovljivosti mjerenja**, **uvjeti međupreciznosti mjerenja** ili **uvjeti obnovljivosti mjerenja** (vidi normu ISO 5725-3: 1994).

Napomena 3.: Mjerna se preciznost upotrebljava za definiranje **mjerne ponovljivosti**, **međupreciznosti mjerenja** i **obnovljivosti mjerenja**.

Napomena 4.: Katkad se mjerna »preciznost« pogrješno upotrebljava u značenju »**mjerna točnost**«.

2.16 (3.10) mjerna pogrješka pogrješka mjerenja pogrješka

razlika između **izmjerene vrijednosti veličine** i **referentne vrijednosti veličine**

Napomena 1.: Pojam pogrješke može se upotrebljavati

a) kad postoji jedna referentna vrijednost veličine na koju se upućuje, koja se pojavljuje ako se **umjeravanje** provodi s pomoću **mjernog etalona** s **vrijednošću mjerene veličine** koja ima zanesarivu **mjernu nesigurnost** ili ako je dana **dogovorena vrijednost veličine**, pri čemu je poznata mjerna pogrješka i

Note 2 Measurement trueness is inversely related to **systematic measurement error**, but is not related to **random measurement error**.

Note 3 **Measurement accuracy** should not be used for 'measurement trueness' and vice versa.

2.15 measurement precision precision

closeness of agreement between **indications** or **measured quantity values** obtained by replicate **measurements** on the same or similar objects under specified conditions

Note 1 Measurement precision is usually expressed numerically by measures of imprecision, such as standard deviation, variance, or coefficient of variation under the specified conditions of measurement.

Note 2 The 'specified conditions' can be, for example, **repeatability conditions of measurement**, **intermediate precision conditions of measurement**, or **reproducibility conditions of measurement** (see ISO 5725-3:1994).

Note 3 Measurement precision is used to define **measurement repeatability**, **intermediate measurement precision**, and **measurement reproducibility**.

Note 4 Sometimes 'measurement precision' is erroneously used to mean **measurement accuracy**.

2.16 (3.10) measurement error error of measurement error

measured quantity value minus a **reference quantity value**

Note 1 The concept of 'measurement error' can be used both

a) when there is a single reference quantity value to refer to, which occurs if a **calibration** is made by means of a **measurement standard** with a **measured quantity value** having a negligible **measurement uncertainty** or if a **conventional quantity value** is given, in which case the measurement error is known, and

Note 2 La justesse de mesure varie en sens inverse de l'**erreur systématique** mais n'est pas liée à l'**erreur aléatoire**.

Note 3 Il convient de ne pas utiliser le terme **exactitude de mesure** pour la justesse de mesure et vice versa.

2.15 fidélité de mesure, f fidélité, f

étroitesse de l'accord entre les **indications** ou les **valeurs mesurées** obtenues par des **mesurages** répétés du même objet ou d'objets similaires dans des conditions spécifiées

Note 1 La fidélité est en général exprimée numériquement par des caractéristiques telles que l'écart-type, la variance ou le coefficient de variation dans les conditions spécifiées.

Note 2 Les conditions spécifiées peuvent être, par exemple, des **conditions de répétabilité**, des **conditions de fidélité intermédiaire** ou des **conditions de reproductibilité** (voir l'ISO 5725-3:1994).

Note 3 La fidélité sert à définir la **répétabilité de mesure**, la **fidélité intermédiaire de mesure** et la **reproductibilité de mesure**.

Note 4 Le terme »fidélité de mesure« est quelquefois utilisé improprement pour désigner l'**exactitude de mesure**.

2.16 (3.10) erreur de mesure, f erreur, f

différence entre la **valeur mesurée** d'une **grandeur** et une **valeur de référence**

Note 1 Le concept d'erreur peut être utilisé

a) lorsqu'il existe une valeur de référence unique à laquelle se rapporter, ce qui a lieu si on effectue un **étalonnage** au moyen d'un **étalon** dont la **valeur mesurée** a une **incertitude de mesure** négligeable ou si on prend une **valeur conventionnelle**, l'erreur étant alors connue;

b) ako se pretpostavlja da je **mjerena veličina** prikazana jedinstvenom **istinitom vrijednošću veličine** ili skupom istinitih vrijednosti veličine zanemarive širine područja, pri čemu je mjerna pogriješka nepoznata.

Napomena 2.: Mjerna pogriješka ne treba se brkati s pogriješkom proizvodnje ili omaškom.

2.17 (3.14) sustavna mjerna pogriješka

sustavna pogriješka

sastavnica **mjerne pogriješke** koja pri opetovanim **mjerenjima** ostaje stalna ili se mijenja na predvidiv način

Napomena 1.: **Referentna vrijednost veličine** za sustavnu mjernu pogriješku **istinita** je **vrijednost veličine** ili **izmjerena vrijednost veličine** nekoga **mjernog etalona** zanemarive **mjerne nesigurnosti** ili **dogovorena vrijednost veličine**.

Napomena 2.: Sustavna mjerna pogriješka i njezini uzroci mogu biti poznati ili nepoznati. Za poništavanje poznate sustavne mjerne pogriješke može se primjenjivati **ispravak**.

Napomena 3.: Sustavna mjerna pogriješka jednaka je razlici mjerne pogriješke i **slučajne mjerne pogriješke**.

2.18 sustavno odstupanje pokazivanja mjernog sustava

sustavno odstupanje
procjena **sustavne mjerne pogriješke**

2.19 (3.13) slučajna mjerna pogriješka

slučajna pogriješka

sastavnica **mjerne pogriješke** koja se pri opetovanim **mjerenjima** mijenja na nepredvidiv način

Napomena 1.: **Referentna vrijednost veličine** za slučajnu mjernu pogriješku prosječna je vrijednost koja bi se dobila iz beskonačna broja opetovanih mjerenja iste **mjerene veličine**.

b) if a **measurand** is supposed to be represented by a unique **true quantity value** or a set of true quantity values of negligible range, in which case the measurement error is not known.

Note 2 Measurement error should not be confused with production error or mistake.

2.17 (3.14) systematic measurement error

systematic error of measurement
systematic error

component of **measurement error** that in replicate **measurements** remains constant or varies in a predictable manner

Note 1 A **reference quantity value** for a systematic measurement error is a **true quantity value**, or a **measured quantity value** of a **measurement standard** of negligible **measurement uncertainty**, or a **conventional quantity value**.

Note 2 Systematic measurement error, and its causes, can be known or unknown. A **correction** can be applied to compensate for a known systematic measurement error.

Note 3 Systematic measurement error equals measurement error minus **random measurement error**.

2.18 measurement bias

bias

estimate of a **systematic measurement error**

2.19 (3.13) random measurement error

random error of measurement
random error

component of **measurement error** that in replicate **measurements** varies in an unpredictable manner

Note 1 A **reference quantity value** for a random measurement error is the average that would ensue from an infinite number of replicate measurements of the same **measurand**.

b) si on suppose le **mesurande** représenté par une **valeur vraie** unique ou un ensemble de valeurs vraies d'étendue négligeable, l'erreur étant alors inconnue.

Note 2 Il convient de ne pas confondre l'erreur de mesure avec une erreur de production ou une erreur humaine.

2.17 (3.14) erreur systématique, f

composante de **l'erreur de mesure** qui, dans des **mesurages** répétés, demeure constante ou varie de façon prévisible

Note 1 La **valeur de référence** pour une erreur systématique est une **valeur vraie**, une **valeur mesurée** d'un **étalon** dont **l'incertitude de mesure** est négligeable, ou une **valeur conventionnelle**.

Note 2 L'erreur systématique et ses causes peuvent être connues ou inconnues. On peut appliquer une **correction** pour compenser une erreur systématique connue.

Note 3 L'erreur systématique est égale à la différence entre l'erreur de mesure et **l'erreur aléatoire**.

2.18 biais de mesure, m

biais, m
erreur de justesse, f
estimation d'une **erreur systématique**

2.19 (3.13) erreur aléatoire, f

composante de **l'erreur de mesure** qui, dans des **mesurages** répétés, varie de façon imprévisible

Note 1 La **valeur de référence** pour une erreur aléatoire est la moyenne qui résulterait d'un nombre infini de mesurages répétés du même **mesurande**.

Napomena 2.: Slučajne mjerne pogreške skupa opetovanih mjerenja čine razdiobu koja se može opisati njezinim očekivanjem za koje se općenito pretpostavlja da je jednako ničstici i njezinom varijancijom.

Napomena 3.: Slučajna pogreška jednaka je razlici **mjerne pogreške** i **sustavne mjerne pogreške**.

2.20 (3.6 napomene 1. i 2.) uvjet ponovljivosti mjerenja uvjet ponovljivosti

mjerni uvjet iz skupa uvjeta koji uključuje isti **mjerni postupak**, iste rukovatelje, isti **mjerni sustav**, iste radne uvjete i isto mjesto i mjerenja koja se ponavljaju na istim ili sličnim predmetima u kraćemu razdoblju

Napomena 1.: Mjerni je uvjet uvjet ponovljivosti samo s obzirom na specificirani skup uvjeta ponovljivosti.

Napomena 2.: U kemiji se za označivanje toga pojma katkad upotrebljava naziv »preciznost mjerenja u seriji mjernih uvjeta«.

2.21 (3.6) mjerna ponovljivost ponovljivost

mjerna preciznost pod skupom **uvjeta ponovljivosti mjerenja**

2.22 uvjet međupreciznosti mjerenja

uvjet međupreciznosti

mjerni uvjet iz skupa uvjeta koji uključuje isti **mjerni postupak**, isto mjesto i mjerenja koja se ponavljaju na is-

Note 2 Random measurement errors of a set of replicate measurements form a distribution that can be summarized by its expectation, which is generally assumed to be zero, and its variance.

Note 3 Random measurement error equals measurement error minus **systematic measurement error**.

2.20 (3.6, notes 1 and 2) repeatability condition of measurement repeatability condition

condition of **measurement**, out of a set of conditions that includes the same **measurement procedure**, same operators, same **measuring system**, same operating conditions and same location, and replicate measurements on the same or similar objects over a short period of time

Note 1 A condition of measurement is a repeatability condition only with respect to a specified set of repeatability conditions.

Note 2 In chemistry, the term »intra-serial precision condition of measurement« is sometimes used to designate this concept.

2.21 (3.6) measurement repeatability repeatability

measurement precision under a set of **repeatability conditions of measurement**

2.22 intermediate precision condition of measurement intermediate precision condition

condition of **measurement**, out of a set of conditions that includes the same **measurement procedure**, same loca-

Note 2 Les erreurs aléatoires d'un ensemble de mesurages répétés forment une distribution qui peut être résumée par son espérance mathématique, généralement supposée nulle, et par sa variance.

Note 3 L'erreur aléatoire est égale à la différence entre l'erreur de mesure et l'**erreur systématique**.

2.20 (3.6, notes 1 et 2) condition de répétabilité, f

condition de **mesurage** dans un ensemble de conditions qui comprennent la même **procédure de mesure**, les mêmes opérateurs, le même **système de mesure**, les mêmes conditions de fonctionnement et le même lieu, ainsi que des mesurages répétés sur le même objet ou des objets similaires pendant une courte période de temps

Note 1 Une condition de mesurage n'est une condition de répétabilité que par rapport à un ensemble donné de conditions de répétabilité.

Note 2 En chimie, on utilise quelquefois le terme »condition de fidélité intra-série« pour désigner ce concept.

2.21 (3.6) répétabilité de mesure, f répétabilité, f fidélité de mesure selon un ensemble de conditions de répétabilité

2.22 condition de fidélité intermédiaire, f

condition de **mesurage** dans un ensemble de conditions qui comprennent la même **procédure de mesure**, le même lieu

tim ili sličnim predmetima u duljemu razdoblju, ali mogu uključivati i druge uvjete koji izazivaju promjene

Napomena 1.: Promjene mogu obuhvaćati nova **umjeravanja**, nove **kalibratore**, nove rukovatelje i nove **mjerne sustave**.

Napomena 2.: Specifikacija treba sadržavati promijenjene i nepromijenjene uvjete u mjeri u kojoj je to praktično.

Napomena 3.: U kemiji se za označivanje toga pojma katkad upotrebljava naziv »preciznost unutar serije mjernih uvjeta«.

2.23 međupreciznost mjerenja međupreciznost

mjerna preciznost pod skupom **uvjeta međupreciznosti mjerenja**

Napomena: Odgovarajući statistički nazivi dani su u normi ISO 5725-3:1994.

2.24 (3.7 napomena 2.) uvjet obnovljivosti mjerenja uvjet obnovljivosti

uvjet **mjerenja** iz skupa uvjeta koji uključuju različita mjesta, rukovatelje i **mjerne sustave**, i mjerenja opetovana na istim ili sličnim predmetima

Napomena 1.: U različitim mjernim sustavima mogu se upotrebljavati različiti **mjerni postupci**.

Napomena 2.: Specifikacija treba davati promijenjene ili nepromijenjene uvjete u mjeri u kojoj je to praktično izvedivo.

tion, and replicate measurements on the same or similar objects over an extended period of time, but may include other conditions involving changes

Note 1 The changes can include new **calibrations, calibrators, operators, and measuring systems**.

Note 2 A specification for the conditions should contain the conditions changed and unchanged, to the extent practical.

Note 3 In chemistry, the term »inter-serial precision condition of measurement« is sometimes used to designate this concept.

2.23 intermediate measurement precision intermediate precision

measurement precision under a set of **intermediate precision conditions of measurement**

Note Relevant statistical terms are given in ISO 5725-3:1994.

2.24 (3.7, note 2) reproducibility condition of measurement reproducibility condition

condition of **measurement**, out of a set of conditions that includes different locations, operators, **measuring systems**, and replicate measurements on the same or similar objects

Note 1 The different measuring systems may use different **measurement procedures**.

Note 2 A specification should give the conditions changed and unchanged, to the extent practical.

et des mesurages répétés sur le même objet ou des objets similaires pendant une période de temps étendue, mais peuvent comprendre d'autres conditions que l'on fait varier

Note 1 Les conditions que l'on fait varier peuvent comprendre de nouveaux **étalonnages, étalons, opérateurs et systèmes de mesure**.

Note 2 Il convient qu'une spécification relative aux conditions continues, dans la mesure du possible, les conditions que l'on fait varier et celles qui restent inchangées.

Note 3 En chimie, on utilise quelquefois le terme »condition de fidélité inter-série« pour désigner ce concept.

2.23 fidélité intermédiaire de mesure, f fidélité intermédiaire, f

fidélité de mesure selon un ensemble de **conditions de fidélité intermédiaire**

Note Des termes statistiques pertinents sont donnés dans l'ISO 5725-3:1994.

2.24 (3.7, note 2) condition de reproductibilité, f

condition de **mesurage** dans un ensemble de conditions qui comprennent des lieux, des opérateurs et des **systèmes de mesure** différents, ainsi que des mesurages répétés sur le même objet ou des objets similaires

Note 1 Les différents systèmes de mesure peuvent utiliser des **procédures de mesure** différentes.

Note 2 Il convient qu'une spécification relative aux conditions continues, dans la mesure du possible, les conditions que l'on fait varier et celles qui restent inchangées.

2.25 (3.7) mjerna obnovljivost obnovljivost

mjerna preciznost pod **uvjetima obnovljivosti mjerenja**

Napomena: Odgovarajući statistički nazivi dani su u normama ISO 5725-1:1994 i ISO 5725-2:1994.

2.26 (3.9) mjerna nesigurnost nesigurnost mjerenja nesigurnost

nenegativni parametar koji opisuje rasipanje **vrijednosti veličine** koje se na temelju upotrijebljenih podataka pridružuju **mjerenoj veličini**

Napomena 1.: Mjerna nesigurnost obuhvaća sastavnice koje potječu od sustavnih djelovanja kao što su sastavnice pridružene **ispravcima** i vrijednosti veličine dodijeljene **mjernim etalonima** te **definicijisku nesigurnost**. Katkad se procijenjena sustavna djelovanja ne ispravljaju, nego se uključuju u pridružene sastavnice nesigurnosti.

Napomena 2.: Taj parametar može biti primjerice kakvo standardno odstupanje koje se naziva **standardnom mjernom nesigurnošću** (ili njegova dana višestrukost) ili poluširina kojeg intervala koja ima utvrđenu **vjerojatnost pokrivanja**.

Napomena 3.: Mjerna nesigurnost sastoji se općenito od mnogo sastavnica. Neke od tih sastavnica mogu se odrediti **određivanjem mjerne nesigurnosti A vrste** iz statističke razdiobe vrijednosti veličine iz niza **mjerenja** te se mogu opisati eksperimentalnim standardnim odstupanjima. Druge sastavnice, koje se mogu odrediti iz **određivanja mjerne nesigurnosti B vrste**, mogu se također opisati standardnim odstupanjima koja se određuju iz razdioba vjerojatnosti koje se temelje na iskustvu ili drugim podacima.

Napomena 4.: Općenito za dani skup podataka podrazumijeva se da je mjerna nesigurnost pridružena utvrđenoj vrijednosti veličine koja je pripisana mjerenoj veličini. Preinaka te vrijednosti daje preinaku pridružene nesigurnosti.

2.25 (3.7) measurement reproducibility reproducibility

measurement precision under **reproducibility conditions of measurement**

Note Relevant statistical terms are given in ISO 5725-1:1994 and ISO 5725-2:1994.

2.26 (3.9) measurement uncertainty uncertainty of measurement uncertainty

non-negative parameter characterizing the dispersion of the **quantity values** being attributed to a **measurand**, based on the information used

Note 1 Measurement uncertainty includes components arising from systematic effects, such as components associated with **corrections** and the assigned quantity values of **measurement standards**, as well as the **definitional uncertainty**. Sometimes estimated systematic effects are not corrected for but, instead, associated measurement uncertainty components are incorporated.

Note 2 The parameter may be, for example, a standard deviation called **standard measurement uncertainty** (or a specified multiple of it), or the half-width of an interval, having a stated **coverage probability**.

Note 3 Measurement uncertainty comprises, in general, many components. Some of these may be evaluated by **Type A evaluation of measurement uncertainty** from the statistical distribution of the quantity values from series of **measurements** and can be characterized by standard deviations. The other components, which may be evaluated by **Type B evaluation of measurement uncertainty**, can also be characterized by standard deviations, evaluated from probability density functions based on experience or other information.

Note 4 In general, for a given set of information, it is understood that the measurement uncertainty is associated with a stated quantity value attributed to the measurand. A modification of this value results in a modification of the associated uncertainty.

2.25 (3.7) reproductibilité de mesure, f reproductibilité, f

fidélité de mesure selon un ensemble de **conditions de reproductibilité**

Note Des termes statistiques pertinents sont donnés dans l'ISO 5725-1:1994 et l'ISO 5725-2:1994.

2.26 (3.9) incertitude de mesure, f incertitude, f

paramètre non négatif qui caractérise la dispersion des **valeurs** attribuées à un **mesurande**, à partir des informations utilisées

Note 1 L'incertitude de mesure comprend des composantes provenant d'effets systématiques, telles que les composantes associées aux **corrections** et aux valeurs assignées des **étalons**, ainsi que **l'incertitude définitionnelle**. Parfois, on ne corrige pas des effets systématiques estimés, mais on insère plutôt des composantes associées de l'incertitude.

Note 2 Le paramètre peut être, par exemple, un écart-type appelé **incertitude-type** (ou un de ses multiples) ou la demi-étendue d'un intervalle ayant une **probabilité de couverture** déterminée.

Note 3 L'incertitude de mesure comprend en général de nombreuses composantes. Certaines peuvent être évaluées par une **évaluation de type A de l'incertitude** à partir de la distribution statistique des valeurs provenant de séries de **mesurages** et peuvent être caractérisées par des écarts-types. Les autres composantes, qui peuvent être évaluées par une **évaluation de type B de l'incertitude**, peuvent aussi être caractérisées par des écarts-types, évalués à partir de fonctions de densité de probabilité fondées sur l'expérience ou d'autres informations.

Note 4 En général, pour des informations données, on sous-entend que l'incertitude de mesure est associée à une valeur déterminée attribuée au mesurande. Une modification de cette valeur entraîne une modification de l'incertitude associée.

2.27 definicijska nesigurnost

sastavnica **mjerne nesigurnosti** koja nastaje iz konačne količine podataka u definiciji **mjerene veličine**

Napomena 1.: Definicijska nesigurnost praktično je najmanja mjerna nesigurnost koja se može postići **mjerenjem** dane mjerene veličine.

Napomena 2.: Svaka promjena u opisnim podacima dovodi do druge definicijske nesigurnosti.

Napomena 3.: U GUM: 1995, D.3.4, i u normi IEC 60359 pojam »definicijske nesigurnosti« naziva se »unutrašnjom nesigurnošću«.

2.28 određivanje mjerne nesigurnosti A vrste određivanje A vrste

određivanje sastavnice **mjerne nesigurnosti** statističkom analizom izmjerenih **vrijednosti veličine** dobivenih pod definiranim mjernim uvjetima

Napomena 1.: O različitim tipovima mjernih uvjeta vidi **uvjet ponovljivosti mjerenja**, **uvjet međupreciznosti mjerenja** i **uvjet obnovljivosti mjerenja**.

Napomena 2.: Za podatke o statističkoj analizi vidi npr. GUM: 1995.

Napomena 3.: Vidi također GUM: 1995, 2.3.2, ISO 5725, ISO 13526, ISO/TS 21748, ISO 21749.

2.29 određivanje mjerne nesigurnosti B vrste određivanje B vrste

određivanje sastavnice **mjerne nesigurnosti** na način različit od **određivanja mjerne nesigurnosti A vrste**

2.27 definitional uncertainty

component of **measurement uncertainty** resulting from the finite amount of detail in the definition of a **measurand**

Note 1 Definitional uncertainty is the practical minimum measurement uncertainty achievable in any **measurement** of a given measurand.

Note 2 Any change in the descriptive detail leads to another definitional uncertainty.

Note 3 In the GUM: 1995, D.3.4, and in IEC 60359 the concept 'definitional uncertainty' is termed »intrinsic uncertainty«.

2.28 Type A evaluation of measurement uncertainty Type A evaluation

evaluation of a component of **measurement uncertainty** by a statistical analysis of **measured quantity values** obtained under defined measurement conditions

Note 1 For various types of measurement conditions, see **repeatability condition of measurement**, **intermediate precision condition of measurement**, and **reproducibility condition of measurement**.

Note 2 For information about statistical analysis, see e.g. the GUM: 1995.

Note 3 See also GUM, 2.3.2, ISO 5725, ISO 13526, ISO/TS 21748, ISO/TS 21749.

2.29 Type B evaluation of measurement uncertainty Type B evaluation

evaluation of a component of **measurement uncertainty** determined by means other than a **Type A evaluation of measurement uncertainty**

2.27 incertitude définitionnelle, f

composante de **l'incertitude de mesure** qui résulte de la quantité finie de détails dans la définition d'un **mesurande**

Note 1 L'incertitude définitionnelle est l'incertitude minimale que l'on peut obtenir en pratique par tout **mesurage** d'un mesurande donné.

Note 2 Toute modification des détails descriptifs conduit à une autre incertitude définitionnelle.

Note 3 Dans le GUM:1995, D.3.4, et dans la CEI 60359, le concept d'incertitude définitionnelle est appelé »incertitude intrinsèque«.

2.28 évaluation de type A de l'incertitude, f évaluation de type A, f

évaluation d'une composante de **l'incertitude de mesure** par une analyse statistique des **valeurs mesurées** obtenues dans des conditions définies de **mesurage**

Note 1 Pour divers types de conditions de mesurage, voir **condition de répétabilité**, **condition de fidélité intermédiaire** et **condition de reproductibilité**.

Note 2 Voir par exemple le GUM: 1995 pour des informations sur l'analyse statistique.

Note 3 Voir aussi le GUM, 2.3.2., l'ISO 5725, l'ISO 13526, l'ISO/TS 21748, l'ISO/TS 21749.

2.29 évaluation de type B de l'incertitude, f évaluation de type B, f

évaluation d'une composante de **l'incertitude de mesure** par d'autres moyens qu'une **évaluation de type A de l'incertitude**

PRIMJERI:

Određivanje koje se temelji na podacima:

- pridruženim autoritativnim objavljenim **vrijednostima veličine**
- pridruženim vrijednosti veličine **potvrđene referentne tvari**
- dobivenim iz potvrde o **umjeravanju**
- o klizenju
- dobivenim iz **razreda točnosti** ovjerenog **mjerila**
- dobivenim iz granica izvedenih iz osobnog iskustva.

Napomena: Vidi također ISO/IEC Upute 98-3: 2008, 2.3.3.

2.30 standardna mjerna nesigurnost

standardna nesigurnost mjerenja
standardna nesigurnost

mjerna nesigurnost izražena kao standardno odstupanje

2.31 sastavljena standardna mjerna nesigurnost

sastavljena standardna nesigurnost

standardna mjerna nesigurnost koja je dobivena uporabom pojedinačnih **standardnih mjernih nesigurnosti** pridruženih **ulaznim veličinama u mjerni model**

Napomena: U slučaju korelacija ulaznih veličina u mjernome modelu, moraju se također uzeti u obzir kovarijancije kad se izračunava sastavljena standardna mjerna nesigurnost; vidi također GUM, 2.3.4.

2.32 relativna standardna mjerna nesigurnost

standardna mjerna nesigurnost podijeljena apsolutnom vrijednošću **izmjerene vrijednosti veličine**

EXAMPLES

Evaluation based on information

- associated with authoritative published **quantity values**,
- associated with the quantity value of a **certified reference material**,
- obtained from a **calibration** certificate,
- about drift,
- obtained from the **accuracy class** of a verified **measuring instrument**,
- obtained from limits deduced through personal experience.

Note See also ISO/IEC Guide 98-3: 2008, 2.3.3.

2.30 standard measurement uncertainty

standard uncertainty of measurement
standard uncertainty

measurement uncertainty expressed as a standard deviation

2.31 combined standard measurement uncertainty

combined standard uncertainty

standard measurement uncertainty that is obtained using the individual **standard measurement uncertainties** associated with the **input quantities in a measurement model**

Note In case of correlations of input quantities in a measurement model, covariances must also be taken into account when calculating the combined standard measurement uncertainty; see also GUM, 2.3.4.

2.32 relative standard measurement uncertainty

standard measurement uncertainty divided by the absolute value of the **measured quantity value**.

EXEMPLES

Évaluation fondée sur des informations

- associées à des **valeurs** publiées faisant autorité,
- associés à la valeur d'un **matériau de référence certifié**,
- obtenues à partir d'un certificat **d'étalonnage**,
- concernant la dérive,
- obtenues à partir de la **classe d'exactitude** d'un **instrument de mesure** vérifié,
- obtenues à partir de limites déduites de l'expérience personnelle.

Note Voir aussi le Guide ISO/IEC 98-3: 2008, 2.3.3.

2.30 incertitude-type, f

incertitude de mesure exprimée sous la forme d'un écart-type

2.31 incertitude-type composée, f

incertitude-type obtenue en utilisant les incertitudes-types individuelles associées aux **grandeurs d'entrée dans un modèle de mesure**

Note Lorsqu'il existe des corrélations entre les grandeurs d'entrée dans un modèle de mesure, il faut aussi prendre en compte des covariances dans le calcul de l'incertitude-type composée; voir aussi le GUM, 2.3.4.

2.32 incertitude-type relative, f

quotient de l'**incertitude-type** par la valeur absolue de la **valeur mesurée**.

2.33 bilanca nesigurnosti

iskaz **mjerne nesigurnosti** i sastavnica te mjerne nesigurnosti te njihova izračuna i sastavljanja

Napomena: Bilanca nesigurnosti treba uključiti **mjerni model**, procjene i mjerne nesigurnosti pridružene **veličinama** u mjernome modelu, kovarijancije, tip primijenjenih funkcija gustoće vjerojatnosti, brojeve stupnjeva slobode, tip određivanja mjerne nesigurnosti i svaki **faktor pokrivanja**

2.34 ciljna mjerna nesigurnost ciljna nesigurnost

mjerna nesigurnost specificirana kao gornja granica, a o kojoj se odlučuje na temelju predviđene uporabe **mjernog rezultata**

2.35 povećana mjerna nesigurnost povećana nesigurnost

umnožak **sastavljene standardne mjerne nesigurnosti** i faktora većeg od jedan

Napomena 1.: Taj faktor ovisi o tipu razdiobe **vjerojatnosti izlazne veličine** u **mjerni model** i o odabranoj **vjerojatnosti pokrivanja**.

Napomena 2.: Naziv »faktor« u toj definiciji odnosi se na **faktor pokrivanja**.

Napomena 3.: Povećana mjerna nesigurnost naziva se u stavku 5. Preporuke INC-1 (1980.) (vidi GUM) »sveukupnom nesigurnošću«, a u dokumentima IEC-a jednostavno »nesigurnošću«.

2.33 uncertainty budget

statement of a **measurement uncertainty**, of the components of that measurement uncertainty, and of their calculation and combination

Note An uncertainty budget should include the **measurement model**, estimates, and measurement uncertainties associated with the **quantities** in the measurement model, covariances, type of applied probability density functions, degrees of freedom, type of evaluation of measurement uncertainty, and any **coverage factor**.

2.34 target measurement uncertainty target uncertainty

measurement uncertainty specified as an upper limit and decided on the basis of the intended use of **measurement results**

2.35 expanded measurement uncertainty expanded uncertainty

product of a **combined standard measurement uncertainty** and a factor larger than the number one

Note 1 The factor depends upon the type of probability distribution of the **output quantity in a measurement model** and on the selected **coverage probability**.

Note 2 The term »factor« in this definition refers to a **coverage factor**.

Note 3 Expanded measurement uncertainty is termed »overall uncertainty« in paragraph 5 of Recommendation INC-1 (1980) (see GUM) and simply »uncertainty« in IEC documents.

2.33 bilan d'incertitude, m

formulation d'une **incertitude de mesure** et des composantes de cette incertitude, ainsi que de leur calcul et de leur combinaison

Note Un bilan d'incertitude devrait comprendre le **modèle de mesure**, les estimations et incertitudes associées aux **grandeurs** qui interviennent dans ce modèle, les covariances, le type des fonctions de densité de probabilité utilisées, les degrés de liberté, le type d'évaluation de l'incertitude, ainsi que tout **facteur d'élargissement**.

2.34 incertitude cible, f incertitude anticipée, f

incertitude de mesure spécifiée comme une limite supérieure et choisie d'après les usages prévus des **résultats de mesure**

2.35 incertitude élargie, f

produit d'une **incertitude-type composée** et d'un facteur supérieur au nombre un

Note 1 Le facteur dépend du type de la loi de probabilité de la **grandeur de sortie dans un modèle de mesure** et de la **probabilité de couverture** choisie.

Note 2 Le facteur qui intervient dans la définition est un **facteur d'élargissement**.

Note 3 L'incertitude élargie est appelée »incertitude globale« au paragraphe 5 de la Recommandation INC 1 (1980) (voir le GUM) et simplement »incertitude« dans les documents de la CEI.

2.36 interval pokrivanja

interval koji sadržava skup **istinitih vrijednosti veličine** neke **mjerene veličine** s utvrđenom vjerojatnošću koja se temelji na dostupnim podatcima

Napomena 1.: Interval pokrivanja ne treba imati u središtu **izmjerenu vrijednost veličine**. (Vidi GUM, dopunu 1.)^[3]

Napomena 2.: Interval pokrivanja ne treba nazivati »intervalom povjerenja« kako bi se izbjeglo brkanje sa statističkim pojmom (Vidi GUM 6.2.2).

Napomena 3.: Interval pokrivanja može se izvesti iz **povećane mjerne nesigurnosti** (Vidi GUM, 2.3.5).

2.37 vjerojatnost pokrivanja

vjerojatnost da će skup **istinitih vrijednosti** neke **mjerne veličine** biti sadržan u specificiranome **intervalu pokrivanja**

Napomena 1.: Ta definicija pripada pristupu koji se temelji na nesigurnosti kako je prikazan u GUM-u.

Napomena 2.: Vjerojatnost pokrivanja katkad se naziva »razinom povjerenja« (Vidi GUM).

2.38 faktor pokrivanja

broj veći od onog kojim se množi **sastavljena standardna mjerna nesigurnost** kako bi se dobila **povećana mjerna nesigurnost**

Napomena: Faktor pokrivanja obično se označuje znakom k (vidi također GUM, 2.3.6)

2.36 coverage interval

interval containing the set of **true quantity values** of a **measurand** with a stated probability, based on the information available

Note 1 A coverage interval does not need to be centered on the chosen **measured quantity value**. See Evaluation of measurement data – Supplement 1 to the GUM^[3].

Note 2 A coverage interval should not be termed »confidence interval« to avoid confusion with the statistical concept (See GUM, 6.2.2).

Note 3 A coverage interval can be derived from an **expanded measurement uncertainty** (See GUM, 2.3.5).

2.37 coverage probability

probability that the set of **true quantity values** of a **measurand** is contained within a specified **coverage interval**

Note 1 This definition pertains to the Uncertainty Approach as presented in the GUM.

Note 2 The coverage probability is also termed »level of confidence« in the GUM.

2.38 coverage factor

number larger than one by which a **combined standard measurement uncertainty** is multiplied to obtain an **expanded measurement uncertainty**

Note A coverage factor is usually symbolized k (see also GUM, 2.3.6).

2.36 intervalle élargi, m

intervalle contenant l'ensemble des **valeurs vraies** d'un **mesurande** avec une probabilité déterminée, fondés sur l'information disponible

Note 1 Un intervalle élargi n'est pas nécessairement centré sur la **valeur mesurée** choisie. Voir *Évaluation des données de mesure*, Supplément 1 au GUM^[3].

Note 2 Il convient de ne pas appeler »intervalle de confiance« un intervalle élargi pour éviter des confusions avec le concept statistique (voir le GUM, 6.2.2).

Note 3 Un intervalle élargi peut se déduire d'une **incertitude élargie** (voir le GUM, 2.3.5).

2.37 probabilité de couverture, f

probabilité que l'ensemble des **valeurs vraies** d'un **mesurande** soit contenu dans un **intervalle élargi** spécifié

Note 1 La définition se réfère à l'approche »incertitude« présentée dans le GUM.

Note 2 Il convient de ne pas confondre ce concept avec le concept statistique de niveau de confiance, bien que le terme »level of confidence« soit utilisé en anglais dans le GUM.

2.38 facteur d'élargissement, m

nombre supérieur à un par lequel on multiplie une **incertitude-type composée** pour obtenir une **incertitude élargie**

Note Un facteur d'élargissement est habituellement noté par le symbole k (voir aussi le GUM, 2.3.6).

2.39 (6.11) umjeravanje

radnja kojom se pod određenim uvjetima u prvome koraku uspostavlja odnos između **vrijednosti veličine s mjernim nesigurnostima** koje daju **mjerni etaloni** i odgovarajućih **pokazivanja** kojima su pridružene mjerne nesigurnosti, a u drugome koraku ti se podatci upotrebljavaju za uspostavljanje odnosa za dobivanje **mjernog rezultata** iz pokazivanja

Napomena 1.: Umjeravanje se može izraziti izjavom, funkcijom umjeravanja, **dijagramom umjeravanja**, **krivuljom umjeravanja** ili tablicom umjeravanja. U nekim slučajevima ono se može sastojati od aditivnog ili multiplikativnog **ispravka** pokazivanja s pridruženom nesigurnosti.

Napomena 2.: Umjeravanje se ne treba brkati s **ugađanjem mjernog sustava** koje se često pogrešno naziva »samoumjeravanjem« niti s **ovjeravanjem** umjeravanja.

Napomena 3.: Katkad se sam prvi korak u gornjoj definiciji smatra umjeravanjem.

2.40 hijerarhija umjeravanja

niz **umjeravanja** iz neke referencije do krajnjeg **mjerila** ili **mjernog sustava**, gdje rezultat svakog umjeravanja ovisi o rezultatu prijašnjeg umjeravanja

Napomena 1.: **Mjerna nesigurnost** nužno raste u nizu umjeravanja.

Napomena 2.: Elementi su hijerarhije umjeravanja jedan ili više **mjernih etalona** i mjernih sustava koji djeluju u skladu s **mjernim postupcima**.

Napomena 3.: Za tu definiciju »referencija« može biti definicija **mjerne jedinice** njezinim praktičnim ostvarenjem, ili mjerni postupak ili mjerni etalon.

Napomena 4.: Usporedba između dvaju mjernih etalona može se promatrati kao umjeravanje ako se umjeravanje upotrebljava za provjeru i po potrebi ispravak **vrijednosti veličine**, a mjerna nesigurnost pripisuje jednomu od mjernih etalona.

2.39 (6.11) calibration

operation that, under specified conditions, in a first step establishes a relation between the **quantity values** with **measurement uncertainties** provided by **measurement standards** and corresponding **indications** with associated measurement uncertainties and, in a second step, uses this information to establish a relation for obtaining a **measurement result** from an indication

Note 1 A calibration may be expressed by a statement, calibration function, **calibration diagram**, **calibration curve**, or calibration table. In some cases it may consist of an additive or multiplicative **correction** of the indication with associated measurement uncertainty.

Note 2 Calibration should not be confused with **adjustment of a measuring system**, often mistakenly called »self-calibration«, nor with **verification** of calibration.

Note 3 Often, the first step alone in the above definition is perceived as being calibration.

2.40 calibration hierarchy

sequence of **calibrations** from a reference to the final **measuring system**, where the outcome of each calibration depends on the outcome of the previous calibration

Note 1 **Measurement uncertainty** necessarily increases along the sequence of calibrations.

Note 2 The elements of a calibration hierarchy are one or more **measurement standards** and measuring systems operated according to **measurement procedures**.

Note 3 For this definition, the 'reference' can be a definition of a **measurement unit** through its practical realization, or a measurement procedure, or a measurement standard.

Note 4 A comparison between two measurement standards may be viewed as a calibration if the comparison is used to check and, if necessary, correct the **quantity value** and measurement uncertainty attributed to one of the measurement standards.

2.39 (6.11) étalonnage, m

opération qui, dans des conditions spécifiées, établit en une première étape une relation entre les **valeurs** et les **incertitudes de mesure** associées qui sont fournies par des **étalons** et les **indications** correspondantes avec les incertitudes associées, puis utilise en une seconde étape cette information pour établir une relation permettant d'obtenir un **résultat de mesure** à partir d'une indication

Note 1 Un étalonnage peut être exprimé sous la forme d'un énoncé, d'une fonction d'étalonnage, d'un **diagramme d'étalonnage**, d'une **courbe d'étalonnage** ou d'une table d'étalonnage. Dans certains cas, il peut consister en une **correction** additive ou multiplicative de l'indication avec une incertitude de mesure associée.

Note 2 Il convient de ne pas confondre l'étalonnage avec **l'ajustage d'un système de mesure**, souvent appelé improprement »auto-étalonnage«, ni avec la **vérification** de l'étalonnage.

Note 3 La seule première étape dans la définition est souvent perçue comme étant l'étalonnage.

2.40 hiérarchie d'étalonnage, f

suite d'**étalonnages** depuis une référence jusqu'au **système de mesure** final, dans laquelle le résultat de chaque étalonnage dépend de celui de l'étalonnage précédent

Note 1 **L'incertitude de mesure** augmente nécessairement le long de la suite d'étalonnages.

Note 2 Les éléments d'une hiérarchie d'étalonnage sont des **étalons**, ainsi que des systèmes de mesure utilisés conformément à des **procédures de mesure**.

Note 3 La référence mentionnée dans la définition peut être une définition d'une **unité de mesure** sous la forme de sa réalisation pratique, une procédure de mesure ou un étalon.

Note 4 Une comparaison entre deux étalons peut être considérée comme un étalonnage si elle sert à vérifier et, si nécessaire, à corriger la **valeur** et l'incertitude attribuées à l'un des étalons.

2.41 (6.10) mjeriteljska sljedivost

svojstvo **mjernog rezultata** kojim se taj rezultat dovodi u vezu s navedenom referencijom dokumentiranim neprekinutim lancem **umjeravanja**, od kojih svako doprinosi utvrđenoj **mjernoj nesigurnosti**

Napomena 1.: Za tu definiciju »referencija« može biti definicija **mjerne jedinice** preko njezina praktičnog ostvarenja ili **mjerni postupak**, uključujući mjernu jedinicu za **veličine** koje nisu **redne** ili **mjerni etalon**.

Napomena 2.: Mjeriteljska sljedivost zahtijeva uspostavljenu **hijerarhiju umjeravanja**.

Napomena 3.: Specifikacija referencije mora uključivati vrijeme u kojemu je referencija bila upotrebljavana kad se uspostavljala hijerarhija umjeravanja, zajedno sa svim drugim bitnim mjeriteljskim podacima o toj referenciji, kao što je vrijeme prvoga umjeravanja u hijerarhiji umjeravanja.

Napomena 4.: Za **mjerenja** s više **ulaznih veličina u mjerni model** svaka ulazna **vrijednost veličina** treba sama biti mjeriteljski sljediva, a uključena hijerarhija umjeravanja može činiti razgranatu strukturu ili mrežu. Napor uključen u uspostavljanje mjeriteljske sljedivosti za svaku ulaznu veličinu treba biti sumjerljiv s njezinim relativnim doprinosom **mjernom rezultatu**.

Napomena 5.: Mjeriteljska sljedivost mjernog rezultata sama za sebe ne osigurava odgovarajuću mjernu nesigurnost ili nepostojanje pogrešaka.

Napomena 6.: Usporedba između dvaju mjernih etalona može se smatrati umjeravanjem ako se umjeravanje upotrebljava za provjeru i po potrebi za ispravak vrijednosti veličine i mjerne nesigurnosti pripisane jednom od mjernih etalona.

Napomena 7.: ILAC smatra da su elementi potrebni za potvrđivanje mjeriteljske sljedivosti neprekidan **lanac mjeriteljske sljedivosti** prema **međunarodnom mjernom etalonu** ili **nacionalnom mjernom etalonu**, dokumentirana mjerna nesigurnost, dokumentirani mjerni postupak, akreditirana tehnička sposobnost, mjeriteljska sljedivost prema SI-u i razdoblja umjeravanja (vidi ILAC P-10:2002).

Napomena 8.: Katkad se umjesto naziva »mjeriteljska sljedivost« upotrebljava kraći naziv »sljedivost« i za druge pojmove kao što su

2.41 (6.10) metrological traceability

property of a **measurement result** whereby the result can be related to a reference through a documented unbroken chain of **calibrations**, each contributing to the **measurement uncertainty**

Note 1 For this definition, a 'reference' can be a definition of a **measurement unit** through its practical realization, or a **measurement procedure** including the measurement unit for a non-ordinal quantity, or a **measurement standard**.

Note 2 Metrological traceability requires an established **calibration hierarchy**.

Note 3 Specification of the reference must include the time at which this reference was used in establishing the calibration hierarchy, along with any other relevant metrological information about the reference, such as when the first calibration in the calibration hierarchy was performed.

Note 4 For **measurements** with more than one **input quantity in the measurement model**, each of the input **quantity values** should itself be metrologically traceable and the calibration hierarchy involved may form a branched structure or a network. The effort involved in establishing metrological traceability for each input quantity value should be commensurate with its relative contribution to the **measurement result**.

Note 5 Metrological traceability of a measurement result does not ensure that the measurement uncertainty is adequate for a given purpose, nor that there is an absence of mistakes.

Note 6 A comparison between two measurement standards may be viewed as a calibration if the comparison is used to check and, if necessary, correct the quantity value and measurement uncertainty attributed to one of the measurement standards.

Note 7 The ILAC considers the elements for confirming metrological traceability to be an unbroken **metrological traceability chain** to an **international measurement standard** or a **national measurement standard**, a documented measurement uncertainty, a documented measurement procedure, accredited technical competence, metrological traceability to the **SI**, and calibration intervals (see ILAC P-10:2002).

Note 8 The abbreviated term »traceability« is sometimes used to mean 'metrological traceability' as well as other concepts, such as

2.41 (6.10) traçabilité métrologique, f

propriété d'un **résultat de mesure** selon laquelle ce résultat peut être relié à une référence par l'intermédiaire d'une chaîne ininterrompue et documentée **d'étalonnages** dont chacun contribue à l'**incertitude de mesure**

Note 1 La référence mentionnée dans la définition peut être une définition d'une **unité de mesure** sous la forme de sa réalisation pratique, une **procédure de mesure**, qui indique l'unité de mesure dans le cas d'une grandeur autre qu'une **grandeur ordinale**, ou un **étalon**.

Note 2 La traçabilité métrologique nécessite l'existence d'une **hiérarchie d'étalonnage**.

Note 3 La spécification de la référence doit comprendre la date où cette référence a été utilisée dans l'établissement d'une hiérarchie d'étalonnage, ainsi que d'autres informations métrologiques pertinentes concernant la référence, telles que la date où a été effectué le premier étalonnage de la hiérarchie.

Note 4 Pour des **mesurages** comportant plus d'une seule **grandeur d'entrée dans le modèle de mesure**, chaque **valeur** d'entrée devrait être elle-même métrologiquement traçable et la hiérarchie d'étalonnage peut prendre la forme d'une structure ramifiée ou d'un réseau. Il convient que l'effort consacré à établir la traçabilité métrologique de chaque valeur d'entrée soit proportionné à sa contribution relative au résultat de mesure.

Note 5 La traçabilité métrologique d'un résultat de mesure n'assure pas l'adéquation de l'incertitude de mesure à un but donné ou l'absence d'erreurs humaines.

Note 6 Une comparaison entre deux étalons peut être considérée comme un étalonnage si elle sert à vérifier et, si nécessaire, à corriger la valeur et l'incertitude attribuées à l'un des étalons.

Note 7 L'ILAC considère que les éléments nécessaires pour confirmer la traçabilité métrologique sont une **chaîne de traçabilité métrologique** ininterrompue à un **étalon international** ou un **étalon national**, une incertitude de mesure documentée, une procédure de mesure documentée, une compétence technique reconnue, la traçabilité métrologique au **SI** et des intervalles entre étalonnages (voir ILACP-10:2002).

Note 8 Le terme abrégé »traçabilité« est quelquefois employé pour désigner la traçabilité métrologique, ainsi que d'autres concepts te-

»sljedivost uzorka« ili »sljedivost dokumenta« ili »sljedivost mjera-
rila« ili »sljedivost gradiva« kad se označuje povijest (»trag«)
entiteta. Stoga treba davati prednost punomu nazivu »mjeriteljska
sljedivost« ako postoji ikakva opasnost zabune.

2.42 mjeriteljski lanac sljedivosti lanac sljedivosti

niz **mjernih etalona** i **umjeravanja** koja se upotreblja-
vaju za povezivanje **mjernog rezultata** s referencijom

Napomena 1.: Mjeriteljski lanac sljedivosti definira se s pomoću
hijerarhije umjeravanja.

Napomena 2.: Mjeriteljski lanac sljedivosti upotrebljava se za us-
postavljanje **mjeriteljske sljedivosti** mjernog rezultata.

Napomena 3.: Usporedba između dvaju mjernih etalona može se
smatrati umjeravanjem ako se umjeravanje upotrebljava za provje-
ru i po potrebi za ispravak **vrjednosti veličine** i **mjerne nesigurno-
nosti** pripisane jednom od mjernih etalona.

2.43 mjeriteljska sljedivost prema mjernoj jedinici mjeriteljska sljedivost prema jedinici

mjeriteljska sljedivost gdje je referencija definicija
mjerne jedinice s pomoću njezina praktičnog ostvarenja

Napomena: Izraz »sljedivost prema **SI-u**« označuje mjeriteljsku
sljedivost prema mjernoj jedinici **Međunarodnog sustava jedi-
nica**.

2.44 ovjera ovjeravanje

osiguranje objektivnoga dokaza da dani element zadovoljava
utvrđene zahtjeve

'sample traceability' or 'document traceability' or 'instrument tracea-
bility' or 'material traceability', where the history (»trace«) of an item
is meant. Therefore, the full term of »metrological traceability« is
preferred if there is any risk of confusion.

2.42 metrological traceability chain traceability chain

sequence of **measurement standards** and **calibrations**
that is used to relate a **measurement result** to a reference

Note 1 A metrological traceability chain is defined through a **calib-
ration hierarchy**.

Note 2 A metrological traceability chain is used to establish **metro-
logical traceability** of a measurement result.

Note 3 A comparison between two measurement standards may be
viewed as a calibration if the comparison is used to check and, if
necessary, correct the **quantity value** and **measurement uncer-
tainty** attributed to one of the measurement standards.

2.43 metrological traceability to a measurement unit metrological traceability to a unit

metrological traceability where the reference is the defini-
tion of a **measurement unit** through its practical realization

Note The expression »traceability to the **SI**« means metrological
traceability to a measurement unit of the **International System of
Units**.

2.44 verification

provision of objective evidence that a given item fulfils
specified requirements

Is que la traçabilité d'un spécimen, d'un document, d'un instrument
ou d'un matériau, où intervient l'historique (la trace) d'une entité. Il
est donc préférable d'utiliser le terme complet »traçabilité métrolo-
gique« s'il y a risque de confusion.

2.42 chaîne de traçabilité métrologique, f chaîne de traçabilité, f

succession d'**étalons** et d'**étalonnages** qui est utilisée pour
relier un **résultat de mesure** à une référence

Note 1 Une chaîne de traçabilité métrologique est définie par l'in-
termédiaire d'une **hiérarchie d'étalonnage**.

Note 2 La chaîne de traçabilité métrologique est utilisée pour éab-
lir la **traçabilité métrologique** du résultat de mesure.

Note 3 Une comparaison entre deux étalons peut être considérée
comme un étalonnage si elle sert à vérifier et, si nécessaire, à cor-
riger la **valeur** et l'**incertitude de mesure** attribuées à l'un des
étalons.

2.43 traçabilité métrologique à une unité de mesure, f traçabilité métrologique à une unité, f

traçabilité métrologique où la référence est la définition d'u-
ne **unité de mesure** sous la forme de sa réalisation pratique

Note L'expression »traçabilité au **SI**« signifie la traçabilité métro-
logique à une unité de mesure du **Système international d'unités**.

2.44 vérification, f

fourniture de preuves tangibles qu'une entité donnée sa-
tisfait à des exigences spécifiées

PRIMJERI:

- Potvrda da je dana **referentna tvar** za koju se tvrdi da je homogena za dotičnu **vrjednost veličine i mjerni postupak** sve do mjernih dijelova koji imaju masu od 10 mg.
- Potvrda da su postignuta svojstva koja se odnose na tehničke značajke ili zakonske zahtjeve koji se odnose na **mjerni sustav**.
- Potvrda da se utvrđena **ciljna mjerna nesigurnost** može zadovoljiti.

Napomena 1.: Kad je to primjereno treba uzeti u obzir **mjernu nesigurnost**.

Napomena 2.: Taj element može biti npr. proces, mjerni postupak, gradivo, smjesa ili mjerni sustav.

Napomena 3.: Specificirani zahtjev može npr. biti zadovoljavanje specifikacija proizvođača.

Napomena 4.: Ovjeravanje u zakonskome mjeriteljstvu, kako je definirano u VIML-u^[1] i općenito u ocjeni sukladnosti, prati ispitivanje i označivanje i/ili izdavanje potvrde o ovjeravanju za **mjerni sustav**.

Napomena 5.: Ovjeravanje ne treba brkati s **umjeravanjem**. Sva-ko ovjeravanje nije **validacija**.

Napomena 6.: U kemiji ovjeravanje identiteta uključenog entiteta ili radnje zahtijeva opis strukture svojstava toga entiteta ili radnje.

2.45 validacija

ovjera da su specificirani zahtjevi prikladni za utvrđenu uporabu

PRIMJER:

Mjerni postupak koji se obično upotrebljava za **mjerenje** masene koncentracije dušika u vodi može biti također validiran za mjerenje koncentracije dušika u ljudskome serumu.

EXAMPLES

- Confirmation that a given **reference material** as claimed is homogeneous for the **quantity value** and **measurement procedure** concerned, down to a measurement portion having a mass of 10 mg.
- Confirmation that performance properties or legal requirements of a **measuring system** are achieved.
- Confirmation that a **target measurement uncertainty** can be met.

Note 1 When applicable, **measurement uncertainty** should be taken into consideration.

Note 2 The item may be, e.g., a process, measurement procedure, material, compound, or measuring system.

Note 3 The specified requirements may be, e.g., that a manufacturer's specifications are met.

Note 4 Verification in legal metrology, as defined in the VIML^[1], and in conformity assessment in general, pertains to the examination and marking and/or issuing of a verification certificate for a measuring system.

Note 5 Verification should not be confused with **calibration**. Not any verification is a **validation**.

Note 6 In chemistry, verification of identity of entity involved, or of activity, requires a description of the structure or properties of that entity or activity.

2.45 validation

verification, where the specified requirements are adequate for an intended use

EXAMPLE

A **measurement procedure**, ordinarily used for the **measurement** of mass concentration of nitrogen in water, may be validated also for measurement in human serum.

EXEMPLES

- Confirmation qu'un **matériau de référence** donné est bien, comme déclaré, homogène pour la **valeur et la procédure de mesure** concernées jusqu'à des prises de mesure de masse 10 mg.
- Confirmation que des propriétés relatives aux performances ou des exigences légales sont satisfaites par un **système de mesure**.
- Confirmation qu'une **incertitude cible** peut être atteinte.

Note 1 S'il y a lieu, il convient de prendre en compte l'**incertitude de mesure**.

Note 2 L'entité peut être, par exemple, un processus, une procédure de mesure, un matériau, un composé ou un système de mesure.

Note 3 Les exigences spécifiées peuvent être, par exemple, les spécifications d'un fabricant.

Note 4 La vérification en métrologie légale, comme définie dans le VIML^[1], et plus généralement en évaluation de la conformité, comporte l'examen et le marquage et/ou la délivrance d'un certificat de vérification pour un **système de mesure**.

Note 5 Il convient de ne pas confondre la vérification avec l'**étalonnage**. Toute vérification n'est pas une **validation**.

Note 6 En chimie, la vérification de l'identité d'une entité, ou celle d'une activité, nécessite une description de la structure ou des propriétés de cette entité ou activité.

2.45 validation, f

vérification que des exigences spécifiées sont adéquates pour un usage déterminé

EXEMPLE

Une **procédure de mesure**, habituellement utilisée pour le **mesurage** de la concentration en masse d'azote dans l'eau, peut aussi être validée pour le mesurage dans le sérum humain.

2.46 mjeriteljska usporedivost mjernih rezultata

mjeriteljska usporedivost

usporedivost **mjernih rezultata** za **veliĉine** dane **vrste** koji su mjeriteljski sljedivi prema istoj referenciji

PRIMJER:

Mjerni rezultati za udaljenost izmeĉu Zemlje i Mjeseca i izmeĉu Pariza i Londona usporedivi su kad su oba mjeriteljski sljediva prema istoj **mjernoj jedinici**, npr. metru.

Napomena 1.: Vidi napomenu 1. iz natuknice 2.41, **mjeriteljska sljedivost**.

Napomena 2.: Mjeriteljska usporedivost mjernog rezultata ne znaĉi nuĉno da su **izmjerene vrijednosti veliĉine** i pridruĉene **mjerne nesigurnosti** koje se usporeĉuju istog reda veliĉine.

2.47 mjeriteljska kompatibilnost mjernih rezultata

mjeriteljska kompatibilnost

svojstvo skupa **mjernih rezultata** za specificirane **mjerne veliĉine**, takve da je apsolutna vrijednost razlike svakoga para **izmjerenih vrijednosti veliĉine** od dvaju razliĉitih mjernih rezultata manja od nekoga odabranog višekratnika **standardne mjerne nesigurnosti** te razlike

Napomena 1.: Mjeriteljska kompatibilnost mjernih rezultata zamjenjuje tradicionalni pojam »ostajanja u granicama pogreške« koja predstavlja kriterij za odluĉivanje odnose li se dva mjerna rezultata na istu mjerenu veliĉinu ili ne. Ako u skupu **mjerenja** mjerene veliĉine, premda je stalan, mjerni rezultat nije kompatibilan s drugima, mjerenje nije bilo ispravno (npr. njegova **mjerna nesigurnost** procijenjena je kao premalena) ili se izmjerena **veliĉina** promijenila izmeĉu mjerenja.

2.46 metrological comparability of measurement results

metrological comparability

comparability of **measurement results**, for **quantities** of a given **kind**, that are metrologically traceable to the same reference

EXAMPLE

Measurement results, for the distances between Earth and Moon, and between Paris and London, are metrologically comparable when they are both metrologically traceable to the same **measurement unit**, for instance the metre.

Note 1 See Note 1 to 2.41 **metrological traceability**.

Note 2 Metrological comparability of measurement results does not necessitate that the **measured quantity values** and associated **measurement uncertainties** compared be of the same order of magnitude.

2.47 metrological compatibility of measurement results

metrological compatibility

property of a set of **measurement results** for a specified **measurand**, such that the absolute value of the difference of any pair of **measured quantity values** from two different measurement results is smaller than some chosen multiple of the **standard measurement uncertainty** of that difference

Note 1 Metrological compatibility of measurement results replaces the traditional concept of 'staying within the error', as it represents the criterion for deciding whether two measurement results refer to the same measurand or not. If in a set of **measurements** of a measurand, thought to be constant, a measurement result is not compatible with the others, either the measurement was not correct (e.g. its **measurement uncertainty** was assessed as being too small) or the measured **quantity** changed between measurements.

2.46 comparabilité métrologique, f

comparabilité de **résultats de mesure**, pour des **grandeurs** d'une **nature** donnée, qui sont métrologiquement traçables à une même référence

EXEMPLE

Des résultats de mesure pour les distances entre la Terre et la Lune et entre Paris et Londres sont métrologiquement comparables s'ils sont métrologiquement traçables à la même **unité de mesure**, par exemple le mètre.

Note 1 Voir la note 1 de 2.41, **traçabilité métrologique**.

Note 2 La comparabilité métrologique ne nécessite pas que les **valeurs mesurées** et les **incertitudes de mesure** associées soient du même ordre de grandeur.

2.47 compatibilité de mesure, f

compatibilité métrologique, f

propriété d'un ensemble de **résultats de mesure** correspondant à un **mesurande** spécifié, telle que la valeur absolue de la différence des **valeurs mesurées** pour toute paire de résultats de mesure est plus petite qu'un certain multiple choisi de **l'incertitude-type** de cette différence

Note 1 La compatibilité de mesure remplace le concept traditionnel »rester dans l'erreur«, puisqu'elle exprime selon quel critère décider si deux résultats de mesure se rapportent ou non au même mesurande. Si, dans un ensemble de **mesurages** d'un mesurande que l'on pense rester constant, un résultat de mesure n'est pas compatible avec les autres, soit le mesurage n'est pas correct (par exemple, **l'incertitude de mesure**  valu e est trop petite), soit la **grandeur** mesur e a chang  d'un mesurage   l'autre.

Napomena 2.: Korelacija između mjerenja utječe na mjeriteljsku kompatibilnost. Ako su mjerenja potpuno nekorelirana, standardna je mjerna nesigurnost njihove razlike jednaka drugomu korijenu srednje vrijednosti zbroya kvadrata njihovih mjernih nesigurnosti, pri čemu je ona niža za pozitivnu kovarijanciju ili veća za negativnu kovarijanciju.

2.48 mjerni model model of measurement model

matematički odnos između svih **veličina** za koje se zna da su uključene u **mjerenje**

Napomena 1.: Opći je oblik mjernog modela jednadžba $h(Y, X_1, \dots, X_n) = 0$, gdje je Y , **izlazna veličina mjernog modela**, **mjerena veličina** o kojoj se treba izvesti zaključak iz podataka o **ulaznim veličinama mjernog modela** X_1, \dots, X_n .

Napomena 2.: U složenijim slučajevima gdje postoje dvije ili više izlaznih veličina, mjerni model sastoji se od više jednačaba.

2.49 funkcija mjerenja

funkcija **veličina** čija vrijednost kad se izračuna uporabom poznatih **vrijednosti veličine** za **ulazne veličine mjernog modela** izmjerena je **vrijednost izlazne veličine mjernog modela**

Napomena 1.: Ako se **mjerni model** $h(Y, X_1, \dots, X_n) = 0$ može eksplicitno napisati kao $Y = f(X_1, \dots, X_n)$, gdje je Y izlazna veličina matematičkog modela funkcije f , mjerne funkcije. Općenitije f može simbolizirati algoritam koji za vrijednosti ulazne veličine x_1, \dots, x_n daje odgovarajuću jedinstvenu vrijednost izlazne veličine $y = f(x_1, \dots, x_n)$.

Napomena 2.: Mjerna funkcija također se upotrebljava za izračun **mjerne nesigurnosti** pridružene izmjerenoj vrijednosti veličine Y .

Note 2 Correlation between the measurements influences metrological compatibility of measurement results. If the measurements are completely uncorrelated, the standard measurement uncertainty of their difference is equal to the root mean square sum of their standard measurement uncertainties, while it is lower for positive covariance or higher for negative covariance.

2.48 measurement model model of measurement model

mathematical relation among all **quantities** known to be involved in a **measurement**

Note 1 A general form of a measurement model is the equation $h(Y, X_1, \dots, X_n) = 0$, where Y , the **output quantity in the measurement model**, is the **measurand**, the **quantity value** of which is to be inferred from information about **input quantities in the measurement model** X_1, \dots, X_n .

Note 2 In more complex cases where there are two or more output quantities in a measurement model, the measurement model consists of more than one equation.

2.49 measurement function

function of **quantities**, the value of which, when calculated using known **quantity values** for the **input quantities in a measurement model**, is a **measured quantity value** of the **output quantity in the measurement model**

Note 1 If a **measurement model** $h(Y, X_1, \dots, X_n) = 0$ can explicitly be written as $Y = f(X_1, \dots, X_n)$, where Y is the output quantity in the measurement model, the function f is the measurement function. More generally, f may symbolize an algorithm, yielding for input quantity values x_1, \dots, x_n a corresponding unique output quantity value $y = f(x_1, \dots, x_n)$.

Note 2 A measurement function is also used to calculate the **measurement uncertainty** associated with the measured quantity value of Y .

Note 2 La corrélation entre les mesurages influence la compatibilité de mesure. Si les mesurages sont entièrement décorrélés, l'incertitude-type de leur différence est égale à la moyenne quadratique de leurs incertitudes-types (racine carrée de la somme des carrés), tandis qu'elle est plus petite pour une covariance positive ou plus grande pour une covariance négative.

2.48 modèle de mesure, m modèle, m

relation mathématique entre toutes les **grandeurs** qui interviennent dans un **mesurage**

Note 1 Une forme générale d'un modèle de mesure est l'équation $h(Y, X_1, \dots, X_n) = 0$, où Y , la **grandeur de sortie dans le modèle de mesure**, est le **mesurande**, dont la **valeur** doit être déduite de l'information sur les **grandeurs d'entrée dans le modèle de mesure** X_1, \dots, X_n .

Note 2 Dans les cas plus complexes où il y a deux grandeurs de sortie ou plus, le modèle de mesure comprend plus d'une seule équation.

2.49 fonction de mesure, f

fonction de **grandeurs**, dont la valeur, lorsqu'elle est calculée en utilisant des **valeurs** connues pour les **grandeurs d'entrée dans le modèle de mesure**, est une **valeur mesurée de la grandeur de sortie dans le modèle de mesure**

Note 1 Si un **modèle de mesure** $h(Y, X_1, \dots, X_n) = 0$ peut être écrit explicitement sous la forme $Y = f(X_1, \dots, X_n)$, où f est la grandeur de sortie dans le modèle de mesure, la fonction f est la fonction de mesure. Plus généralement, f peut symboliser un algorithme qui fournit, pour les valeurs d'entrée x_1, \dots, x_n , une valeur de sortie unique correspondante $y = f(x_1, \dots, x_n)$.

Note 2 On utilise aussi une fonction de mesure pour calculer l'**incertitude de mesure** associée à la valeur mesurée de Y .

2.50 ulazna veličina mjernog modela

ulazna veličina

veličina koja se mora izmjeriti ili čija se **vrijednost** može dobiti na drugi način kako bi se izračunala **izmjerena vrijednost mjerene veličine**

PRIMJER:

Kad je duljina čeličnog štapa na specificiranoj temperaturi mjerena veličina, ulazne su veličine matematičkog modela stvarna temperatura, duljina i koeficijent toplinskog širenja štapa.

Napomena 1.: Ulazna veličina mjernog modela često je izlazna veličina nekog **mjernog sustava**.

Napomena 2.: **Pokazivanja, ispravci i utjecajne veličine** mogu biti ulazne veličine mjernog modela.

2.51 izlazna veličina mjernog modela

izlazna veličina

veličina čija je **izmjerena vrijednost** izračunana uporabom **vrijednosti ulaznih veličina u mjerni model**

2.52 (2.7) utjecajna veličina

veličina koja u izravnome **mjerenju** nije ni **mjerena veličina** ni veličina koja se stalno mjeri, ali čije promjene utječu na odnos između **pokazivanja i mjernog rezultata**

PRIMJERI:

- a) Frekvencija pri izravnome mjerenju amperometrom stalne amplitude izmjenične struje.

2.50 input quantity in a measurement model

input quantity

quantity that must be measured, or a quantity, the **value** of which can be otherwise obtained, in order to calculate a **measured quantity value** of a **measurand**

EXAMPLE

When the length of a steel rod at a specified temperature is the measurand, actual temperature, the length at that actual temperature, and the linear thermal expansion coefficient of the rod are input quantities in a measurement model.

Note 1 An input quantity in a measurement model often is an output quantity of a **measuring system**.

Note 2 **Indications, corrections, and influence quantities** can be input quantities in a measurement model.

2.51 output quantity in a measurement model

output quantity

quantity, the **measured value** of which is calculated using the **values of input quantities in a measurement model**

2.52 (2.7) influence quantity

quantity that, in a direct **measurement**, does not affect the quantity that is actually measured, but affects the relation between the **indication** and the **measurement result**

EXAMPLES

- a) Frequency in the direct measurement with an ammeter of the constant amplitude of an alternating current.

2.50 grandeur d'entrée dans un modèle de mesure, f

grandeur d'entrée, f

grandeur qui doit être mesurée, ou grandeur dont la **valeur** peut être obtenue autrement, pour calculer une **valeur mesurée** d'un **mesurande**

EXEMPLE

Lorsque le mesurande est la longueur d'une tige d'acier à une température spécifiée, la température réelle, la longueur à la température réelle et le coefficient de dilatation thermique linéique de la tige sont des grandeurs d'entrée dans un modèle de mesure.

Note 1 Une grandeur d'entrée dans un modèle de mesure est souvent une grandeur de sortie d'un **système de mesure**.

Note 2 Les **indications**, les **corrections** et les **grandeurs d'influence** sont des grandeurs d'entrée dans un modèle de mesure.

2.51 grandeur de sortie dans un modèle de mesure, f

grandeur de sortie, f

grandeur dont la **valeur mesurée** est calculée en utilisant les **valeurs des grandeurs d'entrée dans un modèle de mesure**

2.52 (2.7) grandeur d'influence, f

grandeur qui, lors d'un **mesurage** direct, n'a pas d'effet sur la grandeur effectivement mesurée, mais a un effet sur la relation entre l'**indication** et le **résultat de mesure**

EXEMPLES

- a) Fréquence lors du mesurage direct de l'amplitude constante d'un courant alternatif au moyen d'un ampère-mètre.

- b) Koncentracija količine tvari bilirubina pri izravnom mjerenju koncentracije hemoglobina u ljudskoj krvnoj plazmi.
- c) Temperatura mikrometra koji se upotrebljava za mjerenje duljine štapa, ali ne i temperatura samog štapa koja se može nalaziti u definiciji **mjerene veličine**.
- d) Tlak pozadine ionskog izvora masenog spektrometra tijekom mjerenja udjela količine tvari.

Napomena 1.: Neizravno mjerenje uključuje kombinaciju izravnih mjerenja, od kojih na svako mogu djelovati utjecajne veličine.

Napomena 2.: U GUM-u pojam »utjecajna veličina«, koji je definiran kao u drugome izdanju VIM-a, obuhvaća ne samo utjecajne veličine koja djeluju na **mjerni sustav**, kao u gornjoj definiciji, nego i one veličine koje utječu na veličine koje se stvarno mjere. Ni u GUM-u taj pojam nije ograničen na izravna mjerenja.

2.53 (3.15) (3.16) **ispravak**

poništenje procijenjenoga sustavnog djelovanja

Napomena 1.: Za objašnjenje »sustavnoga djelovanja« vidi GUM 3.2.3.

Napomena 2.: To poništenje može poprimiti razne oblike kao što su pribrojnik ili faktor, ili se može izvesti iz tablica.

- b) Amount-of-substance concentration of bilirubin in a direct measurement of haemoglobin amount-of-substance concentration in human blood plasma.
- c) Temperature of a micrometer used for measurement of length of a rod, but not the temperature of the rod itself, which can enter into the definition of the **measurand**.
- d) Background pressure in the ion source of a mass spectrometer during a measurement of amount-of-substance fraction.

Note 1 An indirect measurement involves a combination of direct measurements, each of which may be affected by influence quantities.

Note 2 In the GUM, the concept 'influence quantity' is defined as in the 2nd edition of the VIM, covering not only the quantities affecting the **measuring system**, as in the definition above, but also those quantities that affect the quantities actually measured. Also, in the GUM this concept is not restricted to direct measurements.

2.53 (3.15) (3.16) **correction**

compensation for an estimated systematic effect

Note 1 See GUM, 3.2.3 for explanation of 'systematic effect'.

Note 2 The compensation can take different forms, such as an addend or a factor, or can be deduced from a table.

- b) Concentration en quantité de matière de bilirubine lors du mesurage direct de la concentration en quantité de matière d'hémoglobine dans le plasma sanguin humain.
- c) Température d'un micromètre lors du mesurage de la longueur d'une tige, mais pas la température de la tige elle-même qui peut entrer dans la définition du **mesurande**.
- d) Pression ambiante dans la source d'ions d'un spectromètre de masse lors du mesurage d'une fraction molaire.

Note 1 Un mesurage indirect implique une combinaison de mesurages directs, sur chacun desquels des grandeurs d'influence peuvent avoir un effet.

Note 2 Dans le GUM, le concept »grandeur d'influence« est défini comme dans la deuxième édition du VIM, de façon à comprendre non seulement les grandeurs qui ont un effet sur le **système de mesure**, comme dans la définition ci-dessus, mais aussi celles qui ont un effet sur les grandeurs effectivement mesurées. En outre, le concept n'y est pas limité aux mesurages directs.

2.53 (3.15) (3.16) **correction, f**

compensation d'un effet systématique connu

Note 1 Voir le GUM, 3.2.3 pour une explication du concept d'effet systématique.

Note 2 La modification peut prendre différentes formes, telles que l'addition d'une valeur ou la multiplication par un facteur, ou peut se déduire d'une table.

3. Mjerni uređaji

3.1 (4.1)

mjerilo

mjerni instrument

uređaj koji se upotrebljava za **mjerenja**, samostalno ili s jednim ili više dopunskih uređaja

Napomena 1.: Mjerilo koje se može upotrebljavati samostalno **mjerni je sustav**.

Napomena 2.: Mjerilo može biti **pokazno mjerilo** ili **tvarna mjera**.

3.2 (4.5)

mjerni sustav

skup od jednog ili više **mjerila** i često drugih uređaja, uključujući reagense i napajanje, sastavljen i prilagođen da daje podatke koji se upotrebljavaju za dobivanje **izmjenjenih vrijednosti veličine** specificirane **vrste** u specificiranim intervalima **veličina**

Napomena: Mjerni sustav može se sastojati samo od jednog mjerila.

3.3 (4.6)

pokazno mjerilo

mjerilo koje daje izlazni signal koji nosi podatke o **vrijednosti veličine** koja se mjeri

PRIMJERI:

- a) voltmetar,
- b) mikrometar,
- c) toplomjer,
- d) elektronička vaga.

3 Devices for measurement

3.1 (4.1)

measuring instrument

device used for making **measurements**, alone or in conjunction with one or more supplementary devices

Note 1 A measuring instrument that can be used alone is a **measuring system**.

Note 2 A measuring instrument may be an **indicating measuring instrument** or a **material measure**.

3.2 (4.5)

measuring system

set of one or more **measuring instruments** and often other devices, including any reagent and supply, assembled and adapted to give information used to generate **measured quantity values** within specified intervals for **quantities** of specified **kinds**

Note A measuring system may consist of only one measuring instrument.

3.3 (4.6)

indicating measuring instrument

measuring instrument providing an output signal carrying information about the **value** of the **quantity** being measured

EXAMPLES

- a) Voltmeter,
- b) micrometer,
- c) thermometer,
- d) electronic balance.

3 Dispositifs de mesure

3.1 (4.1)

instrument de mesure, m

appareil de mesure, m

dispositif utilisé pour faire des **mesurages**, seul ou associé à un ou plusieurs dispositifs annexes

Note 1 Un instrument de mesure qui peut être utilisé seul est un **système de mesure**.

Note 2 Un instrument de mesure peut être un **appareil de mesure indicateur** ou une **mesure matérialisée**.

3.2 (4.5)

système de mesure, m

ensemble d'un ou plusieurs **instruments de mesure** et souvent d'autres dispositifs, comprenant si nécessaire réactifs et alimentations, assemblés et adaptés pour fournir des informations destinées à obtenir des **valeurs mesurées** dans des intervalles spécifiés pour des **grandeurs** de **natures** spécifiées

Note Un système de mesure peut consister en un seul instrument de mesure.

3.3 (4.6)

appareil de mesure indicateur, m

appareil indicateur, m

instrument de mesure qui fournit un signal de sortie porteur d'informations sur la **valeur** de la **grandeur** mesurée

EXEMPLES

- a) Voltmètre,
- b) micromètre à vis,
- c) thermomètre,
- d) balance électronique.

Napomena 1.: Pokazno mjerilo može davati kakav zapis svojega **pokazivanja**.

Napomena 2.: Izlazni signal može se davati u vizualnome ili akustičkome obliku. On se može prenositi na jedan ili više drugih uređaja.

3.4 (4.6) predočnik

pokazno mjerilo čiji je izlazni signal pokazivanje u vizualnom obliku

3.5 (4.17) ljestvica predočnika

dio **predočnika** koji se sastoji od uređena skupa oznaka, zajedno sa svim pridruženim brojevima ili **vrijednostima veličine**

3.6 (4.2) tvarna mjera

mjerilo koje tijekom uporabe trajno obnavlja ili daje **veličine** jedne ili više **vrsta**, svaku s dodijeljenom **vrijednošću veličine**

PRIMJERI:

- uteg,
- obujamska mjera (koja daje jednu ili nekoliko vrijednosti veličine, s **ljestvicom vrijednosti veličine** ili bez nje),
- etalonski električni otpornik,
- ravnalo,
- planparalelna granična mjera,

Note 1 An indicating measuring instrument may provide a record of its **indication**.

Note 2 An output signal may be presented in visual or acoustic form. It may also be transmitted to one or more other devices.

3.4 (4.6) displaying measuring instrument

indicating measuring instrument where the output signal is presented in visual form

3.5 (4.17) scale of a displaying measuring instrument

part of a **displaying measuring instrument**, consisting of an ordered set of marks together with any associated **quantity values**

3.6 (4.2) material measure

measuring instrument reproducing or supplying, in a permanent manner during its use, **quantities** of one or more given **kinds**, each with an assigned **quantity value**

EXAMPLES

- Standard weight,
- volume measure (supplying one or several quantity values, with or without a **quantity value scale**),
- standard electric resistor,
- line scale (ruler),
- gauge block,

Note 1 Un appareil de mesure indicateur peut fournir un enregistrement de son **indication**.

Note 2 Un signal de sortie peut être présenté sous forme visuelle ou acoustique. Il peut aussi être transmis à un ou plusieurs autres dispositifs.

3.4 (4.6) appareil de mesure afficheur, m appareil afficheur, m

instrument de mesure indicateur dont le signal de sortie est présenté sous forme visuelle

3.5 (4.17) échelle d'un appareil de mesure afficheur, f échelle, f

partie d'un **instrument de mesure afficheur** constituée d'un ensemble ordonné de repères, associés éventuellement à des nombres ou des **valeurs de grandeurs**

3.6 (4.2) mesure matérialisée, f

instrument de mesure qui reproduit ou fournit, d'une manière permanente pendant son emploi, des **grandeurs** d'une ou plusieurs **natures**, chacune avec une **valeur** assignée

EXEMPLES

- Masse marquée,
- mesure de capacité (fournissant une ou plusieurs valeurs, avec ou sans **échelle de valeurs**),
- résistance électrique étalon,
- règle graduée,
- cale étalon,

- f) etalonski generator signala,
g) **potvrđena referentna tvar.**

Napomena 1.: **Pokazivanje** tvarne mjere njezina je dodijeljena vrijednost.

Napomena 2.: Tvarna mjera može biti **mjerni etalon.**

3.7 (4.3) mjerni pretvornik

uređaj koji se upotrebljava u **mjerenju** koji daje izlaznu **veličinu** koja ima određen odnos s ulaznom veličinom

PRIMJERI:

- termopar,
- strujni transformator,
- mjerilo napreznja,
- pH-elektroda,
- Bourdonova cijev,
- bimetalna vrpca.

3.8 (4.14) osjetilo

element **mjernog sustava** na koji izravno djeluje pojava, tijelo ili tvar koja nosi **veličinu** koja se mjeri

PRIMJERI:

- osjetilni namot platinskoga otporskog toplomjera,
- rotor turbine mjerila protoka,
- Bourdonova cijev manometra,
- plovak mjerila razine,
- fotoosjetilo spektrofotometra,
- termooptički tekući kristal čija se boja mijenja kao funkcija temperature.

Napomena: U određenim se područjima za taj pojam upotrebljava naziv »otkrivalo«.

- f) standard signal generator,
g) **certified reference material.**

Note 1 The **indication** of a material measure is its assigned quantity value.

Note 2 A material measure can be a **measurement standard.**

3.7 (4.3) measuring transducer

device, used in **measurement**, that provides an output **quantity** having a specified relation to the input quantity

EXAMPLES

- Thermocouple,
- electric current transformer,
- strain gauge,
- pH electrode,
- Bourdon tube,
- bimetallic strip.

3.8 (4.14) sensor

element of a **measuring system** that is directly affected by a phenomenon, body, or substance carrying a **quantity** to be measured

EXAMPLES

- Sensing coil of a platinum resistance thermometer,
- rotor of a turbine flow meter,
- Bourdon tube of a pressure gauge,
- float of a level-measuring instrument,
- photocell of a spectrometer,
- thermotropic liquid crystal which changes colour as a function of temperature.

Note In some fields the term »detector« is used for this concept.

- f) générateur de signaux étalons,
g) **matériau de référence certifié.**

Note 1 L'**indication** d'une mesure matérialisée est sa valeur assignée.

Note 2 Une mesure matérialisée peut être un **étalon.**

3.7 (4.3) transducteur de mesure, m

dispositif, employé en **mesurage**, qui fait correspondre à une **grandeur** d'entrée une grandeur de sortie selon une loi déterminée

EXEMPLES

- Thermocouple,
- transformateur de courant électrique,
- jauge de contrainte,
- électrode de pH,
- tube de Bourdon,
- bilame.

3.8 (4.14) capteur, m

élément d'un **système de mesure** qui est directement soumis à l'action du phénomène, du corps ou de la substance portant la **grandeur** à mesurer

EXEMPLES

- Bobine sensible d'un thermomètre à résistance de platine,
- rotor d'un débitmètre à turbine,
- tube de Bourdon d'un manomètre,
- flotteur d'un appareil de mesure de niveau,
- récepteur photoélectrique d'un spectrophotomètre,
- cristal liquide thermotrope dont la couleur change en fonction de la température.

Note Dans certains domaines, le terme »détecteur« est employé pour ce concept.

3.9 (4.15) otkrivalo

uređaj ili tvar koja pokazuje prisutnost kakve pojave, tijela ili tvari kad se prekorači prag **vrijednosti** pridružene **veliĉine**

PRIMJERI:

- a) halogeno otkrivalo propuštanja,
- b) lakmusov papir.

Napomena 1.: U određenim se područjima za pojam **osjetila** upotrebljava naziv »otkrivalo«.

Napomena 2.: U kemiji se za taj pojam često upotrebljava naziv »indikator«.

3.10 (4.4) mjerni lanac

niz elemenata kojega **mjernog sustava** koji tvore jedan jedinstveni put mjernog signala od **osjetila** do izlaznog elementa

PRIMJERI

- a) Elektroakustički mjerni lanac koji se sastoji od mikrofona, prigušivača, filtra, pojačala i voltmetra.
- b) Mehanički mjerni lanac koji se sastoji od Bourdonove cijevi, sustava poluga, dvaju prijenosa i mehaničkoga brojčanika.

3.11 (4.30) ugađanje mjernog sustava ugađanje

skup radnja koje se provode na **mjernome sustavu** kako bi s osigurala propisana **pokazivanja** koja odgovaraju danim **vrijednostima veliĉine** koja se mjeri

3.9 (4.15) detector

device or substance that indicates the presence of a phenomenon, body, or substance when a threshold **value** of an associated **quantity** is exceeded

EXAMPLES

- a) Halogen leak detector,
- b) litmus paper.

Note 1 In some fields the term »detector« is used for the concept of **sensor**.

Note 2 In chemistry the term »indicator« is frequently used for this concept.

3.10 (4.4) measuring chain

series of elements of a **measuring system** constituting a single path of the signal from a **sensor** to an output element

EXAMPLES

- a) Electro-acoustic measuring chain comprising a microphone, attenuator, filter, amplifier, and voltmeter.
- b) Mechanical measuring chain comprising a Bourdon tube, system of levers, two gears, and a mechanical dial.

3.11 (4.30) adjustment of a measuring system adjustment

set of operations carried out on a **measuring system** so that it provides prescribed **indications** corresponding to given **values** of a **quantity** to be measured

3.9 (4.15) détecteur, m

dispositif ou substance qui indique la présence d'un phénomène, d'un corps ou d'une substance lorsqu'une **valeur** de seuil d'une **grandeur** associée est dépassée

EXEMPLES

- a) Détecteur de fuite à halogène,
- b) papier au tournesol.

Note 1 Dans certains domaines, le terme »détecteur« est employé pour le concept de **capteur**.

Note 2 En chimie, le terme »indicateur« est souvent employé pour ce concept.

3.10 (4.4) chaîne de mesure, f

suite d'éléments d'un **système de mesure** qui constitue un seul chemin du signal depuis le **capteur** jusqu'à l'élément de sortie

EXEMPLES

- a) Chaîne de mesure électroacoustique comprenant un microphone, un atténuateur, un filtre, un amplificateur et un voltmètre.
- b) Chaîne de mesure mécanique comprenant un tube de Bourdon, un système de leviers et un cadran mécanique.

3.11 (4.30) ajustage d'un système de mesure, m ajustage, m

ensemble d'opérations réalisées sur un **système de mesure** pour qu'il fournisse des **indications** prescrites correspondant à des **valeurs** données des **grandeurs** à mesurer

Napomena 1.: Tipovi ugađanja uključuju **ugađanje ništice mjernog sustava**, ugađanje pomaka i ugađanje raspona (koje se katkad naziva ugađanjem pojačanja).

Napomena 2.: Ugađanje mjernog sustava ne treba se brkati s **umjeravanjem**, što je preduvjet za ugađanje.

Napomena 3.: Nakon ugađanja mjerni se sustav obično mora ponovno umjeriti.

3.12 ugađanje ništice mjernog sustava ugađanje ništice

ugađanje mjernog sustava koje osigurava ništično **pokazivanje** koje odgovara ništičnoj **vrijednosti veličine** koja se mjeri

Note 1 Types of adjustment of a measuring system include **zero adjustment of a measuring system**, offset adjustment, and span adjustment (sometimes called gain adjustment).

Note 2 Adjustment of a measuring system should not be confused with **calibration**, which is a prerequisite for adjustment.

Note 3 After an adjustment of a measuring system, the measuring system usually must be recalibrated.

3.12 zero adjustment of a measuring system zero adjustment

adjustment of a measuring system so that it provides a null **indication** corresponding to a zero **value** of a **quantity** to be measured

Note 1 Divers types d'ajustage d'un système de mesure sont le **réglage de zéro**, le réglage de décalage, le réglage d'étendue (appelé aussi réglage de gain).

Note 2 Il convient de ne pas confondre l'ajustage d'un système de mesure avec son **étalonnage**, qui est un préalable à l'ajustage.

Note 3 Après un ajustage d'un système de mesure, le système doit généralement être réétalonné.

3.12 réglage de zéro, m

ajustage d'un système de mesure pour que le système fournisse une **indication** égale à zéro correspondant à une **valeur** égale à zéro de la **grandeur** à mesurer

4. Svojstva mjernih uređaja

4.1 (3.2) pokazivanje

vrijednost veličine koja se dobiva **mjerilom** ili **mjernim sustavom**

Napomena 1.: Pokazivanje se može prikazati u vizualnome ili akustičkome obliku ili se može pokazivanje prenijeti na drugi uređaj. Pokazivanje se često daje položajem kazaljke na predočniku za analogne izlaze, prikazanim ili tiskanim brojem za digitalne izlaze, kodiranim uzorkom za kodirane izlaze, dodijeljenom vrijednošću veličine za **tvarne mjere**.

Napomena 2.: Pokazivanje i odgovarajuća vrijednost **veličine** koja se mjeri nisu nužno vrijednosti veličina iste **vrste**.

4.2 slijepo pokazivanje pokazivanje pozadine

pokazivanje dobiveno iz pojave, tijela ili tvari slično onom koje se istražuje, ali za koje se uzima da **veličina** koja je predmet interesa nije prisutna ili ne doprinosi pokazivanju

4.3 (4.19) interval pokazivanja

skup **vrijednosti veličine** ograničenih krajnjim mogućim **pokazivanjima**

Napomena 1.: Interval pokazivanja obično se izražava njegovom najmanjom i najvećom vrijednošću, npr. »99 V do 201 V«.

Napomena 2.: U određenim područjima upotrebljava se naziv »područje pokazivanja«.

4 Properties of measuring devices

4.1 (3.2) indication

quantity value provided by a **measuring instrument** or a **measuring system**

Note 1 An indication may be presented in visual or acoustic form or may be transferred to another device. An indication is often given by the position of a pointer on the display for analog outputs, a displayed or printed number for digital outputs, a code pattern for code outputs, or an assigned quantity value for **material measures**.

Note 2 An indication and a corresponding value of the **quantity** being measured are not necessarily values of quantities of the same **kind**.

4.2 blank indication background indication

indication obtained from a phenomenon, body, or substance similar to the one under investigation, but for which a **quantity** of interest is supposed not to be present, or is not contributing to the indication

4.3 (4.19) indication interval

set of **quantity values** bounded by extreme possible **indications**

Note 1 An indication interval is usually stated in terms of its smallest and greatest quantity values, for example, »99 V to 201 V«.

Note 2 In some fields the term is »range of indications«.

4 Propriétés des dispositifs de mesure

4.1 (3.2) indication, f

valeur fournie par un **instrument de mesure** ou un **système de mesure**

Note 1 Une indication peut être présentée sous forme visuelle ou acoustique ou peut être transférée à un autre dispositif. Elle est souvent donnée par la position d'un pointeur sur un affichage pour les sorties analogiques, par un nombre affiché ou imprimé pour les sorties numériques, par une configuration codée pour les sorties codées, par la valeur assignée pour les **mesures matérialisées**.

Note 2 Une indication et la valeur de la **grandeur** mesurée correspondante ne sont pas nécessairement des valeurs de grandeurs de même **nature**.

4.2 indication du blanc, f indication d'environnement, f

indication obtenue à partir d'un phénomène, d'un corps ou d'une substance semblable au phénomène, au corps ou à la substance en cours d'étude, mais dont la **grandeur** d'intérêt est supposée ne pas être présente ou ne contribue pas à l'indication

4.3 (4.19) intervalle des indications, m

ensemble des **valeurs** comprises entre les deux **indications** extrêmes

Note 1 Un intervalle des indications est généralement exprimé en donnant la plus petite et la plus grande valeur, par exemple »99 V à 201 V«.

Note 2 Dans certains domaines, le terme anglais est »range of indications«. En français, le terme »étendue des indications« est parfois employé.

4.4 (5.1)
nazivni interval pokazivanja
nazivni interval

skup **vrijednosti veličine** ograničenih zaokruženim ili približnim krajnjim **pokazivanjima** koja se mogu dobiti posebnim namještanjem upravljačkih elemenata **mjerila** ili **mjernog sustava** i koji se upotrebljavaju za označivanje tog namještanja

Napomena 1.: Nazivni interval pokazivanja obično se izražava svojom najmanjom i najvećom vrijednošću veličine, npr. »100 V do 200 V«.

Napomena 2.: U određenim područjima upotrebljava se naziv »nazivno područje«.

4.5 (5.2)
raspon nazivnog intervala pokazivanja
raspon

apsolutna vrijednost razlike između krajnjih **vrijednosti veličine** kojega **nazivnog intervala pokazivanja**
PRIMJER:

Za nazivni interval od – 10 V do + 10 V, raspon je nazivnog intervala pokazivanja 20 V.

Napomena: Raspon nazivnog intervala pokazivanja katkad se naziva »rasponom nazivnoga intervala«.

4.6 (5.3)
nazivna vrijednost veličine
nazivna vrijednost

zaokružena približna **vrijednost** koja opisuje **veličinu** kojeg **mjerila** ili **mjernog sustava** koja daje upute za njegovu prikladnu uporabu

4.4 (5.1)
nominal indication interval
nominal interval

set of **quantity values**, bounded by rounded or approximate extreme **indications**, obtainable with a particular setting of the controls of a **measuring instrument** or **measuring system** and used to designate that setting

Note 1 A nominal indication interval is usually stated as its smallest and greatest quantity values, for example, »100 V to 200 V«.

Note 2 In some fields the term is »nominal range«.

4.5 (5.2)
range of a nominal indication interval

absolute value of the difference between the extreme **quantity values** of a **nominal indication interval**
EXAMPLE

For a nominal indication interval of –10 V to +10 V, the range of the nominal indication interval is 20 V.

Note Range of a nominal indication interval is sometimes termed »span of a nominal interval«.

4.6 (5.3)
nominal quantity value
nominal value

rounded or approximate **value** of a characterizing **quantity** of a **measuring instrument** or **measuring system** that provides guidance for its appropriate use

4.4 (5.1)
intervalle nominal des indications, m
intervalle nominal, m
calibre, m

ensemble des **valeurs** comprises entre deux **indications** extrêmes arrondies ou approximatives, que l'on obtient pour une position particulière des commandes d'un **instrument de mesure** ou d'un **système de mesure** et qui sert à désigner cette position

Note 1 Un intervalle nominal des indications est généralement exprimé en donnant la plus petite et la plus grande valeur, par exemple » 100 V à 200 V «.

Note 2 Dans certains domaines, le terme anglais est »nominal range«.

4.5 (5.2)
étendue de mesure, f
étendue nominale, f

valeur absolue de la différence entre les valeurs extrêmes d'un **intervalle nominal des indications**
EXEMPLE

Pour un intervalle nominal des indications de –10 V à +10 V, l'étendue de mesure est 20 V.

Note En anglais, l'étendue de mesure est quelquefois dénommée »span of a nominal interval«. En français, le terme »intervalle de mesure« est parfois improprement employé.

4.6 (5.3)
valeur nominale, f

valeur arrondie ou approximative d'une **grandeur** caractéristique d'un **instrument de mesure** ou d'un **système de mesure**, qui sert de guide pour son utilisation appropriée

PRIMJERI:

- a) 100 Ω kao nazivna vrijednost označena na etalonskome otporniku.
- b) 1000 ml kao nazivna vrijednost označena na staklenci s jednom oznakom.
- c) 0,1 mol/L kao nazivna vrijednost količine tvari koncentracije otopine klorovodika, HCl.
- d) 20 °C kao najviša temperatura skladištenja.

Napomena: »Nazivna vrijednost veličine« i »nazivna vrijednost« ne smiju se brkati »nazivnom vrijednošću svojstva« (vidi 1.30 napomenu 2).

4.7 (5.4)**mjerni interval**

radni interval

skup **vrijednosti veličina** iste **vrste** koje se mogu mjeriti danim **mjerilom** ili **mjernim sustavom** sa specificiranom **mjernom nesigurnošću** pod definiranim uvjetima

Napomena 1.: U nekim područjima upotrebljava se naziv »mjerno područje« ili »područje mjerenja«.

Napomena 2.: Donju granicu mjernog intervala ne treba brkati s **granicom otkrivanja**.

4.8**stacionarni radni uvjeti**

radni uvjeti **mjerila** ili **mjernog sustava** u kojima **umjeravanje** ostaje valjano za **mjerenu veličinu** koja se vremenski mijenja

EXAMPLES

- a) 100 Ω as the nominal quantity value marked on a standard resistor.
- b) 1000 ml as the nominal quantity value marked on a single-mark volumetric flask.
- c) mol/l as the nominal quantity value for amount-of-substance concentration of a solution of hydrogen chloride, HCl.
- d) 20 °C as a maximum Celsius temperature for storage.

Note »Nominal quantity value« and »nominal value« are not to be confused with »nominal property value«, see 1.30, Note 2.

4.7 (5.4)**measuring interval**

working interval

set of **values** of **quantities** of the same **kind** that can be measured by a given **measuring instrument** or **measuring system** with specified **instrumental uncertainty**, under defined conditions

Note 1 In some fields the term is »measuring range« or »measurement range«.

Note 2 The lower limit of a measuring interval should not be confused with **detection limit**.

4.8**steady state operating condition**

operating condition of a **measuring instrument** or **measuring system** in which the relation established by **calibration** remains valid even for a **measurand** varying with time

EXEMPLES

- a) La valeur 100 Ω marquée sur une résistance étalon.
- b) La valeur 1000 ml marquée sur une fiole jaugée à un trait.
- c) La valeur 0,1 mol/l de la concentration en quantité de matière d'une solution d'acide chlorhydrique, HCl.
- d) La valeur –20 °C d'une température Celsius maximale de stockage.

Note En anglais, il convient de ne pas confondre les termes »nominal quantity value« et »nominal value« avec la valeur d'une propriété qualitative (en anglais »nominal property value«).

4.7 (5.4)**intervalle de mesure, m**

ensemble des **valeurs** de **grandeurs** d'une même **nature**, qu'un **instrument de mesure** ou un **système de mesure** donné peut mesurer avec une **incertitude instrumentale** spécifiée, dans des conditions déterminées

Note 1 Dans certains domaines, le terme anglais est »measuring range« ou »measurement range«. En français, le terme »étendue de mesure« est parfois improprement employé.

Note 2 Il convient de ne pas confondre la limite inférieure d'un intervalle de mesure avec la **limite de détection**.

4.8**condition de régime établi, f**

condition de régime permanent, f

condition de fonctionnement d'un **instrument de mesure** ou d'un **système de mesure** dans laquelle la relation établie par un **étalonnage** reste valable même pour un **mesurande** qui varie en fonction du temps

4.9 (5.5) određeni radni uvjeti

uvjeti koji moraju biti ispunjeni tijekom **mjerenja** kako bi se **mjerilo** ili **mjerni sustav** ponašali kako su projektirani

Napomena: Određenim radnim uvjetima općenito se specificiraju intervali ili **vrijednosti** za **veličinu** koja se mjeri i za svaku **utjecajnu veličinu**.

4.10 (5.6) granični radni uvjeti

krajnji uvjeti za koje se zahtijeva da ih **mjerilo** ili **mjerni sustav** izdrži bez oštećenja i bez slabljenja specificiranih mjeriteljskih svojstava kad se naknadno upotrebljava pod svojim **određenim radnim uvjetima**

Napomena 1.: Granični uvjeti za skladištenje, prijevoz i rad mogu se razlikovati.

Napomena 2.: Granični uvjeti mogu uključivati granične **vrijednosti veličine** koja se mjeri i svake **utjecajne veličine**.

4.11 (5.7) referentni radni uvjeti

referentni uvjeti

uvjeti uporabe propisani za ispitivanja tehničkih značajka kojeg **mjerila** ili **mjernog sustava** ili za usporedbu **mjernih rezultata**

Napomena 1.: Referentni radni uvjeti općenito specificiraju interval **vrijednosti** mjerene **veličine** ili **utjecajnih veličina**.

Napomena 2.: U normi IEC 60050-300, natuknici 311-06-02 naziv »referentni uvjet« odnosi se na radne uvjete pod kojima specificirana **nesigurnost koja potječe od mjerila** ima najmanju moguću vrijednost.

4.9 (5.5) rated operating condition

operating condition that must be fulfilled during **measurement** in order that a **measuring instrument** or **measuring system** perform as designed

Note Rated operating conditions generally specify intervals of **values** for a **quantity** being measured and for any **influence quantity**.

4.10 (5.6) limiting operating condition

extreme operating condition that a **measuring instrument** or **measuring system** is required to withstand without damage, and without degradation of specified metrological properties, when it is subsequently operated under its **rated operating conditions**

Note 1 Limiting conditions for storage, transport or operation can differ.

Note 2 Limiting conditions can include limiting **values** of a **quantity** being measured and of any **influence quantity**.

4.11 (5.7) reference operating condition

reference condition

operating condition prescribed for evaluating the performance of a **measuring instrument** or **measuring system** or for comparison of **measurement results**

Note 1 Reference operating conditions specify intervals of **values** of the **measurand** and of the **influence quantities**.

Note 2 In IEC 60050-300, item 311-06-02, the term »reference condition« refers to an operating condition under which the specified **instrumental measurement uncertainty** is the smallest possible.

4.9 (5.5) condition assignée de fonctionnement, f

condition de fonctionnement qui doit être satisfaite pendant un **mesurage** pour qu'un **instrument de mesure** ou un **système de mesure** fonctionne conformément à sa conception

Note Les conditions assignées de fonctionnement spécifient généralement des intervalles de **valeurs** pour la **grandeur** mesurée et pour les **grandeurs d'influence**.

4.10 (5.6) condition limite de fonctionnement, f

condition limite, f

condition de fonctionnement extrême qu'un **instrument de mesure** ou un **système de mesure** doit pouvoir supporter sans dommage et sans dégradation de propriétés métrologiques spécifiées, lorsqu'il est ensuite utilisé dans ses **conditions assignées de fonctionnement**

Note 1 Les conditions limites de fonctionnement peuvent être différentes pour le stockage, le transport et le fonctionnement.

Note 2 Les conditions limites de fonctionnement peuvent comprendre des valeurs limites pour la **grandeur** mesurée et pour les **grandeurs d'influence**.

4.11 (5.7) condition de fonctionnement de référence, f

condition de référence, f

condition de fonctionnement prescrite pour évaluer les performances d'un **instrument de mesure** ou d'un **système de mesure** ou pour comparer des **résultats de mesure**

Note 1 Les conditions de fonctionnement de référence spécifient des intervalles de **valeurs** du **mesurande** et des **grandeurs d'influence**.

Note 2 Dans la CEI 60050-300, n° 311-06-02, le terme »condition de référence« désigne une condition de fonctionnement dans laquelle l'**incertitude instrumentale** spécifiée est la plus petite possible.

4.12 (5.10) osjetljivost mjernog sustava osjetljivost

količnik promjene u **pokazivanju** kojeg mjernog sustava i odgovarajuće promjene **vrijednosti veličine** koja se mjeri

Napomena 1.: Osjetljivost može ovisiti o vrijednosti veličine koja se mjeri.

Napomena 2.: Promatrana promjena vrijednosti veličine koja se mjeri mora biti velika u usporedbi s **razlučivanjem**.

4.13 selektivnost mjernog sustava selektivnost

svojsvo **mjernog sustava** koji se upotrebljava sa specificiranim **mjernim postupkom** da daje **izmjerne vrijednosti veličine** za jednu ili više **mjerenih veličina** tako da su vrijednosti svake veličine budu međusobno neovisne o drugim mjerenim veličinama ili drugim **veličinama** u pojavi, tijelu ili tvari koja se ispituje

PRIMJERI:

- Sposobnost mjernog sustava koji uključuje maseni spektrometar da mjeri omjer ionske struje koju generiraju dvije specificirane smjese bez smetnja od drugih izvora električne struje.
- Sposobnost mjernog sustava da mjeri snagu sastavnice signala na danoj frekvenciji bez smetnja od drugih sastavnica signala ili drugih signala na drugim frekvencijama.
- Sposobnost prijarnika da razlučuje željene signale i neželjene signale koji često imaju frekvencije koje se blago razlikuju od frekvencije željenog signala.
- Sposobnost mjernog sustava ionizacijskog zračenja da daje odziv na zračenje koje se mjeri u prisutnosti popratnog zračenja.

4.12 (5.10) sensitivity of a measuring system sensitivity

quotient of the change in an **indication** of a **measuring system** and the corresponding change in a **value** of a **quantity** being measured

Note 1 The sensitivity of a measuring system can depend on the value of the quantity being measured.

Note 2 The change considered in a value of a quantity being measured must be large compared with the **resolution**.

4.13 selectivity of a measuring system selectivity

property of a **measuring system**, used with a specified **measurement procedure**, whereby it provides **measured quantity values** for one or more **measurands** such that the values of each measurand are independent of other measurands or other **quantities** in the phenomenon, body, or substance being investigated

EXAMPLES

- Capability of a measuring system including a mass spectrometer to measure the ion current ratio generated by two specified compounds without disturbance by other specified sources of electric current.
- Capability of a measuring system to measure the power of a signal component at a given frequency without being disturbed by signal components or other signals at other frequencies.
- Capability of a receiver to discriminate between a wanted signal and unwanted signals, often having frequencies slightly different from the frequency of the wanted signal.
- Capability of a measuring system for ionizing radiation to respond to a given radiation to be measured in the presence of concomitant radiation.

4.12 (5.10) sensibilité, f

quotient de la variation d'une **indication** d'un **système de mesure** par la variation correspondante de la **valeur** de la **grandeur** mesurée

Note 1 La sensibilité peut dépendre de la valeur de la grandeur mesurée.

Note 2 La variation de la valeur de la grandeur mesurée doit être grande par rapport à la **résolution**.

4.13 sélectivité, f

propriété d'un **système de mesure**, utilisant une **procédure de mesure** spécifiée, selon laquelle le système fournit des **valeurs mesurées** pour un ou plusieurs **mesurands**, telles que les valeurs de chaque mesurande sont indépendantes des autres mesurandes ou d'autres **grandeurs** dans le phénomène, le corps ou la substance en cours d'examen

EXEMPLES

- Aptitude d'un système de mesure comprenant un spectromètre de masse à mesurer le rapport des courants ioniques produits par deux composés spécifiés sans dépendre d'autres sources spécifiées de courant électrique.
- Aptitude d'un système de mesure à mesurer la puissance d'une composante d'un signal à une fréquence donnée sans perturbation par des composantes du signal ou par d'autres signaux à d'autres fréquences.
- Aptitude d'un récepteur à discerner un signal désiré de signaux non désirés, qui ont souvent des fréquences légèrement différentes de la fréquence du signal désiré.
- Aptitude d'un système de mesure de rayonnement ionisant à répondre à un rayonnement particulier à mesurer en présence d'un rayonnement concomitant.

- e) Sposobnost mjernog sustava da mjeri koncentraciju količine tvari kreatinina u krvnoj plazmi s pomoću Jaffeova postupka bez smetnja iz koncentracija glukoze, urata, ketona i proteina.
- f) Sposobnost masenog spektrometra da mjeri višak količine tvari ^{28}Si izotopa i ^{30}Si izotopa u siliciju iz geoloških naslaga bez utjecaja među njima ili iz izotopa ^{29}Si .

Napomena 1.: U fizici postoji samo jedna mjerena veličina, druge su veličine iste vrste kao mjerena veličina i one su ulazne veličine u mjerni sustav.

Napomena 2.: U kemiji mjerne veličine često uključuju različite sastavnice u sustavu podvrgnutu mjerenju i te veličine nisu nužno iste vrste.

Napomena 3.: U kemiji selektivnost mjernog sustava obično se dobiva za veličine s odabranim koncentracijama u utvrđenim intervalima.

Napomena 4.: Selektivnost kako se upotrebljava u fizici (vidi napomenu 1.) tijesno je povezana s pojmom specifičnosti kako se katkad upotrebljava u kemiji.

4.14 razlučivanje

najmanja promjena **veličine** koja se mjeri, a koja izaziva zamjetnu promjenu u odgovarajućemu **pokazivanju**

Napomena: Razlučivanje mjernog sustava može ovisiti o npr. šumu (unutrašnjemu ili vanjskome) ili trenju. Ono također može ovisiti o **vrjednosti** veličine koja se mjeri.

4.15 (5.12) razlučivanje pokaznog uređaja

najmanja razlika između **pokazivanja** koja se može jasno zamijetiti

- e) Capability of a measuring system to measure the amount-of-substance concentration of creatininium in blood plasma by a Jaffe-procedure without being influenced by the glucose, urate, ketone, and protein concentrations.
- f) Capability of a mass spectrometer to measure the amount-of-substance abundance of the ^{28}Si isotope and of the ^{30}Si isotope in silicon from a geological deposit without influence between the two, or from the ^{29}Si isotope.

Note 1 In physics, there is only one measurand, the other quantities are of the same **kind** as the measurand, and they are input quantities to the measuring system.

Note 2 In chemistry, the measured quantities often involve different components in the system undergoing measurement and these quantities are not necessarily of the same kind.

Note 3 In chemistry, selectivity of a measuring system is usually obtained for quantities with selected components in concentrations within stated intervals.

Note 4 Selectivity as used in physics (see Note 1) is a concept close to specificity as it is sometimes used in chemistry.

4.14 resolution

smallest change in a **quantity** being measured that causes a perceptible change in the corresponding **indication**

Note The resolution can depend on, for example, noise (internal or external) or friction. It may also depend on the **value** of a quantity being measured.

4.15 (5.12) resolution of a displaying device

smallest difference between displayed **indications** that can be meaningfully distinguished

- e) Aptitude d'un système de mesure à mesurer la concentration en quantité de matière de créatinine dans le plasma sanguin par une procédure de Jaffé sans être influencé par les concentrations de glucose, d'urate, de cétone et de protéines.
- f) Aptitude d'un spectromètre de masse à mesurer les abondances en quantité de matière de l'isotope ^{28}Si et de l'isotope ^{30}Si dans du silicium provenant d'un dépôt géologique sans influence entre eux ou par l'isotope ^{29}Si .

Note 1 En physique, il y a un seul mesurande; les autres grandeurs sont de même **nature** que le mesurande et sont appliquées à l'entrée du système de mesure.

Note 2 En chimie, les grandeurs mesurées impliquent souvent différents constituants dans le système en cours de mesurage et ces grandeurs ne sont pas nécessairement de même nature.

Note 3 En chimie, la sélectivité d'un système de mesure est généralement obtenue pour des grandeurs associées à des constituants sélectionnés dont les concentrations sont dans des intervalles déterminés.

Note 4 Le concept de sélectivité en physique (voir Note 1) est voisin de celui de spécificité, tel qu'il est quelquefois utilisé en chimie.

4.14 résolution, f

plus petite variation de la **grandeur** mesurée qui produit une variation perceptible de **l'indication** correspondante

Note La résolution peut dépendre, par exemple, du bruit (interne ou externe) ou du frottement. Elle peut aussi dépendre de la **valeur** de la grandeur mesurée.

4.15 (5.12) résolution d'un dispositif afficheur, f

plus petite différence entre **indications** affichées qui peut être perçue de manière significative

4.16 (5.11) prag pokretljivosti

najveća promjena **vrijednosti** neke **veličine** koja se mjeri, a koja ne izaziva zamjetnu promjenu odgovarajućega **pokazivanja**

Napomena: Prag pokretljivosti može ovisiti npr. o šumu (unutar-njemu ili vanjskome) ili trenju. On može također ovisiti i o vrijednosti veličine koja se mjeri i o tome kako se promjena primjenjuje.

4.17 (5.13) područje neosjetljivosti

najveći interval u kojemu se **vrijednost** neke **veličine** koja se mjeri može promijeniti u oba smjera, a da ne izazove zamjetnu promjenu odgovarajućega **pokazivanja**

Napomena: Prag neosjetljivosti može ovisiti npr. o brzini promjene.

4.18 granica otkrivanja

izmjerena vrijednost veličine koja je dobivena danim **mjernim postupkom** za koji je vjerojatnost da se pogriješno utvrdi nepostojanje sastavnice u gradivu jednaka β , dana vjerojatnost α pogriješnog utvrđivanja njezine prisutnosti

Napomena 1.: IUPAC preporučuje, ako se drukčije ne kaže, vrijednosti za α i β jednake 0,05.

Napomena 2.: Katkad se upotrebljava kratica LOD.

Napomena 3.: Naziv »osjetljivost« ne preporučuje se za »granice otkrivanja«.

4.16 (5.11) discrimination threshold

largest change in a **value** of a **quantity** being measured that causes no detectable change in the corresponding **indication**

Note Discrimination threshold may depend on, e.g., noise (internal or external) or friction. It can also depend on the value of the quantity being measured and how the change is applied.

4.17 (5.13) dead band

maximum interval through which a **value** of a **quantity** being measured can be changed in both directions without producing a detectable change in the corresponding **indication**

Note The dead band can depend on the rate of change.

4.18 detection limit limit of detection

measured quantity value, obtained by a given **measurement procedure**, for which the probability of falsely claiming the absence of a component in a material is β , given a probability α of falsely claiming its presence

Note 1 IUPAC recommends default values for α and β equal to 0.05.

Note 2 The abbreviation LOD is sometimes used.

Note 3 The term »sensitivity« is discouraged for this concept.

4.16 (5.11) seuil de discrimination, m seuil de mobilité, m mobilité, f

variation la plus grande de la **valeur** d'une **grandeur** mesurée qui ne produit aucune variation détectable de l'**indication** correspondante

Note Le seuil de discrimination peut dépendre, par exemple, du bruit (interne ou externe) ou du frottement. Il peut aussi dépendre de la valeur de la grandeur mesurée et de la manière dont la variation est appliquée.

4.17 (5.13) zone morte, f

intervalle maximal à l'intérieur duquel on peut faire varier la **valeur** de la **grandeur** mesurée dans les deux sens sans provoquer de variation détectable de l'**indication** correspondante

Note La zone morte peut dépendre de la vitesse de la variation.

4.18 limite de détection, f

valeur mesurée, obtenue par une **procédure de mesure** donnée, pour laquelle la probabilité de déclarer faussement l'absence d'un constituant dans un matériau est β , étant donnée la probabilité α de déclarer faussement sa présence

Note 1 L'IUPAC recommande des valeurs par défaut de α et β égales à 0,05.

Note 2 [Applicable uniquement au texte anglais].

Note 3 Le terme »sensibilité« est à proscrire au sens de limite de détection.

4.19 (5.14) stabilnost mjerila

sposobnost **mjerila** da održava svoje mjeriteljske značajke stalnim u vremenu

Napomena: Stabilnost se može količinski izraziti na nekoliko načina.

PRIMJERI:

- a) Trajanjem vremenskog odsječka u kojemu se mjeriteljsko svojstvo promijeni za utvrđeni iznos.
- b) Promjenom svojstva u utvrđenom vremenskom odsječku.

4.20 (5.25) sustavna pogreška mjerila

prosječna vrijednost obnovljenih **pokazivanja** manje referentna vrijednost veličine

4.21 (5.16) klizenje mjerila

neprekidna ili inkrementna vremenska promjena **pokazivanja** zbog promjena mjeriteljskih svojstava **mjerila**

Napomena: Inkrementno klizenje ne odnosi se na promjenu **veličine** koja se mjeri niti na promjenu neke poznate **utjecajne veličine**.

4.22 promjena zbog utjecajne veličine

razlika u **pokazivanju** za danu **vrijednost izmjerene veličine** ili **vrijednosti veličine** koje daje tvorna mjera kad **utjecajna veličina** uzastopno poprima dvije različite vrijednosti

4.19 (5.14) stability of a measuring instrument stability

property of a **measuring instrument**, whereby its metrological properties remain constant in time

Note Stability may be quantified in several ways.

EXAMPLES

- a) In terms of the duration of a time interval over which a metrological property changes by a stated amount.
- b) In terms of the change of a property over a stated time interval.

4.20 (5.25) instrumental bias

average of replicate **indications** minus a **reference quantity value**

4.21 (5.16) instrumental drift

continuous or incremental change over time in **indication**, due to changes in metrological properties of a **measuring instrument**.

Note Instrumental drift is related neither to a change in a **quantity** being measured nor to a change of any recognized **influence quantity**.

4.22 variation due to an influence quantity

difference in **indication** for a given **measured quantity value**, or in **quantity values** supplied by a **material measurement**, when an **influence quantity** assumes successively two different quantity values

4.19 (5.14) stabilité, f constance, f

propriété d'un **instrument de mesure** selon laquelle celui-ci conserve ses propriétés métrologiques constantes au cours du temps

Note La stabilité d'un instrument de mesure peut être exprimée quantitativement de plusieurs façons.

EXEMPLES

- a) Par la durée d'un intervalle de temps au cours duquel une propriété métrologique évolue d'une quantité donnée.
- b) Par la variation d'une propriété au cours d'un intervalle de temps déterminé.

4.20 (5.25) biais instrumental, m erreur de justesse d'un instrument, f différence entre la moyenne **d'indications** répétées et une **valeur de référence**

4.21 (5.16) dérive instrumentale, f

variation continue ou incrémentale dans le temps d'une **indication**, due à des variations des propriétés métrologiques d'un **instrument de mesure**

Note La dérive instrumentale n'est liée ni à une variation de la **grandeur** mesurée, ni à une variation d'une **grandeur d'influence** identifiée.

4.22 variation due à une grandeur d'influence, f différence entre les **indications** qui correspondent à une même **valeur mesurée**, ou entre les **valeurs** fournies par une **mesure matérialisée**, lorsqu'une **grandeur d'influence** prend successivement deux valeurs différentes

4.23 (5.17) vrijeme odziva na skokovitu promjenu

vremenski razmak između dvaju trenutaka kad se **vrijednost veličine** na ulazu **mjerila** ili **mjernog sustava** podvrgne nagloj promjeni između dviju specificiranih stalnih vrijednosti veličine i trenutka kad se uspostavi odgovarajuće **pokazivanje** unutar specificiranih granica oko njegove konačne stacionarne vrijednosti

4.24 nesigurnost koja se pripisuje mjerilu

sastavnica **mjerne nesigurnosti** koja potječe od **mjerila** ili **mjernog sustava** u uporabi

Napomena 1.: Nesigurnost koja se pripisuje mjerilu dobiva se **umjeravanjem** mjerila ili mjernog sustava, osim za **primarne mjerne etalone** za koje se upotrebljavaju druga sredstva.

Napomena 2.: Nesigurnost koja se pripisuje mjerilu upotrebljava se u **određivanju mjerne nesigurnosti vrste B**.

Napomena 3.: Podatci koji su bitni za nesigurnost koja se pripisuje mjerilu mogu se dati u specifikacijama mjerila.

4.25 (5.19) razred točnosti

razred **mjerila** ili mjernih sustava koja zadovoljavaju određene mjeriteljske zahtjeve kojima je svrha održavanje **mjernih pogrješaka** i **nesigurnosti koje se pripisuju mjerilu** u utvrđenim granicama pod utvrđenim radnim uvjetima

Napomena 1.: Razred točnosti obično se označuje dogovorenim brojem ili znakom.

Napomena 2.: Razred točnosti primjenjuje se i na **tvarne mjere**.

4.23 (5.17) step response time

duration between the instant when an input **quantity value** of a **measuring instrument** or **measuring system** is subjected to an abrupt change between two specified constant quantity values and the instant when a corresponding **indication** settles within specified limits around its final steady value

4.24 instrumental measurement uncertainty

component of **measurement uncertainty** arising from a **measuring instrument** or **measuring system** in use

Note 1 Instrumental measurement uncertainty is obtained through **calibration** of a measuring instrument or measuring system, except for a **primary measurement standard** for which other means are used.

Note 2 Instrumental uncertainty is used in a **Type B evaluation of measurement uncertainty**.

Note 3 Information relevant to instrumental measurement uncertainty may be given in the instrument specifications.

4.25 (5.19) accuracy class

class of **measuring instruments** or **measuring systems** that meet stated metrological requirements that are intended to keep **measurement errors** or **instrumental uncertainties** within specified limits under specified operating conditions

Note 1 An accuracy class is usually denoted by a number or symbol adopted by convention.

Note 2 Accuracy class applies to **material measures**.

4.23 (5.17) temps de réponse à un échelon, m

durée entre l'instant où une **valeur** d'entrée d'un **instrument de mesure** ou d'un **système de mesure** subit un changement brusque d'une valeur constante spécifiée à une autre et l'instant où **l'indication** correspondante se maintient entre deux limites spécifiées autour de sa valeur finale en régime établi

4.24 incertitude instrumentale, f

composante de **l'incertitude de mesure** qui provient de **l'instrument de mesure** ou du **système de mesure** utilisé

Note 1 L'incertitude instrumentale est obtenue par **étalonnage** de l'instrument de mesure ou du système de mesure, sauf pour un **étalon primaire**, pour lequel on utilise d'autres moyens.

Note 2 L'incertitude instrumentale est utilisée dans une **évaluation de type B de l'incertitude**.

Note 3 Les informations relatives à l'incertitude instrumentale peuvent être données dans les spécifications de l'instrument.

4.25 (5.19) classe d'exactitude, f

classe d'**instruments de mesure** ou de **systèmes de mesure** qui satisfont à certaines exigences métrologiques destinées à maintenir les **erreurs de mesure** ou les **incertitudes instrumentales** entre des limites spécifiées dans des conditions de fonctionnement spécifiées

Note 1 Une classe d'exactitude est habituellement indiquée par un nombre ou un symbole adopté par convention.

Note 2 Le concept de classe d'exactitude s'applique aux **mesures matérialisées**.

4.26 (5.21)**najveća dopuštena mjerna pogrješka**

najveća dopuštena pogrješka
granica pogrješke

krajnja **vrijednost izmjerene pogrješke** u odnosu na poznatu **referentnu vrijednost veličine** dopuštenu specifikacijama ili propisima za dano **mjerenje, mjerilo** ili **mjerni sustav**

Napomena 1.: Obično se naziv »najveće dopuštene pogrješke« ili »granice pogrješke« upotrebljavaju kad postoje dvije krajnje vrijednosti.

Napomena 2.: Naziv »dopušteno odstupanje« ne smije se upotrebljavati za označavanje »najvećih dopuštenih pogrješaka«

4.26 (5.21)**maximum permissible measurement error**

maximum permissible error
limit of error

extreme value of **measurement error**, with respect to a known **reference quantity value**, permitted by specifications or regulations for a given **measurement, measuring instrument, or measuring system**

Note 1 Usually the term »maximum permissible errors« or »limits of error« are used, where there are two extreme values.

Note 2 The term »tolerance« should not be used to designate 'maximum permissible error'.

4.26 (5.21)**erreur maximale tolérée, f**

limite d'erreur, f

valeur extrême de **l'erreur de mesure**, par rapport à une **valeur de référence** connue, qui est tolérée par les spécifications ou règlements pour un **mesurage, un instrument de mesure** ou un **système de mesure** donné

Note 1 Les termes »erreurs maximales tolérées« et »limites d'erreur« sont généralement utilisés lorsqu'il y a deux valeurs extrêmes.

Note 2 Il convient de ne pas utiliser le terme »tolérance« pour désigner l'erreur maximale tolérée.

4.27 (5.22)**pogrješka u nadzornoj točki**

mjerna pogrješka kojeg **mjerila** ili **mjernog sustava** pri specificiranju **vrijednosti mjerene veličine**

4.27 (5.22)**datum measurement error**

datum error

measurement error of a **measuring instrument** or **measuring system** at a specified **measured quantity value**

4.27 (5.22)**erreur au point de contrôle, f**

erreur de mesure d'un **instrument de mesure** ou d'un **système de mesure** pour une **valeur mesurée** spécifiée

4.28 (5.23)**ništična pogrješka**

pogrješka u nadzornoj točki kad je specificirana **izmjerena vrijednost veličine** jednaka ničici

Napomena: Ništičnu pogrješku ne treba brkati s nepostojanjem mjerne pogrješke.

4.28 (5.23)**zero error**

datum measurement error where the specified **measured quantity value** is zero

Note Zero error should not be confused with absence of **measurement error**.

4.28 (5.23)**erreur à zéro, f**

erreur au point de contrôle lorsque la **valeur mesurée** spécifiée est nulle

Note Il convient de ne pas confondre l'erreur à zéro avec l'absence d'**erreur de mesure**.

4.29**ništična mjerna nesigurnost**

mjerna nesigurnost kad je specificirana **izmjerena vrijednost veličine** jednaka ničici

4.29**null measurement uncertainty**

measurement uncertainty where the specified **measured quantity value** is zero

4.29**incertitude de mesure à zéro, f**

incertitude de mesure lorsque la **valeur mesurée** spécifiée est nulle

Napomena 1.: Ništična je mjerna nesigurnost pridružena ništičnomu **pokazivanju** ili pokazivanju u blizini ništice i obuhvaća odsječak gdje se ne zna je li **mjerena veličina** premalena da se otkrije ili je signal **mjerila** izazvan samo šumom.

Napomena 2.: Pojam »ništične mjerne nesigurnosti« također se primjenjuje kad je razlika dobivena između **mjerenja** uzorka i bje-line.

4.30 dijagram umjeravanja

grafički izraz odnosa između **pokazivanja** i odgovarajućega **mjernog rezultata**

Napomena 1.: Dijagram umjeravanja pojas je u ravni koja je definirana osi pokazivanja i osi mjernog rezultata koji prikazuje odnos između pokazivanja i skupa **izmjernih vrijednosti veličine**. Jedan od mnogih danih odnosa i širina vrpce za dano pokazivanje daje **nesigurnost koja se pripisuje mjerilu**.

Napomena 2.: Alternativni izrazi odnosa uključuju **krivulju umjeravanja** i pridruženu **mjernu nesigurnost**, tablicu umjeravanja ili skup funkcija.

Napomena 3.: Taj pojam pripada **umjeravanju** kad je nesigurnost koja se pripisuje mjerilu velika u usporedbi s mjernim nesigurnostima pridruženim **vrijednostima veličine mjernih etalona**.

4.31 krivulja umjeravanja

izraz odnosa između **pokazivanja** i odgovarajuće **izmjerne vrijednosti veličine**

Napomena: Krivulja umjeravanja izražava odnos jedan prema jedan koji ne daje **mjerni rezultat** jer ona ne nosi podatke o **mjernoj nesigurnosti**.

Note 1 Null measurement uncertainty is associated with a null or near zero **indication** and covers an interval where one does not know whether the **measurand** is too small to be detected or the indication of the **measuring instrument** is due only to noise.

Note 2 The concept of 'null measurement uncertainty' also applies when a difference is obtained between **measurement** of a sample and a blank.

4.30 calibration diagram

graphical expression of the relation between **indication** and corresponding **measurement result**

Note 1 A calibration diagram is the strip of the plane defined by the axis of the indication and the axis of the measurement result, that represents the relation between an indication and a set of **measured quantity values**. A one-to-many relation is given, and the width of the strip for a given indication provides the **instrumental measurement uncertainty**.

Note 2 Alternative expressions of the relation include a **calibration curve** and associated **measurement uncertainty**, a calibration table, or a set of functions.

Note 3 This concept pertains to a **calibration** when the instrumental measurement uncertainty is large in comparison with the measurement uncertainties associated with the **quantity values** of **measurement standards**.

4.31 calibration curve

expression of the relation between **indication** and corresponding **measured quantity value**

Note A calibration curve expresses a one-to-one relation that does not supply a **measurement result** as it bears no information about the **measurement uncertainty**.

Note 1 L'incertitude de mesure à zéro est associée à une **indication** nulle ou presque nulle et correspond à l'intervalle dans lequel on ne sait pas si le **mesurande** est trop petit pour être détecté ou si l'indication de l'**instrument de mesure** est due seulement au bruit.

Note 2 Le concept d'incertitude de mesure à zéro s'applique aussi lorsqu'une différence est obtenue entre le **mesurage** d'un spécimen et un blanc.

4.30 diagramme d'étalonnage, m

expression graphique de la relation entre une **indication** et le **résultat de mesure** correspondant

Note 1 Un diagramme d'étalonnage est la bande du plan défini par l'axe des indications et l'axe des résultats de mesure, qui représente la relation entre une indication et un ensemble de **valeurs mesurées**. Il correspond à une relation multivoque; la largeur de la bande pour une indication donnée fournit l'**incertitude instrumentale**.

Note 2 D'autres expressions de la relation consistent en une **courbe d'étalonnage** avec les **incertitudes de mesure** associées, en une table d'étalonnage ou en un ensemble de fonctions.

Note 3 Le concept est relatif à un **étalonnage** quand l'incertitude instrumentale est grande par rapport aux incertitudes de mesure associées aux valeurs des **étalons**.

4.31 courbe d'étalonnage, f

expression de la relation entre une **indication** et la **valeur mesurée** correspondante

Note Une courbe d'étalonnage exprime une relation biunivoque qui ne fournit pas un **résultat de mesure** puisqu'elle ne contient aucune information sur l'**incertitude de mesure**

5. Mjerni etaloni

5.1 (6.1) mjerni etalon etalon

ostvarenje definicije dane **veličine**, s iskazanom **vrijednošću veličine** i **mjernom nesigurnošću**, koja se upotrebljava kao referencija

PRIMJERI:

- Etalon mase od 1 kg s pridruženom **standardnom mjernom nesigurnošću** od 3 μg .
- Etalonski otpornik od 100 Ω s pridruženom standardnom mjernom nesigurnošću od 1 $\mu\Omega$.
- Cezijev etalon frekvencije s pridruženom relativnom standardnom mjernom nesigurnošću od 2×10^{-15} .
- Referentna vodikova elektroda s dodijeljenom vrijednošću veličine od 7,072 i pridruženom relativnom standardnom mjernom nesigurnošću od 0,006.
- Skup referentnih otopina kortizola u ljudskome serumu koje imaju potvrđene koncentracije i mjerne nesigurnosti za svaku otopinu.
- Referentna tvar** koja osigurava vrijednosti veličine s mjernim nesigurnostima za masenu koncentraciju svakog od deset različitih proteina.

Napomena 1.: »Ostvarenje definicije dane veličine« može se osigurati **mjernim sustavom, tvarnom mjerom** ili referentnom tvari.

Napomena 2.: Mjerni etalon često se upotrebljava kao referencija za utvrđivanje vrijednosti veličina i pridruženu mjernu nesigurnost za dodjelu **mjernih rezultata** druge **veličine** iste **vrste**, uspostavljajući tako **mjeriteljsku sljedivost umjeravanjem** drugih mjernih etalona, **mjerila** ili mjernih sustava.

Napomena 3.: Naziv »ostvarenje« ovdje se upotrebljava u najopćenitijemu značenju. Ono označuje tri postupka »ostvarivanja«. Prvi se sastoji u fizičkome ostvarenju **mjerne jedinice** iz njezine definicije te je ostvarenje *sensu stricto*. Drugi, koji se naziva »ob-

5 Measurement standards (Etalons)

5.1 (6.1) measurement standard etalon

realization of the definition of a given **quantity**, with stated **quantity value** and associated **measurement uncertainty**, used as a reference

EXAMPLES

- 1 kg mass measurement standard with an associated **standard measurement uncertainty** of 3 μg .
- 100 Ω measurement standard resistor with an associated standard measurement uncertainty of 1 $\mu\Omega$.
- Caesium frequency standard with a relative standard measurement uncertainty of 2×10^{-15} .
- Hydrogen reference electrode with an assigned quantity value of 7.072 and an associated standard measurement uncertainty of 0.006.
- Set of reference solutions of cortisol in human serum having a certified quantity value with measurement uncertainty for each solution.
- Reference material** providing quantity values with measurement uncertainties for the mass concentration of each of ten different proteins.

Note 1 A »realization of the definition of a given quantity« can be provided by a **measuring system**, a **material measure**, or a reference material.

Note 2 A measurement standard is frequently used as a reference in establishing **measured quantity values** and associated measurement uncertainties for other quantities of the same **kind**, thereby establishing **metrological traceability** through **calibration** of other measurement standards, **measuring instruments**, or measuring systems.

Note 3 The term »realization« is used here in the most general meaning. It denotes three procedures of »realization«. The first one consists in the physical realization of the **measurement unit** from its definition and its realization *sensu stricto*. The second, termed

5 Étalons

5.1 (6.1) étalon, m

réalisation de la définition d'une **grandeur** donnée, avec une **valeur** déterminée et une **incertitude de mesure** associée, utilisée comme référence

EXEMPLES

- Étalon de masse de 1 kg avec une **incertitude-type** associée de 3 μg .
- Résistance étalon de 100 Ω avec une incertitude-type associée de 1 $\mu\Omega$.
- Étalon de fréquence à césium avec une incertitude type associée de 2×10^{-15} .
- Électrode de référence à hydrogène avec une valeur associée de 7,072 et une incertitude type associée de 0,006.
- Série de solutions de référence de cortisol dans du sérum humain, dont chaque solution a une valeur certifiée avec une incertitude de mesure.
- Matériau de référence** fournissant des valeurs avec les incertitudes de mesure associées pour la concentration en masse de dix protéines différentes.

Note 1 La »réalisation de la définition d'une grandeur donnée« peut être fournie par un **système de mesure**, une **mesure matérialisée** ou un matériau de référence.

Note 2 Un étalon sert souvent de référence dans l'obtention de **valeurs mesurées** et d'incertitudes de mesure associées pour d'autres grandeurs de même **nature**, établissant ainsi une **traçabilité métrologique** par l'intermédiaire de l'**étalonnage** d'autres étalons, **instruments de mesure** ou systèmes de mesure.

Note 3 Le terme »réalisation« est employé ici dans son sens le plus général. Il désigne trois procédures de réalisation. La première, la réalisation *stricto sensu*, est la réalisation physique de l'unité à partir de sa définition. La deuxième, appelée »reproduction«, consiste,

navljanje« ne sastoji se od ostvarenja mjerne jedinice iz njezine definicije, nego izradbom mjernog etalona visoke obnovljivosti koji se temelji na fizikalnoj pojavi, kako se ona događa, npr. u slučaju uporabe frekvencijski stabilizirana lasera za uspostavljanje mjernog etalona metra, Josephsonova pojava za volt ili kvantnog Hallova pojava za om. Treći se postupak sastoji u prihvaćanju stvarne mjere kao mjernog etalona. Pojavljuje se u slučaju mjernog etalona od 1 kg.

Napomena 4.: Standardna mjerna nesigurnost pridružena mjernomu etalonu uvijek je sastavnica **sastavljene standardne mjerne nesigurnosti** (vidi ISO/IEC upute 98-3:2008, 2.34) u **mjernome rezultatu** dobivenu uporabom toga mjernog etalona. Ta je sastavnica često malena u usporedbi s drugim sastavnicama sastavljene standardne mjerne nesigurnosti.

Napomena 5.: Vrijednost veličine i mjerna nesigurnost moraju se odrediti u vrijeme kad se mjerni etalon upotrebljava.

Napomena 6.: U jednome uređaju koji se obično naziva mjernim etalomom može se ostvarivati nekoliko veličina iste vrste ili različitih vrsta.

Napomena 7.: U engleskome se jeziku katkad umjesto riječi »realisation (ostvarenje)« upotrebljava riječ »embodiment (utjelovljenje)«.

Napomena 8.: U znanosti i tehnici engleska riječ »standard« upotrebljava se u dva različita značenja: kao općeprihvaćena pisana tehnička norma, specifikacija, tehnička preporuka ili sličan dokument (u francuskome »norme«), i kao mjerni etalon (francuski »étalon«). Ovaj se rječnik bavi samo drugim značenjem.

Napomena 9.: Naziv »mjerni etalon« katkad se upotrebljava za oznaku drugih mjernih oruđa, npr. »mjerni etalon programske podrške« (vidi normu ISO 5436-2).

»reproduction«, consists not in realizing the measurement unit from its definition but in setting up a highly reproducible measurement standard based on a physical phenomenon, as it happens, e.g., in case of use of frequency-stabilized lasers to establish a measurement standard for the metre, of the Josephson effect for the volt or of the quantum Hall effect for the ohm. The third procedure consists in adopting a material measure as a measurement standard. It occurs in case of the measurement standard of 1 kg.

Note 4 A standard measurement uncertainty associated with a measurement standard is always a component of the **combined standard measurement uncertainty** (see ISO/IEC Guide 98-3: 2008, 2.3.4) in a **measurement result** obtained using the measurement standard. Frequently, this component is small compared with other components of the combined standard measurement uncertainty.

Note 5 Quantity value and measurement uncertainty must be determined at the time when the measurement standard is used.

Note 6 Several quantities of the same kind or of different kinds may be realized in one device which is commonly also called a measurement standard.

Note 7 The word »embodiment« is sometimes used in the English language instead of »realization«.

Note 8 In science and technology, the English word »standard« is used with at least two different meanings: as a specification, technical recommendation, or similar normative document (in French »norme«) and as a measurement standard (in French »étalon«). This Vocabulary is concerned solely with the second meaning.

Note 9 The term »measurement standard« is sometimes used to denote other metrological tools, e.g. 'software measurement standard', see ISO 5436-2.

non pas à réaliser l'unité à partie de sa définition, mais à construire un étalon hautement reproductible fondé sur un phénomène physique, par exemple l'emploi de lasers stabilisés en fréquence pour construire un étalon du mètre, l'emploi de l'effet Josephson pour le volt ou de l'effet Hall quantique pour l'ohm. La troisième procédure consiste à adopter une mesure matérialisée comme étalon. C'est le cas de l'étalon de 1 kg.

Note 4 L'incertitude-type associée à un étalon est toujours une composante de **l'incertitude-type composée** (voir le Guide ISO/IEC 98-3:2008, 2.3.4) dans un **résultat de mesure** obtenu en utilisant l'étalon. Cette composante est souvent petite par rapport à d'autres composantes de l'incertitude-type composée.

Note 5 La valeur de la grandeur et l'incertitude de mesure doivent être déterminées au moment où l'étalon est utilisé.

Note 6 Plusieurs grandeurs de même nature ou de natures différentes peuvent être réalisées à l'aide d'un seul dispositif, appelé aussi étalon.

Note 7 Le mot »embodiment« est quelquefois utilisé en anglais à la place de »realization«.

Note 8 Dans la science et la technologie, le mot anglais »standard« est utilisé avec au moins deux significations différentes : celle de spécification, recommandation technique ou autre document normatif, et celle d'étalon (en anglais »measurement standard«). Seule la deuxième signification relève du présent Vocabulaire.

Note 9 Le terme »étalon« est parfois utilisé pour désigner d'autres outils métrologiques, par exemple un étalon logiciel (voir l'ISO 5436-2).

5.2 (6.2) međunarodni mjerni etalon

mjerni etalon priznat od strane potpisnika međunarodnog sporazuma i namijenjen da služi u cijelome svijetu
PRIMJERI:

- a) Međunarodna pramjera kilograma.

5.2 (6.2) international measurement standard

measurement standard recognized by signatories to an international agreement and intended to serve worldwide
EXAMPLES

- a) The international prototype of the kilogram.

5.2 (6.2) étalon international, m

étalon reconnu par les signataires d'un accord international pour une utilisation mondiale
EXEMPLES

- a) Le prototype international du kilogramme.

- | | | |
|---|--|--|
| <p>b) Klorionski gonadotropin, 4. međunarodni etalon Svjetske zdravstvene organizacije (WHO) 1999, 75/589, 650 međunarodnih jedinica po ampuli.</p> <p>c) VSMOW2 (Bečka referentna srednja oceanska voda) koju raspačava Međunarodna agencija za atomsku energiju (IAEA) za različita mjerenja omjera količine stabilnog izotopa.</p> | <p>b) Chorionic gonadotropin, World Health Organization (WHO) 4th International Standard 1999, 75/589, 650 International Units per ampoule.</p> <p>c) VSMOW2 (Vienna Standard Mean Ocean Water) distributed by the International Atomic Energy Agency (IAEA) for differential stable isotope amount-of-substance ratio measurements.</p> | <p>b) Gonadotrophine chorionique, 4^e étalon international de l'Organisation mondiale de la santé (OMS), 1999, 75/589, 650 unités internationales par ampoule.</p> <p>c) Eau océanique moyenne normalisée de Vienne (VSMOW2), distribuée par l'Agence internationale pour l'énergie atomique (AIEA) pour des mesurages différentiels des rapports molaires d'isotopes stables.</p> |
|---|--|--|

5.3 (6.3)

državni mjerni etalon

državni etalon

mjerni etalon priznat odlukom nacionalne vlasti da služi u toj državi ili gospodarstvu kao temelj za dodjelu **vrjednosti veličine** drugim **mjernim etalonima** za dotičnu **vrstu veličine**

5.4 (6.4)

primarni mjerni etalon

primarni etalon

mjerni etalon uspostavljen uporabom **primarnoga mjernog postupka** ili stvoren kao predmet odabran dogovorom

PRIMJERI:

- a) Primarni mjerni etalon koncentracije količine tvari koji je pripremljen otapanjem poznate količine tvari neke kemijske sastavnice u poznatome obujmu otapala.
- b) Primarni mjerni etalon tlaka koji se temelji na zasebnim **mjerenjima** sile i ploštine.
- c) Primarni mjerni etalon za mjerenja omjera količine tvari izotopa pripremljena miješanjem poznatih količina tvari specificiranih izotopa.
- d) Članak trojne točke vode kao primarni mjerni etalon termodinamičke temperature.
- e) Međunarodna pramjera kilograma kao predmet odabran dogovorom.

5.3 (6.3)

national measurement standard

national standard

measurement standard recognized by national authority to serve in a state or economy as the basis for assigning **quantity values** to other **measurement standards** for the **kind of quantity** concerned

5.4 (6.4)

primary measurement standard

primary standard

measurement standard established using a **primary reference measurement procedure**, or created as an artifact, chosen by convention

EXAMPLES

- a) Primary measurement standard of amount-of-substance concentration prepared by dissolving a known amount of substance of a chemical component to a known volume of solution.
- b) Primary measurement standard for pressure based on separate **measurements** of force and area.
- c) Primary measurement standard for isotope amount-of-substance ratio measurements, prepared by mixing known amount-of-substances of specified isotopes.
- d) Triple-point-of-water cell as a primary measurement standard of thermodynamic temperature.
- e) The international prototype of the kilogram as an artifact, chosen by convention.

5.3 (6.3)

étalon national, m

étalon reconnu par une autorité nationale pour servir, dans un État ou une économie, comme base à l'attribution de **valeurs** à d'autres étalons de **grandeurs** de la même **nature**

5.4 (6.4)

étalon primaire, m

étalon établi à l'aide d'une **procédure de mesure primaire** ou créé comme objet choisi par convention

EXEMPLES

- a) Étalon primaire de concentration en quantité de matière préparé en dissolvant une quantité de matière connue d'une substance chimique dans un volume connu de solution.
- b) Étalon primaire de pression fondé sur des **mesurages** séparés de force et d'aire.
- c) Étalon primaire pour les mesurages du rapport molaire d'isotopes, préparé en mélangeant des quantités de matière connues d'isotopes spécifiés.
- d) Étalon primaire de température thermodynamique constitué d'une cellule à point triple de l'eau.
- e) Le prototype international du kilogramme en tant qu'objet choisi par convention.

5.5 (6.5)
sekundarni mjerni etalon
sekundarni etalon

mjerni etalon uspostavljen **umjeravanjem** u odnosu na **primarni mjerni etalon** za **veličinu iste vrste**

Napomena 1.: Taj se odnos može dobiti izravno između primarnoga mjernog etalona i sekundarnoga mjernog etalona ili uključuje **mjerni međusustav** umjeren primarnim etalonom i kojim se dodjeljuje **mjerni rezultat** sekundarnomu mjernom etalonu.

Napomena 2.: Mjerni etalon koji ima svoju **vrijednost veličine** dodijeljenu odnosom prema **primarnomu referentnom mjernom postupku** sekundarni je mjerni etalon.

5.6 (6.6)
referentni mjerni etalon
referentni etalon

mjerni etalon određen za **umjeravanje** drugih mjernih etalona za **veličine dane vrste** u danoj organizaciji ili na danoj lokaciji

5.7 (6.7)
radni mjerni etalon
radni etalon

mjerni etalon koji se redovito upotrebljava za umjeravanje ili ovjeravanje **mjerila** ili **mjernih sustava**

Napomena 1.: Radni mjerni etalon obično se umjerava u odnosu na **referentni mjerni etalon**.

Napomena 2.: U odnosu na **ovjeravanje** katkad se također upotrebljavaju nazivi »etalon za provjeru« ili »nadzorni etalon«.

5.5 (6.5)
secondary measurement standard
secondary standard

measurement standard established through **calibration** with respect to a **primary measurement standard** for a **quantity** of the same **kind**

Note 1 Calibration may be obtained directly between a primary measurement standard and a secondary measurement standard, or involve an intermediate **measuring system** calibrated by the primary measurement standard and assigning a **measurement result** to the secondary measurement standard.

Note 2 A measurement standard having its **quantity value** assigned by a ratio **primary reference measurement procedure** is a secondary measurement standard.

5.6 (6.6)
reference measurement standard
reference standard

measurement standard designated for the **calibration** of other measurement standards for **quantities** of a given **kind** in a given organization or at a given location

5.7 (6.7)
working measurement standard
working standard

measurement standard that is used routinely to calibrate or verify **measuring instruments** or **measuring systems**

Note 1 A working measurement standard is usually calibrated with respect to a **reference measurement standard**.

Note 2 In relation to **verification**, the terms »check standard« or »control standard« are also sometimes used.

5.5 (6.5)
étalon secondaire, m

étalon établi par l'intermédiaire d'un **étalonnage** par rapport à un **étalon primaire** d'une **grandeur** de même **nature**

Note 1 On peut obtenir directement la relation entre l'étalon primaire et l'étalon secondaire ou mettre en oeuvre un **système de mesure** intermédiaire étalonné par l'étalon primaire, qui assigne un **résultat de mesure** à l'étalon secondaire.

Note 2 Un étalon dont la valeur est assignée par une **procédure de mesure primaire** de mesure de rapport est un étalon secondaire.

5.6 (6.6)
étalon de référence, m

étalon conçu pour l'**étalonnage** d'autres étalons de **grandeurs** de même **nature** dans une organisation donnée ou en un lieu donné

5.7 (6.7)
étalon de travail, m

étalon qui est utilisé couramment pour étalonner ou contrôler des **instruments de mesure** ou des **systèmes de mesure**

Note 1 Un étalon de travail est habituellement étalonné par rapport à un **étalon de référence**.

Note 2 Un étalon de travail servant à la **vérification** est aussi désigné comme »étalon de vérification« ou »étalon de contrôle«.

5.8 (6.9)**prijenosni mjerni etalon**

prijenosni etalon

mjerni etalon, katkad posebne konstrukcije, namijenjen za prijenos na različita mjesta

PRIMJER:

Prenosivi baterijski napajan frekvencijski etalon s cezijem 133.

5.9 (6.8)**posrednički mjerni etalon**

posrednički etalon

uređaj koji se povremeno upotrebljava za usporedbu **mjernih etalona**

Napomena: Katkad se mjerni etaloni upotrebljavaju kao posrednički uređaji.

5.10**svojtveni mjerni etalon**

svojtveni etalon

mjerni etalon koji se temelji na unutrašnjem i obnovljivom svojstvu pojave ili tvari dostatno stabilne i obnovljive za predviđenu uporabu

PRIMJERI:

- a) Članak trojne točka vode kao svojtveni mjerni etalon termodinamičke temperature.
- b) Svojtveni mjerni etalon razlike električnih potencijala koji se temelji na Josephsonovu pojavu.
- c) Svojtveni mjerni etalon električnog otpora koji se temelji na Hallovu kvantnomu pojavu.
- d) Uzorak bakra kao svojtveni etalon električne vodljivosti.

5.8 (6.9)**travelling measurement standard**

travelling standard

measurement standard, sometimes of special construction, intended for transport between different locations

EXAMPLE

Portable battery-operated caesium-133 frequency measurement standard.

5.9 (6.8)**transfer measurement device**

transfer device

device used as an intermediary to compare **measurement standards**

Note Sometimes, measurement standards are used as transfer devices.

5.10**intrinsic measurement standard**

intrinsic standard

measurement standard based on an inherent and reproducible property of a phenomenon or substance

EXAMPLES

- a) Triple-point-of-water cell as an intrinsic measurement standard of thermodynamic temperature.
- b) Intrinsic measurement standard of electric potential difference based on the Josephson effect.
- c) Intrinsic measurement standard of electric resistance based on the quantum Hall effect.
- d) Sample of copper as an intrinsic measurement standard of electric conductivity.

5.8 (6.9)**étalon voyageur, m**

étalon, parfois de construction spéciale, destiné au transport en des lieux différents

EXEMPLE

Étalon de fréquence à césium 133, portatif et fonctionnant sur accumulateur.

5.9 (6.8)**dispositif de transfert, m**

dispositif utilisé comme intermédiaire pour comparer entre eux des **étalons**

Note Des étalons peuvent parfois servir de dispositifs de transfert.

5.10**étalon intrinsèque, m**

étalon fondé sur une propriété intrinsèque et reproductible d'un phénomène ou d'une substance

EXEMPLES

- a) Étalon intrinsèque de température thermodynamique constitué d'une cellule à point triple de l'eau.
- b) Étalon intrinsèque de différence de potentiel électrique fondé sur l'effet Josephson.
- c) Étalon intrinsèque de résistance électrique fondé sur l'effet Hall quantique.
- d) Étalon intrinsèque de conductivité électrique constitué d'un spécimen de cuivre.

Napomena 1.: **Vrijednost veličine** svojstvenog etalona dodjeljuje se konsenzusom te se ne treba uspostavljati odnosom prema drugomu mjernom etalonu istoga tipa. Njezina se **mjerna nesigurnost** određuje uzimanjem u obzir dviju sastavnica: one koja je pridružena njezinoj konsenzusom dodijeljenoj vrijednosti veličine i one koja je pridružena njezinoj konstrukciji, primjeni i održavanju.

Napomena 2.: Svojstveni etalon obično se sastoji od sustava proizvedena u skladu sa zahtjevima konsenzusnoga postupka i podvrgava se periodičnomu **ovjeravanju**. Konsenzusni postupak može obuhvaćati **ispravke** koji se pokazuju nužnima u primjeni.

Napomena 3.: Svojstveni mjerni etaloni koji se temelje na kvantnim pojavama obično imaju izvanrednu **stabilnost**.

Napomena 4.: Pridjev »svojstveni« ne znači da se taj mjerni etalon može upotrebljavati bez posebne pažnje ili da je taj mjerni etalon neosjetljiv na unutrašnja i vanjska djelovanja.

5.11 (6.12)

čuvanje mjernog etalona
održavanje mjernog etalona

skup radnja potrebnih za čuvanje mjeriteljskih svojstava **mjernog etalona** u utvrđenim granicama

Napomena: Čuvanje općenito uključuje periodično **ovjeravanje** unaprijed utvrđenih mjeriteljskih svojstava ili **umjeravanje** i skladištenje pod prikladnim uvjetima te posebnu brigu u uporabi.

5.12 kalibrator

mjerni etalon koji se upotrebljava u **umjeravanju**

Napomena: Naziv kalibrator upotrebljava se samo u određenim područjima.

Note 1 A **quantity value** of an intrinsic measurement standard is assigned by consensus and does not need to be established by relating it to another measurement standard of the same type. Its **measurement uncertainty** is determined by considering two components: the first associated with its consensus quantity value and the second associated with its construction, implementation, and maintenance.

Note 2 An intrinsic measurement standard usually consists of a system produced according to the requirements of a consensus procedure and subject to periodic **verification**. The consensus procedure may contain provisions for application of **corrections** necessitated by the implementation.

Note 3 Intrinsic measurement standards that are based on quantum phenomena usually have outstanding **stability**.

Note 4 The adjective »intrinsic« does not mean that such a measurement standard may be implemented and used without special care or that such a measurement standard is immune to internal and external influences.

5.11 (6.12)

conservation of a measurement standard
maintenance of a measurement standard

set of operations necessary to preserve the metrological properties of a **measurement standard** within stated limits

Note Conservation commonly includes periodic **verification** of predefined metrological properties or **calibration**, storage under suitable conditions, and specified care in use.

5.12 calibrator

measurement standard used in **calibration**

Note The term »calibrator« is only used in certain fields.

Note 1 La **valeur** d'un étalon intrinsèque est assignée par consensus et n'a pas besoin d'être établie en le reliant à un autre étalon de même type. Son **incertitude de mesure** est déterminée en prenant en compte deux composantes, l'une associée à la valeur de consensus et l'autre associée à la construction, la mise en oeuvre et la maintenance.

Note 2 Un étalon intrinsèque consiste généralement en un système fabriqué conformément aux exigences d'une procédure de consensus et il est soumis à une **vérification** périodique. La procédure de consensus peut comprendre des dispositions pour appliquer les **corrections** nécessaires à la mise en oeuvre.

Note 3 Les étalons intrinsèques fondés sur des phénomènes quantiques ont généralement une **stabilité** exceptionnelle.

Note 4 L'adjectif »intrinsic« ne signifie pas que l'étalon peut être mis en oeuvre et utilisé sans précautions particulières ou qu'il est protégé d'influences internes et externes.

5.11 (6.12)

conservation d'un étalon, f
maintenance d'un étalon, f

ensemble des opérations nécessaires à la préservation des propriétés métrologiques d'un **étalon** dans des limites déterminées

Note La conservation comprend habituellement une **vérification** périodique de propriétés métrologiques choisies ou un **étalonnage**, un stockage dans des conditions appropriées et des précautions particulières lors de l'utilisation.

5.12

...

étalon utilisé pour des **étalonnages**

Note En anglais, le terme »calibrator« n'est utilisé que dans certains domaines.

5.13 (6.13) referentna tvar RT

tvar, zadovoljavajuće homogena i stabilna s obzirom na specificirana svojstva, koja je priređena da bude prilagođena svojoj namjeravanoj uporabi u **mjeranju** ili ispitivanju **nazivnih svojstava**

Napomena 1.: Ispitivanje nazivnog svojstva osigurava vrijednost nazivnog svojstva i pridruženu nesigurnost. Ta nesigurnost nije **mjerna nesigurnost**.

Napomena 2.: Referentne tvari s dodijeljenim **vrijednostima veličine** ili bez njih mogu se upotrebljavati za nadzor nad **mjernom preciznošću**, gdje se mogu upotrebljavati za **umjeravanje** ili nadzor nad **mjernom istinitošću**.

Napomena 3.: »Referentna tvar« obuhvaća tvari koje utjelovljuju **veličine i nazivna svojstva**

PRIMJERI:

(referentnih tvari koje utjelovljuju veličine)

- Voda utvrđene čistoće čija se dinamička viskoznost upotrebljava za umjeravanje viskozimetara.
- Ljudski serum koji sadržava kolesterol bez dodjele vrijednosti veličine za koncentraciju količine tvari unutrašnjega kolesterola koji se upotrebljava samo za nadzor nad preciznošću tvari.
- Riblje tkivo koji sadržava utvrđeni maseni udio dioksina koje se upotrebljava kao **kalibrator**.

PRIMJERI:

(referentnih tvari koje utjelovljuju nazivna svojstva)

- boja papira koji pokazuje jednu ili više specificiranih boja
- DNA smjesa koja sadržava specificirani niz nukleotida
- urin koji sadržava 19-androstenedion.

Napomena 4.: Referentna tvar katkad je ugrađena u posebno izrađen uređaj.

PRIMJERI:

- Tvar poznate trojne točke u članku trojne točke.
- Staklo poznate optičke gustoće u nosaču prijenosnog filtra.
- Sfere jednolične veličine čestice montirane na objektno stakalce mikroskopa.

5.13 (6.13) reference material RM

material, sufficiently homogeneous and stable with reference to specified properties, which has been established to be fit for its intended use in **measurement** or in examination of **nominal properties**

Note 1 Examination of a nominal property provides a nominal property value and associated uncertainty. This uncertainty is not a **measurement uncertainty**.

Note 2 Reference materials with or without assigned **quantity values** can be used for **measurement precision** control whereas only reference materials with assigned quantity values can be used for **calibration** or **measurement trueness** control.

Note 3 'Reference material' comprises materials embodying **quantities** as well as **nominal properties**.

EXAMPLES

(of reference materials embodying quantities)

- Water of stated purity, the dynamic viscosity of which is used to calibrate viscometers.
- Human serum without an assigned quantity value for the amount-of-substance concentration of the inherent cholesterol, used only as a measurement precision control material.
- Fish tissue containing a stated mass fraction of a dioxin, used as a **calibrator**.

EXAMPLES

(of reference materials embodying nominal properties)

- Color chart indicating one or more specified colors.
- DNA compound containing a specified nucleotide sequence.
- Urine containing 19-androstenedione.

Note 4 A reference material is sometimes incorporated into a specially fabricated device.

EXAMPLES

- Substance of known triple-point in a triple-point cell.
- Glass of known optical density in a transmission filter holder.
- Spheres of uniform size mounted on a microscope slide.

5.13 (6.13) matériau de référence, m MR

matériau suffisamment homogène et stable en ce qui concerne des propriétés spécifiées, qui a été préparé pour être adapté à son utilisation prévue pour un **mesurage** ou pour l'examen de **propriétés qualitatives**

Note 1 L'examen d'une propriété qualitative comprend l'attribution d'une valeur et de l'incertitude associée à un autre matériau. Cette incertitude n'est pas une **incertitude de mesure**.

Note 2 Des matériaux de référence avec ou sans **valeurs** assignées peuvent servir à contrôler la **fidélité de mesure**, tandis que seuls des matériaux à valeurs assignées peuvent servir à l'**étalonnage** ou au contrôle de la **justesse de mesure**.

Note 3 Les matériaux de référence comprennent des matériaux caractérisés par des **grandeurs** et des matériaux caractérisés par des propriétés qualitatives.

EXEMPLES

(de matériaux de référence supports de grandeurs)

- Eau de pureté déterminée, dont la viscosité dynamique est utilisée pour l'étalonnage de viscosimètres.
- Sérum humain sans valeur assignée à la concentration de cholestérol intrinsèque, utilisé seulement pour le contrôle de la fidélité de mesure.
- Tissu de poisson contenant une fraction massique déterminée de dioxine, utilisé comme **étalon** dans un étalonnage.

EXEMPLES

(de matériaux de référence supports de propriétés qualitatives)

- Nuancier de couleurs indiquant une ou plusieurs couleurs spécifiées.
- ADN contenant une séquence spécifiée de nucléotides.
- Urine contenant de la 19-androstènedione.

Note 4 Un matériau de référence est quelquefois incorporé dans un dispositif fabriqué spécialement.

EXEMPLES

- Substance dont le point triple est connu dans une cellule triple point.
- Verre de densité optique connue dans un support de filtre de transmission.
- Sphères à granulométrie uniforme montées sur une lame de microscope.

Napomena 5.: Neke referentne tvari imaju dodijeljene vrijednosti veličine koji su mjeriteljski sljedive prema nekoj **mjernoj jedinici** izvan **sustava jedinica**. Takve tvari uključuju cjepiva kojima je Svjetska zdravstvena organizacija dodijelila međunarodne jedinice (IU).

Napomena 6.: U danome **mjerenju** referenta se tvar može samo upotrebljavati za umjeravanje ili osiguranje kakvoće.

Napomena 7.: Specifikacije referentnih tvari trebaju uključivati njihovu tvarnu sljedivost, koja pokazuje podrijetlo i obradbu (Accred. Qual. Assur.:2006) [7].

Napomena 8.: ISO/REMCO ima sličnu definiciju, ali upotrebljava naziv »mjerni proces« u značenju »ispitivanja« (ISO 15189:2007, 3.4) koji obuhvaća mjerenje veličine i ispitivanje nazivnog svojstva.

5.14 (6.14) potvrđena referentna tvar PRT

referentna tvar praćena dokumentacijom koju izdaje ovlašteno tijelo i koja se oslanja na valjane postupke koji se upotrebljavaju za dobivanje jedne ili više specificiranih vrijednosti svojstva s pridruženim nesigurnostima i sljedivostima

PRIMJER:

Ljudski serum s dodijeljenom **vrijednošću veličine** za koncentraciju kolesterola i pridruženom **mjernom nesigurnošću** utvrđenom u popratnoj potvrdi koji se upotrebljava kao **kalibrator** ili tvar za provjeru **mjerne istinitosti**.

Napomena 1.: »Dokumentacija« se daje u obliku »potvrde« (vidi ISO upute 31:2000).

Napomena 2.: Postupci za proizvodnju i potvrđivanje potvrđenih referentnih tvari dani su npr. u ISO uputama 34 i ISO uputama 35.

Napomena 3.: U toj definiciji »nesigurnost« obuhvaća »mjernu nesigurnost« i »nesigurnost« vrijednosti **nazivnog svojstva**, kao što je za identitet i niz, izražene kao vjerojatnosti. »Sljedivost« obuh-

Note 5 Some reference materials have assigned quantity values that are metrologically traceable to a **measurement unit** outside a **system of units**. Such materials include vaccines to which International Units (IU) have been assigned by the World Health Organization.

Note 6 In a given **measurement**, a given reference material can only be used for either calibration or quality assurance.

Note 7 The specifications of a reference material should include its material traceability, indicating its origin and processing (Accred Qual Assur:2006^[7]).

Note 8 ISO/REMCO has an analogous definition (Accred Qual Assur: 2006^[7]) but uses the term »measurement process« to mean 'examination' (ISO 15189:2007,3.4), which covers both measurement of a quantity and examination of a nominal property.

5.14 (6.14) certified reference material CRM

reference material, accompanied by documentation issued by an authoritative body and providing one or more specified property values with associated uncertainties and traceabilities, using valid procedures

EXAMPLE

Human serum with assigned **quantity value** for the concentration of cholesterol and associated **measurement uncertainty** stated in an accompanying certificate, used as a **calibrator** or **measurement trueness control material**.

Note 1 'Documentation' is given in the form of a 'certificate', see ISO Guide 31:2000.

Note 2 Procedures for the production and certification of certified reference materials are given, e.g., in ISO Guides 34 and 35.

Note 3 In this definition, »uncertainty« covers both 'measurement uncertainty' and 'uncertainty associated with the value of a **nominal property**', such as for identity and sequence. »Traceability«

Note 5 Certains matériaux de référence ont des valeurs assignées qui sont métrologiquement traçables à une **unité de mesure** en dehors d'un **système d'unités**. Ces matériaux comprennent des vaccins auxquels des unités internationales (UI) ont été assignées par l'Organisation mondiale de la santé.

Note 6 Dans un **mesurage** donné, un matériau de référence donné ne peut être utilisé que pour l'étalonnage ou pour l'assurance de la qualité.

Note 7 Il convient d'inclure dans les spécifications d'un matériau de référence sa traçabilité, qui indique son origine et son traitement (Accred Qual Assur:2006^[7]).

Note 8 La définition de l'ISO/REMCO est analogue (Accred Qual Assur: 2006^[7]), mais utilise le terme »processus de mesure« pour signifier »examen« (ISO 15189:2007, 3.4) qui couvre à la fois un mesurage de la grandeur et l'examen d'une propriété qualitative.

5.14 (6.14) matériau de référence certifié, m MRC

matériau de référence, accompagné d'une documentation délivrée par un organisme faisant autorité et fournissant une ou plusieurs valeurs de propriétés spécifiées avec les incertitudes et les traçabilités associées, en utilisant des procédures valables

EXEMPLE

sérum humain dont la **valeur** assignée à la concentration de cholestérol et l'**incertitude de mesure** associée sont indiquées dans un certificat et qui sert d'**étalon** dans un **étalonnage** ou de matériau de contrôle de la **justesse de mesure**

Note 1 La documentation mentionnée est délivrée sous la forme d'un »certificat« (voir le Guide ISO 31:2000).

Note 2 Des procédures pour la production et la certification de matériaux de référence certifiés sont données, par exemple, dans les Guides ISO 34 et 35.

Note 3 Dans la définition, le terme »incertitude« peut désigner soit une incertitude de mesure, soit l'incertitude associée à la valeur d'une **propriété qualitative**, telle que l'identité ou la séquence. Le terme

vaća »**mjeriteljsku sljedivost**« vrijednosti veličine i »sljedivost nazivne vrijednosti svojstva«.

Napomena 4.: Specifikacije referentnih tvari trebaju uključivati njihovu tvarnu sljedivost, koja pokazuje podrijetlo i obradbu (Accred. Qual. Assur.:2006) [7].

Napomena 5.: ISO/REMCO ima sličnu definiciju (Accred. Qual. Assur.: 2006) [7], ali upotrebljava modifikator »mjeriteljska« koji se odnosi na veličinu i nazivno svojstvo.

5.15 zamjenjivost referentne tvari

svojstvo dane **referentne tvari** kojim se dokazuje bliskost slaganja između odnosa među **mjernim rezultatima** za navedenu **veličinu** u toj tvari dobivenu u skladu s dva dana **mjerna postupka** i odnosa koji se dobije među mjernim rezultatima za druge specificirane tvari

Napomena 1.: Dotična je referentna tvar obično **kalibrator**, a druge su tvari obični uzorci.

Napomena 2.: Mjerni postupci iz definicije oni su koji prethode i slijede dotičnu referentnu tvar (kalibrator) u **hijerarhiji umjeravanja**. (vidi normu ISO 17511).

Napomena 3.: Stabilnost zamjenjivih referentnih tvari redovito se nadzire.

5.16 referentni podatci

podatci čija se točnost kritički vrednuje i provjerava, dobiveni iz utvrđena izvora, koji se odnose na svojstvo pojave, tijela ili tvari ili sustava sastavnica poznata sastava ili strukture

PRIMJER:

Referentni podatci o topivosti kemijskih smjesa kako ih je objavio IUPAC.

covers both '**metrological traceability** of a quantity value' and 'traceability of a nominal property value'.

Note 4 Specified quantity values of certified reference materials require metrological traceability with associated measurement uncertainty (Accred Qual Assur: 2006^[7]).

Note 5 ISO/REMCO has an analogous definition (Accred Qual Assur:2006^[7]) but uses the modifiers 'metrological' and 'metrologically' to refer to both quantity and nominal property.

5.15 commutability of a reference material

property of a **reference material**, demonstrated by the closeness of agreement between the relation among the **measurement results** for a stated **quantity** in this material, obtained according to two given **measurement procedures**, and the relation obtained among the measurement results for other specified materials

Note 1 The reference material in question is usually a **calibrator** and the other specified materials are usually routine samples.

Note 2 The measurement procedures referred to in the definition are the one preceding and the one following the reference material (calibrator) in question in a **calibration hierarchy**, see ISO 17511.

Note 3 The stability of commutable reference materials is monitored regularly.

5.16 reference data

data related to a property of a phenomenon, body, or substance, or to a system of components of known composition or structure, obtained from an identified source, critically evaluated, and verified for accuracy

EXAMPLE

Reference data for solubility of chemical compounds as published by the IUPAC.

»traçabilité« peut désigner soit la **traçabilité métrologique** de la valeur d'une grandeur, soit la traçabilité de la valeur d'une propriété qualitative.

Note 4 Les valeurs de grandeurs spécifiées des matériaux de référence certifiés exigent une traçabilité métrologique avec une incertitude de mesure associée (voir Accred Qual Assur:2006^[7]).

Note 5 La définition de l'ISO/REMCO est analogue (Accred Qual Assur:2006^[7]), mais utilise »métrologique« à la fois pour une grandeur et pour une propriété qualitative.

5.15 commutabilité d'un matériau de référence, f

propriété d'un **matériau de référence**, exprimée par l'étroitesse de l'accord entre, d'une part, la relation entre les **résultats de mesure** obtenus pour une **grandeur** déterminée de ce matériau en utilisant deux **procédures de mesure** données et, d'autre part, la relation entre les résultats de mesure pour d'autres matériaux spécifiés

Note 1 Le matériau de référence en question est généralement un **étalon** et les autres matériaux spécifiés sont généralement des spécimens courants.

Note 2 Les procédures de mesure mentionnées dans la définition sont celle qui précède et celle qui suit le matériau de référence utilisé comme étalon dans une **hiérarchie d'étalonnage** (voir l'ISO 17511).

Note 3 La stabilité des matériaux de référence commutables est vérifiée régulièrement.

5.16 donnée de référence, f

donnée liée à une propriété d'un phénomène, d'un corps ou d'une substance, ou à un système de constituants de composition ou de structure connue, obtenue à partir d'une source identifiée, évaluée de façon critique et vérifiée en exactitude

EXEMPLE

Données de référence relatives à la solubilité de composés chimiques, publiées par l'IUPAC.

Napomena 1.: U toj definiciji točnost obuhvaća npr. **mjernu točnost** i »točnost vrijednosti nazivnog svojstva«.

Napomena 2.: »Podatci« imaju oblik množine, a »podatak« jednine. Riječ »podatci« obično se upotrebljava u jednini umjesto riječi »podatak«.

5.17 normirani referentni podatci

referentni podatci koje je izdalo priznato tijelo PRIMJERI:

- Vrijednosti temeljnih fizikalnih stalnica kako ih redovito određuje i objavljuje ICSU CODATA.
- Relativne vrijednosti atomskih masa, koje se također nazivaju i atomskim težinama, elemenata kako ih svake dvije godine određuje IUPAC-CIAAW na općoj skupštini IUPAC-a i objavljuje u *Pure Appl. Chem* ili *J. Phys. Chem. Ref. Data*.

5.18 referentna vrijednost veličine

referentna vrijednost

vrijednost veličine koja se upotrebljava kao temelj za usporedbu s vrijednostima **veličina iste vrste**

Napomena 1.: Referentna vrijednost veličine može biti **istinita vrijednost mjerne veličine** u kojem je slučaju ona nepoznata ili **dogovorena vrijednost veličine** u kojem je slučaju ona poznata.

Napomena 2.: Referentna vrijednost veličine s pridruženom **mjernom nesigurnošću** obično se odnosi na:

- neku tvar, npr. **potvrđenu referentnu tvar**
- neki uređaj, npr. stabilizirani laser
- neki **referentni mjerni postupak**
- neku usporedbu **mjernih etalona**.

Note 1 In this definition 'accuracy' covers, for example, **measurement accuracy** and 'accuracy of a nominal property value'.

Note 2 »Data« is a plural form, »datum« is the singular. »Data« is commonly used in the singular sense, instead of »datum«.

5.17 standard reference data

reference data issued by a recognized authority
EXAMPLES

- Values of the fundamental physical constants, as regularly evaluated and published by ICSU CODATA.
- Relative atomic mass values, also called atomic weight values, of the elements, as evaluated every two years by IUPAC-CIAAW at the IUPAC General Assembly and published in *Pure Appl. Chem.* or in *J. Phys. Chem. Ref. Data*.

5.18 reference quantity value

reference value

quantity value used as a basis for comparison with values of **quantities** of the same **kind**

Note 1 A reference quantity value can be a **true quantity value** of a **measurand**, in which case it is unknown, or a **conventional quantity value**, in which case it is known.

Note 2 A reference quantity value with associated **measurement uncertainty** is usually provided with reference to

- a material, e.g. a **certified reference material**,
- a device, e.g. a stabilized laser,
- a **reference measurement procedure**,
- a comparison of **measurement standards**.

Note 1 Dans la définition, le terme »exactitude« peut désigner soit une **exactitude de mesure**, soit F »exactitude de la valeur d'une propriété qualitative«.

Note 2 En anglais, »data« est une forme plurielle dont le singulier est »datum«. »Data« est couramment utilisé au sens singulier à la place de »datum«.

5.17 donnée de référence normalisée, f

donnée de référence provenant d'une autorité reconnue
EXEMPLES

- Valeurs des constantes physiques fondamentales, évaluées et publiées régulièrement par ICSU CODATA.
- Valeurs des masses atomiques relatives des éléments, appelées aussi valeurs des poids atomiques, évaluées tous les deux ans par l'IUPAC-CIAAW à l'Assemblée générale de l'IUPAC et publiées dans *Pure Appl. Chem.* ou dans *J. Phys. Chem. Ref. Data*.

5.18 valeur de référence, f

valeur d'une grandeur servant de base de comparaison pour les valeurs de **grandeurs** de même **nature**

Note 1 La valeur de référence peut être une **valeur vraie** d'un **measurand**, et est alors inconnue, ou une **valeur conventionnelle**, et est alors connue.

Note 2 Une valeur de référence associée à son **incertitude de mesure** se rapporte généralement à:

- un matériau, par exemple un **matériau de référence certifié**,
- un dispositif, par exemple un laser stabilisé,
- une **procédure de mesure de référence**,
- une comparaison **d'étalons**.

Dodatak A obavijesni Pojmovni dijagrami

U ovome obavijesnom dodatku 12 pojmovnih dijagrama namijenjeno je da osigura:

- vizualni prikaz odnosa između pojmova koji su definirani i kojima su dodijeljeni nazivi u prethodnim točkama
- mogućnost provjere nude li definicije primjerene odnose
- temelj za utvrđivanje dodatnih potrebnih pojmova i
- provjeru jesu li nazivi zadovoljavajuće usustavljeni.

Treba međutim ponoviti da dani pojam može biti moguće opisati mnogim značajkama, a u definiciju su uključene samo značajke bitne za ograničenje.

Raspoloživ prostor na jednoj stranici ograničuje broj pojmova koji se mogu čitljivo prikazati, ali svi su dijagrami načelno međusobno povezani kako je prikazano u svakome pojmovnom dijagramu zagradama koje upućuju na druge dijagrame.

Upotrebljavaju su tri tipa odnosa kako su definirana normama ISO 704 i ISO 1087-1. Dva su hijerarhijska, tj. imaju podređene i nadređene pojmove, a treći je nehijerarhijski.

Hijerarhijski *rodni odnos* (ili odnos genus-species) povezuje rodni pojam i posebni pojam; potonji nasljeđuje sve značajke prvoga. Takvi odnosi prikazani su dijagramima kao stablo.



Annex A informative Concept diagrams

The 12 concept diagrams in this informative Annex are intended to provide

- a visual presentation of the relations between the concepts defined and termed in the preceding chapters;
- a possibility for checking whether the definitions offer adequate relations;
- a background for identifying further needed concepts; and
- a check that terms are sufficiently systematic.

It should be recalled, however, that a given concept may be describable by many characteristics and only essential delimiting characteristics are included in the definition.

The area available on a page limits the number of concepts that can be presented legibly, but all diagrams in principle are interrelated as shown by some overlapping concepts with reference.

The relations used are of three types as defined by ISO 704 and ISO 1087-1. Two are hierarchical, i.e. having superordinate and subordinate concepts, the third is non-hierarchical.

The hierarchical *generic relation* (or genus-species relation) connects a generic concept and a specific concept; the latter inherits all characteristics of the former. The diagrams show such relations as a tree,



Annexe A informative Schémas conceptuels

Les 12 schémas conceptuels de cette Annexe informative sont destinés à fournir

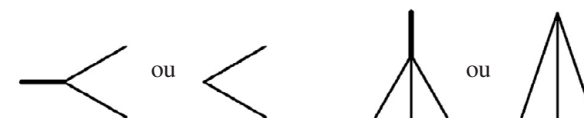
- une représentation visuelle des relations entre les concepts définis et désignés dans les articles précédents;
- une possibilité de vérifier si les définitions présentent des relations adéquates;
- un cadre pour identifier d'autres concepts nécessaires;
- une vérification du caractère suffisamment systématique des termes.

Il convient toutefois de rappeler qu'un concept donné peut être décrit par de nombreux caractères et que seuls les caractères essentiels distinctifs sont inclus dans la définition.

La surface disponible sur une page limite le nombre de concepts qu'il est possible de présenter d'une manière lisible, mais tous les schémas sont interconnectés en principe comme indiqué dans chaque schéma par des références entre parenthèses à d'autres schémas.

Les relations utilisées sont de trois types conformément à l'ISO 704 et à l'ISO 1087-1. Pour deux de ces types, les relations sont hiérarchiques et associent des concepts superordonnés et subordonnés. Les relations du troisième type sont non-hiérarchiques.

La relation hiérarchique désignée comme *relation générique* (ou relation genre-espèce) associe un concept générique et un concept spécifique ; ce dernier hérite de tous les caractères du concept générique. Les schémas représentent ces relations sous la forme d'une arborescence

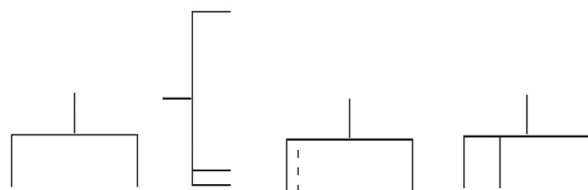


na kojemu kraća grana s tri točke označuje da postoji jedan ili više drugih posebnih pojmova, ali nisu uključeni za prikaz, a puna započeta crta stabla pokazuje zasebnu terminološku dimenziju. Naprimjer,

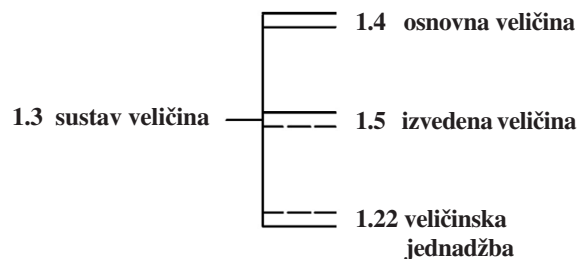


gdje treći pojam može biti »jedinica izvan sustava«.

Dijelni odnos (ili odnos dio-cjelina) također je hijerarhijski i povezuje obuhvatni pojam s dvama ili više dijelnih pojmova koji prilagođeni čine nadređeni pojam. Dijagrami pokazuju takve odnose kao grablje ili zagrade, a neprekidna crta bez zubi označuje jedan ili više daljnjih dijelnih pojmova o kojima se ne raspravlja.



Dvije bliske crte označuju da je uključeno nekoliko dijelnih pojmova danoga tipa, a izlomljena crta pokazuje da je takva množina neodređena. Naprimjer,

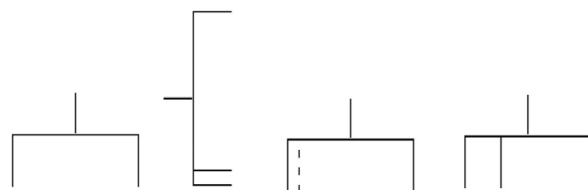


where a short branch with three dots indicates that one or more other specific concepts exist, but are not included for presentation and a heavy starting line of a tree shows a separate terminological dimension. For example,

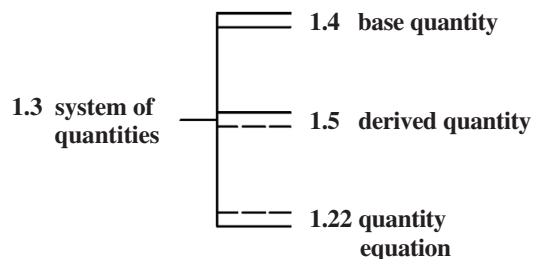


where the third concept might be 'off-system measurement unit'.

The *partitive relation* (or part-whole relation) is also hierarchical and connects a comprehensive concept to two or more partitive concepts which fitted together constitute the parent concept. The diagrams show such relations as a rake or bracket, and a continued backline without a tooth means one or more further partitive concepts that are not discussed.



A close-set double line indicates that several partitive concepts of a given type are involved and a broken line shows that such plurality is uncertain. For example,

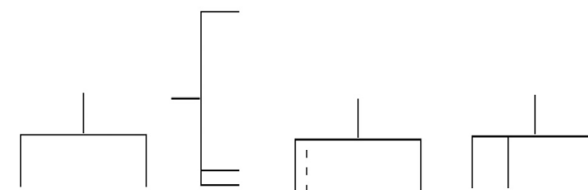


où une branche courte terminée par trois points indique qu'il existe un ou plusieurs autres concepts spécifiques qui ne sont pas représentés et où une branche en gras indique une dimension terminologique séparée. Par exemple

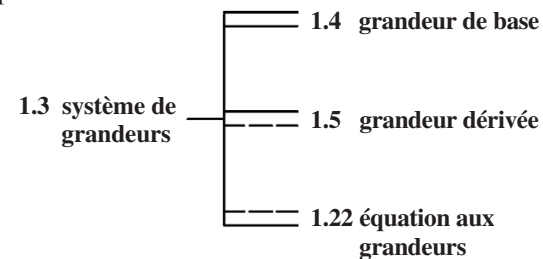


où le troisième concept pourrait être »unité hors système«.

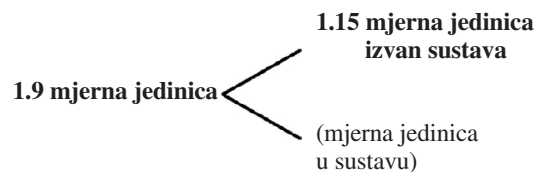
La *relation partitive* (ou relation partie-tout) est aussi une relation hiérarchique. Elle associe un concept intégrant et deux concepts partitifs ou plus dont l'assemblage constitue le concept intégrant. Les schémas représentent ces relations sous forme d'un râteau. Une ligne de base poursuivie sans dent indique qu'un ou plusieurs concepts partitifs n'ont pas été pris en compte.



Une paire de deux dents rapprochées indique qu'il y a plusieurs concepts partitifs d'un type donné. L'une de ces dents est en pointillés pour indiquer que leur nombre est indéterminé. Par exemple



Naziv u zagradama označuje pojam koji nije definiran u Rječniku, ali je uzet kao prvobitni pojam za koji se podrazumijeva da se općenito razumije.



Asocijativni odnos (ili pragmatični odnos) nije hijerarhijski i povezuje dva pojma koji su neka vrsta tematske asocijacije. Postoje mnogi podtipovi asocijativnih odnosa, ali svi su označeni strelicom s dva vrška. Naprimjer,

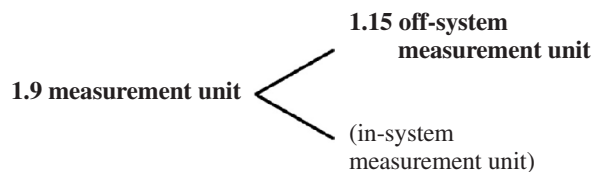
1.1 veličina ↔ 1.21 algebra veličina

2.1 mjerenje ↔ 2.9 mjerni rezultat

2.6 mjerni postupak ↔ 2.48 mjerni model

Kako bi se izbjegli presloženi dijagrami, ne pokazuju se svi mogući asocijativni odnosi. Dijagrami će pokazati da nisu stvoreni potpuno sustavno izvedeni nazivi, često zbog toga što je mjeriteljstvo stara disciplina s rječnikom koji se razvijao dodavanjem (akrecijom), a ne kao (razumna) nova sveobuhvatna struktura.

A parenthetic term indicates a concept that is not defined in the Vocabulary, but is taken as a primitive which is assumed to be generally understood.



The *associative relation* (or pragmatic relation) is non-hierarchical and connects two concepts which are in some sort of thematic association. There are many subtypes of associative relation, but all are indicated by a double-headed arrow. For example,

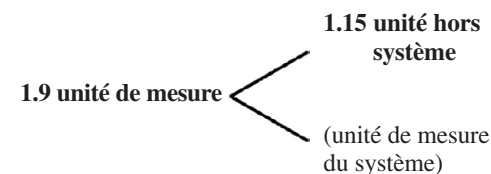
1.1 quantity ↔ 1.21 quantity calculus

2.1 measurement ↔ 2.9 measurement result

2.6 measurement procedure ↔ 2.48 measurement model

To avoid too complicated diagrams, they do not show all the possible associative relations. The diagrams will demonstrate that fully systematic derived terms have not been created, often because metrology is an old discipline with a vocabulary evolved by accretion rather than as a comprehensive de novo structure.

Un terme entre parenthèses désigne un concept qui n'est pas défini dans le Vocabulaire, mais qui est considéré comme un concept premier généralement compréhensible.



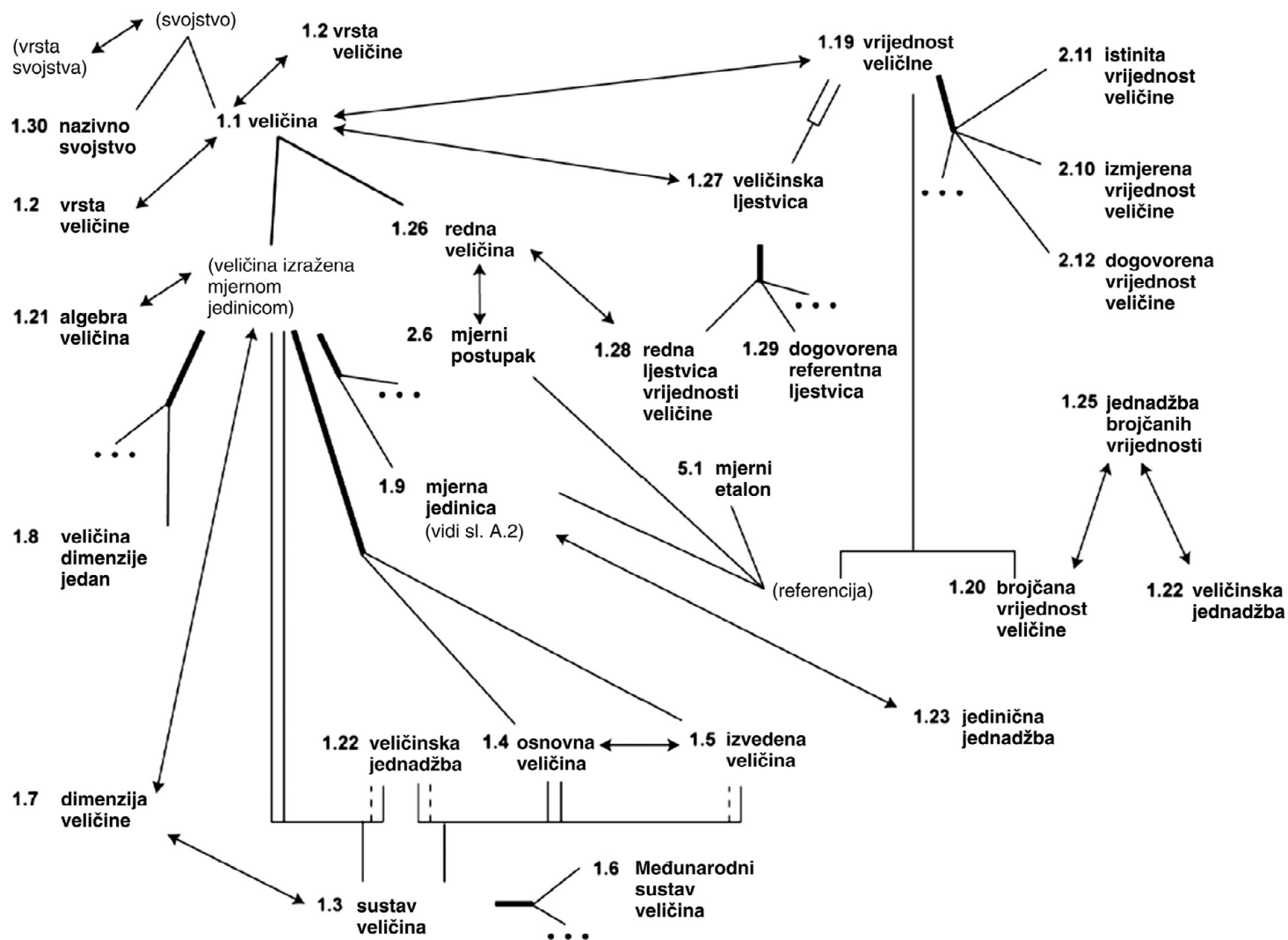
La *relation associative* (ou relation pragmatique) est une relation non hiérarchique qui associe deux concepts ayant des liens thématiques d'une certaine sorte. Il y a de nombreux sous-types de relations associatives, mais tous sont indiqués par une double flèche. Par exemple

1.1 grandeur ↔ 1.21 algèbre des grandeurs

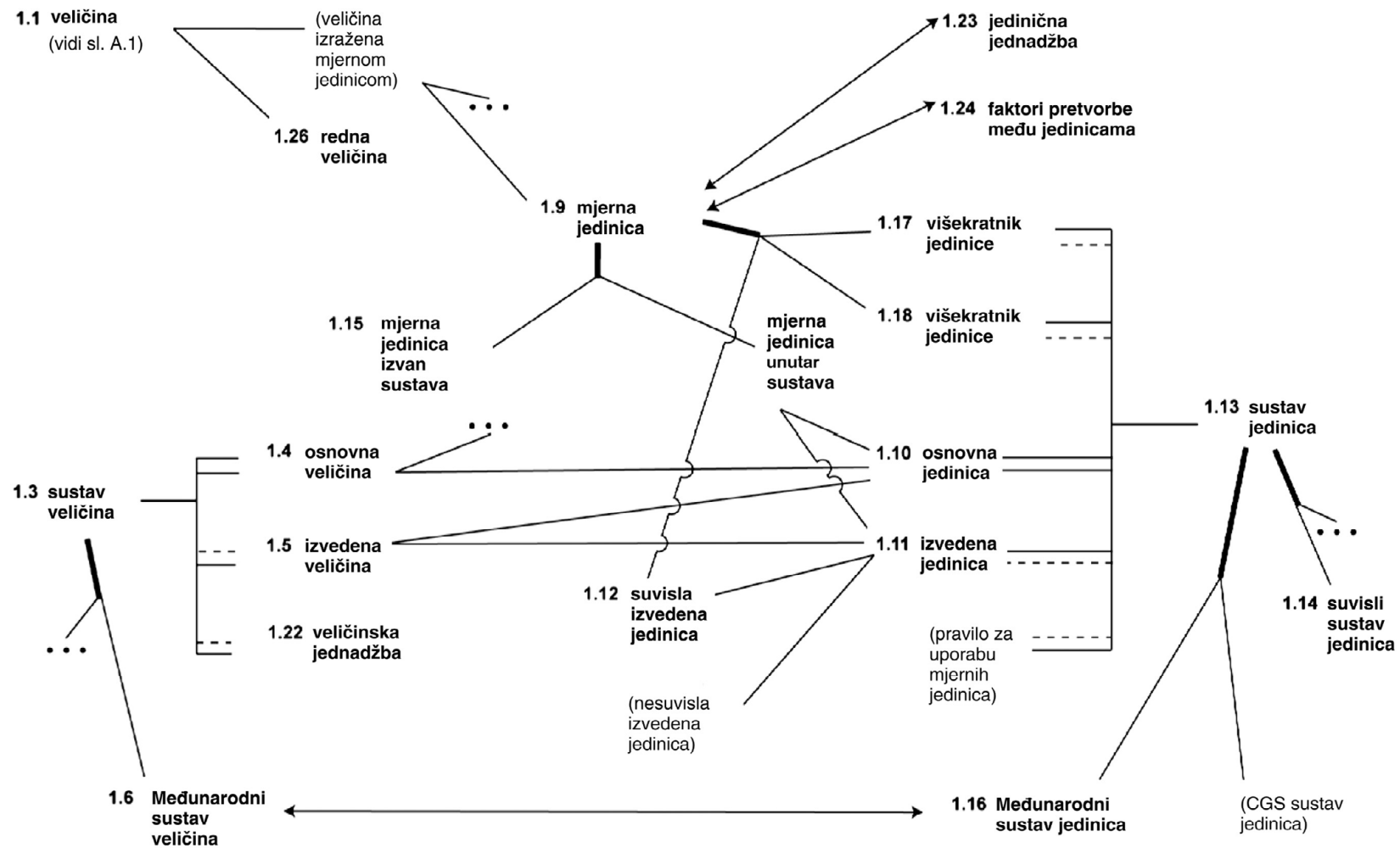
2.1 mesurage ↔ 2.9 résultat de mesure

2.6 procédure de mesure ↔ 2.48 modèle de mesure

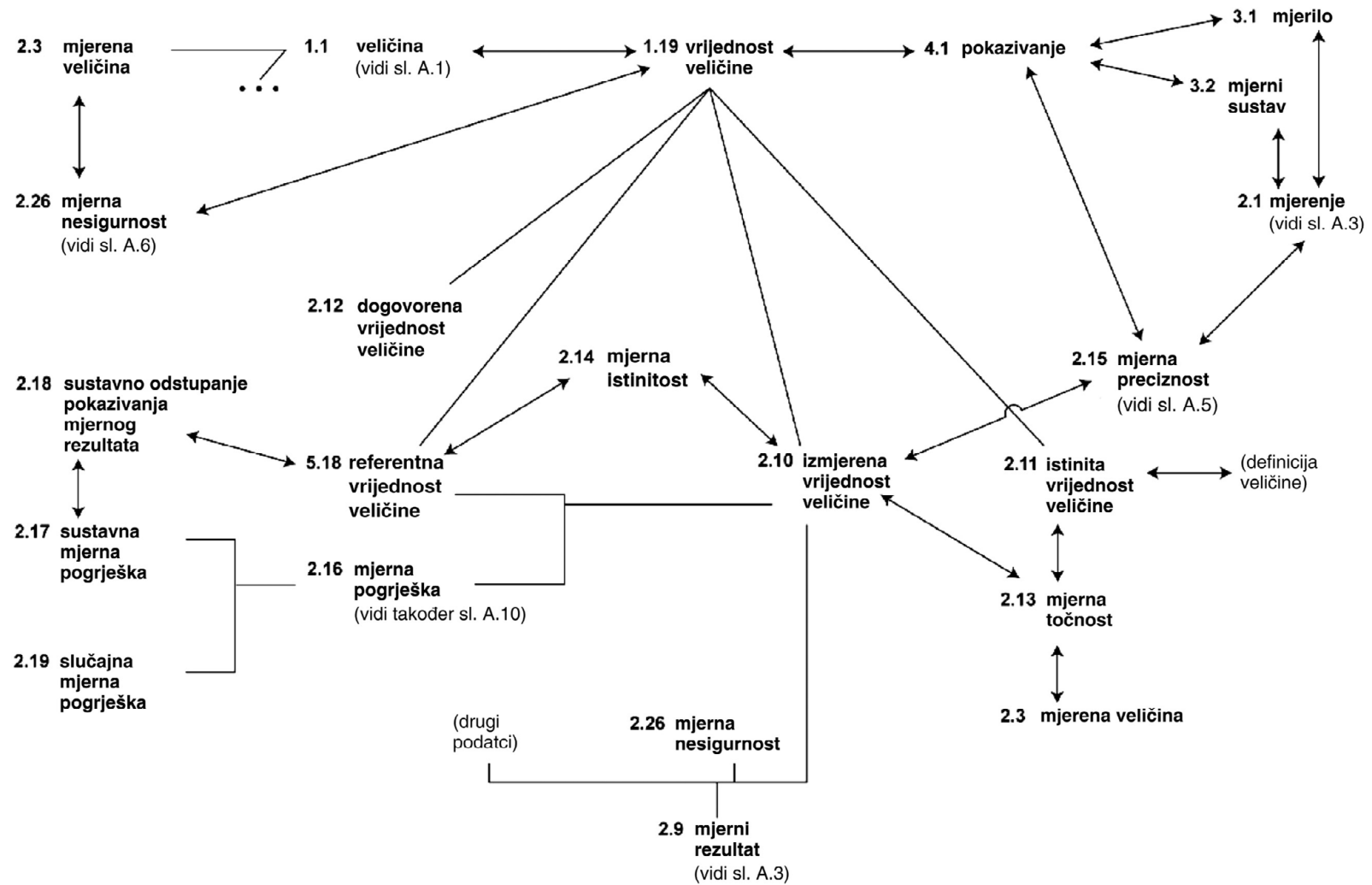
Pour éviter des schémas trop compliqués, toutes les relations associatives ne sont pas représentées. Les schémas mettent en évidence que les termes dérivés n'ont pas toujours une structure systématique, le plus souvent parce que la métrologie est une discipline ancienne, dont le vocabulaire a évolué par accretion plutôt que d'avoir été créé *ex nihilo* sous la forme d'un ensemble complet et cohérent.



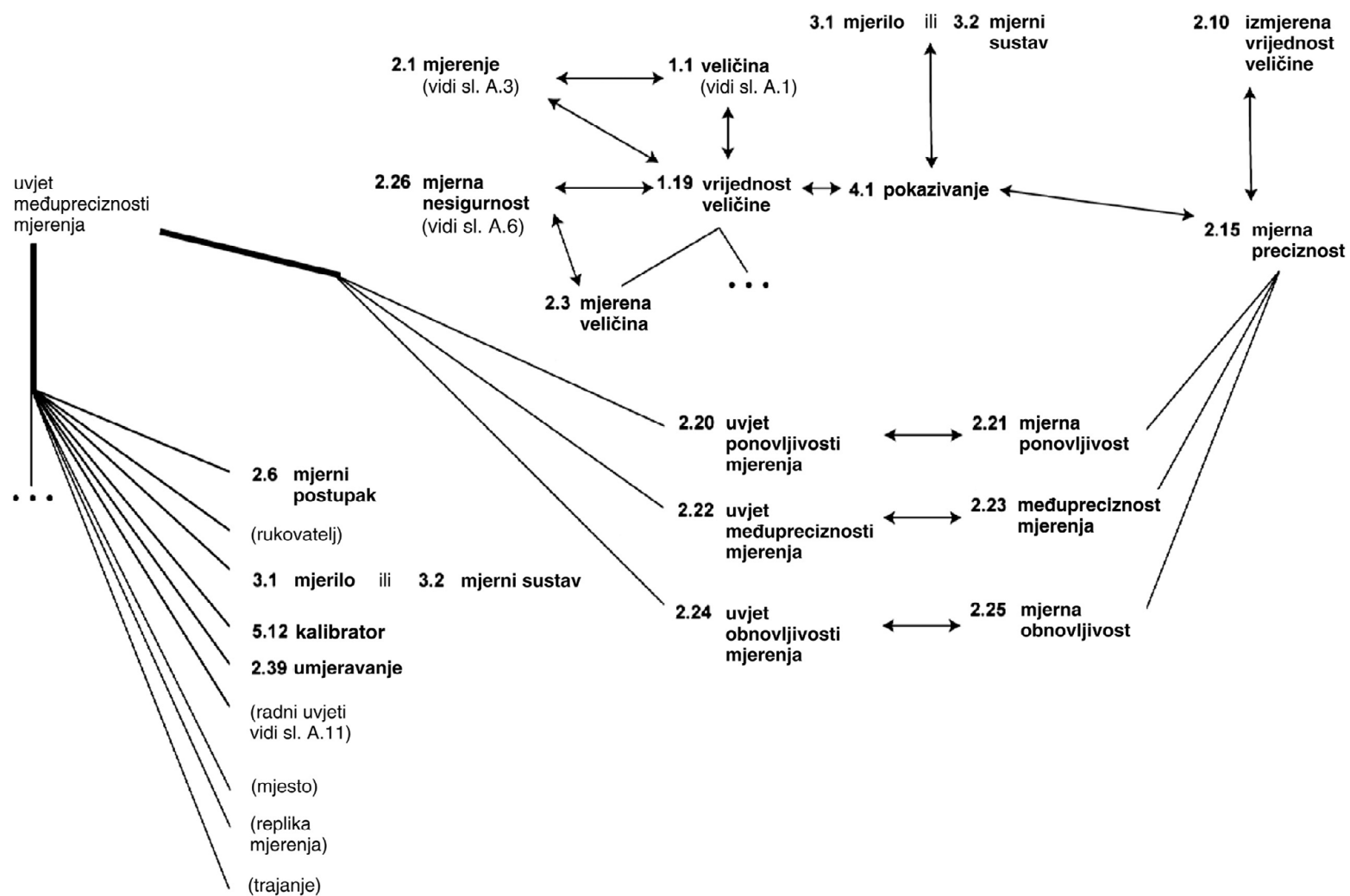
Slika A.1 – Pojmovni dijagram za dio točke 1. oko pojma »veličina«



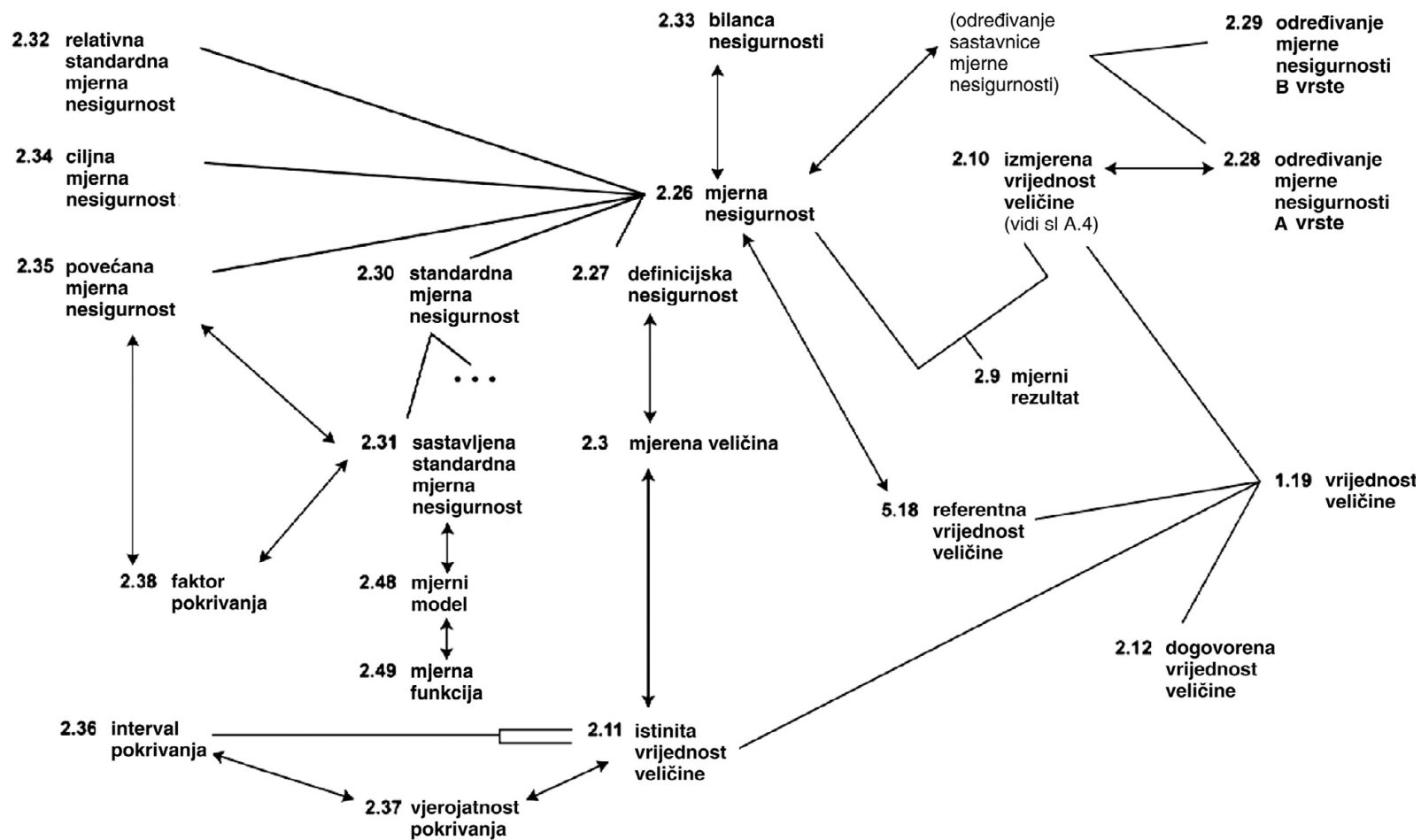
Slika A.2 – Pojmovni dijagram za dio točke 1. oko pojma »mjerna jedinica«



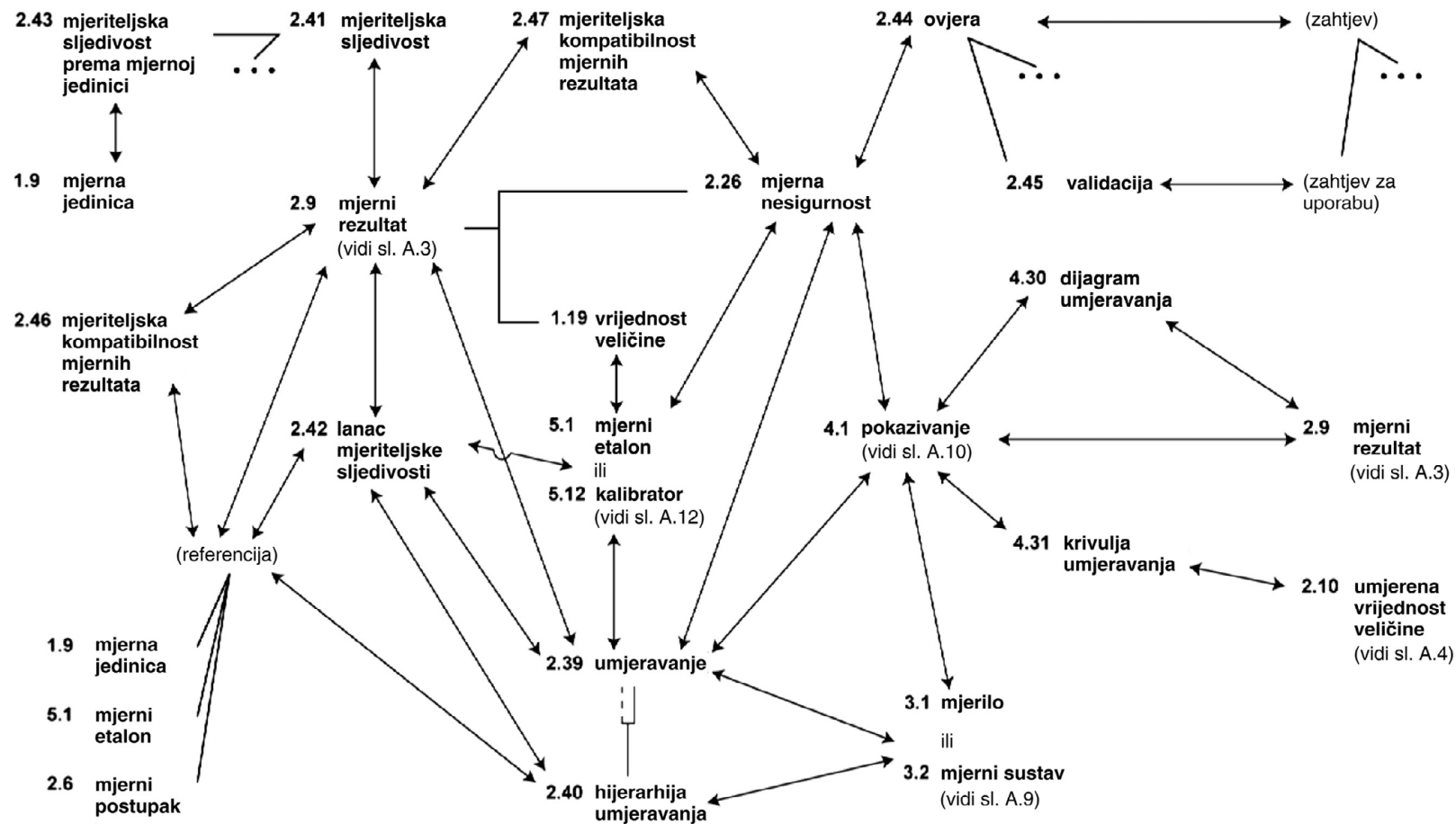
Slika A.4 – Pojmovni dijagram za dio točke 2. oko pojma »vrijednost veličine«



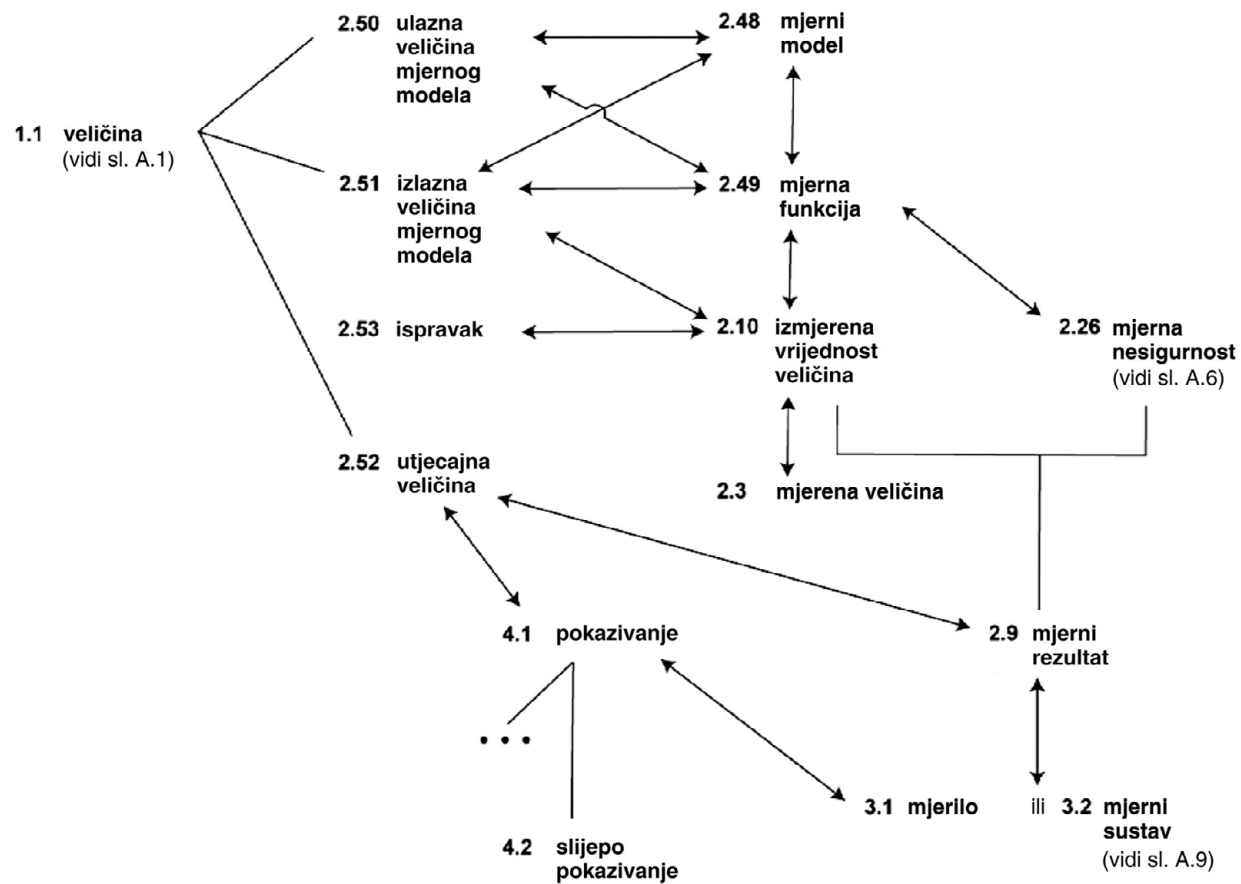
Slika A.5 – Pojmovni dijagram za dio točke 2. oko pojma »mjerna preciznost«



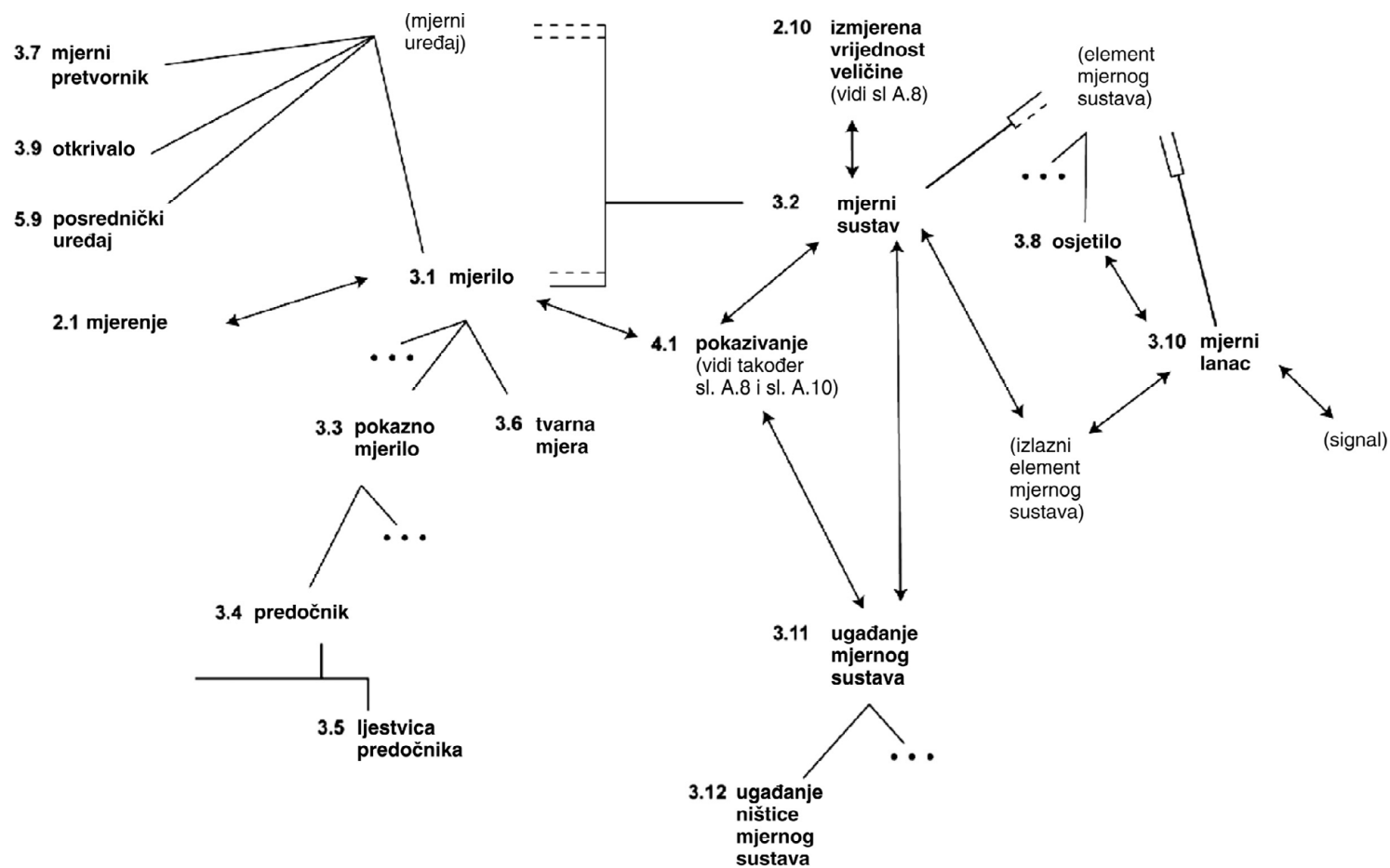
Slika A.6 – Pojmovni dijagram za dio točke 2. oko pojma »mjerena nesigurnost«



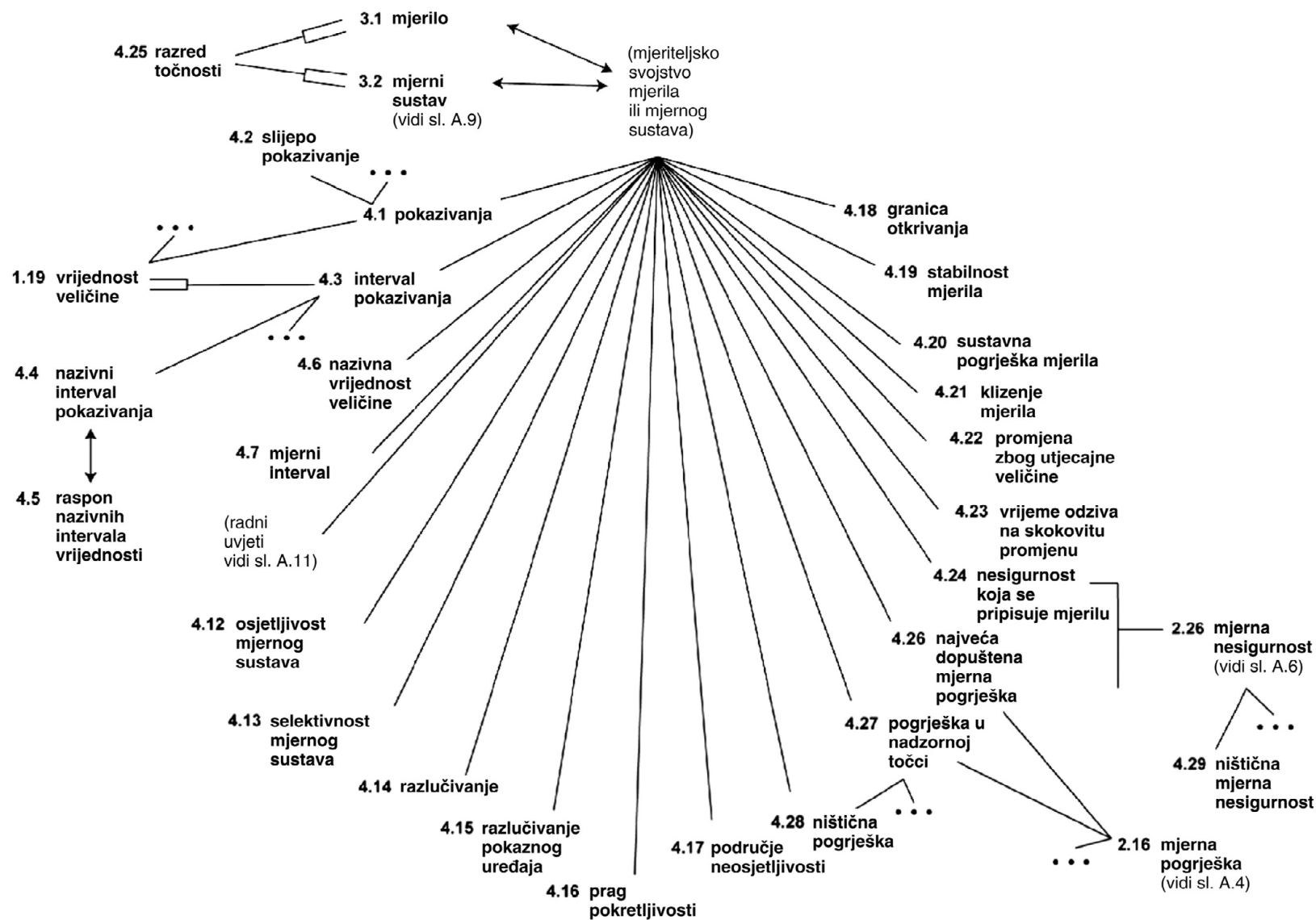
Slika A.7 – Pojmovni dijagram za dio točke 2. oko pojma »umjeravanje«



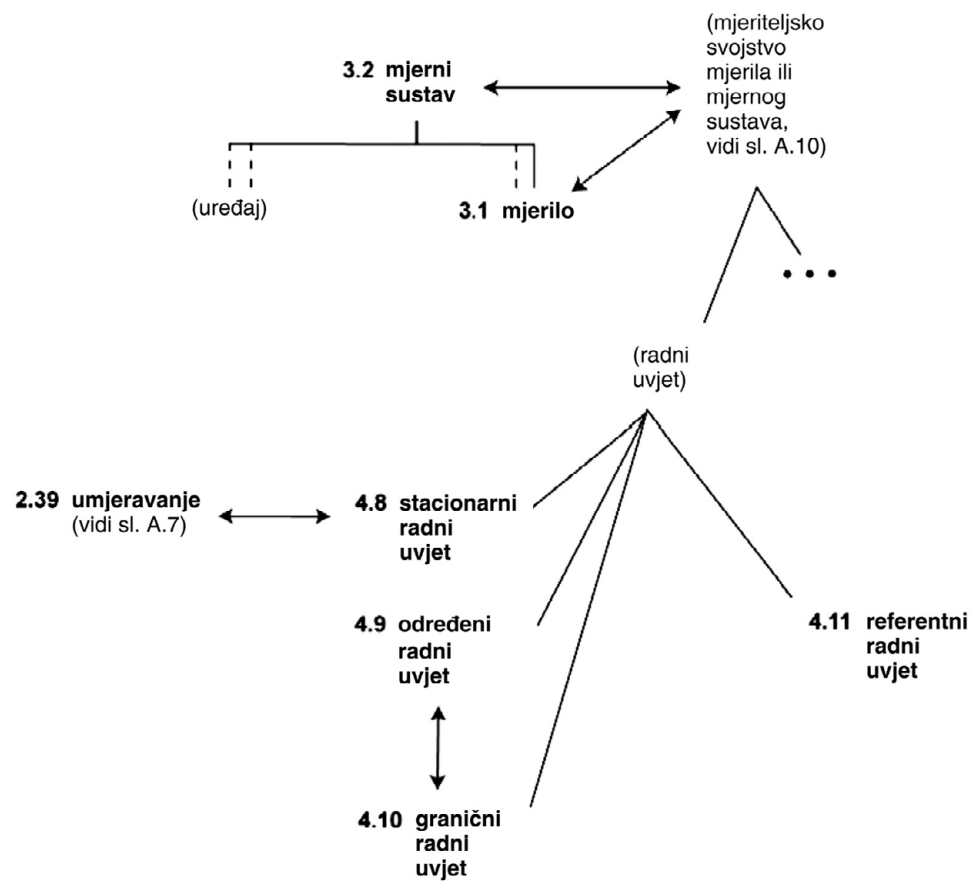
Slika A.8 – Pojmovni dijagram za dio točke 2. oko pojma »izmjerena vrijednost veličine«



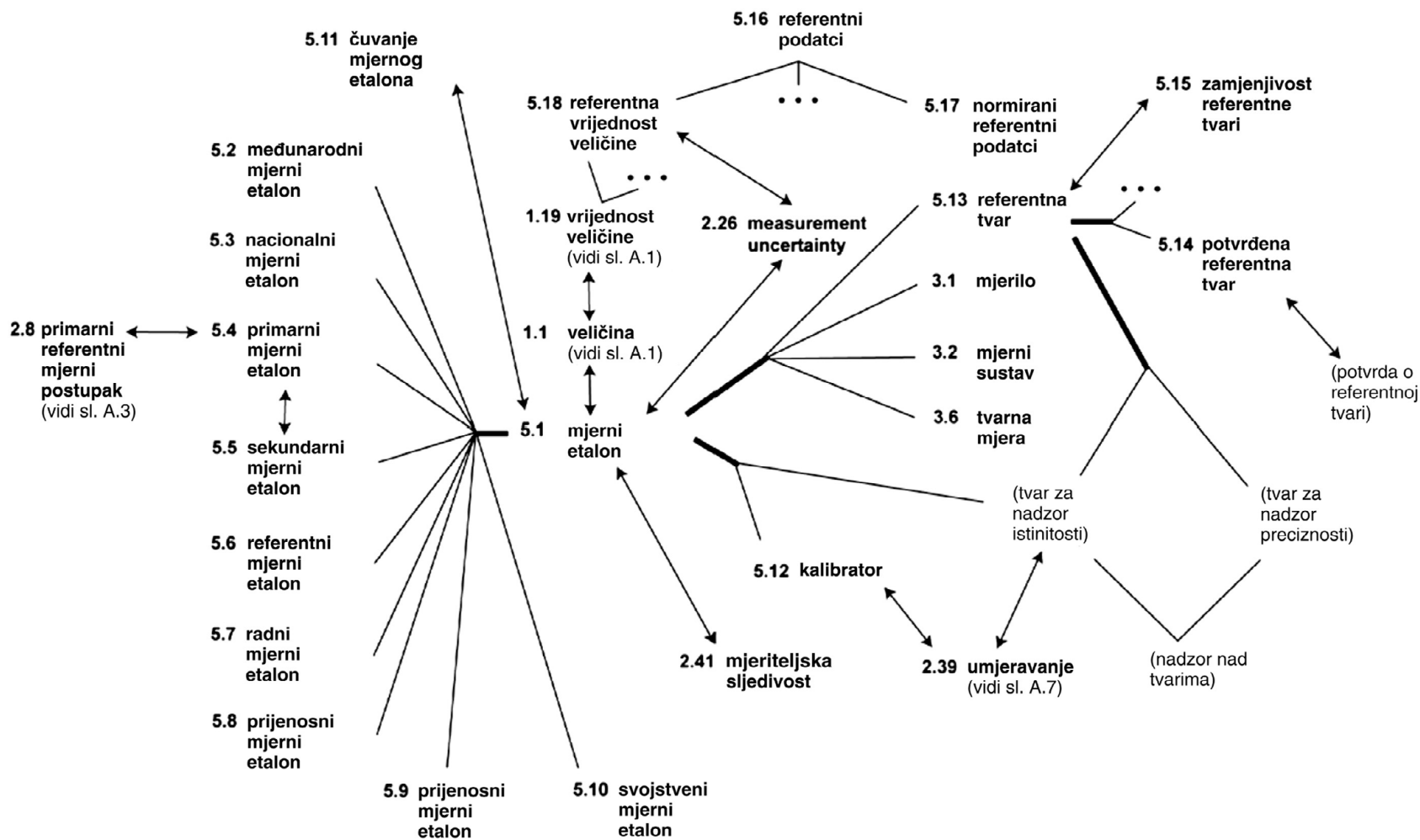
Slika A.9 – Pojmovni dijagram za dio točke 2. oko pojma »mjerni sustav«



Slika A.10 – Pojmovni dijagram za dio točke 4. oko pojma »mjeriteljskog svojstva mjerila ili mjernog sustava«



Slika A.11 – Pojmovni dijagram za dio točke 4. oko pojma »radni uvjeti«



Slika A.12 – Pojmovni dijagram za dio točke 1. oko pojma »mjerni etalon« (»etalon«)

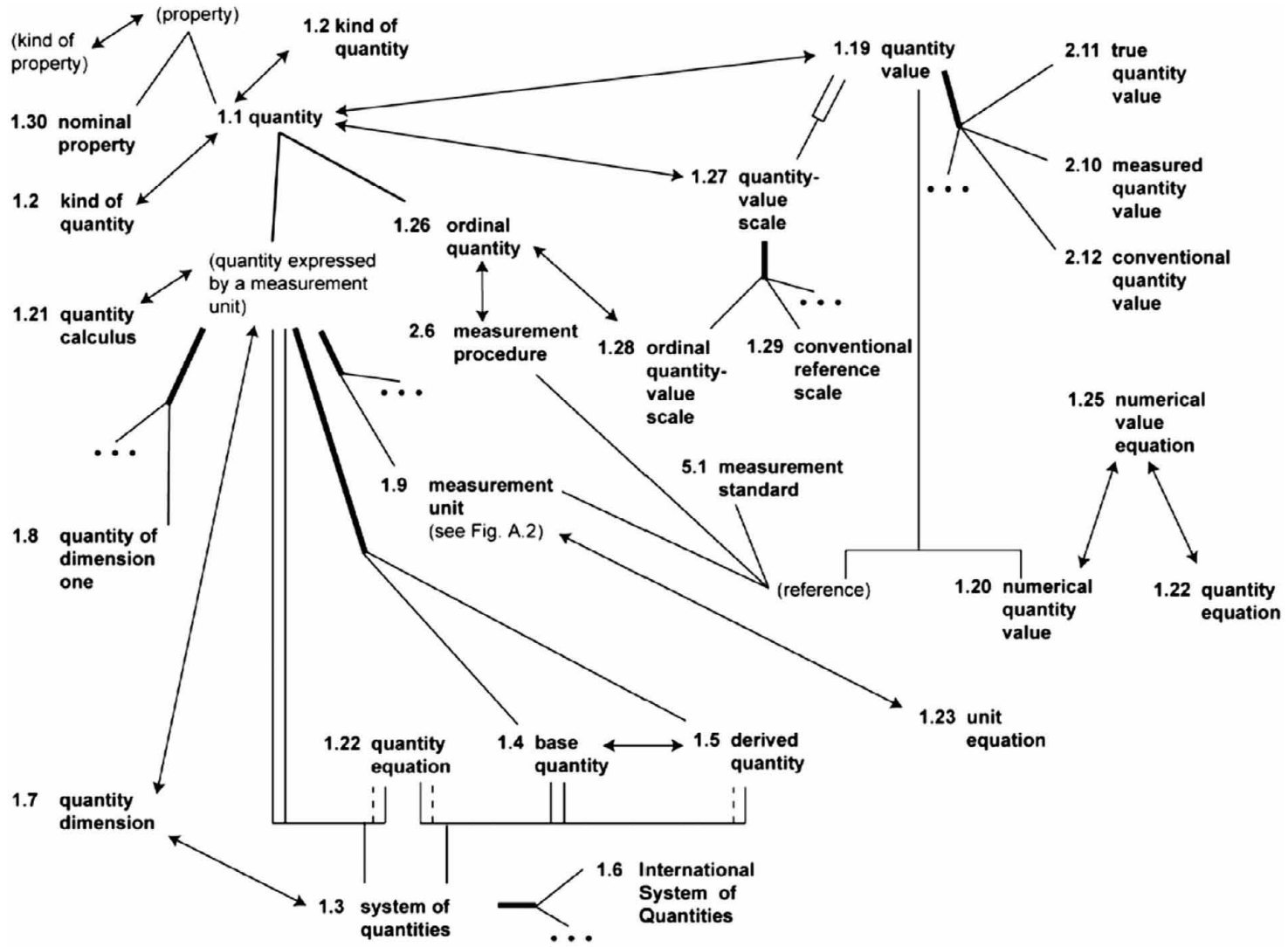


Figure A.1 – Concept diagram for part of Clause 1 around »quantity«

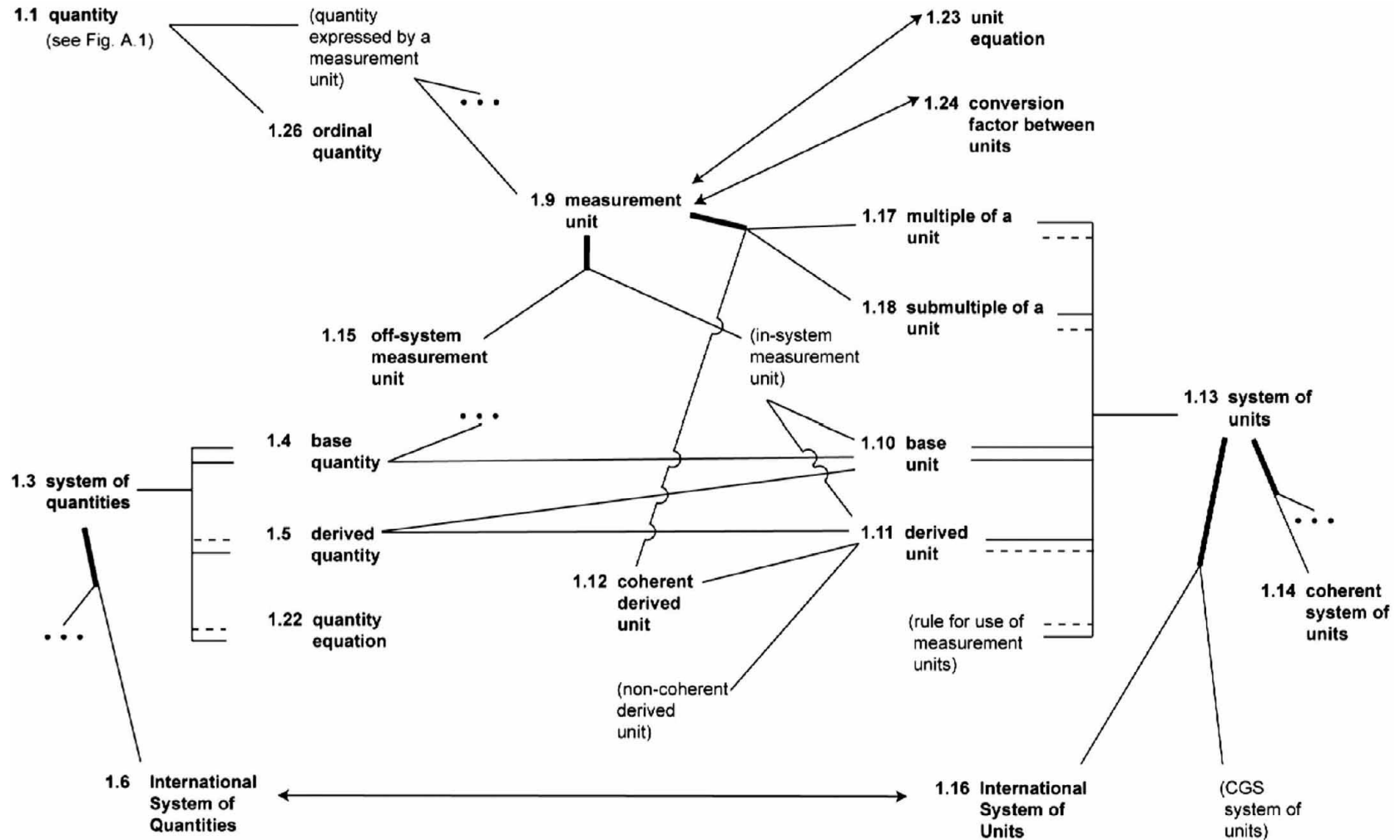


Figure A.2 – Concept diagram for part of Clause 1 around »measurement unit«

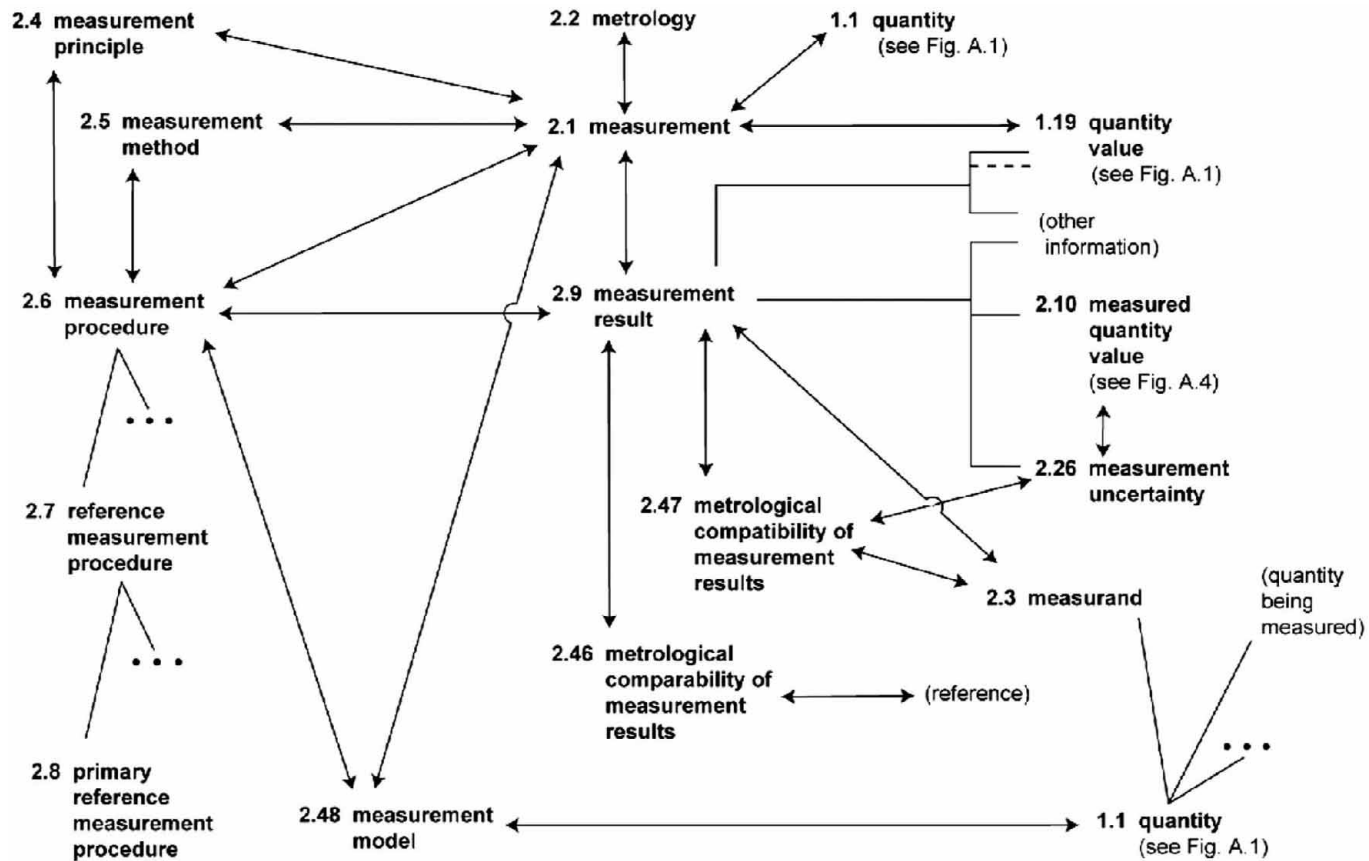


Figure A.3 – Concept diagram for part of Clause 2 around »measurement«

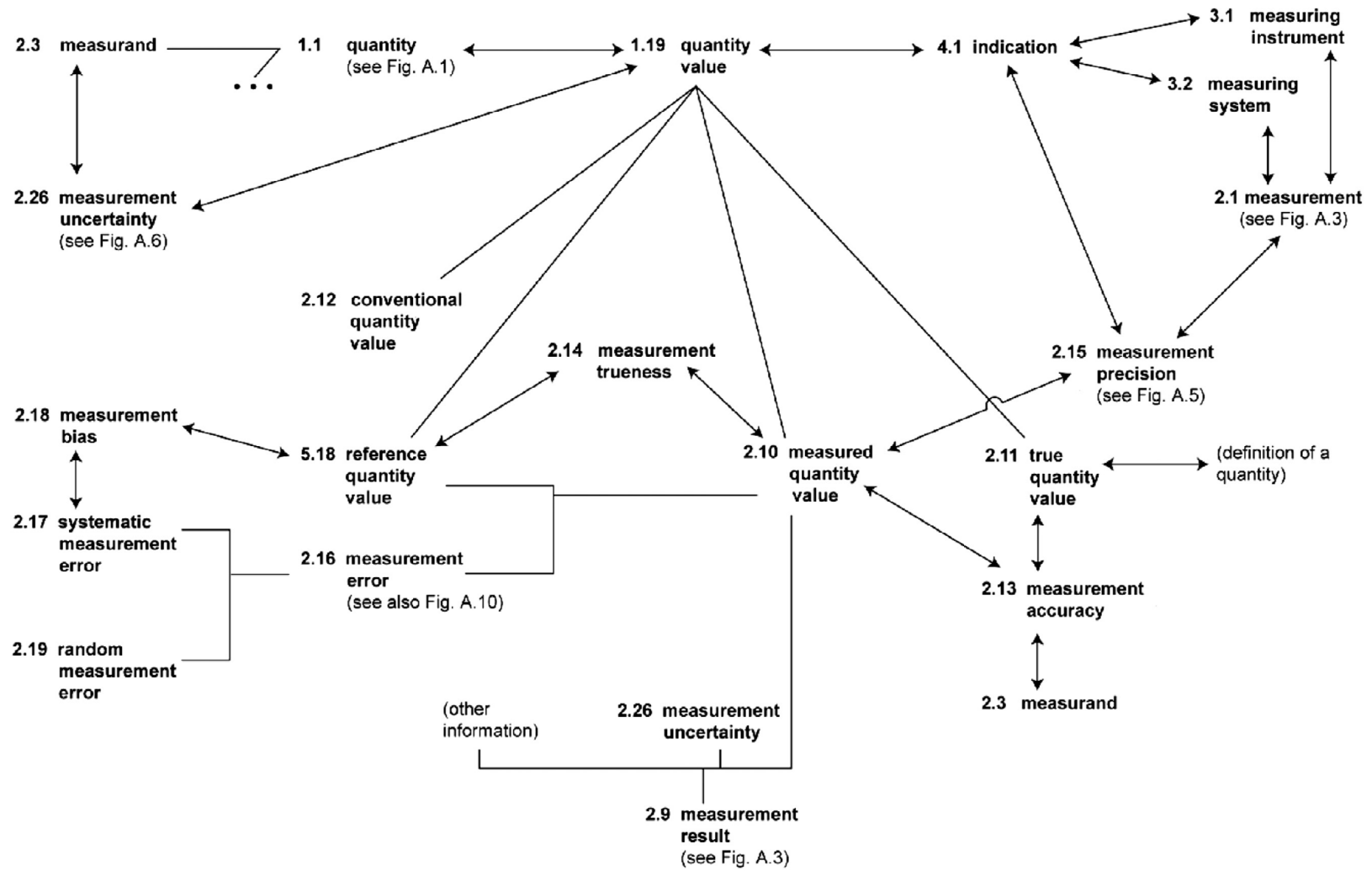


Figure A.4 – Concept diagram for part of Clause 2 around »quantity value«

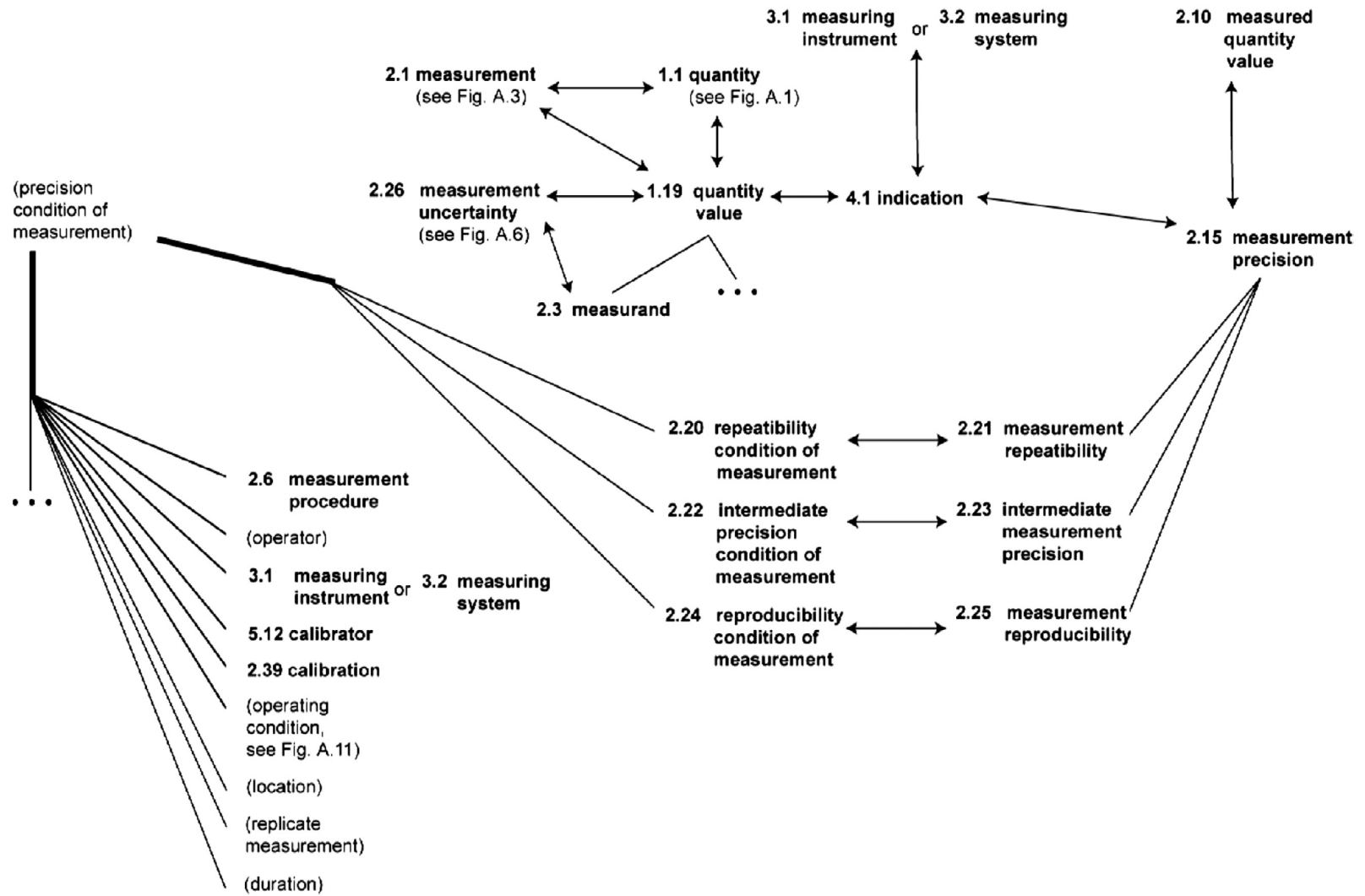


Figure A.5 – Concept diagram for part of Clause 2 around »measurement precision«

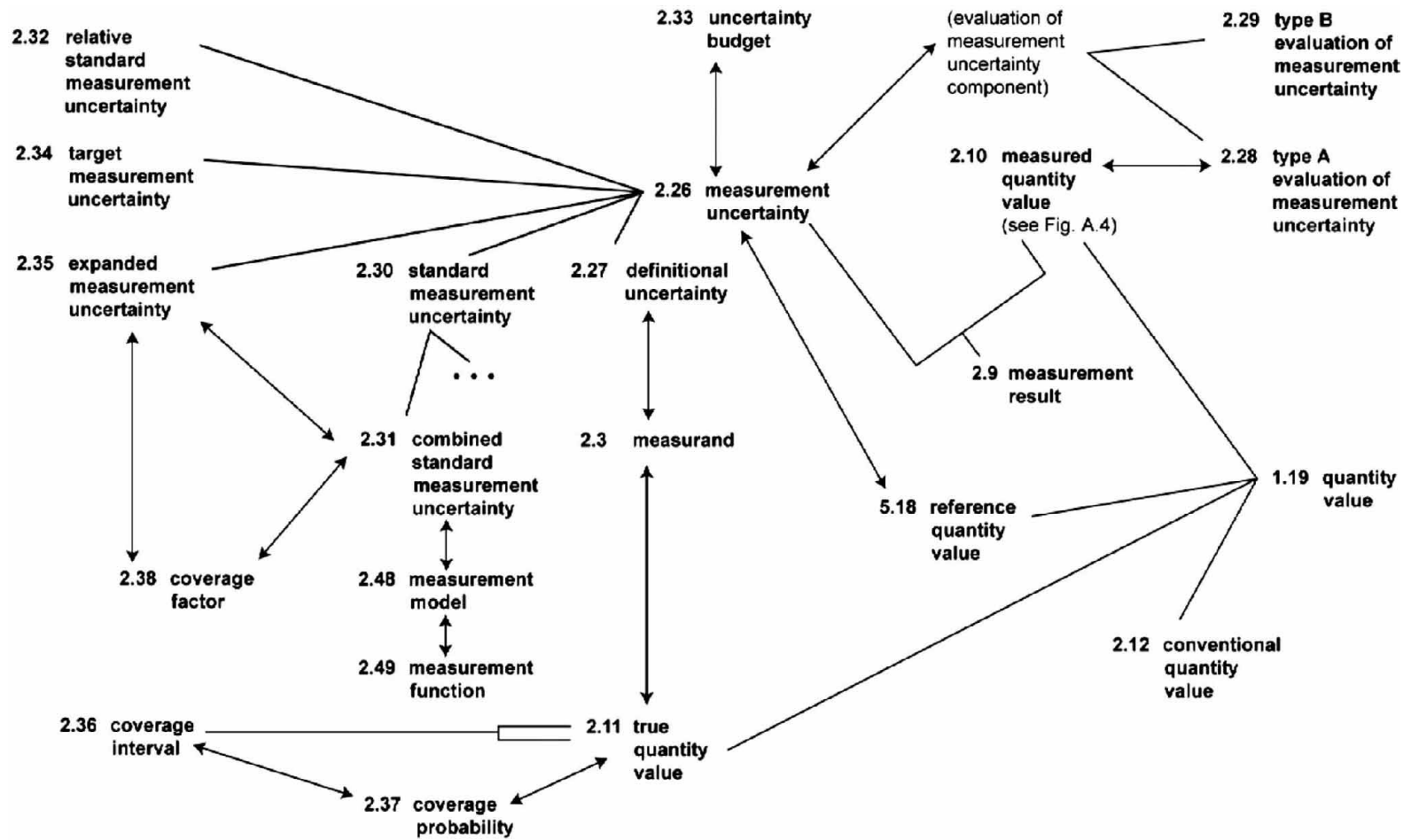


Figure A.6 – Concept diagram for part of Clause 2 around »measurement uncertainty«

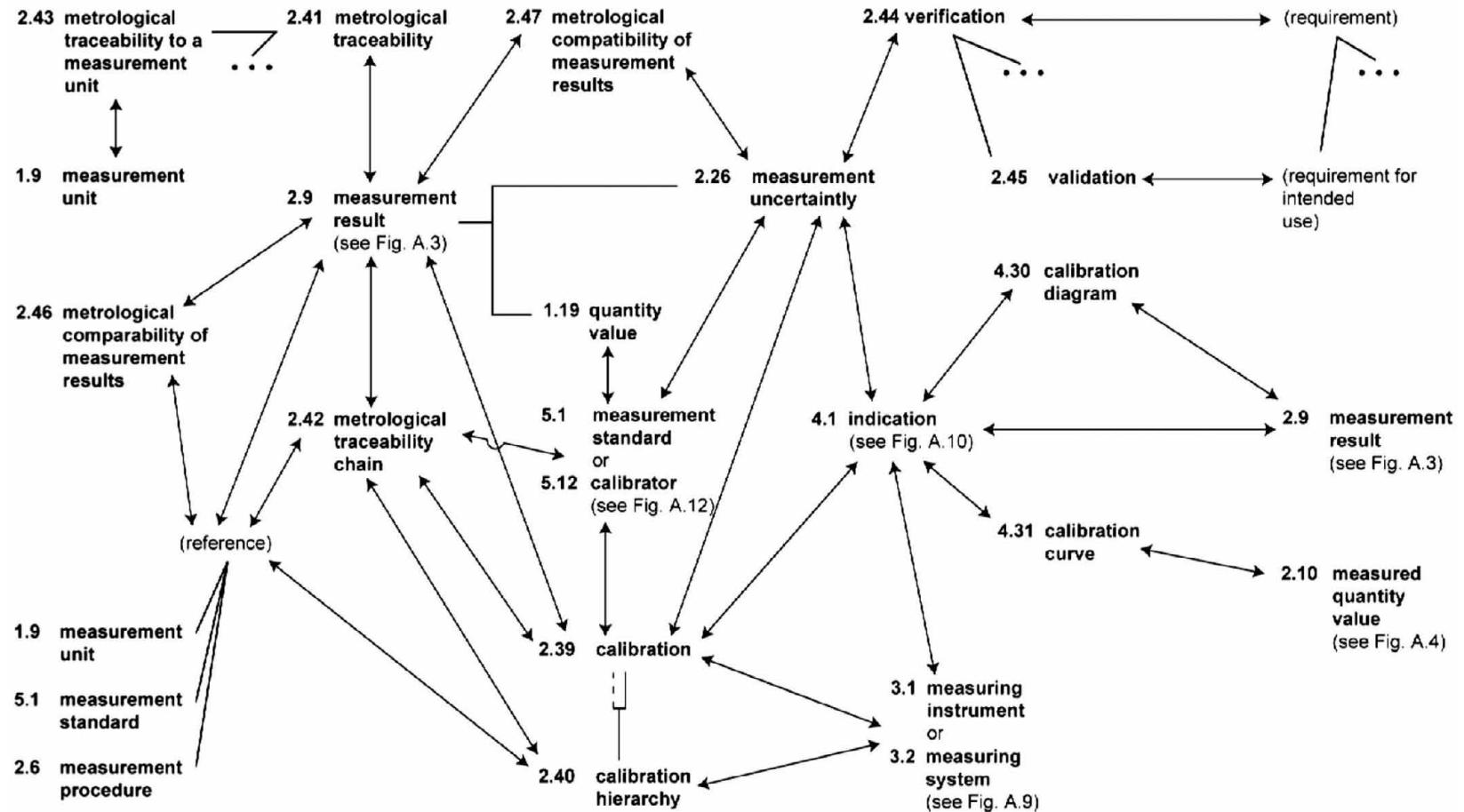


Figure A.7 – Concept diagram for part of Clause 2 around «calibration»

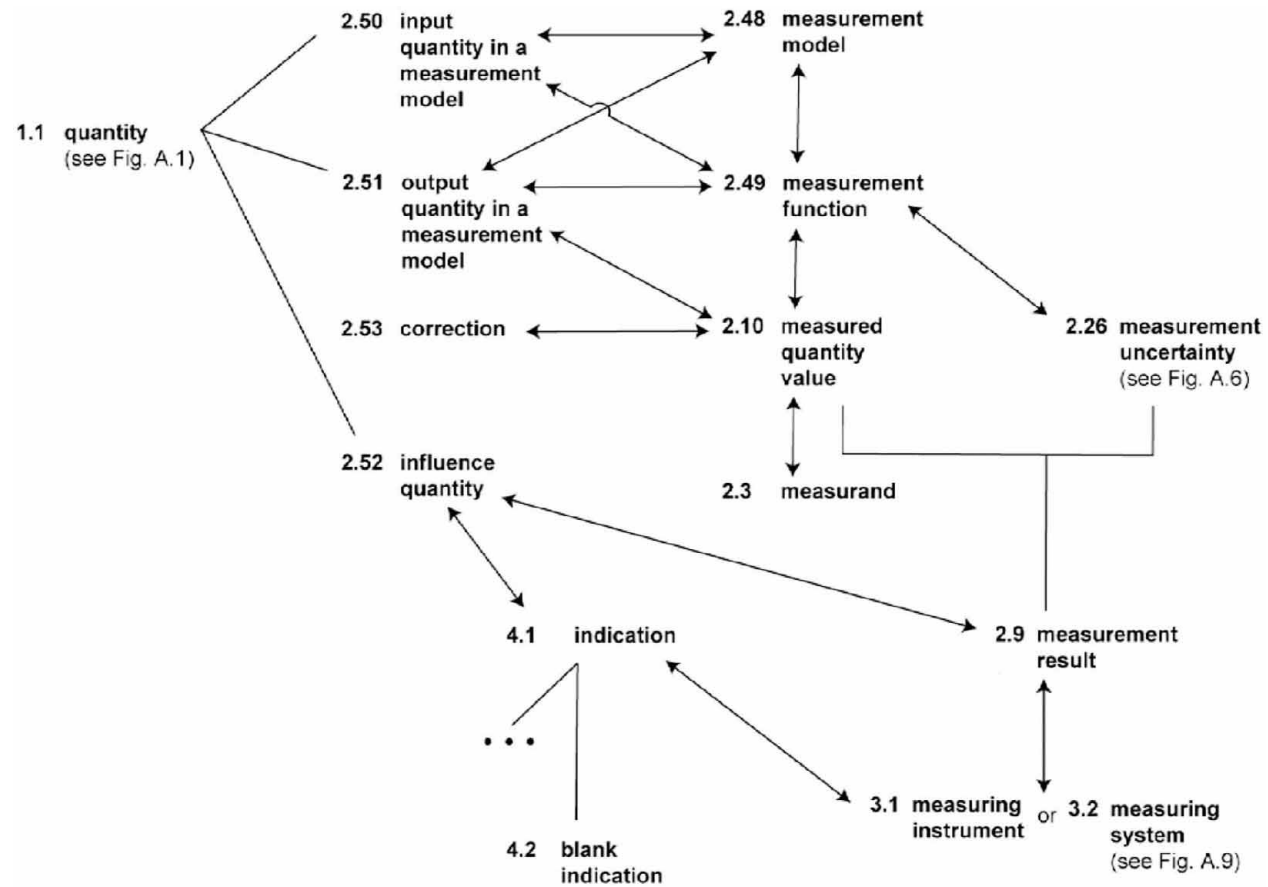


Figure A.8 – Concept diagram for part of Clause 2 around »measured quantity value«

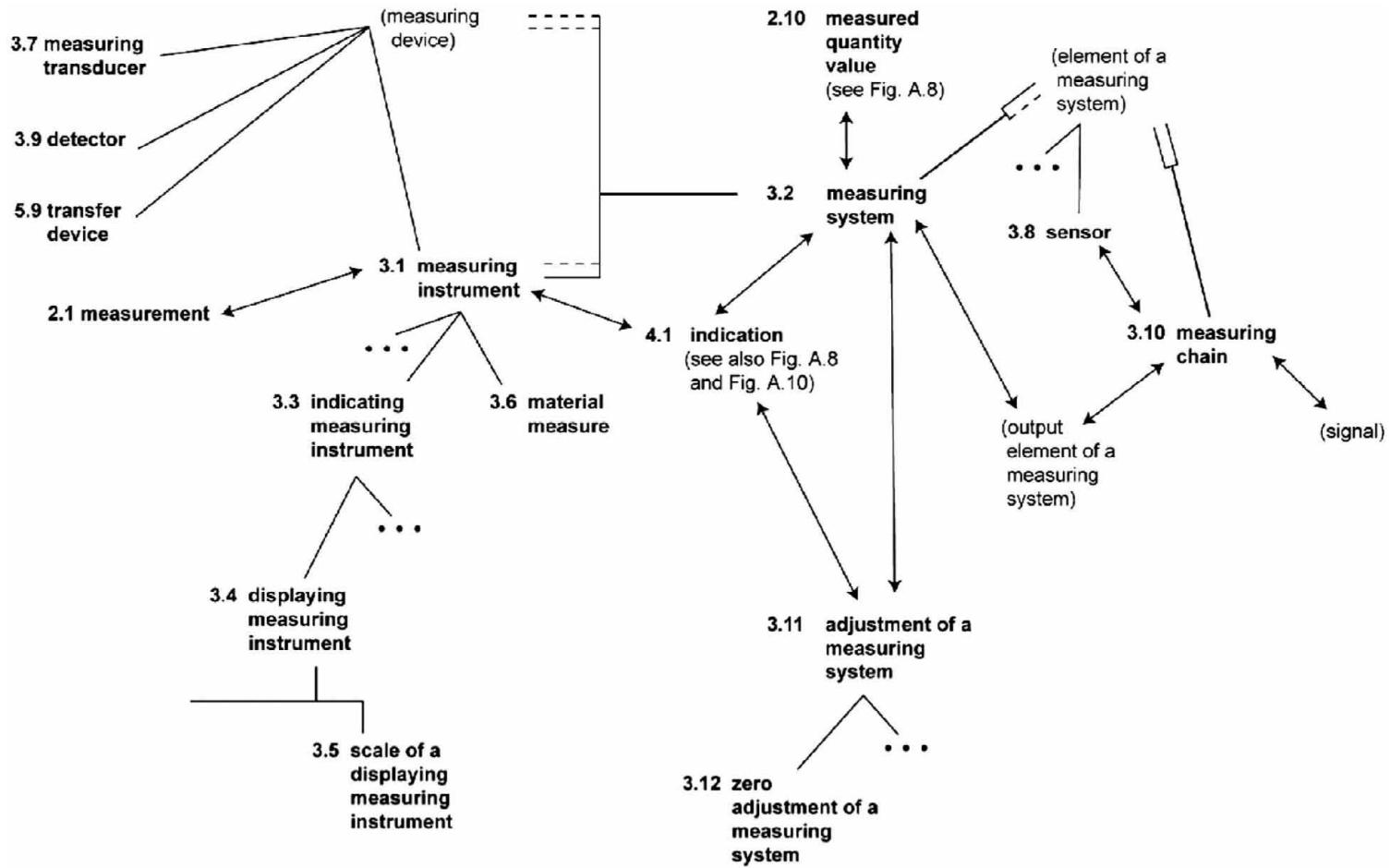


Figure A.9 – Concept diagram for part of Clause 3 around »measuring system«

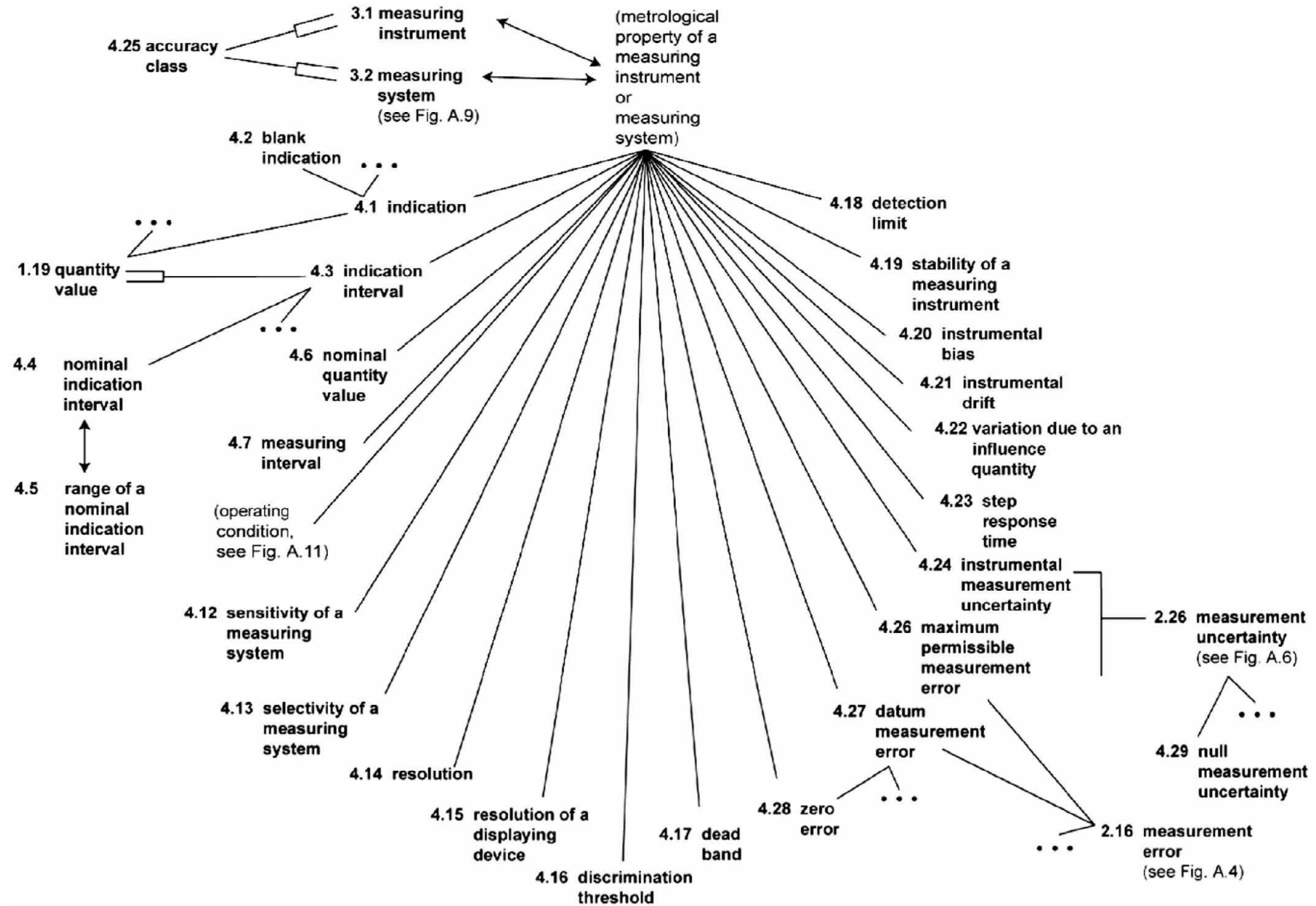


Figure A.10 – Concept diagram for part of Clause 4 around »metrological properties of a measuring instrument or measuring system«

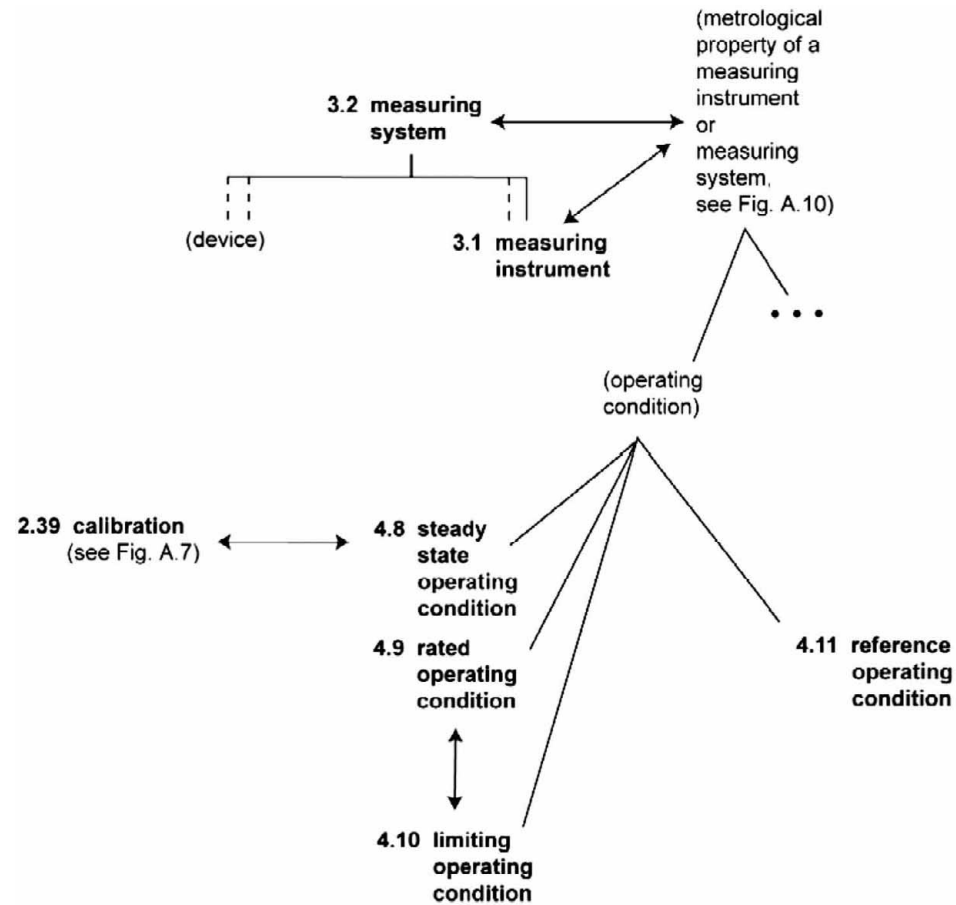


Figure A.11 – Concept diagram for part of Clause 4 around »operating condition«

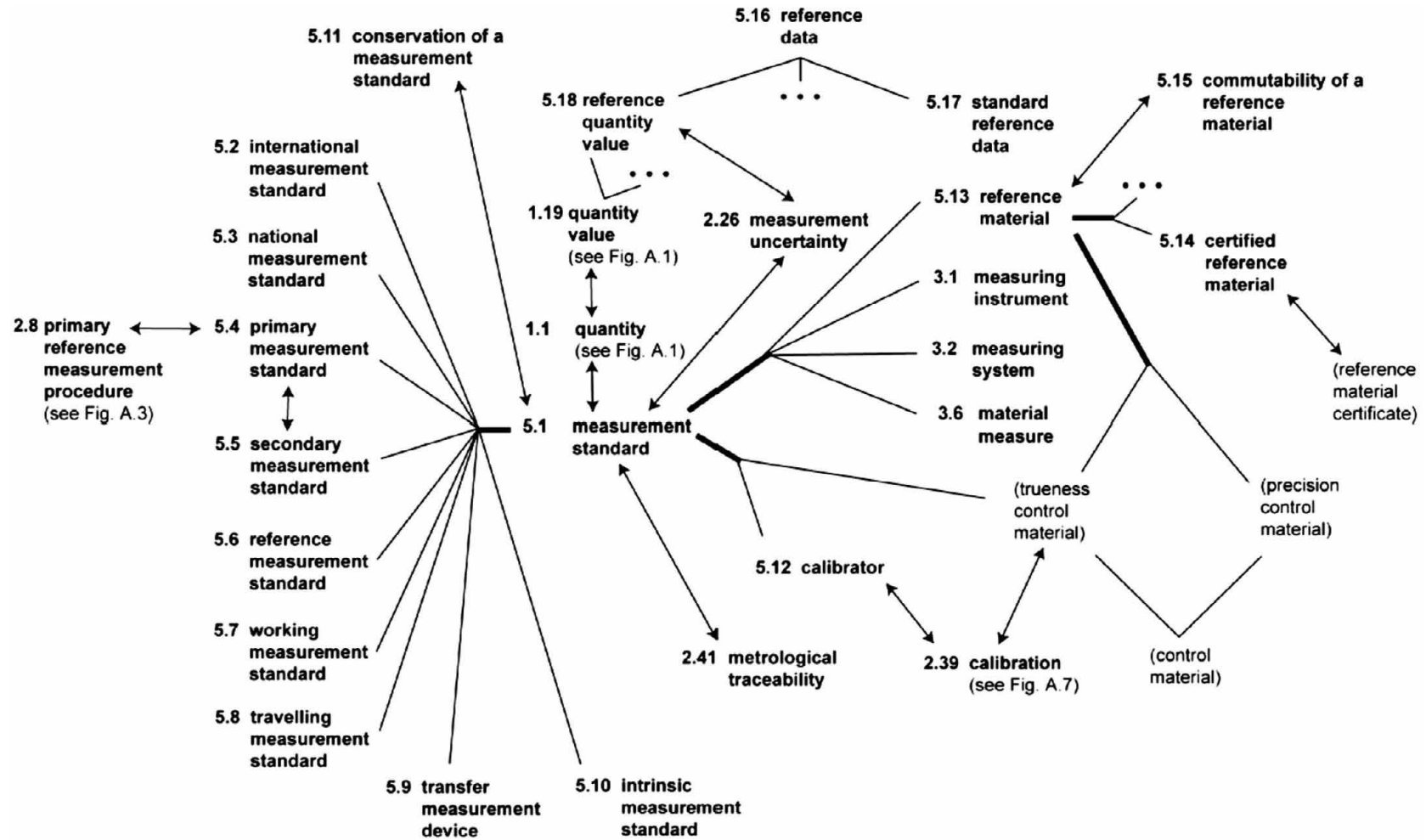


Figure A.12 – Concept diagram for part of Clause 5 around »measurement standard« (»etalon«)

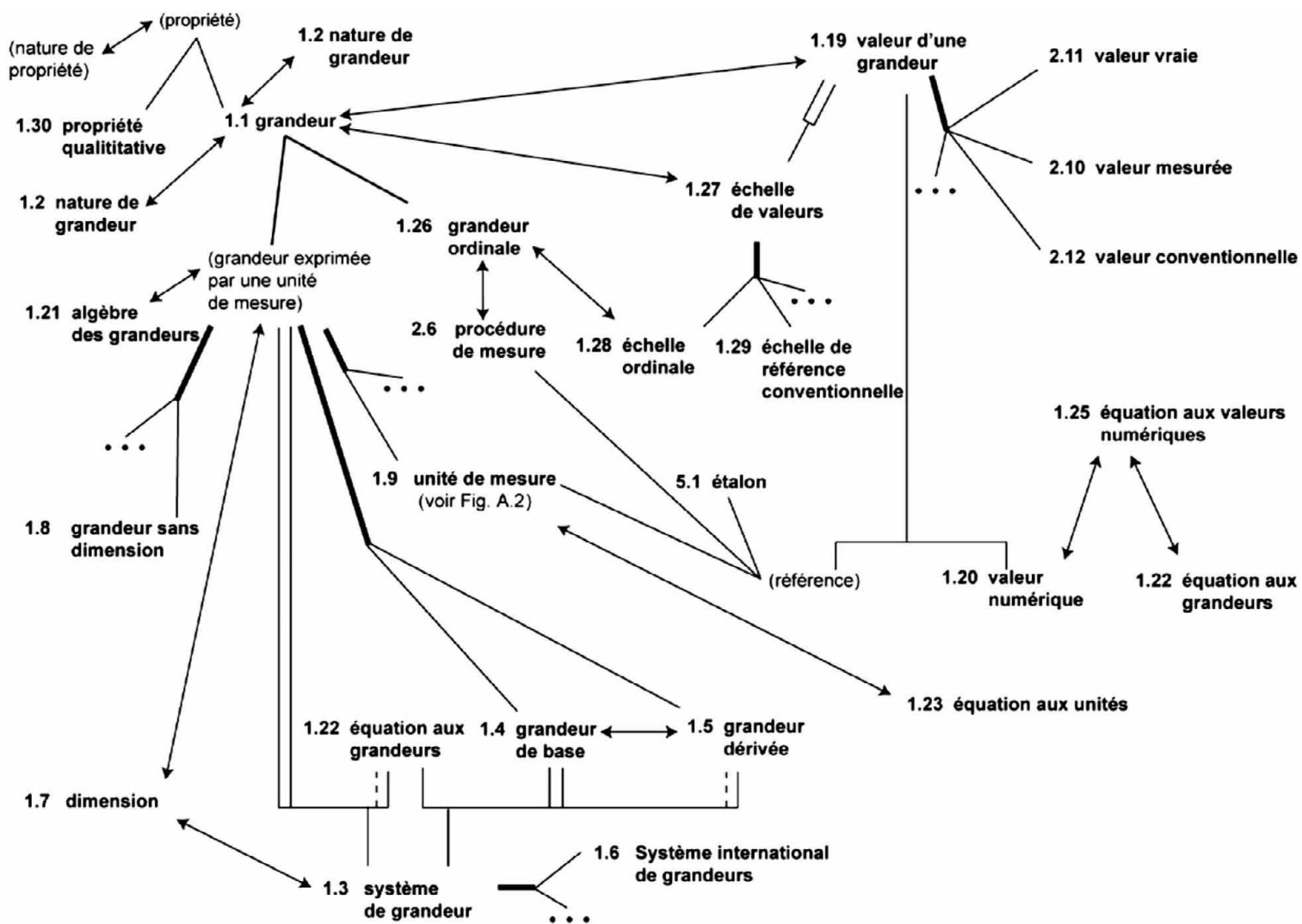


Figure A.1 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 1 autour de »grandeur«

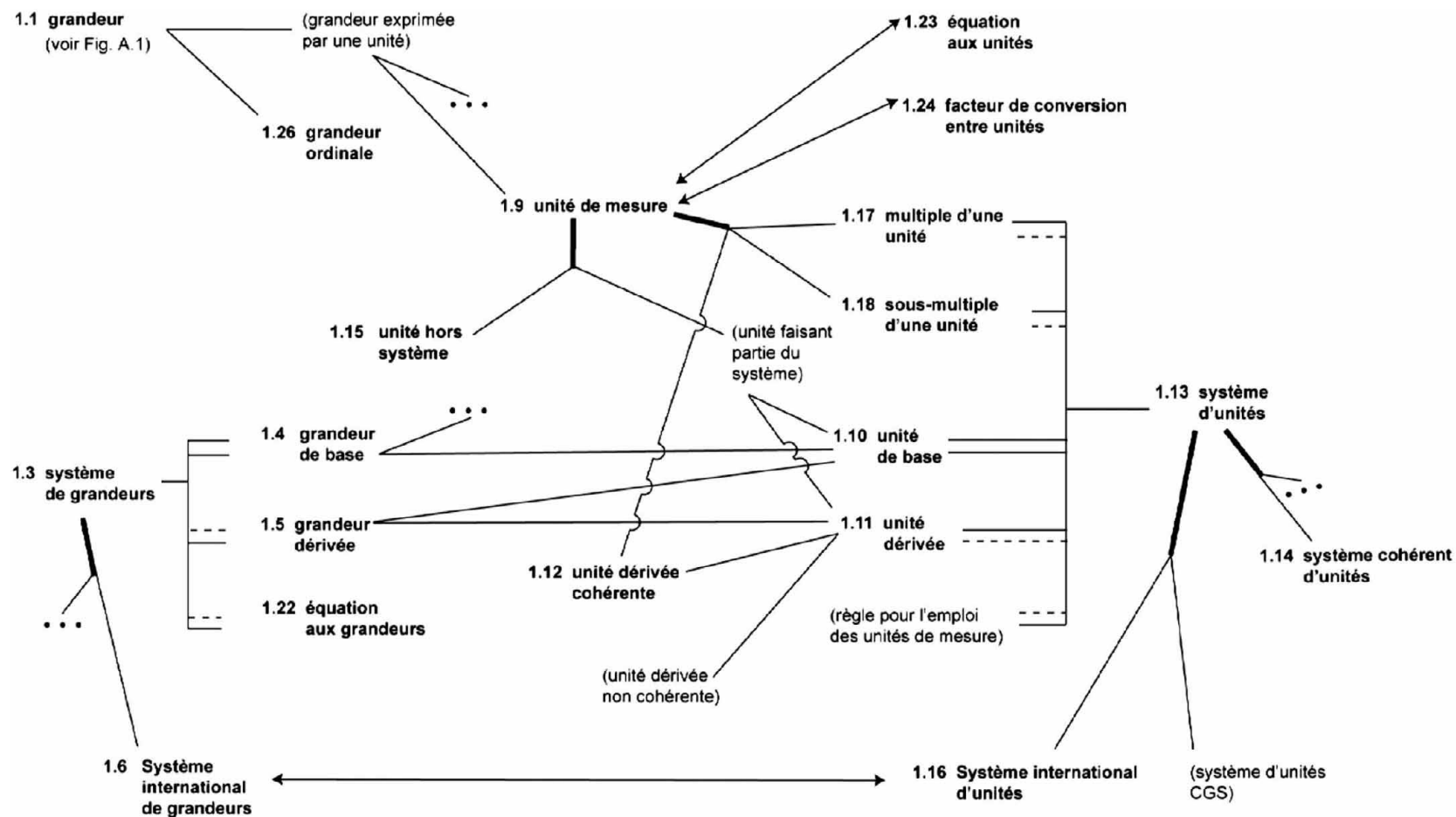


Figure A.2 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 1 autour de «unité de mesure»

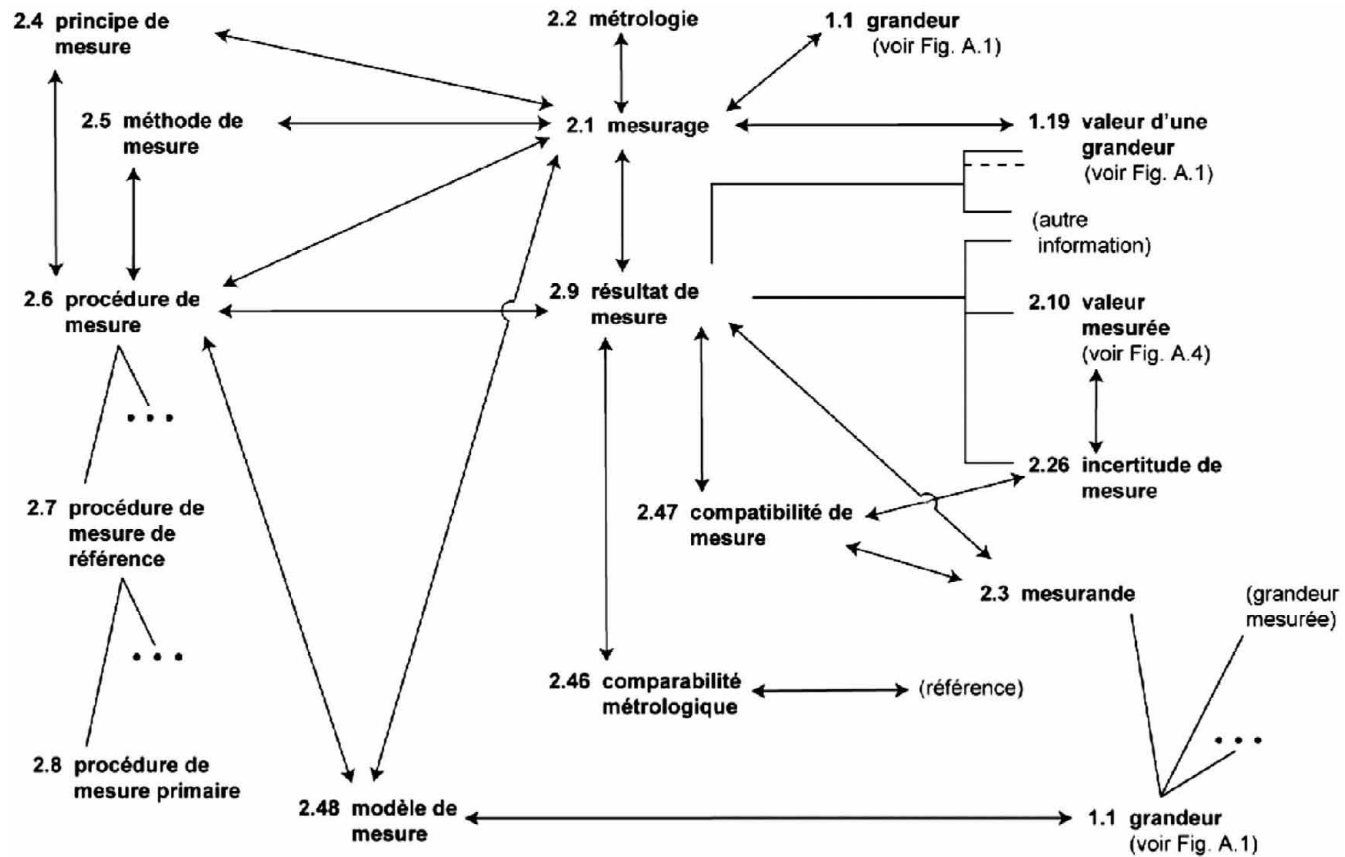


Figure A.3 – Schéma conceptuel pour la partie de l’Article 2 autour de «mesurage»

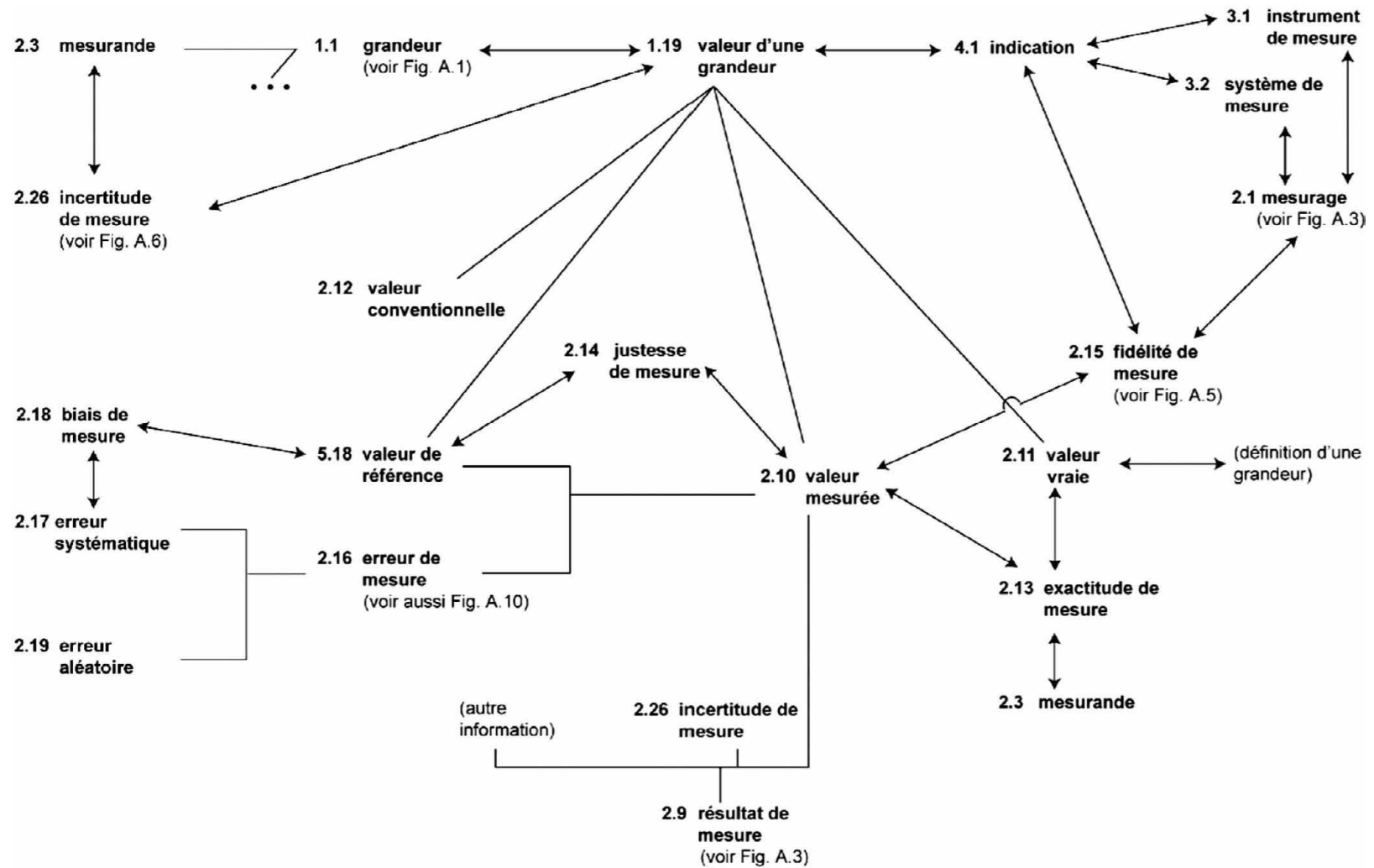


Figure A.4 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 2 autour de «valeur d'une grandeur»

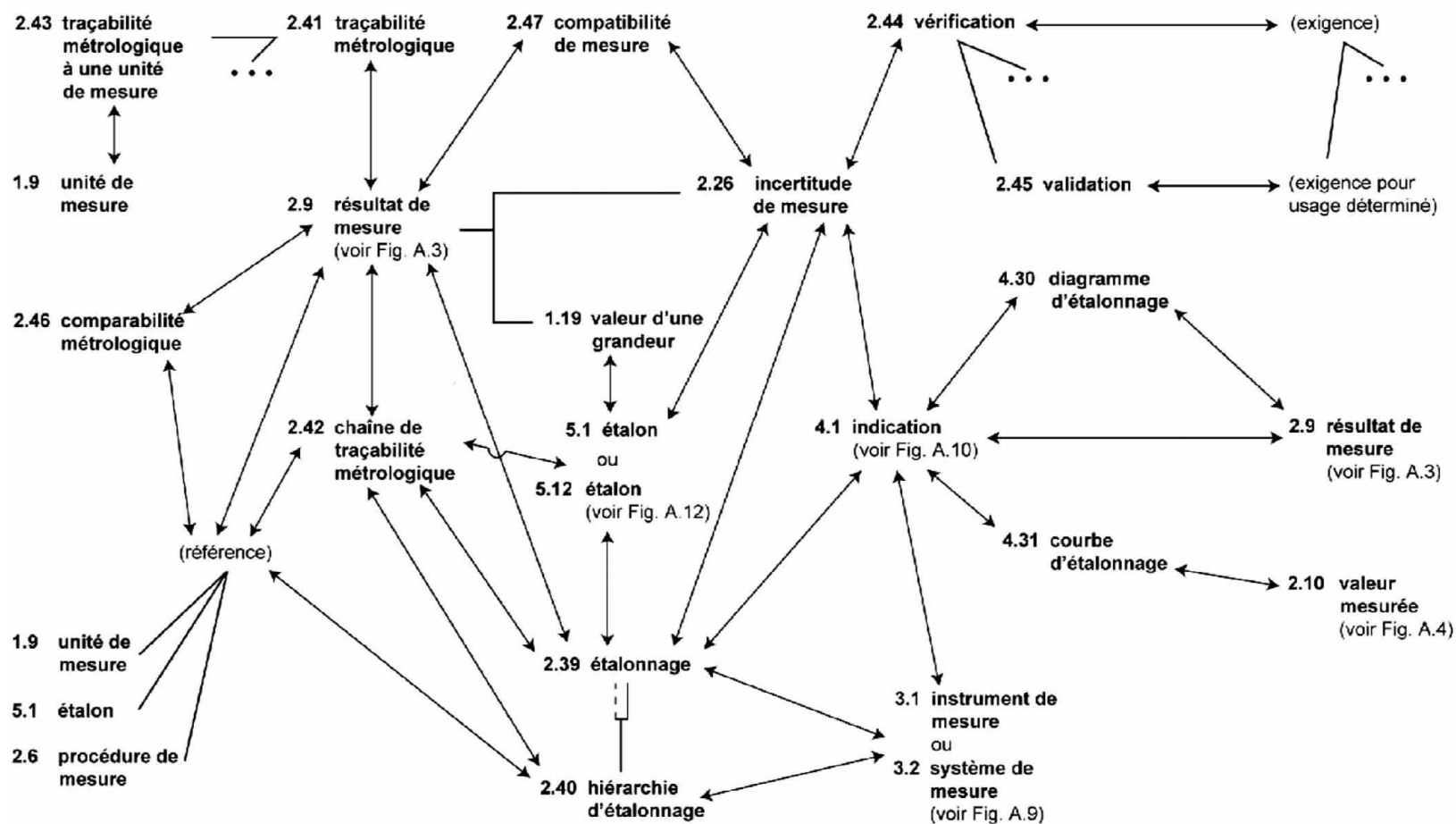


Figure A.7 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 2 autour de «étalonnage»

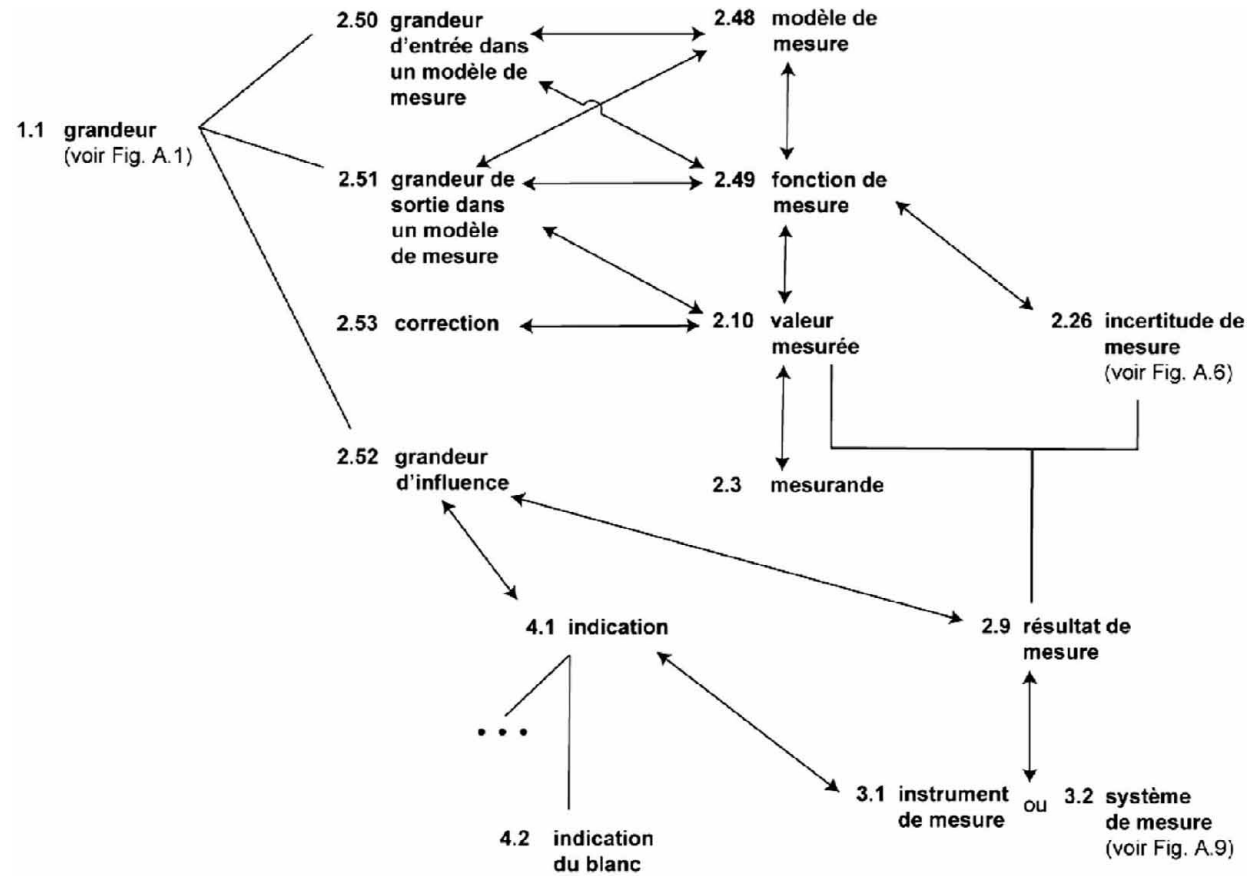


Figure A.8 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 2 autour de »valeur mesurée«

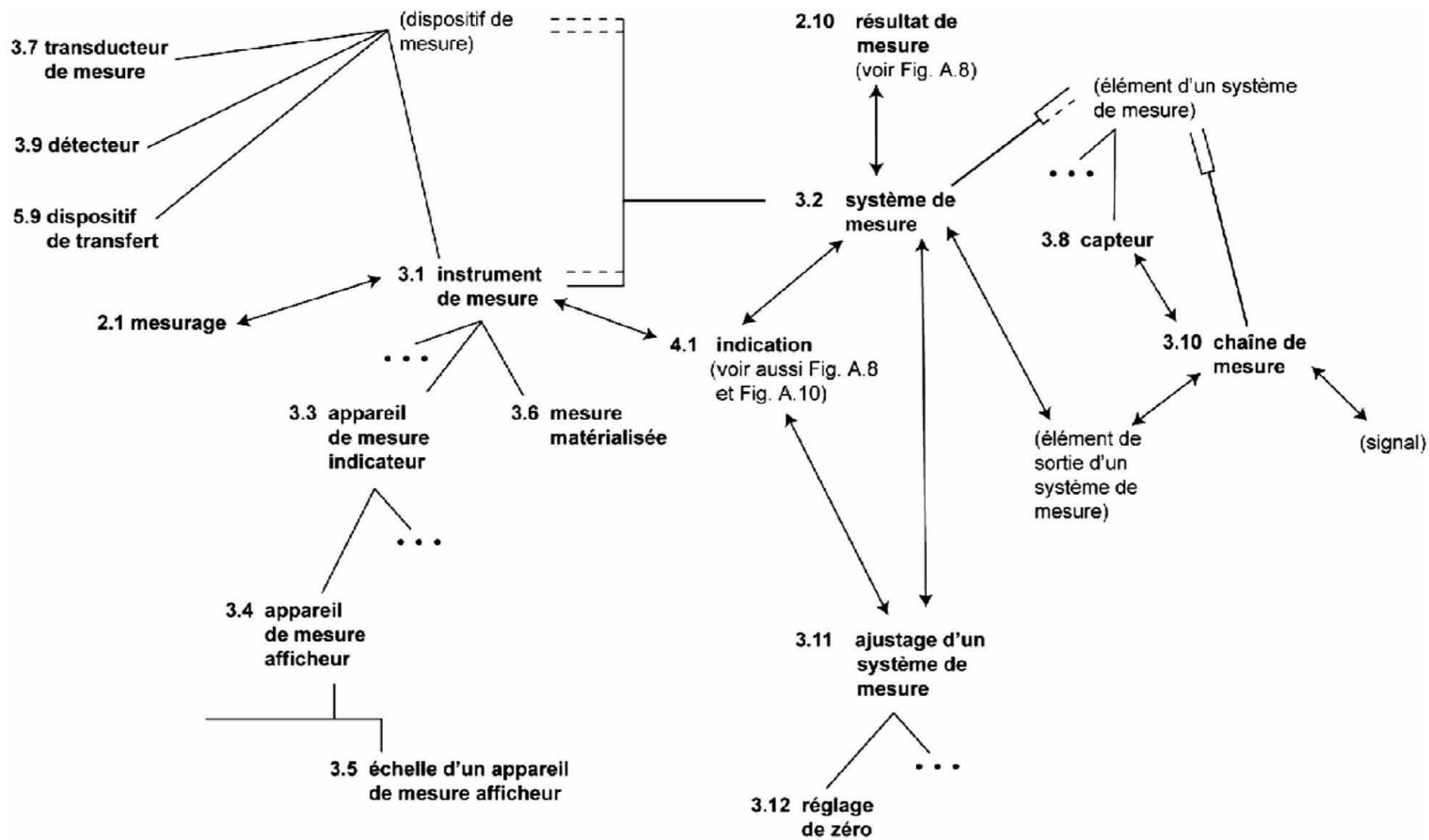


Figure A.9 – Schéma conceptuel pour la partie de l’Article 3 autour de «système de mesure»

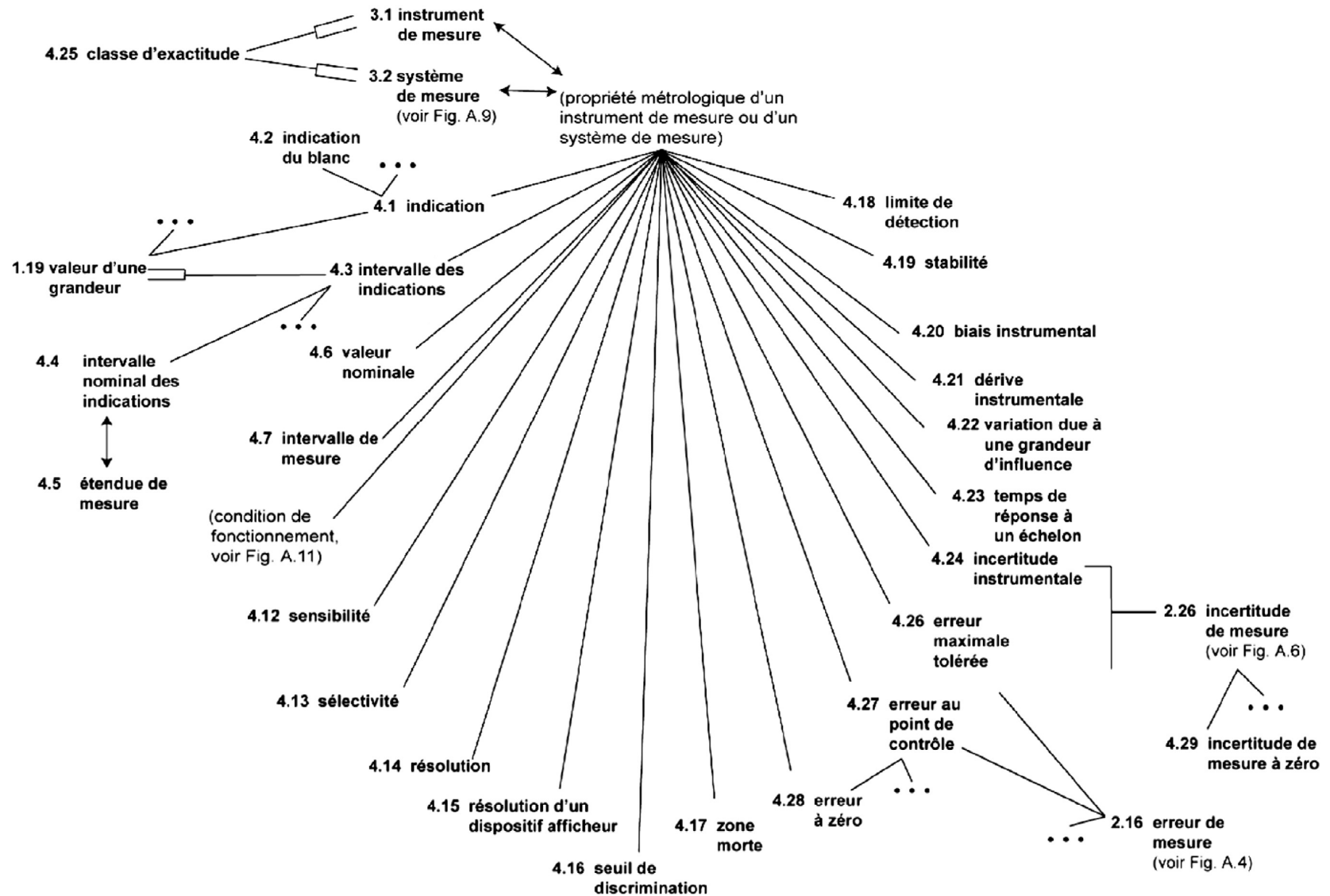


Figure A.10 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 4 autour de «propriétés métrologiques d'un instrument de mesure ou d'un système de mesure»

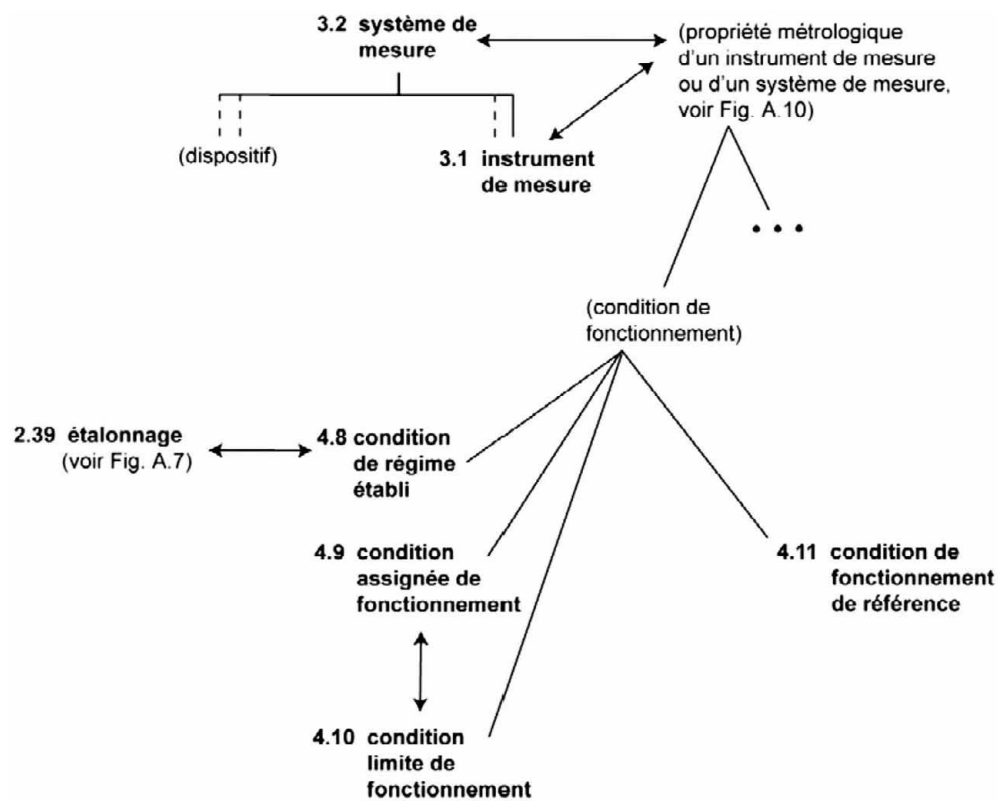


Figure A.11 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 4 autour de «condition de fonctionnement»

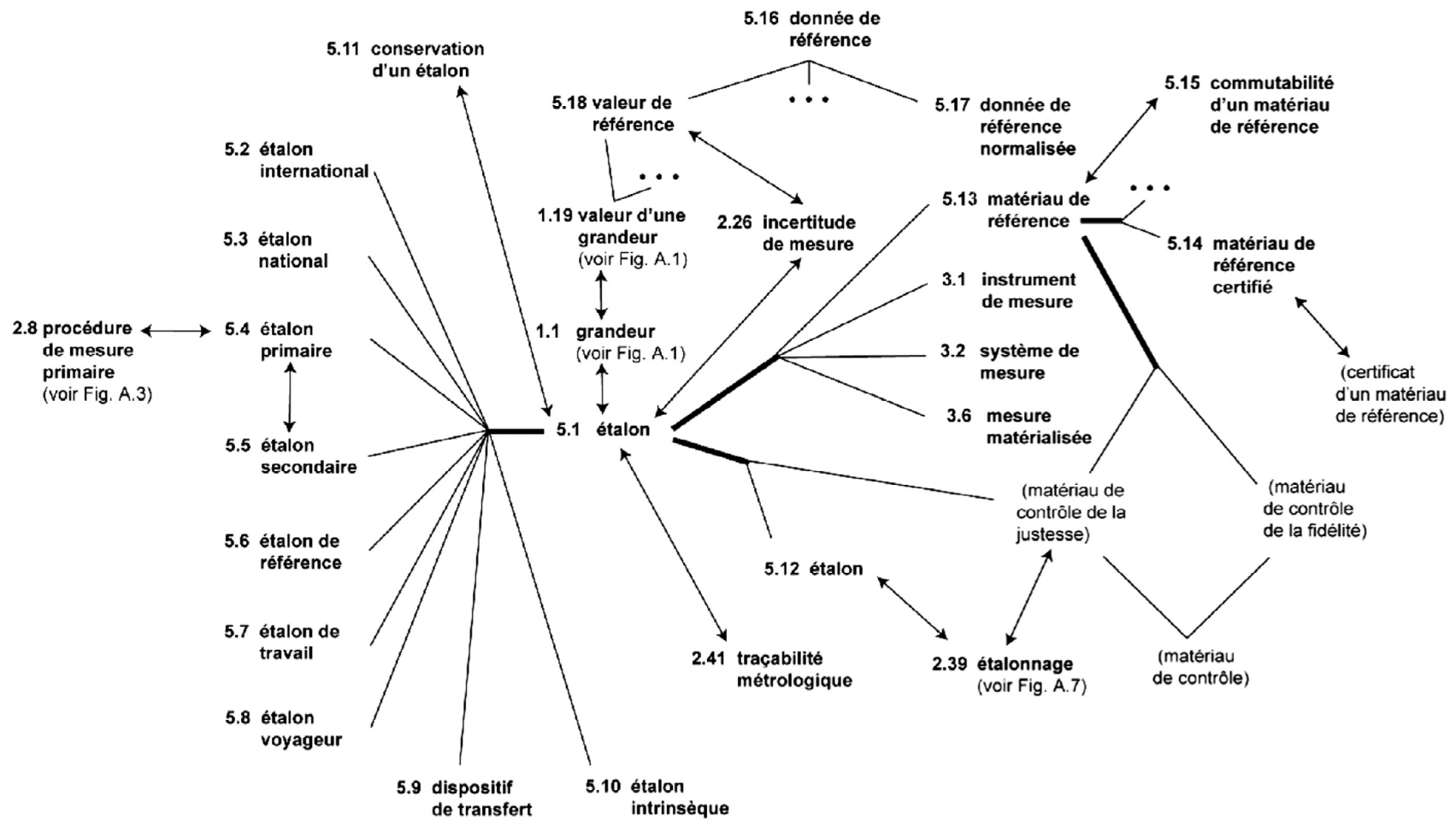


Figure A.12 – Schéma conceptuel pour la partie de l'Article 5 autour de «étalon»

Bibliografija

Bibliography

Bibliographie

- [1] ISO 31-0¹⁾:1992, amended 1998 and 2005, *Quantities and units – Part 0: General principles*
- [2] ISO 31-5:1992, amended 1998 and 2005, *Quantities and units – Part 5: Electricity and magnetism*
- [3] ISO 31-6:1992, amended 1998, *Quantities and units – Part 6: Light and related electromagnetic radiations*
- [4] ISO 31-8:1992, amended 1998, *Quantities and units – Part 8: Physical chemistry and molecular physics*
- [5] ISO 31-9:1992, amended 1998, *Quantities and units – Part 9: Atomic and nuclear physics*
- [6] ISO 31-10:1992, amended 1998, *Quantities and units – Part 10: Nuclear reactions and ionizing radiations*
- [7] ISO 31-11:1992, *Quantities and units – Part 11: Mathematical signs and symbols for use in the physical sciences and technology*
- [8] ISO 31-12:1992, amended 1998, *Quantities and units – Part 12: Characteristic numbers*
- [9] ISO 31-13:1992, amended 1998, *Quantities and units – Part 13: Solid state physics*
- [10] ISO 704:2000, *Terminology work – Principles and methods*
- [11] ISO 1000:1992, amended 1998, *SI units and recommendations for the use of their multiples and of certain other units*
- [12] ISO 1087-1:2000, *Terminology work – Vocabulary – Part 1: Theory and application*
- [13] ISO 3534-1:2006, *Statistics – Vocabulary and symbols – Part 1: General statistical terms and terms used in probability*
- [14] ISO 5436-2:2001, *Geometrical Product Specifications (GPS) – Surface texture: Profile method; Measurement standards – Part 2: Software measurement standards*
- [15] ISO 5725-1:1994 (corrigendum 1998), *Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 1: General principles and definitions*
- [16] ISO 5725-2:1994 (corrigendum 2002), *Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 2: Basic method for the determination of repeatability and reproducibility of a standard measurement method*
- [17] ISO 5725-3:1994 (corrigendum 2001), *Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 3: Intermediate measures of the precision of a standard measurement method*
- [18] ISO 5725-4:1994, *Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 4: Basic methods for the determination of the trueness of a standard measurement method*
- [19] ISO 5725-5:1998 (corrigendum 2005), *Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 5: Alternative methods for the determination of the precision of a standard measurement method*
- [20] ISO 5725-6:1994 (corrigendum 2001), *Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results – Part 6: Use in practice of accuracy values*
- [21] ISO 9000:2005, *Quality management systems – Fundamentals and vocabulary*
- [22] ISO 10012:2003, *Measurement management systems – Requirements for measurement processes and measuring equipment*
- [23] ISO 10241:1992, *International terminology standards – Preparation and layout*
- [24] ISO 13528:2005, *Statistical methods for use in proficiency testing by interlaboratory comparisons*
- [25] ISO 15189:2005, *Medical laboratories – Particular requirements for quality and competence*
- [26] ISO 17511:2003, *In vitro diagnostic medical devices – Measurement of quantities in biological samples – Metrological traceability of values assigned to calibrators and control materials*
- [27] ISO/TS 21748:2004, *Guidance for the use of repeatability, reproducibility and trueness estimates in measurement uncertainty estimation*
- [28] ISO/TS 21749:2005, *Measurement uncertainty for metrological applications – repeated measurements and nested experiments*
- [29] ISO 80000-3:2006, *Quantities and units – Part 3: Space and time*
- [30] ISO 80000-4:2006, *Quantities and units – Part 4: Mechanics*
- [31] ISO 80000-5:2006, *Quantities and units – Part 5: Thermodynamics*
- [32] ISO 80000-8:2006, *Quantities and units – Part 8: Acoustics*
- [33] ISO Guide 31:2000, *Reference materials – Contents of certificates and labels*
- [34] ISO Guide 34:2000, *General requirements for the competence of reference material producers*

¹⁾ Niz norma ISO 31 trenutačno se prerađuje kao ISO 80000 – xx.

- [35] ISO Guide 35:2006, *Certification of reference materials – General and statistical principles for certification*
- [36] ISO/IEC Guide 98-3:2008, *Uncertainty of measurement – Part 3: Guide to the expression of uncertainty in measurement (GUM:1995)*
- [37] ISO/IEC Guide 98-3:2008/Suppl.1, *Uncertainty of measurement – Part 3: Guide to the expression of uncertainty in measurement (GUM:1995) – Supplement 1: Propagation of distribution using the Monte Carlo method*
- [38] IEC 60027-2:2005, *Letter symbols to be used in electrical technology – Part 2: Telecommunications and electronics*
- [39] IEC 60050-300:2001, *International Electrotechnical Vocabulary – Electrical and electronic measurements and measuring instruments – Part 311: General terms relating to measurements, Part 312: General terms relating to electrical measurements, Part 313: Types of electrical measuring instruments, Part 314: Specific terms according to the type of instrument*
- [40] IEC 60359:2001, Ed. 3.0 (bilingual), *Electrical and electronic measurement equipment – Expression of performance*
- [41] IEC 80000-13:2008, *Quantities and units – Part 13: Information science and technology*
- [42] BIPM: *The International System of Units, SI* (8th edition, 2006)
- [43] BIPM, *Consultative Committee for Amount of Substance (CCQM) – 5th meeting (February 1999)*
- [44] CODATA Recommended Values of the Fundamental Physical Constants: 2002, *Reviews of Modern Physics*, 2005, **77**, 107 pp. <http://physics.nist.gov/constants>
- [45] Emons, H., Fajgelj, A., Van der Veen, A.M.H. and Watters, R., New definitions on reference materials, *Accred. Qual. Assur.* **10**, 2006, pp. 576-578
- [46] *Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM:1993, amended 1995)* (published by ISO in the name of BIPM, IEC, IFCC, IUPAC, IUPAP and OIML)
- [47] IFCC-IUPAC: Approved Recommendation (1978). Quantities and Units in Clinical Chemistry, *Clin. Chim. Acta*, 1979;**96**:157F:83F
- [48] ILAC P-10 (2002), ILAC Policy on Traceability of Measurement Results
- [49] Isotopic Composition of the Elements, 2001, *J. Phys. Chem. Ref. Data.*, 2005, **34**, pp. 57-67.
- [50] IUPAP-25: *Booklet on Symbols, Units, Nomenclature and Fundamental Constants*. Document IUPAP-25, E.R. Cohen and P. Giacomo, *Physica* **146A** (1987), pp. 1–68. (To be revised and published on the web.)
- [51] IUPAC: *Quantities, Units and Symbols in Physical Chemistry* (1993, 2007)
- [52] IUPAC, *Pure Appl. Chem.*, 2003, **75**, pp. 1107-1122
- [53] OIML V 1: 2000, *International Vocabulary of Terms in Legal Metrology (VIML)*
- [54] WHO 75/589:1999, *Chorionic gonadotrophin, human*
- [55] WHO 80/552:1988, *Luteinizing hormone, human, pituitary*

Popis akronima

BIPM	Međunarodni ured za utege i mjere
CCQM	Savjetodavni odbor za količinu tvari: Metrologiju u kemiji
CGPM	Opća konferencija za utege i mjere
CODATA	Odbor za podatke za znanost i tehnologiju
GUM	Upute za iskazivanje mjerne nesigurnosti
IAEA	Međunarodna agencija za atomsku energiju
IAU	Međunarodna astronomska unija
ICSU	Međunarodno vijeće za znanost
IEC	Međunarodno elektrotehničko povjerenstvo
IFCC	Međunarodni savez za kliničku kemiju i laboratorijsku medicinu
ILAC	Međunarodna suradnja na akreditaciji laboratorija
ISO	Međunarodna organizacija za normizaciju
ISO REMCO	Odbor ISO-a za referentne tvari
IUPAC	Međunarodna unija za čistu i primijenjenu kemiju
IUPAC/CIAAW	Međunarodna unija za čistu i primijenjenu kemiju – Povjerenstvo za obogaćivanje izotopa i atomske mase
IUPAP	Međunarodna unija za čistu i primijenjenu fiziku
JCGM	Zajednički odbor za upute u mjeriteljstvu
JCGM/WG1	Zajednički odbor za upute u mjeriteljstvu, radna skupina 1 za GUM
JCGM/WG2	Zajednički odbor za upute u mjeriteljstvu, radna skupina 2 za VIM
OIML	Međunarodna organizacija za zakonsko mjeriteljstvo

List of acronyms

BIPM	International Bureau of Weights and Measures
CCQM	Consultative Committee for Amount of Substance – Metrology in Chemistry
CGPM	General Conference on Weights and Measures
CODATA	Committee on Data for Science and Technology
GUM	Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement
IAEA	International Atomic Energy Agency
ICSU	International Council for Science
IEC	International Electrotechnical Commission
IFCC	International Federation of Clinical Chemistry and Laboratory Medicine
ILAC	International Laboratory Accreditation Cooperation
ISO	International Organization for Standardization
ISO/REMCO	International Organization for Standardization, Reference Materials Committee
IUPAC	International Union of Pure and Applied Chemistry
IUPAC/CIAAW	International Union of Pure and Applied Chemistry – Commission on Isotopic Abundances and Atomic Weights
IUPAP	International Union of Pure and Applied Physics
JCGM	Joint Committee for Guides in Metrology
JCGM/WG 1	Joint Committee for Guides in Metrology, Working Group 1 on the GUM

Liste des sigles

BIPM	Bureau international des poids et mesures
CCQM	Comité consultatif pour la quantité de matière – Métrologie en chimie
CEI	Commission électrotechnique internationale
CGPM	Conférence générale des poids et mesures
CODATA	Committee on Data for Science and Technology
GUM	Guide pour l'expression de l'incertitude de mesure
IAEA	Agence internationale pour l'énergie atomique
ICSU	International Council of Scientific Unions
IFCC	Fédération internationale de chimie clinique et biologie médicale
ILAC	International Laboratory Accreditation Cooperation
ISO	Organisation internationale de normalisation
ISO/REMCO	Organisation internationale de normalisation, comité pour les matériaux de référence
IUPAC	Union internationale de chimie pure et appliquée
IUPAC-CIAAW	Union internationale de chimie pure et appliquée – Commission on Isotopic Abundances and Atomic Weights
IUPAP	Union internationale de physique pure et appliquée
JCGM	Comité commun pour les guides en métrologie
JCGM/WG 1	Groupe de travail 1 du Comité commun pour les guides en métrologie
JCGM/WG 2	Groupe de travail 2 du Comité commun pour les guides en métrologie

VIM, 2. izdanje	Međunarodni rječnik osnovnih i općih naziva u mjeriteljstvu (1993.)	JCGM/WG 2	Joint Committee for Guides in Metrology, Working Group 2 on the VIM	OIML	Organisation internationale de métrologie légale
VIM, 3. izdanje	Međunarodni rječnik mjeriteljstva – Osnovni i opći pojmovi i pridruženi nazivi (2007.)	OIML	International Organization of Legal Metrology	OIML	Organisation internationale de métrologie légale
VIML	Međunarodni rječnik naziva u zakonskom mjeriteljstvu	VIM, 2 nd edition	International Vocabulary of Basic and General Terms in Metrology (1993)	OIML	Vocabulaire international des termes fondamentaux et généraux de métrologie
WHO	Svjetska zdravstvena organizacija	VIM, 3 rd edition	International Vocabulary of Metrology – Basic and General Concepts and Associated Terms (2007)	OIML	Vocabulaire international de métrologie – Concepts fondamentaux et généraux et termes associés
		VIML	International Vocabulary of Terms in Legal metrology		
		WHO	World Health Organization		

ABECEDNO KAZALO

A

algebra veličina 1.21

B

bilanca nesigurnosti 2.33

brojčana vrijednost 1.20

brojčana vrijednost veličine 1.20

C

ciljna mjerna nesigurnost 2.34

ciljna nesigurnost 2.34

Č

čuvanje mjernog etalona 5.11

D

definijska nesigurnost 2.27

dijagram umjeravanja 4.30

dimenzija 1.7

dimenzija veličine 1.7

dogovorena istinita vrijednost 2.12

dogovorena istinita vrijednost veličine 2.12

dogovorena referentna ljestvica 1.29

dogovorena vrijednost 2.12

državni etalon 5.3

državni mjerni etalon 5.3

E

etalon 5.1

F

faktor pokrivanja 2.38

faktori pretvorbe među jedinicama 1.24

funkcija mjerenja 2.49

G

granica otkrivanja 4.18

granica pogriješke 4.26

granični radni uvjeti 4.10

H

hijerarhija umjeravanja 2.40

I

interval pokazivanja 4.3

interval pokrivanja 2.36

ispravak 2.53

ISQ 1.6

istinita vrijednost 2.11

istinita vrijednost veličine 2.11

istinitost 2.14

izlazna veličina 2.51

izlazna veličina modela mjerenja 2.51

izmjerena vrijednost 2.10

izmjerena vrijednost veličine 2.10

izvedena jedinica 1.11

izvedena veličina 1.5

J

jedinica 1.9

jedinica izvan sustava 1.15

jedinična jednadžba 1.23

jednadžba brojčanih vrijednosti 1.25

jednadžba brojčanih vrijednosti veličina 1.25

K

kalibrator 5.12

klizenje mjerila 4.21

krivulja umjeravanja 4.31

L

lanac sljedivosti 2.42

ljestvica predočnika 3.5

M

međunarodni mjerni etalon 5.2

Međunarodni sustav jedinica 1.16

Međunarodni sustav veličina (engl.: International System of Quantities, ISQ) 1.6

međupreciznost 2.23

međupreciznost mjerenja 2.23

metoda mjerenja 2.5

metrologija 2.2

mjerena veličina 2.3

mjerenje 2.1

mjerilo 3.1

mjeriteljska kompatibilnost 2.47

mjeriteljska kompatibilnost mjernih rezultata 2.47

mjeriteljska sljedivost 2.41

mjeriteljska sljedivost prema jedinici 2.43

mjeriteljska sljedivost prema mjernoj jedinici 2.43

mjeriteljska usporedivost 2.46

mjeriteljska usporedivost mjernih rezultata 2.46

mjeriteljski lanac sljedivosti 2.42

mjeriteljstvo 2.2

mjerna istinitost 2.14

mjerna jedinica 1.9

mjerna jedinica izvan sustava 1.15

mjerna jedinica za izvedenu veličinu 1.11

mjerna ljestvica 1.27

mjerna metoda 2.5

mjerna nesigurnost 2.26

mjerna obnovljivost 2.25

mjerna pogriješka 2.16

mjerna ponovljivost 2.21

mjerna preciznost 2.15

mjerna točnost 2.13

mjerni etalon 5.1

mjerni instrument 3.1

mjerni interval 4.7

mjerni lanac 3.10

mjerni model 2.48

mjerni postupak 2.6
 mjerni pretvornik 3.7
 mjerni rezultat 2.9
 mjerni sustav 3.2
 mjerno načelo 2.4
 model 2.48
 model mjerenja 2.48

N

načelo mjerenja 2.4
 najveća dopuštena mjerna pogreška 4.26
 najveća dopuštena pogreška 4.26
 nazivna vrijednost 4.6
 nazivna vrijednost veličine 4.6
 nazivni interval 4.4
 nazivni interval pokazivanja 4.4
 nazivno svojstvo 1.30
 nedimenzijska veličina 1.8
 nesigurnost 2.26
 nesigurnost koja se pripisuje mjerilu 4.24
 nesigurnost mjerenja 2.26
 ništična mjerna nesigurnost 4.29
 ništična pogreška 4.28
 nižekratnik jedinice 1.18
 normirani referentni podatci 5.17

O

obnovljivost 2.25
 određeni radni uvjeti 4.9
 određivanje A vrste 2.28
 određivanje B vrste 2.29
 određivanje mjerne nesigurnosti A vrste 2.28
 određivanje mjerne nesigurnosti B vrste 2.29
 održavanje mjernog etalona 5.11
 osjetilo 3.8
 osjetljivost 4.12
 osjetljivost mjernog sustava 4.12

osnovna jedinica 1.10
 osnovna veličina 1.4
 otkrivalo 3.9
 ovjera 2.44
 ovjeravanje 2.44

P

područje neosjetljivosti 4.17
 pogreška 2.16
 pogreška mjerenja 2.16
 pogreška u nadzornoj točki 4.27
 pokazivanje 4.1
 pokazno mjerilo 3.3
 ponovljivost 2.21
 posrednički etalon 5.9
 posrednički mjerni etalon 5.9
 potvrđena referentna tvar 5.14
 povećana mjerna nesigurnost 2.35
 povećana nesigurnost 2.35
 prag pokretljivosti 4.16
 preciznost 2.15
 predočnik 3.4
 prijenosni etalon 5.8
 prijenosni mjerni etalon 5.8
 primarni etalon 5.4
 primarni mjerni etalon 5.4
 primarni referentni mjerni postupak 2.8
 primarni referentni postupak 2.8
 promjena zbog utjecajne veličine 4.22
 PRT 5.14

R

radni etalon 5.7
 radni interval 4.7
 radni mjerni etalon 5.7
 raspon 4.5
 raspon nazivnog intervala pokazivanja 4.5

razlučivanje 4.14
 razlučivanje pokaznog uređaja 4.15
 razred točnosti 4.25
 redna ljestvica vrijednosti 1.28
 redna ljestvica vrijednosti veličine 1.28
 redna veličina 1.26
 referentna tvar 5.13
 referentna vrijednost 5.18
 referentna vrijednost veličine 5.18
 referentni etalon 5.6
 referentni mjerni etalon 5.6
 referentni mjerni postupak 2.7
 referentni podatci 5.16
 referentni radni uvjeti 4.11
 referentni uvjeti 4.11
 relativna standardna mjerna nesigurnost 2.32
 rezultat mjerenja 2.9
 RT 5.13

S

sastavljena standardna mjerna nesigurnost 2.31
 sastavljena standardna nesigurnost 2.31
 sekundarni etalon 5.5
 sekundarni mjerni etalon 5.5
 selektivnost 4.13
 selektivnost mjernog sustava 4.13
 SI 1.16
 slijepo pokazivanje 4.2
 slučajna mjerna pogreška 2.19
 slučajna pogreška 2.19
 stabilnost mjerila 4.19
 stacionarni radni uvjeti 4.8
 standardna mjerna nesigurnost 2.30
 standardna nesigurnost 2.30
 standardna nesigurnost mjerenja 2.30
 sustav jedinica 1.13

sustav veličina 1.3
sustavna mjerna pogreška 2.17
sustavna pogreška 2.17
sustavna pogreška mjerila 4.20
sustavno odstupanje 2.18
sustavno odstupanje pokazivanja mjernog sustava 2.18
suvisla izvedena jedinica 1.12
suvisli sustav jedinica 1.14
svojstveni etalon 5.10
svojstveni mjerni etalon 5.10

T

točnost 2.13
točnost mjerenja 2.13
tvarna mjera 3.6

U

ugađanje 3.11
ugađanje mjernog sustava 3.11
ugađanje ništice 3.12
ugađanje ništice mjernog sustava 3.12
ulazna veličina 2.50
ulazna veličina mjernog modela 2.50
umjeravanje 2.39
utjecajna veličina 2.52
uvjet međupreciznosti 2.22
uvjet međupreciznosti mjerenja 2.22
uvjet obnovljivosti 2.24
uvjet obnovljivosti mjerenja 2.24
uvjet ponovljivosti 2.20
uvjet ponovljivosti mjerenja 2.20

V

validacija 2.45
veličina 1.1
veličina dimenzije jedan 1.8
veličinska jednačina 1.22
veličinska ljestvica 1.27
višekratnik jedinice 1.17
vjerojatnost pokrivanja 2.37
vrijednost 1.19
vrijednost veličine 1.19
vrijeme odziva na skokovitu promjenu 4.23
vrsta veličine 1.2

Z

zamjenjivost referentne tvari 5.15

English index

Note Entries in italics refer to notes

A

accuracy, measurement 2.13
accuracy of a nominal property value 5.16
 accuracy of measurement 2.13
 accuracy class 4.25
 adjustment 3.11
 adjustment of a measuring system 3.11
 adjustment, zero 3.12
analyte 2.3

B

background indication 4.2
 band, dead 4.17
 base unit 1.10
 base quantity 1.4
 bias, instrumental 2.18
biological quantity 1.1
 blank indication 4.2
 budget, uncertainty 2.3

C

calculus, quantity 1.21
 calibration 2.39
 calibration curve 4.31
 calibration diagram 4.30
 calibration hierarchy 2.40
 calibrator 5.12
 certified reference material 5.14
 chain, measuring 3.10
 chain, metrological traceability 2.42
check standard 5.7
chemical quantity 1.1
 class, accuracy 4.25

coherent derived unit 1.12
 coherent system of units 1.14
 combined standard measurement uncertainty 2.31
 combined standard uncertainty 2.31
 commutability of a reference material 5.15
 comparability, metrological 2.46
 compatibility, metrological 2.47
 condition, intermediate precision 2.22
 condition, limiting operating 4.10
 condition, rated operating 4.9
 condition, reference 4.11
 condition, repeatability 2.20
 condition, reproducibility 2.24
 condition, steady state 4.8
 conservation of a measurement standard 5.11
confidence interval 2.36
conformity assessment 2.44
control standard 5.7
conventional true quantity value 2.12
 conventional quantity value 2.12
 conventional reference scale 1.29
 conventional value 2.12
 conventional value of a quantity 2.12
 conversion factor between units 1.24
 correction 2.53
corrected result 2.9
 coverage factor 2.38
 coverage interval 2.36
 coverage probability 2.37
 CRM 5.14

D

data, reference 5.16
 data, standard reference 5.17
 datum error 4.27
 dead band 4.17
 definitional uncertainty 2.27

derived quantity 1.5
degrees of freedom 2.33
 derived unit 1.11
 derived unit, coherent 1.12
 detection limit 4.18
 detector 3.9
 device, transfer 5.9
 diagram, calibration 4.30
differential measurement method 2.5
 dimension 1.7
dimensionless quantity 1.8
 dimension of a quantity 1.7
 dimension one, quantity of 1.8
 dimensionless quantity 1.8
direct measurement method 2.5
direct primary method of measurement 2.8
direct primary reference measurement procedure 2.8
 discrimination threshold 4.16
 displaying measuring instrument 3.4
 displaying measuring instrument, scale of a 3.5
document traceability 2.41
 drift, instrumental 4.21

E

embodiment (of a unit) 5.1
 equation, numerical value 1.25
 equation, quantity 1.22
 equation, unit 1.23
 error 2.16
 error, datum 4.27
 error, limit of 4.26
 error, maximum permissible 4.26
 error of measurement 2.16
 error, random 2.19
 error, systematic measurement 2.17
 error, zero 4.28
estimate of the measurand 2.10

estimate of the value of the measurand 2.10
etalon 5.1
evaluation, type A 2.28
evaluation, type B 2.29
expanded measurement uncertainty 2.35
expanded uncertainty 2.35

F

factor between units, conversion 1.24
factor, coverage 2.38
function, measurement 2.49

G

gain adjustment 3.11

H

hierarchy, calibration 2.40

I

indicating measuring instrument 3.3
indication 4.1
indication, background 2.54
indication, blank 4.2
indication interval 4.3
indication interval, nominal 4.4
indicator 3.9
indirect measurement method 2.5
influence quantity 2.52
influence quantity, variation due to an 4.22
input quantity 2.50
input quantity in a measurement model 2.50
instrument, measuring 3.1
instrument traceability 2.41
instrumental bias 4.20
instrumental drift 4.21
instrumental measurement uncertainty 4.24
intermediate measurement precision 2.23
intermediate precision 2.23

intermediate precision condition 2.22
intermediate precision condition of measurement 2.22
international measurement standard 5.2
International System of Units 1.16
International System of Quantities 1.6
interval, coverage 2.36
interval, indication 4.2
interval, measuring 4.7
interval, nominal 4.4
interval, working 4.7
intra-serial precision condition of measurement 2.20
intrinsic measurement standard 5.10
intrinsic standard 5.10
intrinsic uncertainty 2.27
ISQ 1.6

K

kind 1.2
kind of quantity 1.2

L

level of confidence 2.37
limit of detection 4.18
limit of error 4.26
limiting operation condition 4.10

M

maintenance of a measurement standard 5.11
material measure 3.6
material, certified reference 5.14
material, reference 5.13
material traceability 2.41
maximum permissible error 4.26
measurand 2.3
measure, material 3.6
measured quantity value 2.10
measured value 2.10
measured value of a quantity 2.10

measurement 2.1
measurement accuracy 2.13
measurement bias 2.18
measurement error 2.16
measurement function 2.49
measurement method 2.5
measurement model 2.48
measurement model, input quantity in a 2.50
measurement model, output quantity in a 2.51
measurement precision 2.15
measurement precision, intermediate 2.23
measurement principle 2.4
measurement procedure 2.6
measurement procedure, primary 2.8
measurement procedure, reference 2.7
measurement repeatability 2.21
measurement reproducibility 2.25
measurement result 2.9
measurement scale 1.27
measurement standard 5.1
measurement standard, conservation of a 5.11
measurement standard, international 5.2
measurement standard, intrinsic 5.10
measurement standard, national 5.3
measurement standard, primary 5.4
measurement standard, reference 5.6
measurement standard, secondary 5.5
measurement standard, travelling 5.8
measurement standard, working 5.7
measurement trueness 2.14
measurement uncertainty 2.26
measurement uncertainty, combined standard 2.31
measurement uncertainty, expanded 2.35
measurement uncertainty, null 4.29
measurement uncertainty, standard 2.30
measurement uncertainty, target 2.34

measurement unit 1.9
 measuring chain 3.10
 measuring instrument 3.1
 measuring instrument, displaying 3.4
 measuring instrument, indicating 3.3
 measuring interval 4.7
 measuring system 3.2
 measuring transducer 3.7
 method of measurement 2.5
 metrological comparability 2.46
 metrological comparability of measurement results 2.46
 metrological compatibility 2.47
 metrological compatibility of measurement results 2.47
 metrological traceability 2.41
 metrological traceability chain 2.42
 metrological traceability to a measurement unit 2.43
 metrological traceability to a unit 2.43
 metrology 2.2
 model 2.48
 model of measurement 2.48
 multiple of a unit 1.17

N

national measurement standard 5.3
 national standard 5.3
 nominal indication interval 4.4
 nominal indication interval, range of a 4.5
 nominal interval 4.4
 nominal property 1.30
nominal property value 1.29
nominal range 4.4
 nominal quantity value 4.6
 nominal value 4.6
null measurement method 2.5
 null measurement uncertainty 4.29
number of entities 1.16
 numerical quantity value 1.20

numerical quantity value equation 1.25
 numerical value 1.20
 numerical value equation 1.25
 numerical value of a quantity 1.20

O

offset adjustment 3.11
 off-system measurement unit 1.15
 off-system unit 1.15
 operating condition, limiting 4.10
 operating condition, rated 4.9
 operating condition, rated 4.9
 operating condition, reference 4.11
 ordinal quantity 1.26
 ordinal quantity-value scale 1.28
 ordinal value scale 1.28
 output quantity 2.51
 output quantity in a measurement model 2.51
overall uncertainty 2.35

P

particular quantity 1.1
 permissible error, maximum 4.26
physical quantity 1.1
 precision 2.15
 precision condition, intermediate 2.22
 precision, intermediate 2.23
prefixes for binary multiples of quantities 1.17
prefixes for decimal multiples of units 1.7
 primary measurement procedure 2.8
 primary measurement standard 5.4
 primary procedure 2.8
 primary standard 5.4
 principle of measurement 2.4
 probability, coverage 2.37
probability density function (PDF) 2.9
 procedure, measurement 2.6

procedure, primary 2.8
 procedure, reference measurement 2.7
production error 2.16
 property, nominal 1.30

Q

quantities, system of 1.3
 Quantities, International System of 1.6
 quantity 1.1
 quantity, base 1.4
 quantity calculus 1.21
 quantity, derived 1.5
 quantity dimension 1.7
 quantity, dimensionless 1.8
 quantity equation 1.22
 quantity, influence 2.52
quantity in a general sense 1.1
 quantity, input 2.50
 quantity, kind of 1.2
 quantity of dimension one 1.8
 quantity, ordinal 1.26
 quantity, output 2.51
 quantity scale 1.27
 quantity scale, ordinal 1.28
 quantity value 1.19
 quantity value, nominal quantity 1.20

R

random error 2.19
 random error of measurement 2.19
 random measurement error 2.19
range of indications 4.3
 range of a nominal indication interval 4.5
 rated operating condition 4.9
ratio primary reference measurement procedure 2.8
reference condition 4.11
 reference operating condition 4.11

reference data 5.16
reference data, standard 5.17
reference material 5.13
reference material, certified 5.14
reference material, commutability of a 5.15
reference measurement procedure 2.7
reference measurement standard 5.6
reference quantity value 5.18
reference scale, conventional 1.28
reference standard 5.6
reference value 5.18
relative standard measurement uncertainty 2.32
repeatability 2.21
repeatability condition 2.20
repeatability condition of measurement 2.20
reproducibility 2.25
reproducibility condition 2.24
reproducibility condition of measurement 2.24
reproducibility, measurement 2.25
reproduction (of a unit) 5.1
resolution of a displaying device 4.15
resolution 4.14
result of measurement 2.10
RM 5.13

S

sample traceability 2.41
scalar quantity 1.1
scale, conventional reference 1.28
scale, measurement 1.27
scale of a displaying measuring instrument 3.5
scale, ordinal quantity 1.28
scale, quantity 1.27
secondary measurement standard 5.5
secondary standard 5.5
selectivity 4.13
selectivity of a measuring system 4.13

self calibration 2.39
sensitivity 4.12
sensor 3.8
SI 1.16
span adjustment 3.11
span of a nominal interval 4.5
specificity 4.13
stability 4.19
standard operating procedure, SOP 2.6
standard, intrinsic 5.10
standard, measurement 5.1
standard measurement uncertainty 2.30
standard, national 5.3
standard, primary 5.4
standard, reference 5.6
standard reference data 5.17
standard, secondary 5.5
standard, travelling 5.8
standard uncertainty 2.30
standard uncertainty, combined 2.31
standard uncertainty of measurement 2.30
standard uncertainty of measurement, relative 2.32
standard, working 5.7
staying within the error 2.47
steady state condition 4.8
step response time 4.23
submultiple of a unit 1.18
substitution measurement method 2.5
system, measuring 3.2
system of quantities 1.3
System of Quantities, International 1.6
system of units 1.13
system of units, coherent 1.14
System of Units, International 1.16
systematic error 2.17
systematic error of measurement 2.17
systematic measurement error 2.17

T

target measurement uncertainty 2.34
target uncertainty 2.34
tensor quantity 1.1
threshold, discrimination 4.16
traceability of a nominal property value 5.14
traceability to the SI 2.43
traceability chain 2.42
traceability, metrological 2.41
traceability to a unit, metrological 2.43
transducer, measuring 3.7
transfer device 5.9
travelling measurement standard 5.8
travelling standard 5.8
true quantity value 2.11
true value 2.11
true value of a quantity 2.11
trueness 2.14
trueness of measurement 2.14
type A evaluation 2.28
type A evaluation of measurement uncertainty 2.28
type B evaluation 2.29
type B evaluation of measurement uncertainty 2.29

U

uncertainty 2.26
uncertainty budget 2.33
uncertainty, definitional 2.27
uncertainty, expanded 2.35
uncertainty, instrumental measurement 4.24
uncertainty of measurement 2.26
uncertainty, standard 2.30
uncertainty, target 2.34
uncorrected result 2.9
unit 1.9
unit, base 1.10
unit, coherent derived 1.12

unit, derived 1.11
unit equation 1.23
unit, metrological traceability to a 2.43
unit, multiple of a 1.17
unit of measurement 1.9
unit, off-system 1.15
unit, submultiple of a 1.18
units, coherent system of 1.14
units, conversion factor between 1.24
Units, International System of 1.16
units, system of 1.13

V

validation 2.45
value 1.19
value, conventional 2.12
value, measured 2.10
value, measured quantity 2.10
value, nominal 4.6
value, numerical 1.20
value of a quantity 1.19
value, reference 5.18
value, true 2.11
value, true quantity 2.11

variation due to an influence quantity 4.22

vector quantity 1.1

verification 2.44

W

working interval 4.7

working measurement standard 5.7

working standard 5.7

Z

zero adjustment 3.12

zero adjustment of a measuring system 3.12

zero error 4.28

Index français

Note Les entrées en italique renvoient à des notes.

A

afficheur, appareil 3.4
ajustage 3.11
ajustage d'un système de mesure 3.11
aléatoire, erreur 2.19
algèbre des grandeurs 1.21
anticipée, incertitude 2.34
appareil afficheur 3.4
appareil de mesure 3.1
appareil de mesure afficheur 3.4
appareil de mesure afficheur, échelle d'un 3.5
appareil de mesure indicateur 3.3
appareil indicateur 3.3
assignée de fonctionnement, condition 4.9
attribut 1.30
auto-étalonnage 2.39

B

base, grandeur de 1.4
base, unité de 1.10
biais 2.18
biais de mesure 2.18
biais instrumental 4.20
bilan d'incertitude 2.33
blanc, indication du 4.2

C

calibre 4.4
capteur 3.8
certifié, matériau de référence 5.14
chaîne de mesure 3 10
chaîne de traçabilité métrologique 2.42
cible, incertitude 2.34

classe d'exactitude 4.25
cohérent d'unités, système 1.14
cohérente, unité dérivée 1.12
commutabilité d'un matériau de référence 5.15
comparabilité métrologique 2.46
compatibilité de mesure 2.47
compatibilité métrologique 2.47
composée, incertitude-type 2.31
condition assignée de fonctionnement 4.9
condition de fidélité inter-série 2.22
condition de fidélité intermédiaire 2.22
condition de fidélité intra-série 2.20
condition de fonctionnement de référence 4.11
condition de référence 4.11
condition de régime établi 4.8
condition de régime permanent 4.8
condition de répétabilité 2.20
condition de reproductibilité 2.24
condition limite 4.10
condition limite de fonctionnement 4.10
conservation d'un étalon 5.11
constance 4.19
conventionnelle, échelle de référence 1.29
conventionnelle, valeur 2.12
conversion entre unités, facteur de 1.24
correction 2.53
courbe d'étalonnage 4.31
couverture, probabilité de 2.37

D

définitionnelle, incertitude 2.27
dérive instrumentale 4.21
dérivée cohérente, unité 1.12
dérivée, grandeur 1.5
dérivée, unité 1.11
détecteur 3.9
détection, limite de 4.18

différentielle, méthode de mesure 2.5
diagramme d'étalonnage 4.30
dimension 1.7
dimension d'une grandeur 1.7
dimension, grandeur sans 1.8
dimension un, grandeur de 1.8
directe, méthode de mesure 2.5
discrimination, seuil de 4.16
dispositif de transfert 5.9
donnée de référence 5.16
donnée de référence normalisée 5.17

E

échelle 3.5
échelle d'un appareil de mesure afficheur 3.5
échelle de valeurs 1.27
échelle de mesure 1.27
échelle de référence conventionnelle 1.29
échelle de repérage 1.28
échelle ordinale 1.28
échelon, temps de réponse à un 4.23
élargi, intervalle 2.36
élargie, incertitude 2.35
élargissement, facteur d' 2.38
ensemble des unités SI cohérentes 1.14
entrée, grandeur d' 2.50
environnement, indication d' 4.2
équation aux grandeurs 1.22
équation aux unités 1.23
équation aux valeurs numériques 1.25
erreur 2.16
erreur à zéro 4.28
erreur aléatoire 2.19
erreur au point de contrôle 4.27
erreur de justesse 2.18
erreur de justesse d'un instrument 4.20
erreur de mesure 2.16

erreur, limite d' 4.26
 erreur maximale tolérée 4.26
 erreur systématique 2.17
estimation de la valeur du mesurande 2.11
estimation du mesurande 2.11
 établi, condition de régime 4.8
 étalon 5.1
 étalon, conservation d'un 5.11
étalon de contrôle 5.7
 étalon de référence 5.6
 étalon de travail 5.7
étalon de vérification 5.7
 étalon international 5.2
 étalon intrinsèque 5.10
étalon logiciel 5.1
 étalon, maintenance d'un 5.11
 étalon national 5.3
 étalon primaire 5.4
 étalon secondaire 5.5
 étalon voyageur 5.8
 étalonnage 2.39
 étalonnage, courbe d' 4.31
 étalonnage, diagramme d' 4.30
 étalonnage, hiérarchie d' 2.40
étendue Conventions
étendue d'un intervalle Conventions
 étendue de mesure 4.5
étendue des indications 4.3
 étendue nominale 4.5
 évaluation de type A 2.28
 évaluation de type A de l'incertitude 2.28
 évaluation de type B 2.29
 évaluation de type B de l'incertitude 2.29
 exactitude 2.13
 exactitude, classe d' 4.25
 exactitude de mesure 2.13

examen 5.14
exposant dimensionnel 1.7

F

facteur d'élargissement 2.38
 facteur de conversion entre unités 1.24
 fidélité 2.15
 fidélité de mesure 2.15
 fidélité intermédiaire 2.23
 fidélité intermédiaire, condition de 2.22
 fidélité intermédiaire de mesure 2.24
 fonction de mesure 2.49
 fonctionnement, condition assignée de 4.9
 fonctionnement, condition limite de 4.10
 fonctionnement de référence, condition de 4.11

G

grandeur 1.1
grandeur biologique 1.1
grandeur chimique 1.1
 grandeur d'entrée 2.50
 grandeur d'entrée dans un modèle de mesure 2.50
 grandeur d'influence 2.52
 grandeur d'influence, variation due à une 4.22
 grandeur de base 1.4
 grandeur de dimension un 1.8
 grandeur de sortie 2.51
 grandeur de sortie dans un modèle de mesure 2.51
 grandeur dérivée 1.5
 grandeur, dimension d'une 1.7
 grandeur, nature de 1.2
 grandeur ordinale 1.26
grandeur physique 1.1
 grandeur repérable 1.26
 grandeur sans dimension 1.8
 grandeur, valeur d'une 1.19
 grandeurs, algèbre des 1.21

grandeurs, équation aux 1.22
 grandeurs, système de 1.3
 grandeurs, Système international de 1.6

H

hiérarchie d'étalonnage 2.40
 hors système, unité 1.15

I

incertitude 2.26
 incertitude anticipée 2.34
 incertitude, bilan d' 2.33
 incertitude cible 2.34
 incertitude de mesure 2.26
 incertitude de mesure à zéro 4.29
 incertitude définitionnelle 2.27
 incertitude élargie 2.35
 incertitude instrumentale 4.24
 incertitude-type 2.30
 incertitude-type composée 2.31
 incertitude-type relative 2.32
indicateur 3.9
 indicateur, appareil 3.3
 indication 4.1
 indication d'environnement 4.2
 indication du blanc 4.2
 indications, intervalle des 4.3
 indications, intervalle nominal des 4.4
indirecte, méthode de mesure 2.5
 influence, grandeur d' 2.52
 instrumental, biais 4.20
 instrumentale, dérive 4.21
 instrumentale, incertitude 4.24
 intermédiaire, fidélité 2.23
 international d'unités, Système 1.16
 international de grandeurs, Système 1.6
 international, étalon 5.2

intervalle Conventions
intervalle de confiance 2.36
 intervalle de mesure 4.7
 intervalle des indications 4.3
 intervalle élargi 2.36
 intervalle nominal 4.4
 intervalle nominal des indications 4.4
 intrinsèque, étalon 5.10
 ISQ 1.6

J

justesse 2.14
 justesse d'un instrument, erreur de 4.20
 justesse de mesure 2.14
 justesse, erreur de 2.18

L

limite, condition 4.10
 limite de fonctionnement, condition 4.10
 limite d'erreur 4.26
 limite de détection 4.18

M

maintenance d'un étalon 5.11
 matérialisée, mesure 3.6
 matériau de référence 5.13
 matériau de référence certifié 5.14
 matériau de référence, commutabilité d'un 5.15
 maximale tolérée, erreur 4.26
 mesurage 2.1
 mesurande 2.3
 mesure 2.1
 mesure, échelle de 1.27
 mesure, fonction de 2.49
 mesure matérialisée 3.6
 mesure, résultat de 2.9
 mesurée, valeur 2.10
 méthode de mesure 2.5

méthode de mesure différentielle 2.5
méthode de mesure directe 2.5
méthode de mesure indirecte 2.5
méthode de mesure par substitution 2.5
méthode de mesure par zéro 2.5
méthode de mesure primaire 2.8
 métrologie 2.2
 mobilité 4.16
mode opératoire de mesure 2.6
 modèle 2.48
 modèle de mesure 2.48
 modèle de mesure, grandeur d'entrée dans un 2.50
 modèle de mesure, grandeur de sortie dans un 2.51
 morte, zone 4.17
 MR 5.13
 MRC 5.14
multiple binaire 1.17
 multiple d'une unité 1.17
multiple décimal 1.17

N

national, étalon 5.3
 nature 1.2
 nature de grandeur 1.2
niveau de confiance 2.37
nombre d'entités 1.4 et 1.16
 nominal, intervalle 4.4
 nominale, étendue 4.5
 nominale, valeur 4.6
 normalisée, donnée de référence 5.17
 numérique, valeur 1.20

O

opératoire de mesure, mode 2.6
 opératoire, procédure 2.6
 ordinale, échelle 1.28
 ordinale, grandeur 1.26

P

permanent, condition de régime 4.8
préfixe pour les multiples binaires 1.17
préfixe SI 1.16
 point de contrôle, erreur au 4.27
 primaire, étalon 5.4
 primaire, procédure de mesure 2.8
 principe de mesure 2.4
 probabilité de couverture 2.37
 procédure de mesure 2.6
 procédure de mesure de référence 2.7
 procédure de mesure primaire 2.8
procédure de mesure primaire directe 2.8
 procédure opératoire 2.6
 procédure opératoire de référence 2.7
 procédure opératoire primaire 2.8
procédure primaire de mesure de rapports 2.8
 propriété qualitative 1.30

Q

qualitative, propriété 1.30

R

référence certifié, matériau de 5.14
 référence, condition de 4.11
 référence, condition de fonctionnement de 4.11
 référence, donnée de 5.16
 référence conventionnelle, échelle de 1.29
 référence, étalon de 5.6
 référence, matériau de 5.13
 référence normalisée, donnée de 5.17
 référence, procédure de mesure de 2.7
 référence, valeur de 5.18
 régime établi, condition de 4.8
 régime permanent, condition de 4.8
réglage d'étendue 3.12
réglage de décalage 3.12

réglage de gain 3.12
 réglage de zéro 3.12
 relative, incertitude-type 2.32
 repérable, grandeur 1.26
 repérage, échelle de 1.28
 répétabilité 2.21
 répétabilité, condition de 2.20
 répétabilité de mesure 2.21
 réponse à un échelon, temps de 4.23
 reproductibilité 2.25
 reproductibilité, condition de 2.24
 reproductibilité de mesure 2.25
 résolution 4.14
 résolution d'un dispositif afficheur 4.15
rester dans l'erreur 2.47
 résultat de mesure 2.9
 résultat d'un mesurage 2.9

S

sans dimension, grandeur 1.8
 secondaire, étalon 5.5
 sélectivité 4.13
 sensibilité 4.12
sensibilité 4.18
 seuil de discrimination 4.16
 seuil de mobilité 4.16
 SI 1.16
 sortie, grandeur de 2.51
 sous-multiple d'une unité 1.18
spécificité 4.13
 stabilité 4.19
 substance à analyser 2.3
substitution, méthode de mesure par 2.5
 systématique, erreur 2.17

système cohérent d'unités 1.14
 système d'unités 1.13
 système de grandeurs 1.3
 système de mesure 3.2
 Système international d'unités 1.16
 Système international de grandeurs 1.6
 système, unité hors 1.15

T

temps de réponse à un échelon 4.23
 tolérée, erreur maximale 4.26
tolérance 4.26
traçabilité 2.41
traçabilité au SI 2.43
 traçabilité, chaîne de 2.42
 traçabilité métrologique 2.41
 traçabilité métrologique à une unité 2.43
 traçabilité métrologique à une unité de mesure 2.43
 transducteur de mesure 3.7
 transfert, dispositif de 5.9
 travail, étalon de 5.7
 type A de l'incertitude, évaluation de 2.28
 type B de l'incertitude, évaluation de 2.29
 type, incertitude- 2.30

U

unité 1.9
 unité de base 1.10
 unité de mesure 1.9
 unité dérivée 1.11
 unité dérivée cohérente 1.12
 unité hors système 1.15
 unité, multiple d'une 1.17
 unité, sous-multiple d'une 1.18

unité, traçabilité métrologique à une 2.43
 unités, équation aux 1.23
 unités, système cohérent d' 1.14
 unités, système d' 1.13
 unités, Système international d' 1.16

V

valeur 1.19
 valeur conventionnelle 2.12
 valeur conventionnelle d'une grandeur 2.12
valeur conventionnellement vraie 2.12
 valeur d'une grandeur 1.19
valeur d'une propriété qualitative 1.29
 valeur de référence 5.18
 valeur mesurée 2.10
 valeur nominale 4.6
 valeur numérique 1.20
 valeur numérique d'une grandeur 1.20
 valeur vraie 2.11
 valeur vraie d'une grandeur 2.11
 valeurs, échelle de 1.27
 valeurs numériques, équation aux 1.25
 validation 2.45
 variation due à une grandeur d'influence 4.22
 vérification 2.44
 voyageur, étalon 5.8
 vraie, valeur 2.11

Z

zéro, erreur à 4.28
 zéro, incertitude de mesure à 4.29
zéro, méthode de mesure par 2.5
 zéro, réglage de 3.12
 zone morte 4.17